



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРОТЯЖКИ ШПОНОЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 18217-90—ГОСТ 18220-90

Издание официальное

4 руб. 90 коп. БЗ 12-89/1015-1018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва



ПРОТЯЖКИ ШПОНОЧНЫЕ

Конструкция
Key broaches, DesignГОСТ
18217—90

ОКП 39 2350

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на протяжки универсального назначения для обработки шпоночных пазов шириной от 6 до 50 мм по ГОСТ 23360, ГОСТ 10748, ГОСТ 24071.

1. Конструкция и основные размеры протяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Допускается по требованию заказчика корректировка размеров b_1 (табл. 1).

2. Размеры отверстия и протягиваемого паза, усилия протягивания должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

3. Наибольшие расчетные усилия протягивания P указаны для обработки деталей из стали I—V групп обрабатываемости по ГОСТ 20365.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов величину P следует умножить на коэффициент K , указанный в табл. 4.

Таблица 4

Материал	HB	K
Сталь I—V групп обрабатываемости в закаленном состоянии	< 285	1,2
	285 ... 335	1,3
	336 ... 375	
	204 ... 229	1,4
Инструментальные легированные быстрорежущие стали и сталь марки ШХ15		
	Чугуны VI—VII групп обрабатываемости	
Бронзы, латуни VIII и IX групп обрабатываемости Алюминиевые сплавы X группы обрабатываемости	< 229	0,5
	≥ 229	0,7
	≤ 110	0,4
	≥ 100	0,4

4. Размер фаски s или соответствующего ей радиуса r и предельные отклонения относятся к калибрующим зубьям, на режущих зубьях эти размеры не регламентируются.

5. Размеры хвостовиков протяжек — по ГОСТ 4043, тип. 1.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16, h16, \pm \frac{\pm IT16}{2}$.

7. Форма и размеры профиля зубьев протяжек в соответствии с номером профиля табл. 1 указаны в приложении 1.

8. Размеры и расположение стружкоделительных канавок указаны в приложении 2.

9. Задний угол режущих зубьев протяжек должен быть 3° , калибрующих зубьев 1° .

10. Передний угол зубьев протяжек должен быть 15° для обработки стали и алюминиевых сплавов и 5° для обработки чугуна, бронзы, латуни.

11. Допускается срезка последнего калибрующего зуба на высоту профиля с оставлением задней поверхности шириной (см. приложение 1).

12. Технические требования — по ГОСТ 16491.

13. Типовой чертеж протяжки указан в приложении 3 к ГОСТ 18220.

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Примечание	Ширина шагового паза δ		δ_1	δ_2	H	M_1	h_1	L	t	l_1	l_2	l_3 наиб.	l_4	ϵ		ϵ	число зубьев	Номер профиля
		Но- мин.	Поле допу- ска												Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1062		8	Js9	8,018	7,970	18	14,0	7,5	880	11,5	329	528	314		0,16	+0,06	16	34	10V
2405-1063			D10	8,098	8,040														
2405-1706			P9	7,985	7,943														
2405-1064		10	Js9	10,018		22													
2405-1065			D10	10,098															
2405-1707			P9	9,985															
2405-1066			Js9	10,018															
2405-1067			D10	10,098															
2405-1708			P9	9,985															
2405-1068			Js9	10,018	9,970														
2405-1069			D10	10,098	10,040														
2405-1709			P9	9,985	9,943														
2405-1071			Js9	10,018	9,970														
2405-1072		12	D10	10,098	10,040	28	17,5	8,5	900	13,0	369	504	353		0,25	+0,08	14	29	11V
2405-1711			P9	9,985	9,943														
2405-1073			Js9	12,016															
2405-1074			D10	12,110															
2405-1712			P9	11,977															
2405-1075			Js9	12,016															
2405-1076			D10	12,110															
2405-1713			P9	11,977															
2405-1077			Js9	12,016															
2405-1078			D10	12,110															
2405-1714		14	P9	11,977		30		7,5	1035	7,5	312	700	300		0,25	+0,08	14	71	7
2405-1079			Js9	12,016															
2405-1081			D10	12,110															
2405-1715			P9	11,977															
2405-1082			Js9	12,016															
2405-1083			D10	12,110															
2405-1716			P9	11,977															
2405-1084			Js9	12,016	11,970														
2405-1085			D10	12,110	12,060														
2405-1717			P9	11,977	11,931														
2405-1086		14	Js9	14,016		30		8,5	1180			840			0,25	+0,08	14	85	9
2405-1087			D10	14,110															
2405-1718			P9	13,977															
2405-1088			Js9	14,016															
2405-1089			D10	14,110															
2405-1719			P9	13,977															
2405-1091			Js9	14,016															
2405-1092			D10	14,110															
2405-1721			P9	13,977															
2405-1093			Js9	14,016															
2405-1094		14	D10	14,110		30		8,5	1300	10,0	327		315		0,25	+0,08	14	69	9
2405-1722			P9	13,977															

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение протяжки	Прокладочность	Ширина шпоночного паза b		b_1	b_2	H	H_1	A_1	L	l	l_1	l_2	l_3 наиб.	t	c		t	число врубов	Номер профиля
		Но- мин.	Поле допус- ка												Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1095		Js9	14,016																
2405-1096		D10	14,110	—				7,5	1265			912						58	
2405-1723		P9	13,977							11,5	327		312				16		10V
2405-1097		Js9	14,016	13,970															
2405-1098	14	D10	14,110	14,060	30				960			608							
2405-1724		P9	13,977	13,931		24,5												39	
2405-1099		Js9	14,016	13,970				8,5	1075	13,0	361	684	345				18		11V
2405-1101		D10	14,110	14,060															
2405-1725		P9	13,977	13,931															
2405-1102		Js9	16,016																
2405-1103		D10	16,110						1110			768						65	
2405-1726		P9	15,977							8,0	317		306				12		8
2405-1104		Js9	16,016					9,0	1235			900						76	
2405-1105		D10	16,110	—															
2405-1727		P9	15,977					8,5	1260			896						65	
2405-1106		Js9	16,016							10,0	344		330				14		9
2405-1107		D10	16,110						940			574						42	
2405-1728	16	P9	15,977	15,931	36														
2405-1108		Js9	16,016	15,970				9,5	1090	13,0	379	684	363	—	0,25	+ 0,08	18	39	11V
2405-1109		D10	16,110	16,060		30													
2405-1729		P9	15,977	15,931															
2405-1111		Js9	16,016	15,970															
2405-1112		D10	16,110	16,060					1290	17,0	420	840	390				24	36	13
2405-1731		P9	15,977	15,931															
2405-1113		Js9	16,016	15,970				9,0	1220	10,0	344	854	330				14	62	9
2405-1114		D10	16,110	16,060															
2405-1732		P9	15,977	15,931															
2405-1115		Js9	18,016																
2405-1116		D10	18,110	—				9,0	1220	10,0	344	854	330				14	62	9
2405-1733		P9	17,977																
2405-1117		Js9	18,016	17,970				10,5	970	10,0	344	602	330				14	44	9
2405-1118		D10	18,110	18,060		33,5													
2405-1734		P9	17,977	17,931															
2405-1119		Js9	18,016					9,0	1285			896						57	
2405-1121		D10	18,110	—															
2405-1735	18	P9	17,977	17,931	40					11,5	363		348				16		10V
2405-1122		Js9	18,016	17,970															
2405-1123		D10	18,110	18,060		33,5			1030			640						41	
2405-1736		P9	17,977	17,931															
2405-1124		Js9	18,016	17,970				10,5	1110	13,0	414	666	398				18	38	11V
2405-1125		D10	18,110	18,060															
2405-1737		P9	17,977	17,931		32,5													
2405-1126		Js9	18,016	17,970															
2405-1127		D10	18,110	18,060					1330	17,0	479	816	459				24	35	13
2405-1738		P9	17,977	17,931															

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Привлекательность	Ширина полочного паза b		b_1	b_2	H	H_1	L_1	L	t	t_1	t_2	t_3 макс.	t_4	c		t	Число зубов	Угол выступа
		Но- мин.	Пол- допу- ска												Но- мин.	Прек. откл.			
2405-1128			Js9	20,018	19,960														
2405-1129			D10	20,139	20,080			9,5	1230			854						62	
2405-1739			P9	19,970	19,912					10,0	336		323				14		9
2405-1131			Js9	20,018	19,960														
2405-1132			D10	20,139	20,080		28,0		990			616		230				45	
2405-1741			P9	19,970	19,912														
2405-1133			Js9	20,018	19,960														
2405-1134		20	D10	20,139	20,080				1045	11,5	380	640	365		0,40		16	41	
2405-1742			P9	19,970	19,912														
2405-1135			Js9	20,018	19,960			12,5											
2405-1136			D10	20,139	20,080		36,5		1180	14,5	410	740	392				20	38	12
2405-1743			P9	19,970	19,912									205					
2405-1137			Js9	20,018	19,960														
2405-1138			D10	20,139	20,080	45			1320	19,5	450	832	427				26	33	14
2405-1744			P9	19,970	19,912														
2405-1139			Js9	22,018	21,960														
2405-1141			D10	22,139	22,080				975	10,0	340	602	327				14	44	9
2405-1745			P9	21,970	21,912														
2405-1142			Js9	22,018	21,960														
2405-1143			D10	22,139	22,080				1110	13,0	380	702	364				18	40	11,2
2405-1746			P9	21,970	21,912									210					
2405-1144		20	Js9	22,018	21,960		35,5	13,0											
2405-1145			D10	22,139	22,080				1310	17,0	410	884	398				24	37	18
2405-1747			P9	21,970	21,912														
2405-1146			Js9	22,018	21,960														
2405-1147			D10	22,139	22,080				1395	19,5	470	884	447				26	36	14
2405-1748			P9	21,970	21,912														
2405-1148			Js9	25,018	24,960														
2405-1149			D10	25,139	25,080				1085	10,0	346	700	333	220			14	54	9
2405-1749			P9	24,970	24,912														
2405-1151			Js9	25,018	24,960										0,6				
2045-1152			D10	25,139	25,080				1210	13,0	371	810	355				18	46	11,2
2405-1751			P9	24,970	24,912									190					
2405-1153		25	Js9	25,018	24,960	50	40,0	14,5											
2405-1154			D10	25,139	25,080				1350	17,0	401	912	381				24	30	10
2405-1752			P9	24,970	24,912														
2405-1155			Js9	25,018	24,960														
2405-1156			D10	25,139	25,080				1475	19,5	501	936	478	250			26	27	18
2405-1753			P9	24,970	24,912														
2405-1157			Js9	28,018	27,960														
2405-1158			D10	28,139	28,080				1150	10,0	332	770	319	200			14	56	9
2405-1754			P9	27,970	27,912														
2405-1159		28	Js9	28,018	27,960	55	43,5	15,5											
2405-1161			D10	28,139	28,080				1295	13,0	367	900	350	185			18	51	11,2
2405-1755			P9	27,970	27,912														

Размеры, мм

Обозначение проточки	Глубина проточки	Ширина шпоночного паза Φ		b_1	b_2	H	H_1	L	l	l_1	l_2	l_3 накл.	L_4	c		t	Число зубьев	Номер профиля
		Но- мин.	Поло- досто- верия											Но- мин.	Пред. откл.			
2405-1162	28	Js9	28,018	27,960	55	43,5	15,5	1380	17,0	387	960	367	185	0,40	+0,12	24	41	13
2405-1163		D10	28,139	28,080														
2405-1756		P9	27,970	27,912														
2405-1164		Js9	28,018	27,960														
2405-1165		D10	28,139	28,080														
2405-1757		P9	27,970	27,912														
2405-1166	32	Js9	32,021	31,960	60	42,5	17,0	1230	11,5	348	832	333	200	0,40	+0,12	16	53	10Y
2405-1167		D10	32,170	32,110														
2405-1758		P9	31,964	31,903														
2405-1168		Js9	32,021	31,960														
2405-1169		D10	32,170	32,110														
2405-1759		P9	31,964	31,903														
2405-1171	36	Js9	32,021	31,960	60	40,5	18,5	1455	14,5	453	960	435	240	0,40	+0,12	20	49	12
2405-1172		D10	32,170	32,110														
2405-1761		P9	31,964	31,903														
2405-1173		Js9	32,021	31,960														
2405-1174		D10	32,170	32,110														
2405-1762		P9	31,964	31,903														
2405-1175	40	Js9	36,021	35,960	60	47,5	18,5	1380	13,0	393	936	377	240	0,70	+0,20	18	53	11Y
2405-1176		D10	36,170	36,110														
2405-1763		P9	35,964	35,903														
2405-1177		Js9	36,021	35,960														
2405-1178		D10	36,170	36,110														
2405-1764		P9	35,964	35,903														
2405-1179	45	Js9	36,021	35,960	60	45,0	20,5	1295	14,5	443	820	425	235	0,70	+0,20	20	42	12
2405-1181		D10	36,170	36,110														
2405-1765		P9	35,964	35,903														
2405-1182		Js9	36,021	35,960														
2405-1183		D10	36,170	36,110														
2405-1766		P9	35,964	35,903														
2405-1184	45	Js9	40,021	39,960	60	44,0	20,5	1350	19,5	508	884	485	240	0,70	+0,20	26	34	14
2405-1185		D10	40,170	40,110														
2405-1767		P9	39,964	39,903														
2405-1186		Js9	40,021	39,960														
2405-1187		D10	40,170	40,110														
2405-1768		P9	39,964	39,903														
2405-1188	45	Js9	40,021	39,960	60	43,0	20,5	1375	14,5	414	920	396	235	0,70	+0,20	20	47	12
2405-1189		D10	40,170	40,110														
2405-1769		P9	39,964	39,903														
2405-1191		Js9	40,021	39,960														
2405-1192		D10	40,170	40,110														
2405-1771		P9	39,964	39,903														
2405-1193	45	Js9	45,021	44,960	60	45,0	22,0	1550	13,0	366	1134	350	240	0,70	+0,20	32	28	15
2405-1194		D10	45,170	45,110														
2405-1772		P9	44,964	44,903														

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Примечание	Ширина шпоночного паза b		b_1	b_2	H	H_1	H_2	L	I	I_1	I_2	I_3 макс.	I_4	c		r	Число зубьев	Норм. модуль
		Но- мкл.	Поле допу- ска												Но- мкл.	Пред. откл.			
2405-1195			Js9	45,021	44,960														
2405-1196			D10	45,170	45,110				1390	17,0	396	960	375	240			24	41	13
2405-1773			P9	44,964	44,903														
2405-1197			Js9	45,021	44,960			45,0											
2405-1198			D10	45,170	45,110			22,0	1435	19,5	436	962	413				26	38	14
2405-1774			P9	44,964	44,903									260					
2405-1199			Js9	45,021	44,960														
2405-1201			D10	45,170	45,110				1545	23,0	576	928	550				32	25	11
2405-1775			P9	44,964	44,903														
2405-1202			Js9	50,021	49,960														
2405-1203			D10	50,170	50,110	60	41,0		1270	13,0	377	846	360	240	0,76	+0,20	18		11V
2405-1776			P9	49,964	49,903												48		
2405-1204			Js9	50,021	49,960														
2405-1205			D10	50,170	50,110				1370	14,5	391	940	373	260			20		12
2405-1777			P9	49,964	49,903														
2405-1206			Js9	50,021	49,960			24,0											
2405-1207			D10	50,170	50,110				1450	19,5	527	884	504	240			28	35	14
2405-1778			P9	49,964	49,903			38,5											
2405-1208			Js9	50,021	49,960														
2405-1209			D10	50,170	50,110				1525	23,0	587	896	560	260			32	20	15
2405-1779			P9	49,964	49,903														

Примечание. В протяжках, применяемых для ответственных шпоночных соединений, по указанию заказчика все фаски с выполняются закругление радиусом $r=c$.

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=980$ мм для обработки шпоночного паза шириной $b=10$ мм Js9 в детали из стали и алюминиевых сплавов:

Протяжка 2405-1066.I ГОСТ 18217-90

То же, в детали из чугуна, бронзы, латуни:

Протяжка 2405-1066.II ГОСТ 18217-90

То же, протяжки с откорректированной шириной режущей части:

Протяжка 2405-1066K II ГОСТ 18217-90

Размеры, мм

Высота H, резинки, калибруемых зубьев

Обозначение продукции	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 18217-90	Исходная информация по ГОСТ 1
--------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------

Размеры, мм

Высота H, режущих, калибрующих зубьев номеров

Обозначение профиля	Номинальная ширина шагового паз b	6										8										10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	60	61	62	63	64	65	66	67	68	2405-1051	2405-1052	2405-1701	2405-1053	2405-1054	2405-1702	2405-1055	2405-1056	2405-1703	2405-1057	2405-1058	2405-1704	2405-1059	2405-1061	2405-1705	2405-1062	2405-1063	2405-1706	2405-1064	2405-1065	2405-1707	2405-1066	2405-1708	2405-1069	2405-1709	2405-1071	2405-1072	2405-1711																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		16,45	16,50	16,55	16,60	16,65	16,70	16,75	16,80	16,85	16,89	Калибру- ющие зубья 16,89										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—										—

Высота H , режущих, калибрующих зубьев номеров

[illegible]

Размеры, мм

Обозначение
проточкиНоминальная
ширина
шпоночного пазы b

13

14

Висота H в режущих, канторных и других ножках

1	28,02	28,00	28,04	28,00	28,03	28,00	30,06	30,04	30,05	30,00
2	28,09	28,07	28,13	28,09	28,14	28,11	30,14	30,12	30,15	30,10
3	28,16	28,14	28,22	28,18	28,25	28,22	30,22	30,20	30,25	30,20
4	28,23	28,21	28,31	28,27	28,36	28,33	30,30	30,28	30,35	30,30
5	28,30	28,28	28,40	28,36	28,47	28,44	30,38	30,36	30,45	30,40
6	28,37	28,35	28,49	28,45	28,58	28,55	30,46	30,44	30,55	30,50
7	28,44	28,42	28,58	28,54	28,69	28,66	30,54	30,52	30,65	30,60
8	28,51	28,49	28,67	28,63	28,80	28,77	30,62	30,60	30,75	30,70
9	28,58	28,56	28,76	28,72	28,91	28,88	30,70	30,68	30,85	30,80
10	28,65	28,63	28,85	28,81	29,02	28,99	30,78	30,76	30,95	30,90
11	28,72	28,70	28,94	28,90	29,13	29,10	30,86	30,84	31,05	31,00
12	28,79	28,77	29,03	28,99	29,24	29,21	30,94	30,92	31,15	31,10
13	28,86	28,84	29,12	29,08	29,35	29,32	31,02	31,00	31,25	31,20
14	28,93	28,91	29,21	29,17	29,46	29,43	31,10	31,08	31,35	31,30
15	29,00	28,98	29,30	29,26	29,57	29,54	31,18	31,16	31,45	31,40
16	29,07	29,05	29,39	29,35	29,68	29,65	31,26	31,24	31,55	31,50
17	29,14	29,12	29,48	29,44	29,79	29,76	31,34	31,32	31,65	31,60
18	29,21	29,19	29,57	29,53	29,90	29,87	31,42	31,40	31,75	31,70
19	29,28	29,26	29,66	29,62	30,01	29,98	31,50	31,48	31,85	31,80
20	29,35	29,33	29,75	29,71	30,12	30,09	31,58	31,56	31,95	31,90
21	29,42	29,40	29,84	29,80	30,23	30,20	31,66	31,64	32,05	32,00
22	29,49	29,47	29,93	29,89	30,34	30,31	31,74	31,72	32,15	32,10
23	29,56	29,54	30,02	29,98	30,45	30,42	31,82	31,80	32,25	32,20
24	29,63	29,61	30,11	30,07	30,56	30,53	31,90	31,88	32,35	32,30
25	29,70	29,68	30,20	30,16	30,67	30,64	31,98	31,96	32,45	32,40
26	29,77	29,75	30,29	30,26	30,78	30,75	32,06	32,04	32,55	32,50
27	29,84	29,82	30,38	30,34	30,89	30,86	32,14	32,12	32,65	32,60
28	29,91	29,89	30,47	30,43	31,00	30,97	32,22	32,20	32,75	32,70
29	29,98	29,96	30,56	30,52	31,11	31,08	32,30	32,28	32,85	32,80

Высота H, режущих, калибрующих зубьев поперек

Состояние проекти		Номинальный размер механического паза в		12		14					
30	30,05	30,03	30,65	30,61	31,22	Калиб- рующие зубья 31,02	32,38	32,36	32,95	32,95	32,90
31	30,12	30,10	30,74	30,70	31,33		32,46	32,44	33,05	33,05	33,00
32	30,19	30,17	30,83	30,79	31,44		32,54	32,52	33,15	33,15	33,10
33	30,26	30,24	30,92	30,88	31,55		32,62	32,60	33,25	33,25	33,20
34	30,33	30,31	31,01	30,97	31,66		32,70	32,68	33,35	33,35	33,30
35	30,40	30,38	31,10	31,06	31,77		32,78	32,76	33,45	33,45	33,35
36	30,47	30,45	31,19	31,15	31,88		32,86	32,84	33,55	33,55	
37	30,54	30,52	31,28	31,24	31,99		32,94	32,92	33,65	33,65	
38	30,61	30,59	31,37	31,33	32,10		33,02	33,00	33,75	33,75	
39	30,68	30,66	31,46	31,42	32,21		33,10	33,08	33,85	33,85	
40	30,75	30,73	31,55	31,51	32,32		33,18	33,16	33,95	33,95	
41	30,82	30,80	31,64	31,60	32,43		33,26	33,24	34,05	34,05	
42	30,89	30,87	31,73	31,69	32,54		33,34	33,32	34,15	34,15	
43	30,96	30,94	31,82	31,78	32,63		33,42	33,40	34,25	34,25	
44	31,03	31,01	31,91	31,87		Калиб- рующие зубья 32,63	33,50	33,48	34,35	34,35	
45	31,10	31,08	32,00	31,96			33,58	33,56	34,45	34,45	
46	31,17	31,15	32,09	32,05			33,66	33,64	34,55	34,55	
47	31,24	31,22	32,18	32,14			33,74	33,72	34,65	34,65	
48	31,31	31,29	32,27	32,23			33,82	33,80	34,75	34,75	
49	31,38	31,36	32,36	32,32			33,90	33,88	34,85	34,85	
50	31,45	31,43	32,45	32,41			33,98	33,96	34,95	34,95	
51	31,52	31,50	32,54	32,50			34,06	34,04	35,05	35,05	
52	31,59	31,57	32,63	32,59			34,14	34,12	35,15	35,15	
53	31,66	31,64		32,68			34,22	34,20	35,25	35,25	
54	31,73	31,71		32,77			34,30	34,28	35,34	35,34	
55	31,80	31,78		32,86			34,38	34,36	35,45	35,45	
56	31,87	31,85		32,95			34,46	34,44	35,55	35,55	
57	31,94	31,92		33,04			34,54	34,52	35,65	35,65	
58	32,01	31,99		33,13			34,62	34,60			

Калибрующие
зубья
35,34

Калибрующие
зубья
33,35
—

Васюта Н., пекунщик, каменщиконых зыбев номерон

Размеры, мм

Обозначение протектора	Номинальная ширина вспомогательного паза в	Высота Н _к режущих, канторующих зубьев номеров													
		12							14						
2405-1073	59	32,08	32,06						34,70	34,68				35,85	2405-1075
2405-1074	60	32,15	32,13						34,78	34,76				35,95	2405-1076
2405-1075	61	32,22	32,20						34,86	34,84				36,05	2405-1077
2405-1076	62	32,29	32,27						34,94	34,92				36,15	2405-1078
2405-1077	63	32,36	32,34						35,02	35,00				36,25	2405-1079
2405-1078	64	32,43	32,41						35,10	35,08				36,35	2405-1080
2405-1079	65	32,50	32,48						35,18	35,16				36,44	2405-1081
2405-1080	66	32,57	32,55						35,26	35,24				Калиб- рующее зубья	2405-1082
2405-1081	67	32,63	32,62						35,34	35,32				36,44	2405-1083
2405-1082	68	Калиб- рующее зубья	32,69						Калиб- рующее зубья	35,40				Калиб- рующее зубья	2405-1084
2405-1083	69	32,63	32,76						35,48	35,48				36,44	2405-1085
2405-1084	70	32,63	32,83						35,56	35,56				36,44	2405-1086
2405-1085	71		32,90						35,64	35,64				36,44	2405-1087
2405-1086	72		32,97						35,72	35,72				36,44	2405-1088
2405-1087	73		33,04						35,80	35,80				36,44	2405-1089
2405-1088	74		33,11						35,88	35,88				36,44	2405-1090
2405-1089	75		33,18						35,96	35,96				36,44	2405-1091
2405-1090	76		33,25						36,04	36,04				36,44	2405-1092
2405-1091	77		33,32						36,12	36,12				36,44	2405-1093
2405-1092	78		33,39						36,20	36,20				36,44	2405-1094
2405-1093	79		33,46						36,28	36,28				36,44	2405-1095
2405-1094	80		33,53						36,36	36,36				36,44	2405-1096
2405-1095	81		33,60						36,44	36,44				36,44	2405-1097
2405-1096	82		33,67						Калиб- рующее зубья	36,44				36,44	2405-1098
2405-1097	83		33,70						Калиб- рующее зубья	36,44				36,44	2405-1099
2405-1098	84		Калиб- рующее зубья						36,44	36,44				36,44	2405-1100
2405-1099	85		33,70						36,44	36,44				36,44	2405-1101
2405-1100	86								36,44	36,44				36,44	2405-1102
2405-1101	87								36,44	36,44				36,44	2405-1103

Высота Н, режущих, калибрующих зубьев номеров

Обозначение прокладки	Номинальная ширина шпунтового паз	Размеры, мм															
		2405-1102	2405-1103	2405-1106	2405-1107	2405-1108	2405-1109	2405-1110	2405-1111	2405-1112	2405-1113	2405-1114	2405-1132	2405-1115	2405-1116	2405-1117	2405-1118
1	1	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02	35,02
2	2	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12	36,12
3	3	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22	36,22
4	4	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32	36,32
5	5	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42	36,42
6	6	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52	36,52
7	7	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62	36,62
8	8	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72	36,72
9	9	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82	36,82
10	10	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92	36,92
11	11	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02	37,02
12	12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12	37,12
13	13	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22	37,22
14	14	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32	37,32
15	15	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42	37,42
16	16	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52	37,52
17	17	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62	37,62
18	18	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72	37,72
19	19	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82	37,82
20	20	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92	37,92
21	21	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02	38,02
22	22	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12	38,12
23	23	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22	38,22
24	24	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32	38,32
25	25	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42	38,42
26	26	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52	38,52
27	27	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62	38,62
28	28	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72	38,72
29	29	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82	38,82
30	30	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92	38,92
31	31	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02	39,02

13

16

Размеры, мм

Высота H , режущих, каннбрующих зубьев по номеру

Размеры, мм

Обозначение
продукции

Номинальная
ширина
шпоночного паза b

16

18

32	39,12	39,12	39,12	39,13	39,68	43,41	43,46	43,75	43,74	43,10	Калиб- рующие зубья 43,24
33	39,22	39,22	39,23	39,23	Калиб- рующие зубья 39,68	43,52	43,57	43,87	43,86	43,20	
34	39,32	39,32	39,33	39,33		43,63	43,68	43,99	43,98	43,24	
35	39,42	39,42	39,43	39,43		43,74	43,79	44,11	44,10	Калиб- рующие зубья 43,24	
36	39,52	39,52	39,53	39,53		43,85	43,90	44,23	44,22		
37	39,62	39,62	39,63	39,63		43,96	44,01	44,35	44,28		
38	39,72	39,72	39,68	39,68		44,07	44,12	44,47	Калиб- рующие зубья 44,28		
39	39,82	39,82			Калибрующие зубья 39,68	44,18	44,23	44,59			
40	39,92	39,92				44,29	44,28	44,71			
41	40,02	40,02				44,40	Калиб- рующие зубья 44,28	44,83			
42	40,12	40,12				44,51		44,95			
43	40,22	40,22				44,62		45,07			
44	40,32	40,32				44,73		45,19			
45	40,42	40,42				44,84		45,31			
46	40,52	40,52				44,95		45,43			
47	40,62	40,62				45,06		45,55			
48	40,72	40,72				45,17		45,67			
49	40,82	40,82				45,28		45,79			
50	40,92	40,92				45,39		45,91			
51	41,02	41,02				45,50		46,03			
52	41,12	41,12				45,61		46,15			
53	41,22	41,22				45,72		46,26			
54	41,32	41,32				45,83		Калиб- рующие зубья 46,25			
55	41,42	41,42				45,94					
56	41,52	41,52				46,05					
57	41,62	41,62				46,16					
58	41,72	41,72				46,26					

Всего N пекун, каменных и железных

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение продукции	Номинальная ширина изделия по таблице № 5	Высота Н, мм: резинки, каблуки, каблуки, каблуки	
2405-1102	59	41,82	41,82
2405-1103	60	41,92	41,92
2405-1104	61	42,01	42,02
2405-1105	62	42,12	42,12
2405-1106	63	42,22	42,22
2405-1107	64	42,32	42,32
2405-1108	65	42,42	42,42
2405-1109	66	42,52	42,52
2405-1110	67	42,62	42,62
2405-1111	68	42,72	42,72
2405-1112	69	42,82	42,82
2405-1113	70	42,92	42,92
2405-1114	71	43,02	43,02
2405-1115	72	43,11	43,11
2405-1116	73	Каблук- рушище зубья 43,11	Каблук- рушище зубья 43,11
2405-1117	74		
2405-1118	75		
2405-1119	76		
2405-1120			
2405-1121			
2405-1122			
2405-1123			
2405-1124			
2405-1125			
2405-1126			
2405-1127			
2405-1128			

Высота H , пекунных, какадурных зыбков номеров

Размеры, мм

Высота H_г режущих, калибрующих зубьев концев

Обозначение проката	Номинальная ширина сплошного проката b	20												22												35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
------------------------	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

[illegible]

Размеры, мм

Обозначение
протектораНоминальная
ширина
пашинного лезвия

28

32

36

29	57,58	57,86	58,04	Калиб- рующее зубья	63,08	63,13	63,67	63,42	63,12	63,98	63,08
30	57,67	57,95	58,77		63,19	63,24	63,73	63,54	63,23	64,05	63,19
31	57,76	58,06	58,90	58,44	63,30	63,35	Калиб- рующее зубья	63,66	63,34	Калиб- рующее зубья	63,25
32	57,85	58,16	59,03		63,41	63,46	63,73	63,78	63,45		Калиб- рующее зубья
33	57,94	58,26	59,16		63,52	63,57		63,90	63,56		Калиб- рующее зубья
34	58,03	58,36	59,29		63,63	63,68		64,02	63,67		Калиб- рующее зубья
35	58,12	58,46	59,42		63,74	63,73		64,14	63,78		Калиб- рующее зубья
36	58,21	58,56	59,55		63,85	Калиб- рующее зубья		64,26	63,89		Калиб- рующее зубья
37	58,30	58,66	59,61		63,96	64,22		64,38	64,00		Калиб- рующее зубья
38	58,39	58,76	Калиб- рующее зубья		64,07	64,44		64,50	64,05		Калиб- рующее зубья
39	58,48	58,86	59,61		64,18	64,56		64,62	Калиб- рующее зубья		Калиб- рующее зубья
40	58,57	58,96			64,29	64,68		64,74	Калиб- рующее зубья		Калиб- рующее зубья
41	58,66	59,06			64,40	64,80		64,86	64,05		Калиб- рующее зубья
42	58,75	59,16			64,51	64,92		64,98			Калиб- рующее зубья
43	58,84	59,26			64,62	65,04		65,10			Калиб- рующее зубья
44	58,93	59,36			64,73	65,16		65,22			Калиб- рующее зубья
45	59,02	59,46			64,84	65,20		65,34			Калиб- рующее зубья
46	59,11	59,56			64,95	Калиб- рующее зубья		65,46			Калиб- рующее зубья
47	59,20	59,61			65,06	65,20		65,58			Калиб- рующее зубья
48	59,29	Калиб- рующее зубья			65,17	65,20		65,70			Калиб- рующее зубья
49	59,38	59,61			65,20			65,76			Калиб- рующее зубья
50	59,47				Калиб- рующее зубья						Калиб- рующее зубья
51	59,56										Калиб- рующее зубья
52	59,61										Калиб- рующее зубья
53											Калиб- рующее зубья
54	Калиб- рующее зубья										Калиб- рующее зубья
55	59,61										Калиб- рующее зубья
56											Калиб- рующее зубья

Высота H режущих, калибрующих зубьев номеров

Продолжение табл. 2

Высота H, режущих, калиброванных зубьев шнеков

Номинальная
ширина
шпоночного паза b

Область
протекции

Размеры, мм

40

45

50

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

60,06

60,19

60,32

60,45

60,58

60,71

60,84

60,97

61,10

61,23

61,36

61,49

61,62

61,75

61,88

62,01

62,14

62,27

62,40

62,53

62,66

62,79

62,92

63,05

63,18

63,31

63,44

63,57

63,70

63,83

60,04

60,15

60,26

60,37

60,48

60,59

60,70

60,81

60,92

61,03

61,14

61,25

61,36

61,47

61,58

61,69

61,80

61,91

62,02

62,13

62,24

62,35

62,46

62,57

62,68

62,79

62,90

63,01

63,12

63,23

60,00

60,13

60,25

60,39

60,52

60,65

60,78

60,91

61,04

61,17

61,30

61,43

61,56

61,69

61,82

61,95

62,08

62,21

62,34

62,47

62,60

62,73

62,86

62,99

63,12

63,25

63,38

63,51

63,64

63,77

60,15

60,30

60,45

60,60

60,75

60,90

61,05

61,20

61,35

61,50

61,65

61,80

61,95

62,10

62,25

62,40

62,55

62,70

62,85

63,00

63,15

63,30

63,45

63,60

63,75

63,90

64,05

64,20

64,35

60,00

60,10

60,20

60,30

60,40

60,50

60,60

60,70

60,80

60,90

61,00

61,10

61,20

61,30

61,40

61,50

61,60

61,70

61,80

61,90

62,00

62,10

62,20

62,30

62,40

62,50

62,60

62,70

62,80

62,90

60,06

60,21

60,36

60,51

60,66

60,81

60,96

61,11

61,26

61,41

61,56

61,71

61,86

62,01

62,16

62,31

62,46

62,61

62,76

62,91

63,06

63,21

63,36

63,51

63,66

63,81

63,96

64,11

64,26

64,41

60,18

60,33

60,48

60,63

60,78

60,93

61,08

61,23

61,38

61,53

61,68

61,83

61,98

62,13

62,28

62,43

62,58

62,73

62,88

63,03

63,18

63,33

63,48

63,63

63,78

63,93

64,08

64,23

64,38

60,05

60,20

60,35

60,50

60,65

60,80

60,95

61,10

61,25

61,40

61,55

61,70

61,85

62,00

62,15

62,30

62,45

62,60

62,75

62,90

63,05

63,20

63,35

63,50

63,65

63,80

63,95

64,10

64,25

64,40

60,00

60,10

60,20

60,30

60,40

60,50

60,60

60,70

60,80

60,90

61,00

61,10

61,20

61,30

61,40

61,50

61,60

61,70

61,80

61,90

62,00

62,10

62,20

62,30

62,40

62,50

62,60

62,70

62,80

62,90

60,03

60,18

60,33

60,48

60,63

60,78

60,93

61,08

61,23

61,38

61,53

61,68

61,83

61,98

62,13

62,28

62,43

62,58

62,73

62,88

63,03

63,18

63,33

63,48

63,63

63,78

63,93

64,08

64,23

64,38

60,18

60,33

60,48

60,63

60,78

60,93

61,08

61,23

61,38

61,53

61,68

61,83

61,98

62,13

62,28

62,43

62,58

62,73

62,88

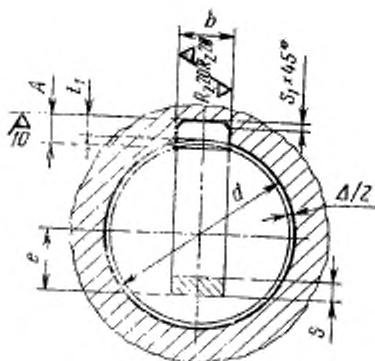
63,03

63,18

Всего 11: пельмени, карпачик, рыбешка, котлетка, сосиски, блинчики, вареники, пирожки, оладьи, сырники, блины.

Обозначение профиля	Номинальная ширина плечикового паза b	Размеры, мм																40	45	50
		2405-1184	2405-1185	2405-1186	2405-1187	2405-1188	2405-1189	2405-1190	2405-1191	2405-1192	2405-1193	2405-1194	2405-1195	2405-1196	2405-1197	2405-1198	2405-1199	2405-1200	2405-1201	2405-1202
31		63,96	63,34	63,90	63,45	64,03	63,90	63,44	63,96	64,00	63,48	63,94	64,00	63,48	63,94	64,00	63,48	63,94	64,00	63,48
32		64,09	63,45	64,03	63,56	64,16	64,03	63,49	64,05	64,09	63,53	64,00	64,04	63,52	64,00	64,04	63,52	64,00	64,04	63,52
33		64,22	63,56	64,16	63,67	64,29	64,16	63,56	64,22	64,26	63,64	64,11	64,15	63,62	64,11	64,15	63,62	64,11	64,15	63,62
34		64,35	63,67	64,29	63,78	64,42	64,29	63,67	64,35	64,39	63,75	64,20	64,24	63,71	64,20	64,24	63,71	64,20	64,24	63,71
35		64,48	63,78	64,42	63,89	64,55	64,42	63,78	64,48	64,52	63,84	64,29	64,33	63,80	64,29	64,33	63,80	64,29	64,33	63,80
36		64,61	64,00	64,50	64,11	64,60	64,50	64,00	64,61	64,65	64,03	64,48	64,52	64,00	64,48	64,52	64,00	64,48	64,52	64,00
37		64,74	64,11	64,60	64,22	64,60	64,50	64,11	64,74	64,78	64,16	64,61	64,65	64,13	64,61	64,65	64,13	64,61	64,65	64,13
38		64,87	64,22	64,60	64,33	64,60	64,50	64,22	64,87	64,91	64,29	64,74	64,78	64,26	64,74	64,78	64,26	64,74	64,78	64,26
39		65,00	64,33	64,60	64,44	64,60	64,50	64,33	65,00	65,04	64,42	64,87	64,91	64,39	64,87	64,91	64,39	64,87	64,91	64,39
40		65,13	64,44	64,60	64,55	64,60	64,50	64,44	65,13	65,17	64,53	64,98	65,02	64,51	64,98	65,02	64,51	64,98	65,02	64,51
41		65,26	64,55	64,60	64,60	64,60	64,50	64,55	65,26	65,30	64,64	65,09	65,13	64,62	65,09	65,13	64,62	65,09	65,13	64,62
42		65,39	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	65,39	65,43	64,77	65,22	65,26	64,75	65,22	65,26	64,75	65,22	65,26	64,75
43		65,52	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	65,52	65,56	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
44		65,65	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	65,65	65,69	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
45		65,78	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	65,78	65,82	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
46		65,91	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	65,91	65,95	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
47		66,04	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	66,04	66,08	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
48		66,17	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	66,17	66,21	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
49		66,30	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	66,30	66,34	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
50		66,36	64,60	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	66,36	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
51		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
52		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
53		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
54		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
55		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
56		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
57		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
58		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
59		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
60		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
61		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
62		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
63		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88
64		Калиб- рующие зубья	66,36	64,60	64,60	64,60	64,50	64,60	Калиб- рующие зубья	66,40	64,90	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88	65,35	65,39	64,88

Высота H, режущих, калибрующих зубьев номеров



A — максимальный припуск на протягивание;
 Δ — припуск на шлифование отверстия;
 S — толщина подкладки

$$e = H + A - \left(\frac{d}{2} + t_{1 \text{ на } 60^\circ} \right);$$

H — высота хвостовика по табл. 1

Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 3

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , <i>H</i> (кгс)			
	Номинал	Поло- досто- верия	Номинал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь							
2405-1051	6	Js9	2,8	+0,1	0,25	0,16	18—22	3,58	0,3	20—40	20—56	2	1	—	6370 (650)			
2405-1052		D10											2	1,69				
2405-1701		P9											1	—				
2405-1053		Js9											2	1,69				
2405-1054		D10								38—62	38—90	2	1	—	9200 (940)			
2405-1702		P9											2	1,74				
2405-1055		Js9						3,63	0,4			3	1	—	9690 (990)			
2405-1056		D10											2	1,17				
2405-1703		P9											3	2,33				
2405-1057		Js9							25—48	25—70	2	1	—	11080 (1130)				
2405-1058		D10										2	2,12					
2405-1704		P9										1	—					
2405-1059		Js9					24—30	4,41			0,4				2	2	2,12	14610 (1490)
2405-1061		D10							44—70	44—125				1		—		
2405-1705		P9												2		2,12		

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпорового паза b		t ₁		S ₁		a	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал	Поло- дущая	Номинал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1062	8	Js9	3,3		0,25	0,16	24—30	4,41		51—100	51—125	2	1	—	14290 (1455)
2405-1063		D10											2	2,12	
2405-1706		P9											1	—	
2405-1064		Js9											2	2,12	
2405-1065	10	D10	3,8	+0,2	0,40	0,25	32—38	4,52	0,4	25—48	25—70	1	—	—	13820 (1410)
2405-1707		P9											—	—	
2405-1066		Js9											—	—	
2405-1067		D10											—	—	
2405-1708		P9											—	—	
2405-1068		Js9											—	—	
2405-1069		D10											—	—	
2405-1709		P9											—	—	
2405-1070		Js9											—	—	
2405-1071		D10											—	—	
2405-1072		P9											—	—	
2405-1711		Js9											—	—	
2405-1073	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1712		P9											—	—	
2405-1074		Js9											—	—	
2405-1075		D10											—	—	
2405-1076		P9											—	—	
2405-1713		Js9											—	—	
2405-1077	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1078		P9											—	—	
2405-1079		Js9											—	—	
2405-1080		D10											—	—	
2405-1081		P9											—	—	
2405-1082		Js9											—	—	
2405-1083	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1084		P9											—	—	
2405-1085		Js9											—	—	
2405-1086		D10											—	—	
2405-1087		P9											—	—	
2405-1088		Js9											—	—	
2405-1089	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1090		P9											—	—	
2405-1091		Js9											—	—	
2405-1092		D10											—	—	
2405-1093		P9											—	—	
2405-1094		Js9											—	—	
2405-1095	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1096		P9											—	—	
2405-1097		Js9											—	—	
2405-1098		D10											—	—	
2405-1099		P9											—	—	
2405-1100		Js9											—	—	
2405-1101	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1102		P9											—	—	
2405-1103		Js9											—	—	
2405-1104		D10											—	—	
2405-1105		P9											—	—	
2405-1106		Js9											—	—	
2405-1107	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1108		P9											—	—	
2405-1109		Js9											—	—	
2405-1110		D10											—	—	
2405-1111		P9											—	—	
2405-1112		Js9											—	—	
2405-1113	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1114		P9											—	—	
2405-1115		Js9											—	—	
2405-1116		D10											—	—	
2405-1117		P9											—	—	
2405-1118		Js9											—	—	
2405-1119	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1120		P9											—	—	
2405-1121		Js9											—	—	
2405-1122		D10											—	—	
2405-1123		P9											—	—	
2405-1124		Js9											—	—	
2405-1125	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1126		P9											—	—	
2405-1127		Js9											—	—	
2405-1128		D10											—	—	
2405-1129		P9											—	—	
2405-1130		Js9											—	—	
2405-1131	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1132		P9											—	—	
2405-1133		Js9											—	—	
2405-1134		D10											—	—	
2405-1135		P9											—	—	
2405-1136		Js9											—	—	
2405-1137	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1138		P9											—	—	
2405-1139		Js9											—	—	
2405-1140		D10											—	—	
2405-1141		P9											—	—	
2405-1142		Js9											—	—	
2405-1143	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1144		P9											—	—	
2405-1145		Js9											—	—	
2405-1146		D10											—	—	
2405-1147		P9											—	—	
2405-1148		Js9											—	—	
2405-1149	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1150		P9											—	—	
2405-1151		Js9											—	—	
2405-1152		D10											—	—	
2405-1153		P9											—	—	
2405-1154		Js9											—	—	
2405-1155	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1156		P9											—	—	
2405-1157		Js9											—	—	
2405-1158		D10											—	—	
2405-1159		P9											—	—	
2405-1160		Js9											—	—	
2405-1161	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1162		P9											—	—	
2405-1163		Js9											—	—	
2405-1164		D10											—	—	
2405-1165		P9											—	—	
2405-1166		Js9											—	—	
2405-1167	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1168		P9											—	—	
2405-1169		Js9											—	—	
2405-1170		D10											—	—	
2405-1171		P9											—	—	
2405-1172		Js9											—	—	
2405-1173	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1174		P9											—	—	
2405-1175		Js9											—	—	
2405-1176		D10											—	—	
2405-1177		P9											—	—	
2405-1178		Js9											—	—	
2405-1179	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1180		P9											—	—	
2405-1181		Js9											—	—	
2405-1182		D10											—	—	
2405-1183		P9											—	—	
2405-1184		Js9											—	—	
2405-1185	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1186		P9											—	—	
2405-1187		Js9											—	—	
2405-1188		D10											—	—	
2405-1189		P9											—	—	
2405-1190		Js9											—	—	
2405-1191	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1192		P9											—	—	
2405-1193		Js9											—	—	
2405-1194		D10											—	—	
2405-1195		P9											—	—	
2405-1196		Js9											—	—	
2405-1197	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1198		P9											—	—	
2405-1199		Js9											—	—	
2405-1200		D10											—	—	
2405-1201		P9											—	—	
2405-1202		Js9											—	—	
2405-1203	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1204		P9											—	—	
2405-1205		Js9											—	—	
2405-1206		D10											—	—	
2405-1207		P9											—	—	
2405-1208		Js9											—	—	
2405-1209	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1210		P9											—	—	
2405-1211		Js9											—	—	
2405-1212		D10											—	—	
2405-1213		P9											—	—	
2405-1214		Js9											—	—	
2405-1215	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1216		P9											—	—	
2405-1217		Js9											—	—	
2405-1218		D10											—	—	
2405-1219		P9											—	—	
2405-1220		Js9											—	—	
2405-1221	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1222		P9											—	—	
2405-1223		Js9											—	—	
2405-1224		D10											—	—	
2405-1225		P9											—	—	
2405-1226		Js9											—	—	
2405-1227	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1228		P9											—	—	
2405-1229		Js9											—	—	
2405-1230		D10											—	—	
2405-1231		P9											—	—	
2405-1232		Js9											—	—	
2405-1233	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1234		P9											—	—	
2405-1235		Js9											—	—	
2405-1236		D10											—	—	
2405-1237		P9											—	—	
2405-1238		Js9											—	—	
2405-1239	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1240		P9											—	—	
2405-1241		Js9											—	—	
2405-1242		D10											—	—	
2405-1243		P9											—	—	
2405-1244		Js9											—	—	
2405-1245	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1246		P9											—	—	
2405-1247		Js9											—	—	
2405-1248		D10											—	—	
2405-1249		P9											—	—	
2405-1250		Js9											—	—	
2405-1251	12	D10	4,4		0,40	0,25	40—44	5,74		57—115	57—160	2	1	—	22880 (2335)
2405-1252		P9											—	—	
2405-1253		Js9											—	—	
2405-1254		D10											—	—	
2405-1255		P9											—	—	
2405-1256		Js9											—	—	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		i ₁		S ₁		a	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)										
	Номен.	Поло- жение	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь														
2405-1077	12	Js9	3,3				40—44	4,64		44—78	44—98	1	—	—	20190 (2080)										
2405-1078		D10																							
2405-1714		P9																							
2405-1079		Js9	4,4									5,74													
2405-1081		D10																							
2405-1715		P9																							
2405-1082		Js9	3,3									4,64													
2405-1083		D10																							
2405-1716		P9																							
2405-1084		Js9	4,4									5,74		57—120	57—120	2	1	—	27520 (2805)						
2405-1085		D10															2	2,72							
2405-1717		P9															1	—							
2405-1086	14	Js9	3,8	+0,2	0,40	0,25		5,34	0,4	28—48	28—95	1	—	—	17930 (1830)										
2405-1087		D10																							
2405-1718		P9																							
2405-1088		Js9	4,9															6,44							
2405-1089		D10																							
2405-1719		P9																							
2405-1091		Js9	3,8												5,34		44—70	44—110							
2405-1092		D10																							
2405-1721		P9																							
2405-1093		Js9	4,9												6,44										
2405-1094		D10																							
2405-1722		P9																							
2405-1095		Js9	3,8												5,34										
2405-1096		D10																							
2405-1723		P9																							
2405-1097		Js9	4,9									6,44		51—95	51—110	2	1	—	25560 (2605)						
2405-1098		D10															2	3,09							
2405-1724		P9															1	—							
2405-1099		Js9	3,8									5,34		57—130	57—144		2	3,09		34070 (3475)					
2405-1101		D10															1	—							
2405-1101		P9															2	1,99							
2405-1099		14	Js9					4,9					6,44												
2405-1101			D10																			1	—		
2405-1101			P9																			2	3,09		
2405-1101			Js9					3,8								5,34									
2405-1101		D10	1							—															
2405-1101		P9	2							3,09															

Размеры, мм

Г а з ж е р ы, мм

Обозначение протяжки	Ширина проходного пая <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>L</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)					
	Номин.	Поле допус- ка	Но- мина.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь									
2405-1725	14	P9	3,8	+0,2	0,40	0,25	45—50	5,34	0,4	57—130	57—144	2	1	—	34070 (3475)					
			4,9					6,44					2	1,99						
2405-1102		Js9	4,3				53—58	0,5	57—120	57—160	2	1	—	27970 (2850)						
2405-1103		D10										6,01	2		3,09					
2405-1726		P9										1	—							
2405-1104		Js9										2	—							
2405-1105		D10	5,4									7,11	32—48		32—98	1	—	—	29210 (2980)	
2405-1727		P9	—									—								
2405-1106		Js9	—									—								
2405-1107		D10	4,3									6,01								
2405-1728		P9	5,4									7,11	44—70		44—125	2	1	—	36680 (3740)	
2405-1108		Js9															2	3,43		
2405-1109		D10															1	—		
2405-1729		P9															2	3,43		
2405-1111	Js9	4,3	6,01									53—58	0,5		57—120	57—160	2	2	3,43	38920 (3970)
		5,4	7,11															1	—	
2405-1112	D10	4,3	6,01				2	2,33												
		5,4	7,11				1	—												
2405-1731	P9	4,3	6,01				65—180	65—180	2	2	3,43									
		5,4	7,11							1	—									
2405-1113	Js9	4,3	6,01							2	2,33									
		5,4	7,11							1	—									
2405-1114	D10	4,3	6,01							65—180	65—180			2				2	3,43	
		5,4	7,11															1	—	
2405-1732	P9	4,3	6,01															2	2,33	
		5,4	7,11															1	—	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина плоскостного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)						
	Номинал	Поло- дуща- я	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь										
2405-1115	18	Js9	4,4	+0,2	0,40	0,25	60—65	8,25	0,5	6,25		1	—	—	29500 (3010)						
2405-1116		D10																			
2405-1733		P9																			
2405-1117		Js9	6,4							38—60	38—125	2	1	—							
2405-1118		D10											2	3,97							
2405-1734		P9											1	—							
2405-1119		Js9	4,4							50—80	50—144	1	—	—	37930 (3866)						
2405-1121		D10											2	3,97							
2405-1735		P9											1	—							
2405-1122		Js9	6,4							57—125	57—195	2	1	—							
2405-1123		D10											2	3,97							
2405-1736		P9											1	—							
2405-1124		Js9	4,4							57—125	57—195	3	1	—	43815 (4470)						
2405-1125		D10											2	3,01							
2405-1737		P9											3	5,01							
2405-1126		Js9	6,4							77—180	77—260	2	1	—	47170 (4810)						
2405-1127		D10											2	3,01							
		P9											3	5,01							
		Js9	4,4							77—180	77—260	3	1	—							
		D10											2	2,50							
		P9											3	5,01							
		Js9	6,4							77—180	77—260	2	1	—							
		D10											2	3,01							
		P9											3	5,01							

Размеры, мм

Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	L	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Условие протяги- вания P, H (кгс)
	Номки.	Поле допу- ска	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менше				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1738	18	P9	4,4		0,40	0,25	60—65	6,25		77—180	77—260	2	1	—	47170 (4810)
			6,4					8,25				3	2	3,01	
												3	3	5,01	
2405-1128		Js9													35120 (3580)
2405-1129		D10	4,9					6,90				1	—	—	
2405-1739		P9													
2405-1131		Js9								38—58	38—116		1	—	42570 (4340)
2405-1132		D10	7,4					9,40				2	2	4,58	
2405-1741		P9										2	1	—	
			4,9					6,90					2	4,58	42570 (4340)
2405-1133		Js9										3	2	3,33	
			7,4					9,40				3	3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	42570 (4340)
2405-1134		D10		+0,2				9,40	0,5	52—95	50—160	2	2	3,33	
			7,4									3	2	2,91	
			4,9					6,90				3	3	5,83	52415 (5345)
2405-1742	20	P9			0,60	0,40	67—75	6,90				2	1	—	
			7,4					9,40				3	2	2,91	
			4,9					6,90				2	2	3,33	52415 (5345)
2405-1135		Js9						9,40				3	1	—	
			7,4									3	2	2,91	
			4,9					6,90				2	3	5,83	52415 (5345)
2405-1136		D10						9,40		63—144	63—190	2	2	3,33	
			7,4									3	1	—	
			4,9					6,90				3	2	2,91	52415 (5345)
2405-1743		P9										2	3	5,83	
			7,4					9,40				3	1	—	
												2	2	3,33	52415 (5345)
												3	1	—	
												3	2	2,91	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпунтного паза b		t ₁		S ₁		d	L	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Условие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Полу- допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1137	20	Js9	4,9	+0,2	0,60	0,40	67—75	6,90	0,5	83—200	83—230	2	1	—	59970 (6115)
													2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	
2405-1138		D10											2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			4,9					6,90				2	1	—	
2405-1744		P9											2	3,33	
			7,4					9,40				3	1	—	
													2	2,91	
													3	5,83	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1139		Js9											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1141		D10											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,41				2	1	—	
2405-1745		P9											2	3,57	
			8,4					10,51				3	1	—	
													2	3,33	
													3	6,67	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1142		Js9											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
													3	6,72	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1143		D10											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
													3	6,72	
			5,4					7,46				2	1	—	
2405-1746		P9											2	3,62	
			8,4					10,56				3	1	—	
													2	3,36	
									0,6				3	6,72	50480 (6145)

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протягива- ния P, Н (кгс)								
	Номинал	Полу- допус- ка	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь												
2405-1144	22	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	80—85	7,46	0,6	75—152	75—190	2	1	—	54110 (5515)								
			8,4	+0,3				2					3,62										
		D10	5,4	+0,2				3				1	—										
			8,4	+0,3								2	3,36										
		P9	5,4	+0,2				2				3	6,72										
			8,4	+0,3								1	—										
		D10	5,4	+0,2				2				2	3,62										
			8,4	+0,3								1	—										
		P9	5,4	+0,2				3				2	3,36										
			8,4	+0,3								3	6,72										
2405-1146		22	Js9	5,4				+0,2				0,60	0,40	80—85		7,46	0,6	83—200	83—250	2	1	—	65970 (6725)
				8,4				+0,3								2					3,62		
	D10		5,4	+0,2	3	1	—																
			8,4	+0,3		2	3,36																
	P9		5,4	+0,2	2	3	6,72																
			8,4	+0,3		1	—																
	D10		5,4	+0,2	2	2	3,62																
			8,4	+0,3		1	—																
	P9		5,4	+0,2	3	2	3,36																
			8,4	+0,3		3	6,72																
2405-1148	25		Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,64	0,5	42—78				42—125	2				1	—	42090 (4290)	
				9,4	+0,3				2											3,56			
		D10	5,4	+0,2	3				1			—											
			9,4	+0,3					2			3,83											
		P9	5,4	+0,2	2				3			7,66											
			9,4	+0,3					1			—											
		D10	5,4	+0,2	2				2			3,56											
			9,4	+0,3					1			—											
		P9	5,4	+0,2	3				2			3,83											
			9,4	+0,3					3			7,66											
2405-1749		25	Js9	5,4	+0,2				0,60			0,40	90—95	7,64		0,5	42—78	42—125	2	1	—		42090 (4290)
				9,4	+0,3									2						3,56			
	D10		5,4	+0,2	3	1	—																
			9,4	+0,3		2	3,83																
	P9		5,4	+0,2	2	3	7,66																
			9,4	+0,3		1	—																
	D10		5,4	+0,2	2	2	3,56																
			9,4	+0,3		1	—																
	P9		5,4	+0,2	3	2	3,83																
			9,4	+0,3		3	7,66																

Размеры, мм

Примечание

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред- откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1151	25	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,69	0,6	56—120	56—150	2	1	—	53220 (5425)
			9,4	+0,3									2	3,61	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,85	
		P9	5,4	+0,2								2	3	7,71	
			9,4	+0,3									1	—	
		Js9	5,4	+0,2								3	2	3,61	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								2	2	3,85	
			9,4	+0,3									3	7,71	
		P9	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,61	
2405-1152	25	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,69	0,6	75—160	75—180	2	1	—	61440 (6265)
			9,4	+0,3									2	3,61	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,85	
		P9	5,4	+0,2								2	3	7,71	
			9,4	+0,3									1	—	
		Js9	5,4	+0,2								3	2	3,61	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								2	2	3,85	
			9,4	+0,3									3	7,71	
		P9	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,61	
2405-1153	25	Js9	5,4	+0,2	0,60	0,40	90—95	7,69	0,6	83—200	83—280	2	1	—	74950 (7640)
			9,4	+0,3									2	3,61	
		D10	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,85	
		P9	5,4	+0,2								2	3	7,71	
			9,4	+0,3									1	—	
		Js9	5,4	+0,2								3	2	3,61	
			9,4	+0,3									1	—	
		D10	5,4	+0,2								2	2	3,85	
			9,4	+0,3									3	7,71	
		P9	5,4	+0,2								3	1	—	
			9,4	+0,3									2	3,61	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза D		t _t		S _t		d	A	▲	Длина протяжки		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)			
	Номинал.	Полу- допус- ка	Но- минал.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь							
2405-1157	28	Js9	6,4	+0,2	0,60	0,40	100—110	8,87	0,5	42—78	42—105	2	1	—	47140 (4805)			
10,4			+0,3	12,97				3				2	4,26					
												3	4,18					
2405-1158		D10	6,4	+0,2				8,87				2	1	—				
			10,4	+0,3				12,97				3	2	4,18				
													3	8,36				
2405-1754		P9	6,4	+0,2				8,87		2	1	—						
			10,4	+0,3				12,97		3	2	4,18						
											3	8,36						
2405-1159		28	Js9	6,4				+0,2		8,92	0,6	56—125	56—140	2		1	—	68130 (6945)
10,4				+0,3				13,02		3				2		4,20		
														3		8,41		
2405-1161	D10		6,4	+0,2	8,92	2	1	—										
			10,4	+0,3	13,02	3	2	4,20										
							3	8,41										
2405-1755	P9		6,4	+0,2	8,92	2	1	—										
			10,4	+0,3	13,02	3	2	4,20										
							3	8,41										
2405-1162	28		Js9	6,4	+0,2	8,92	0,6	75—160	75—160	2		1	—	73400 (7485)				
10,4				+0,3	13,02	3				2		4,20						
										3		8,41						
2405-1163		D10	6,4	+0,2	8,92	2				1	—							
			10,4	+0,3	13,02	3				2	4,20							
										3	8,41							
2405-1756		P9	6,4	+0,2	8,92	2		1	—									
			10,4	+0,3	13,02	3		2	4,20									
								3	8,41									

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)
	Номин.	Полу- допуск	Но- м.п.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1164	28	Js9	6,4	+0,2	0,60	0,40	100-110	8,92	9,6	83-200	83-280	3	1	—	83930 (8555)
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
		D10	10,4	+0,3								4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
		P9	6,4	+0,2								3	1	—	
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
2405-1165		D10	10,4	+0,3								4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
2405-1757		P9	6,4	+0,2								3	1	—	
													2	2,74	
													3	5,48	
													4	—	
		P9	10,4	+0,3								4	1	—	
													2	3,19	
													3	6,38	
													4	9,58	
2405-1166	32	Js9	7,4	+0,2			120-130	10,10	9,6	48-87	48-115	2	1	—	62910 (6415)
													2	4,90	
													1	—	
													2	4,50	
		D10	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
													2	4,90	
													1	—	
2405-1167		D10	7,4	+0,2								2	1	—	
													2	4,90	
													1	—	
													2	4,50	
		P9	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
													2	4,90	
													1	—	
2405-1758		P9	7,4	+0,2								2	1	—	
													2	4,90	
													1	—	
													2	4,50	
		Js9	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
													2	4,90	
													1	—	
2405-1168		Js9	7,4	+0,2			120-130	10,10	9,6	62-130	62-220	2	1	—	78660 (8020)
													2	4,90	
													1	—	
													2	4,50	
		Js9	11,4	+0,3								3	3	9,00	
													1	—	
													2	4,50	
													3	9,00	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , <i>H</i> (кгс)	
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь					
2405-1169	D10		7,4	+0,2			10,10			62—130	62—220	2	1	—	78660 (8020)	
			11,4	+0,3									2	4,90		
	P9		7,4	+0,2			14,20					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	4,50		
2405-1759	P9		7,4	+0,2			10,10					2	1	—		
			11,4	+0,3									2	4,90		
	Js9		7,4	+0,2			14,20					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	4,50		
2405-1171	Js9		7,4	+0,2			10,10					3	3	9,00		
			11,4	+0,3									2	3,18		
	D10		7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
2405-1172	D10		7,4	+0,2	0,60	0,40	120—130	14,20	0,6	75—170	75—270	3	1	—	83890 (8555)	
			11,4	+0,3									2	3,18		
	P9		7,4	+0,2			10,10					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
2405-1761	P9		7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
	Js9		7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
2405-1173	Js9		7,4	+0,2			10,10					3	1	—		107940 (11005)
			11,4	+0,3									2	3,18		
	D10		7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
2405-1174	D10		7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2			14,20					4	3	6,37		
			11,4	+0,3									4	10,47		
			7,4	+0,2			10,10					3	1	—		
			11,4	+0,3									2	3,18		
			7,4	+0,2												

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t_1		S_1		d	L	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1762	32	P9	7,4	+0,2	0,60	0,40	120-130	10,10		83-210	83-280	3	1	—	107940 (11005)
													2	3,18	
													3	6,37	
													4	—	
2405-1175		Js9	11,4	+0,3				14,20				2	1	—	
													2	5,61	
													3	—	
													3	4,80	
2405-1176		D10						15,37		55-100	55-160	2	3	9,61	75850 (7735)
			8,4					11,37					2	—	
													2	5,61	
			12,4					15,37					3	—	
2405-1763		P9						11,37	0,6			3	2	4,80	
			8,4					11,37					3	9,61	
			12,4					15,37					3	—	
													3	3,66	
2405-1177	36	Js9		+0,3	1,00	0,70	140-150	11,37				4	3	7,32	
													4	—	
			12,4					15,37					4	3,77	
													4	7,54	
2405-1178		D10						11,37		62-144	62-210	3	1	—	94380 (9620)
			8,4					11,37					3	3,66	
													3	7,32	
			12,4					15,37					4	—	
2405-1764		P9						11,37				4	1	—	
			8,4					11,37					4	3,77	
													4	7,54	
			12,4					15,37					4	11,32	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпорового паза b		l_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)												
	Номинал	Поло- жение допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь																
2405-1179	36	Js9	8,4				140-180	0,6			83-200	83-220	3	1	—	114700 (11935)											
2			3,66																								
3		7,32																									
4		1	—																								
		2	3,77																								
		3	7,54																								
4		4	11,32																								
		3	1										—														
			2										3,66														
3			7,32																								
4		1	—																								
		2	3,77																								
	3	7,54																									
2405-1181	36	D10	8,4	+0,3	1,00	0,70	140-180	0,6			83-200	83-220	3	2	3,66	114700 (11935)											
3			7,32																								
4		1	—																								
		2	3,77																								
		3	7,54																								
4		4	11,32																								
		3	1										—														
			2										3,66														
3			7,32																								
4		1	—																								
		2	3,77																								
		3	7,54																								
2405-1765	36	P9	8,4	+0,3	1,00	0,70	140-180	0,6			83-200	83-220	3	4	11,32	117820 (12010)											
1			—																								
4		2	3,77																								
		3	7,54																								
		4	11,32																								
4		1	—																								
		2	3,03																								
		3	6,06																								
5		4	9,09																								
		5	12,12																								
		4	1										—														
2			2,71																								
3	5,41																										
2405-1182	36	Js9	8,4	+0,3	1,00	0,70	140-180	0,6			83-260	83-275	4	4	8,12	117820 (12010)											
1			—																								
5		2	3,03																								
		3	6,06																								
		4	9,09																								
5		5	12,12																								
		4	1										—														
			2										2,71														
3			5,41																								
5		4	8,12																								
		1	—																								
		2	3,03																								
2405-1183	36	D10	8,4	+0,3	1,00	0,70	140-180	0,6			83-260	83-275	4	3	5,41	117820 (12010)											
4			8,12																								
5		1	—																								
		2	3,03																								
		3	6,06																								
5		4	9,09																								
		5	12,12																								
		4	1										—														
2			2,71																								
3			5,41																								
2405-1766		36	P9										8,4	+0,3	1,00		0,70	140-180	0,6			83-260	83-275	4	4	8,12	117820 (12010)
1													—														
5	2		3,03																								
	3		6,06																								
	4		9,09																								
5	5		12,12																								
	4		1	—																							
			2	2,71																							
3			5,41																								
5	4		8,12																								
	1		—																								
	2		3,03																								

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Данные протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)
	Номин.	Полу- допус- ка	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1766	36	P9	12,4				140-150	15,37		83-250	83-275	5	1 2 3 4 5	— 3,03 6,06 9,09 12,12	117820 (12010)
2405-1184		Js9	9,4 14,4					12,56 17,56				2 3	1 2 1 2	— 6,20 — 5,60 11,20	
2405-1185		D10	9,4 14,4					12,56 17,56		65-95	65-144	2 3	1 2 1 2 3	— 6,20 — 5,60 11,20	89930 (9170)
2405-1767		P9	9,4 14,4					12,56 17,56				2 3	1 2 1 2 3	— 6,20 — 5,60 11,20	
2405-1186	40	Js9	9,4 14,4	+0,3	1,00	0,70	160-170	12,56 17,56	0,6			3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	
2405-1187		D10	9,4 14,4					12,56 17,56		62-144	62-180	3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	104920 (10695)
2405-1768		P9	9,4 14,4					12,56 17,56				3 4	1 2 3 1 2 3 4	— 3,98 7,96 — 4,32 8,64 12,96	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпорового пала b		t_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номин.	Поле допус- ка	Но- мина.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1188	40	Js9	9,4	+0,3	1,00	0,70	160-170	12,56	0,6	81-200	81 225	3	1	—	119940 (12225)
2			3,98												
3			7,96												
4			1									—			
			2									4,32			
			3									8,64			
D10		4	12,96												
		3	1									—			
			2									3,98			
			3									7,96			
		4	1									—			
			2									4,32			
3			8,64												
P9		4	12,96												
		3	1							—					
			2							3,98					
			3							7,96					
		4	1							—					
			2							4,32					
3			8,64												
4	12,96														
Js9	1		—												
	2		3,07												
	3	6,13													
	4	9,19													
	6	1	—												
		2	2,84												
		3	5,67												
		4	8,51												
		5	11,35												
		6	14,19												
D10	1	—													
	2	3,07													
	3	6,13													
	4	9,19													
	4	1	—												
		2	2,84												
3		5,67													
4		8,51													
5		11,35													
6		14,19													
2405-1192	D10	9,4	101-260	101-260	4	1	—	151860 (13480)							
2		3,07													
3		6,13													
4		9,19													
6		1				—									
		2				2,84									
	D10	14,4	6	3	5,67										
		4		8,51											
				5	11,35										
				6	14,19										

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t</i> ₁		<i>S</i> ₁		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)
	Номинал	Поле допу- ска	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1771	40	P9	9,4				160-170	12,56	0,6	101-260	101-260	4	1	—	151860 (15490)
													2	3,07	
													3	6,13	
													4	9,19	
													1	—	
													2	2,84	
2405-1193		Js9	14,4					17,56				6	3	5,67	94920 (9675)
													4	8,51	
													5	11,35	
													6	14,19	
													1	—	
													2	6,87	
2405-1194		D10	10,4					13,93		65-100	65-130	2	1	—	107640 (10975)
													2	6,87	
													1	—	
													2	6,87	
													3	5,93	
													3	11,87	
2405-1772		P9	15,4	+0,3	1,00	0,70		18,93				3	1	—	107640 (10975)
													2	6,87	
													1	—	
													2	5,93	
													3	11,87	
													1	—	
2405-1195	45	Js9	10,4				180-200	13,93	0,7			4	1	—	107640 (10975)
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	
													2	4,66	
													3	9,32	
2405-1196		D10	15,4					18,93		74-140	74-160	3	4	13,99	107640 (10975)
													1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	
													2	4,66	
2405-1773		P9	10,4					13,93				4	3	9,32	107640 (10975)
													4	13,99	
													1	—	
													2	4,49	
													3	8,99	
													1	—	

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза b		t ₁		S ₁		d	A	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, Н (кгс)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	Номинал	Поле допус- ка	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2405-1773	45	P9	15,4	+0,3	1,00	0,70	180—200	18,93	0,7	74—140	74—160	4	1	—	107640 (10975)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
								2		4,66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
								3		9,32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
								4		13,99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2405-1197		Js9	10,4					13,93				12,93				3	1	—	151860 (15480)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																	2	4,49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	3	8,99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	4	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2405-1198		D10	15,4					18,93		81—200	81—200					4	2	4,66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	3	9,32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	4	13,99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	1	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2405-1774		P9	10,4					13,93								3	2	4,49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	3	8,99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	4	13,99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	1	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2405-1199		Js9	15,4					18,93		101—260	101—340					6	2	3,04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	3	6,09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	4	9,13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	5	12,18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2405-1201		D10	10,4					13,93								4	6	15,23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	1	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	2	3,41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	3	6,82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шнорового паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>Δ</i>	<i>Δ</i>	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P</i> , Н (кгс)										
	Номинал	Поло- досу- ски	Но- минал	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и эквива- лентные сплавы	Чугун, бронза, латунь														
2405-1775	45	P9	10,4				180—200			101—260	101—340	4	1	—	170840 (17415)										
													2	3,41											
													3	6,82											
													4	10,23											
												6	1	—											
													2	3,04											
													3	6,09											
													4	9,13											
										5	12,18														
										6	15,23														
										1	—														
										2	4,96														
2405-1202		J89	11,4										3	3	9,92	105360 (10740)									
																							1	—	
																							2	3,98	
																							3	7,96	
												5	4	11,94											
													5	15,92											
													1	—											
													2	4,96											
2405-1203		D10	11,4	+0,3	1,00	0,70			0,7	65—100	65—130	3	3	9,92											
																						1	—		
																						2	3,98		
																						3	7,96		
												5	4	11,94											
													5	15,92											
													1	—											
													2	4,96											
2405-1776	50	P9	11,4				210—230					3	3	9,92											
																						1	—		
																						2	4,96		
																						3	7,96		
												5	4	11,94											
													5	15,92											
													1	—											
													2	4,96											
2405-1204		J89	11,4							62—144	62—144	3	3	9,92		140480 (14320)									
																						1	—		
																						2	3,98		
																						3	7,96		
												5	4	11,94											
													5	15,92											
													1	—											
													2	4,96											

Размеры, мм

Обозначение прокатки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>d</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Условие протяги- вания <i>P, H</i> (кгс)
	Номина	Поле допу- ска	Но- мина	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1205	D10		11,4				15,09					3	1	—	140480 (14320)
			—										2	4,96	
			—										3	9,92	
			—										1	—	
			—										2	3,98	
			—										3	7,96	
2405-1777	P9		17,4				21,09			62—144	62—144	5	4	11,94	140480 (14320)
			—										5	15,92	
			—										1	—	
			—										2	4,96	
			—										3	9,92	
			—										1	—	
2405-1206	Js9	+0,3	11,4		1,00	0,70	210—230	0,7				5	2	3,98	131060 (13360)
			—										3	7,96	
			—										4	11,94	
			—										5	15,92	
			—										1	—	
			—										2	2,96	
2405-1207	D10		17,4				21,09			81—200	81—200	7	3	5,94	131060 (13360)
			—										4	8,91	
			—										5	11,89	
			—										6	14,86	
			—										7	17,85	
			—										1	—	
2405-1207	D10		11,4				15,09					5	2	2,96	131060 (13360)
			—										3	5,94	
			—										4	8,92	
			—										5	11,85	
			—										1	—	
			—										2	2,97	
2405-1207	D10		17,4				21,09					7	3	5,94	131060 (13360)
			—										4	8,91	
			—										5	11,89	
			—										6	14,86	
			—										7	17,85	
			—										1	—	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шпоночного паза <i>b</i>		<i>t₁</i>		<i>S₁</i>		<i>a</i>	<i>A</i>	Δ	Длина протягивания		Число про- ходов	Номер прохо- да	<i>S</i>	Усилие протяги- вания <i>P_н</i> (кгс)
	Номен.	Поле доку- мента	Но- мин.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- новые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1778	P9		11,4					15,09		81—200	81—280	5	1	—	131060 (13360)
2			2,96												
3			5,94												
4			8,92												
5			11,85												
1			—					7				2	2,97		
3			5,94												
4			8,91												
5			11,89												
6			14,86												
7	17,85	6	1	—											
2	2,44														
3	4,88														
4	7,33														
5	9,78														
6	12,23														
2405-1208	Js9	50	11,4	+0,3	1,00	0,70	210—230	21,09	0,7			8	1	—	
2			2,60												
3			5,20												
4			7,80												
5			10,41												
6			13,01				6	7				15,61			
8			18,23												
1			—												
2			2,44												
3			4,88												
4	7,33	8	5	9,78											
6	12,23														
1	—														
2	2,60														
3	5,20														
4	7,80	6	5	10,41											
6	13,01														
7	15,61														
8	18,23														
1	—														
2405-1209	D10		11,4				15,09	21,09		101—260	101—340	6	2	2,44	158780 (16185)
3			4,88												
4			7,33												
5			9,78												
6			12,23												
1			—				8					2	2,60		
3			5,20												
4			7,80												
5			10,41												
6			13,01												
7	15,61		8	18,23											
1	—														

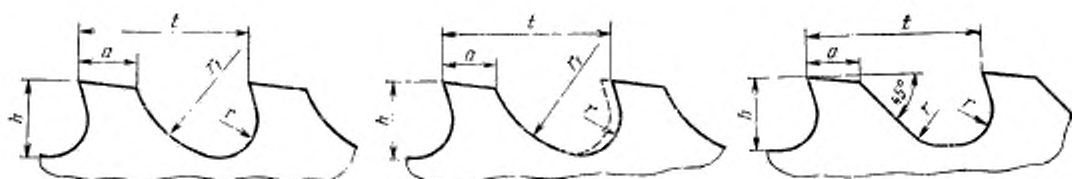
Размеры, мм

Обозначение протяжки	Ширина шапочного паза b		t_1		S_1		d	A	Δ	Длина протягивания		Число прохо- дов	Номер прохо- да	S	Усилие протяги- вания P, H (кгс)
	Номина	Поле допус- ка	Но- мина.	Пред. откл.	Не более	Не менее				Сталь и алюми- ниевые сплавы	Чугун, бронза, латунь				
2405-1779	50	P9	11,4	$\pm 0,3$	1,00	0,70	210-230	15,09	0,7	101-260	101-340	6	1	—	158780 (16185)
													2	2,44	
													3	4,88	
													4	7,33	
													5	9,78	
													6	12,23	
			17,4	$\pm 0,3$	1,00	0,70	210-230	21,09	0,7	101-260	101-340	8	1	—	
													2	2,60	
													3	5,20	
													4	7,80	
													5	10,41	
													6	13,01	
													7	15,61	
													8	18,23	

ФОРМА И РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ ЗУБЬЕВ

Форма 1. Профиль с удлиненной стружечной канавкой (У)

Форма 2



Размеры, мм

Таблица 4

Номер профиля	t	h	a	r	r ₁	Активная площадь F, мм ²
1	4,5	2,0	1,5	1,0	3	3,1
1У	5,0		1,2			
	5,0		1,7			
2	6,0	2,5	2,0	1,3	4	4,9
3	7,0	3,0	2,2	1,5	5	7,1
4	8,0	2,7	3,0			5,7
5	9,0	4,0	2,5	2,0	6	12,6
6У		3,5	3,0			9,6
6	10,0	4,5	2,5	2,3	7	15,9
7	12,0	5,0	4,0	2,5	8	19,6
8У	14,0	6,0		3,0	10	28,3
8		7,0	5,0	3,5	11	38,5
10У			4,5			
11	18,0	8,0	6,0	4,0	12	50,3
11У			5,0			
12	20,0	9,0	5,5	4,5	14	63,6
13	24,0	10,0	7,0	5,0	16	78,5
14	26,0	12,0	6,5	6,0	18	113,1
15	32,0	14,0	9,0	7,0	22	153,9

Примечание. Форма 1 зубьев является предпочтительной.

РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ СТРУЖКОРАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ КАНАВОК И ФАСОК

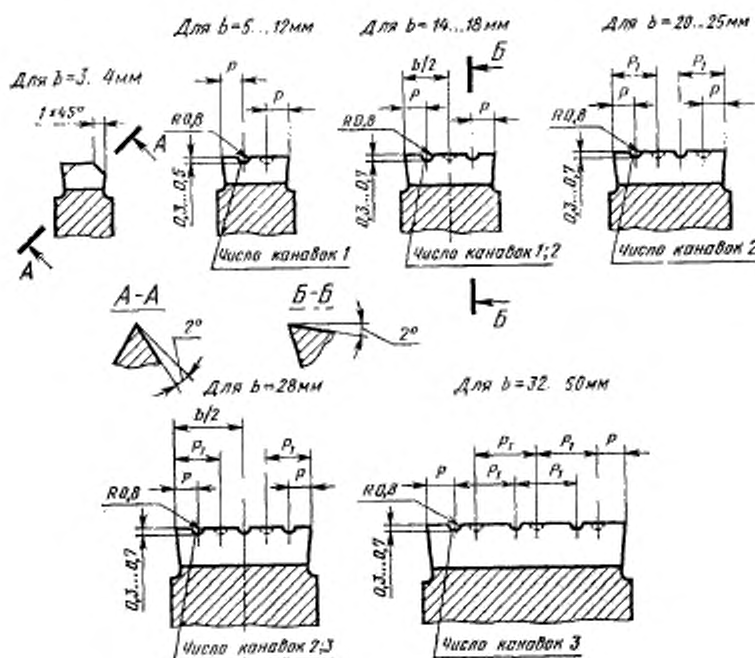


Таблица 5

мм					
Номинальная ширина шпоночного паза b	P	P_1	Номинальная ширина шпоночного паза b	P	P_1
5	1,5	—	20	4,0	8
6			22	10	
8	2,0		25	5,0	
10	28		4,0	9	
12	3,0		32	5,0	
14	4,0		36	10	
16	3,0		40	6,0	12
18	4,0		45	6,5	13
50			8,0	14	

Примечание. Стружкоразделительные канавки и фаски делать только на режущих зубьях в шахматном порядке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Л. В. Барон, А. Г. Ильвер, Г. Н. Осипова, И. Н. Зазулина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.02.1990 № 135

3. ВЗАМЕН ГОСТ 18217—80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4043—70	5
ГОСТ 10748—79	Вводная часть
ГОСТ 16491—80	12
ГОСТ 18220—90	13
ГОСТ 20365—74	3
ГОСТ 23360—78	Вводная часть
ГОСТ 24071—80	Вводная часть