

СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения гигроскопичности

ГОСТ

23409.10-78*

Moulding and core sand mixtures.
Method for determination of hygroscopicity

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения гигроскопичности.

Метод основан на определении массы влаги, поглощенной сухой смесью.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытаний — по ГОСТ 23409.0-78.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:
весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104-80;
эксикатор по ГОСТ 25336-82;
песок кварцевый марки К016 или К02 по ГОСТ 2138-84, с содержанием влаги 5%.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Изготовленный по ГОСТ 23409.6-78 высушенный образец формовочной или стержневой смеси взвешивают, помещают в эксикатор на фильтровальную бумагу, помещенную на влажный пе-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2-85).

сок и выдерживают в течение заданного времени, но не более 2 ч, после чего снова взвешивают.

Испытание проводят на трех образцах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Гигроскопичность (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m}{m} \cdot 100,$$

где m — масса образца до испытания, г;

m_1 — масса образца после испытания, г.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

4.3. Если результаты замера гигроскопичности одного образца отличаются от среднего арифметического более чем на 10%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех последних определений.