

ГОСТ 2.113—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ГРУППОВЫЕ И БАЗОВЫЕ
КОНСТРУКТОРСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2007

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации
ГРУППОВЫЕ И БАЗОВЫЕ КОНСТРУКТОРСКИЕ
ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ
2.113—75

Unified system for design documentation.
Group and reference design documents

Взамен
ГОСТ 2.113—70

МКС 01.110

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1975 г. № 289
дата введения установлена

1976—07—01

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения и обращения групповых и базовых конструкторских документов на изделия всех отраслей промышленности.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1179—78.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУППОВЫХ И БАЗОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

1.1. Конструкторские документы* должны содержать данные о двух и более изделиях (деталях, сборочных единицах, комплексах или комплектах), обладающих общими конструктивными признаками при некоторых различиях между собой.

Общими конструктивными признаками изделий являются:

а) единство конструкции при различных параметрах (физико-механических, электрических, магнитных, оптических и т. п.), материалах, покрытиях, точностях, маркировках, или при различных требованиях, предъявляемых к изделиям или их составным частям (например, одинаковые по форме и размерам шайбы из разного материала или с разным покрытием; шарикоподшипники одинакового типоразмера, но разного класса точности);

б) единство конструкции при различных размерах (например, болты одинаковой формы, но с разными размерами; соединительные муфты одинаковой конструкции, но для различных диаметров соединяемых валов);

в) сходство конструкции при различной конфигурации некоторых составных частей или конструктивных элементов, а также при различном расположении или разном количестве одинаковых составных частей или конструктивных элементов (например, ключи с различной конфигурацией зубьев для различных замков; комплекты и комплексы с некоторыми различиями в номенклатуре и количестве составных частей).

1.2. В групповом документе должны быть приведены постоянные и переменные данные**.

Данные, являющиеся постоянными для всех изделий, оформленных одним документом, следует вносить в документ один раз без указания о том, что они относятся ко всем изделиям, на которые распространяется этот документ.

* Далее под термином «документ» следует понимать конструкторский документ.

** Определения некоторых терминов, применяемых в настоящем стандарте, приведены в приложении 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (август 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в декабре 1977 г., феврале 1980 г., ноябре 1981 г., сентябре 1985 г., апреле 1986 г. (ИУС № 2—78, 4—80, 4—82, 12—85, 7—86).

© Издательство стандартов, 1975

© Стандартинформ, 2007

Переменные данные следует вносить в документ с указанием о том, к каким конкретно изделиям они относятся.

Характеристика групповых документов, показывающая принципиальную возможность выполнения одного группового документа вместо нескольких единичных, приведена в приложении 2*.

1.3. Изделия, на которые выполнен один групповой чертеж деталей или одна групповая спецификация, следует рассматривать как группу исполнений, но при этом должна быть обеспечена возможность самостоятельного применения, изготовления и учета каждого исполнения.

1.4. При групповом способе следует на все исполнения выполнять одну групповую спецификацию (или один групповой чертеж деталей) и по одному групповому неосновному документу необходимого вида (приложение 3, черт. 1).

Вместо неосновного группового документа, содержащего данные о всех исполнениях, допускается выполнять:

несколько единичных документов, каждый из которых будет содержать данные об одном исполнении и (или) несколько групповых документов, каждый из которых будет содержать данные о нескольких (но не всех) исполнениях (см. приложение 3, черт. 2);

один групповой документ, содержащий данные о нескольких изделиях, обладающих общими конструктивными признаками, но оформленных несколькими групповыми и единичными основными документами (см. приложение 3, черт. 3);

один групповой документ, содержащий данные о нескольких изделиях, оформленных единичными основными документами (см. приложение 3, черт. 4).

Другие неосновные документы должны иметь связь с групповым основным документом подобную той, которая показана в приложении 3 для сборочных чертежей.

1.5. Вместо группового документа на несколько исполнений при необходимости следует выполнять один базовый документ и необходимое количество самостоятельных документов исполнения того же вида.

В базовом документе следует приводить только постоянные данные.

В каждом документе исполнения следует приводить переменные данные, относящиеся к этому исполнению, и ссылка на базовый документ.

Характеристика базовых документов, показывающая принципиальную возможность выполнения одного базового документа на несколько исполнений, и характеристика документов одного из исполнений приведены в приложении 4.

1.6. Изделия, на которые выполнена одна базовая спецификация, следует рассматривать как группу исполнений, но при этом должна быть обеспечена возможность самостоятельного применения, изготовления и учета каждого исполнения.

1.7. При базовом способе следует на все исполнения выполнять одну базовую спецификацию и по одному базовому неосновному документу необходимого вида, а на каждое исполнение — спецификацию исполнения и неосновные документы исполнения.

Вместо нескольких неосновных документов исполнения допускается выполнять один или несколько групповых неосновных документов исполнения (приложение 5, черт. 1).

Вместо нескольких спецификаций исполнения допускается выполнять одну или несколько групповых спецификаций исполнения, каждая из которых будет содержать данные нескольких (но не всех) исполнений (см. приложение 5, черт. 2).

Другие неосновные документы должны иметь связь с основными документами подобную той, которая показана в приложении 5 для сборочных чертежей.

1.8. При наличии группового основного документа все или отдельные виды неосновных документов могут быть выполнены как базовые с присвоением им обозначений, не зависящих от обозначения группового основного документа.

При наличии базового основного документа все или отдельные виды неосновных документов могут быть выполнены как групповые с обозначениями, предусмотренными для базовых документов.

На разные составные части изделия комплекс документов может быть выполнен разными способами.

На одну и ту же составную часть изделия разные неосновные документы могут быть выполнены по-разному — единичные, групповые и базовые.

* Обозначения изделий и документов в тексте стандарта и в приложениях даны условно.

1.9. Номенклатура групповых и базовых документов — по ГОСТ 2.102—68 с учетом следующих ограничений:

базовые документы можно выполнять на специфицированные изделия. Возможность выполнения базовых документов на детали должна устанавливаться в отраслевых стандартах;

групповой, а также базовый основной документ можно выполнять на такую группу изделий, которые имеют одинаковое наименование и могут быть отнесены к одной классификационной характеристике, входящей в состав обозначения.

1.10. Если одинаковые изделия по условиям заказа изготавливают с разной эксплуатационной документацией (например, имеются варианты эксплуатационного документа на разных языках) или в разной упаковке (разные условия транспортирования), то такие изделия оформляют как одно исполнение. Возможные варианты эксплуатационной документации и упаковок следует записывать в основной документ. При этом ведомости эксплуатационных документов и спецификаций упаковок следует вносить в спецификацию изделия в раздел «Комплекты». Допускается в графе «Примечание» давать указания о различиях и условиях применения.

1.11. На ряд исполнений составных частей изделия, не предназначенных для самостоятельной поставки, а применяемых в качестве составных частей разных изделий индивидуального и вспомогательного производства, допускается выполнять групповые и базовые документы без присвоения отдельного обозначения каждому исполнению, если их сборку целесообразно выполнять при сборке изделия. Такой составной части изделия присваивают обозначение по спецификации, а наименование дополняют не указанными в спецификации переменными данными, например:

АВВГ.343122.270. Панель. $U_1 = 0 \dots 100 \text{ В}$, $U_2 = 0 \dots 250 \text{ В}$.

1.12. Если количество изделий, обладающих общими конструктивными признаками, превышает предельное значение, установленное правилами обозначения исполнений, то эти изделия следует разделить на несколько групп и на каждую из них выполнять самостоятельный групповой или базовый основной документ. При этом на все группы таких изделий можно выполнить один комплект неосновных документов, если в них будут внесены необходимые данные всех изделий (см. приложение 3, черт. 3).

1.13. Общие рекомендации и ограничения по применению различных способов и вариантов выполнения документов приведены в рекомендуемом приложении 23. На их основе при необходимости могут быть разработаны отраслевые руководящие технические материалы, устанавливающие номенклатуру групп изделий, на которые целесообразно выполнять групповые или базовые документы, и содержащие рекомендации по выбору оптимального варианта выполнения таких документов в зависимости от характеристики группы.

1.14. Применение групповых и базовых документов на изделия, разрабатываемых по заказам Министерства обороны, должно быть согласовано с заказчиком (с представителем заказчика).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 2. (Исключен, Изм. № 5).

3. ПРАВИЛА ЗАПИСИ НАИМЕНОВАНИЙ ИЗДЕЛИЙ В ДОКУМЕНТАХ

3.1. Наименование изделий в основной надписи и на титульном листе групповых и базовых документов следует записывать в именительном падеже единственного числа (приложение 7). В технических условиях наименование изделий следует записывать в именительном падеже множественного числа.

3.2. Если разным исполнениям присвоены разные условные наименования (коды, типы, условные обозначения, например, ПК-1Н, ПК-1Т, ПК-2Н и др.), то:

в основной надписи и на титульном листе групповых и базовых документов наименования изделий, как правило, дополняют общей частью условных наименований исполнений, например: Пускатель ПК (приложение 8);

в основной надписи и на титульном листе документов исполнения следует записывать наименование изделия и полное условное наименование исполнения (например: Пускатель ПК-1Н);

на поле или в тексте групповых документов в числе переменных данных при необходимости в графе «Код» указывают полные условные наименования исполнений (приложения 8 и 9).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ И СХЕМ

4.1. Выполнение групповых чертежей (схем)

4.1.1. Все сведения о переменных данных (изображениях, размерах, технических требованиях и др.), которые подлежат включению в чертеж (схему) согласно его назначению, должны быть приведены в таблице исполнений.

4.1.2. На чертеже с соблюдением масштаба должно быть изображено основное исполнение. Количество изображений (видов, разрезов, сечений) основного исполнения и степень их упрощения должны быть выбраны аналогично основному исполнению единичного документа.

На групповой схеме полностью следует изображать схему, относящуюся к основному исполнению.

4.1.3. Исполнения, отличия которых от основного исполнения должны быть показаны на изображениях, становятся переменными. Эти исполнения дополнительно должны быть изображены на том же чертеже (схеме). При этом выполняют частично или полностью только те изображения, которые необходимы для показа отличия от изображений основного исполнения (приложение 10, черт. 1).

На таких изображениях чертежа следует указывать масштаб, если он отличается от приведенного в основной надписи.

4.1.4. Изображения, относящиеся к одному исполнению, следует располагать в одном месте и рассматривать как самостоятельный рисунок. Каждому рисунку должен быть присвоен порядковый номер в пределах чертежа (схемы). Изображениям основного исполнения при наличии переменных изображений других исполнений следует присваивать первый порядковый номер рисунка. Номера рисунков («Рис. 1», «Рис. 2», «Рис. 3» и т. д.) следует записывать над изображениями в виде заголовков.

Под наименованием рисунка, начиная со второго, делают запись: «Остальное — см. рис. 1». Рисунок и ссылка должны полностью определять изображение того исполнения, на которое распространяется рисунок.

В таблице исполнений помещают графу с заголовком «Рис.», в которой указывают один номер рисунка для каждого исполнения (приложения 9, 10, 11, 12).

4.1.5. Каждый рисунок может быть выполнен на несколько исполнений, которые при одинаковых изображениях различаются другими переменными данными, в том числе переменными размерами (см. приложения 9, 10, 11, 12).

4.1.6. Допускается переменные элементы показывать на изображениях основного исполнения, если принадлежность таких элементов к определенным исполнениям однозначно определена в таблице исполнений, например, в таблице может быть указано о наличии или отсутствии в разных исполнениях элемента, обозначенного на изображении буквой. Возможны также указания, аналогичные приведенным в приложении 10.

4.1.7. Допускается номера рисунков присваивать не изображениям исполнений, а вариантам изображений переменных элементов (см. приложение 10, черт. 2). При этом изображениям основного исполнения номер рисунка не присваивают и ссылку на него не дают.

На изображениях основного исполнения переменные элементы или группы элементов следует изображать сплошными тонкими линиями и обозначать буквами. В таблице исполнений выполняют отдельную графу для каждого переменного элемента или группы элементов.

4.1.8. Постоянные размеры и другие постоянные данные (шероховатость поверхностей и др.) следует указывать на изображениях основного исполнения. На остальных изображениях эти данные не повторяют, если в них нет необходимости для пояснения таких изображений.

Переменные размеры и другие переменные данные, одинаковые для исполнений, охваченных одним рисунком, указывают на этом рисунке (см. приложение 11, рис. 2).

Переменные размеры, не одинаковые для всех исполнений, охваченных одним рисунком, следует наносить на чертеже буквенными обозначениями, установленными соответствующими стандартами. Конкретные номинальные значения этих размеров и их предельные отклонения следует указывать в таблице исполнений без выравнивания количества знаков для различных исполнений (см. приложения 7, 11, 12).

Переменные отклонения форм и расположения поверхностей следует наносить на чертеже и указывать в таблице исполнений подобно переменным размерам (см. приложение 7).

Переменную шероховатость поверхности, не одинаковую для всех исполнений, охваченных одним рисунком, следует указывать в таблице исполнений (см. приложение 11).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1.9. На поле чертежа (схемы) должны быть приведены постоянные технические требования и другие постоянные данные.

Переменные технические требования и другие переменные данные, как правило, приводят непосредственно в таблице исполнений (см. приложение 11). Допускается в таблице исполнений давать ссылку на номера пунктов переменных технических требований, которые в таких случаях должны начинаться со слов: «Исполнения, на которые распространяется это требование (см. таблицу) ...» и далее приводить предъявляемые требования.

Если для разных исполнений содержание технических требований должно различаться величинами каких-либо параметров или обозначениями ссылочных документов, то в тексте технических требований (перечне элементов) следует давать ссылки на таблицу исполнений (приложение 13).

4.1.10. Если материал, литера или масса переменные, то их значения следует указывать в таблице исполнений, а в соответствующих графах основной надписи следует дать ссылку: «См. табл.», (см. приложение 11).

Если из-за различия исполнений по размерам изображения, относящиеся к ним, невозможно выполнить в одном масштабе, то в графе «Масштаб» ставят прочерк и около изображений масштаб не указывают (приложения 7, 11, 12, 14).

4.1.11. Таблица исполнений должна быть помещена на поле чертежа (схемы), как правило, на первом листе.

Допускается таблицу исполнений помещать на последующих листах чертежа (схемы), например, если она занимает много места и ее размещение на первом (или на одном) листе нецелесообразно из-за значительного увеличения формата. В этом случае над основной надписью первого листа должна быть запись по типу: «Таблицу исполнений см. на листе 3».

П р и м е ч а н и е. При выполнении таблицы исполнений рекомендуется оставлять свободное место справа и снизу для новых граф и строк.

4.1.12. В таблицу исполнений должны быть внесены обозначения всех исполнений, на которые распространяется чертеж (схема).

Обозначения исполнений следует записывать в первую графу слева, имеющую заголовок «Обозначение». Запись ведется, как правило, в порядке возрастания обозначений. При записи группы исполнений с одинаковыми базовыми обозначениями полное обозначение следует записывать только для одного исполнения, а в последующих строках — дефис и порядковый номер исполнения (см. приложения 7, 9, 11, 12).

Допускается обозначения записывать в порядке, показанном в приложении 14.

4.1.13. Если для нескольких исполнений, обозначения которых составляют непрерывный ряд, данные в таблице одинаковы, то обозначения допускается записывать по типу:

Обозначение	<i>L</i> , мм
От АГБВ.246525.084 до —05	120
—06...—10	150

Если одинаковые данные относятся к нескольким исполнениям, обозначения которых не составляют непрерывного ряда, то обозначения исполнений допускается записывать по типу:

Обозначение	<i>L</i> , мм
АГБВ.246525.085 —01, —03, —05 ... —10	120
—02, —04, —11 ... —20	150

4.1.14. Допускается обозначения исполнений указывать в головке, а наименования переменных данных — в боковике таблицы.

Наименование	Обозначение АБВГ.646381.015—		
	—	01	02

4.1.15. При необходимости допускается выполнять несколько таблиц исполнений (см. приложение 14).

4.1.16. На чертеже таблицу исполнений не помещают, если между исполнениями имеются только такие различия, которые подлежат указанию в других документах.

Если графическое изображение схемы для нескольких исполнений одинаково, то различия исполнениями могут быть отражены в самостоятельных документах другого вида (например, в перечнях элементов к принципиальной схеме).

4.1.17. На чертежах, охватывающих два исполнения, изображение одного из которых соответствует зеркальному отражению другого, должны быть, как правило, оба изображения. Над каждым изображением указывают обозначение исполнения. Кроме того, для второго изображения после обозначения должна быть запись: «зеркальное отражение». Таблицу исполнений в этом случае не помещают.

Изображение второго исполнения допускается давать упрощенным и в уменьшенном масштабе с указанием масштаба (приложение 15).

4.1.18. Допускается показывать только одно изображение, если другое является его полным зеркальным отражением или имеет некоторые различия, которые могут быть показаны на изображении основного исполнения. При этом над изображением должна быть запись, поясняющая обозначение изображенного и неизображенного исполнений, например:

АГБВ.859291.038 — изображено,
«АГБВ.859291.038—01 — зеркальное отражение».

Изображение только основного исполнения не должно вызывать затруднения при изготовлении и контроле.

4.1.19. Если чертеж с изображениями исполнений, являющихся зеркальным отражением, содержит данные более двух исполнений, дополнительно различающихся другими переменными данными (например, покрытием), то над изображениями обозначения исполнений следует заменить номерами рисунков и на чертеже должна быть таблица исполнений.

4.1.20. Переменная составная часть должна иметь для всех исполнений один номер позиции независимо от различий в обозначениях, изображениях и количестве таких частей для разных исполнений (см. приложение 8, поз. 12).

Если для одного исполнения применяется несколько одинаковых составных частей, а для другого исполнения эти составные части разные (имеют разные обозначения), то им следует присвоить разные номера позиций (см. приложение 12, поз. 2 и 3).

Составной части, которая для разных исполнений должна быть записана в разных разделах спецификации (например, для одних исполнений применяется сборочная единица, а для других — деталь), следует присваивать один номер позиции (см. приложения 6 и 9, поз. 11).

4.1.21. Номера позиций следует наносить на изображения основного исполнения. На изображениях других исполнений наносят номера позиций только для составных частей, не применяемых в основном исполнении, и повторяют номера позиций для составных частей, имеющих иное изображение (см. приложение 9, поз. 11 и 12).

4.1.22. Чертежи на изделия, исполнения которых обозначены с дополнительным номером исполнения, выполняют с учетом следующих особенностей:

переменные данные, не зависящие от дополнительного номера исполнения, должны быть приведены в таблице исполнений в зависимости от порядкового номера исполнения (приложение 16, табл. 1);

переменные данные, которые целесообразно обозначать дополнительными номерами исполнения, приводят в отдельной таблице (см. приложение 16, табл. 2);

переменные данные, зависящие от порядкового и дополнительного номеров исполнения, следует приводить в отдельной таблице в зависимости от этих номеров.

Полное обозначение исполнения с применением дополнительного номера исполнения следует указывать в спецификациях и при заказе, например, АБВГ.387288.105—02.04.

4.2. Выполнение базовых чертежей (схем) и чертежей (схем) исполнений

4.2.1. На базовом чертеже (схеме) следует изображать только постоянные составные части (элементы). Переменные составные части (элементы) при необходимости изображают сплошными тонкими линиями в виде упрощенных контурных очертаний (графических обозначений), соответствующих первому исполнению.

На чертеже отмечают направление взгляда, линии сечения, порядковые номера выносных элементов и другие обозначения, необходимые для понимания соответствующих изображений на чертежах исполнений.

4.2.2. На базовом чертеже (схеме) следует указывать все необходимые постоянные данные.

4.2.3. На базовом сборочном чертеже следует наносить номера позиций, содержащихся в базовой спецификации.

На базовой схеме позиционные обозначения следует присваивать только элементам одинаковым для всех исполнений.

4.2.4. Над основной надписью базового чертежа (схемы) должна быть запись: «Остальное — см. чертеж (схему) исполнений» (без указания его обозначения).

4.2.5. На чертеже (схеме) исполнения и на групповом чертеже (схеме) исполнений следует изображать только переменные составные части (элементы). Постоянные составные части (элементы) при необходимости изображают сплошными тонкими линиями, полностью или частично в виде упрощенных контурных очертаний (графических обозначений).

Виды, разрезы, сечения и выносные элементы обозначают в соответствии с обозначениями, приведенными на базовом чертеже, или дают необходимые текстовые пояснения.

4.2.6. На чертеже (схеме) исполнения и на групповом чертеже (схеме) исполнений следует указывать все необходимые переменные данные.

4.2.7. На сборочном чертеже исполнения и на групповом сборочном чертеже исполнений следует наносить номера позиций, содержащихся в спецификации исполнения или в групповой спецификации исполнений.

На схеме исполнения и на групповой схеме исполнений позиционные обозначения следует присваивать только элементам, относящимся к этим исполнениям.

4.2.8. Над основной надписью чертежа (схемы) исполнения и группового чертежа (схемы) исполнений должна быть ссылка на базовый документ по типу: «Остальное — см. АБВГ.ХХХХХХ.ХХХСБ».

5. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ

5.1. Неосновные групповые документы следует записывать в спецификацию так же, как единичные. При этом документы, распространяющиеся на все исполнения, охваченные данной спецификацией, следует записывать как постоянные, а остальные документы — как переменные данные.

5.2. При записи в спецификацию составной части изделия, оформленной групповым или базовым основным документом, указывают обозначение исполнения.

5.3. При последовательной записи в пределах одного листа спецификации нескольких документов и составных частей, имеющих одинаковое базовое обозначение, первый документ или составную часть следует записывать за полным обозначением, при записи последующих составных частей указывают дефис и порядковый номер исполнения, а при записи документов — дефис, порядковый номер исполнения и код документа; при этом для исполнений, оформленных групповым документом, формат указывают только в строке, где указано полное обозначение документа (приложения 8, 17, 18).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.4. В групповых спецификациях допускается предусматривать свободные строки как резерв для последующего внесения постоянных и переменных данных (например, при оформлении документации нового исполнения).

5.5. Групповую спецификацию по усмотрению разработчика допускается выполнять в одном из вариантов, указанных в пп. 5.5.1—5.5.4.

5.5.1. *Вариант А*

После постоянных данных помещают для каждого исполнения отдельный раздел с переменными данными. При этом групповую спецификацию следует составлять по формам I и Ia ГОСТ 2.106—96.

Таковую спецификацию (см. приложение 6) следует выполнять по правилам ГОСТ 2.106—96 с учетом следующих особенностей:

а) вначале записывают постоянные документы и составные части, а затем под общим заголовком «Переменные данные для исполнений» записывают переменные документы и составные части отдельно для каждого исполнения под его обозначением, записанным в виде заголовка в графе «Наименование»;

б) если исполнения имеют условные наименования и (или) находятся на разных стадиях разработки, то соответствующую запись (код, литеру), при необходимости, дают под заголовком с обозначением исполнения. При этом в графе «Лит.» основной надписи ставят прочерк;

в) переменные данные для основного исполнения следует записывать с соблюдением правил, установленных для единичных спецификаций, но порядковые номера позиций должны быть продолжением позиций постоянных составных частей;

г) переменные данные для каждого последующего исполнения следует записывать с соблюдением правил, установленных для единичных спецификаций, но составные части независимо от их обозначений следует записывать в каждом разделе в порядке возрастания номеров позиций, определившихся при записи составных частей для основного исполнения. Составные части, не применявшиеся в основном исполнении, следует записывать в конце соответствующего раздела;

д) для записи в групповую спецификацию очередного исполнения, данные которого полностью соответствуют одному из предыдущих исполнений (например, имеются различия в расположении одинаковых составных частей), заголовок для переменных данных этого исполнения должен быть по типу:

«АГБВ.246525.084—10 (то же как для АГБВ.246525.084)» или

«АГБВ.246525.084—05 (то же как для 02)»

Соответствующие переменные данные при этом вторично не записывают.

Допускается в подобных случаях для нескольких исполнений непрерывно следующих друг за другом, давать общий заголовок по типу:

«От АГБВ.246525.084 до АГБВ.246525.084—05»;

е) если для какого-либо исполнения переменные данные не применяются, то ниже заголовка пишут «Отсутствуют». При отсутствии переменных данных для всех исполнений в конце групповой спецификации дают запись по типу:

«Различия исполнений АГБВ.246527.104 и АГБВ.246527.104—01 по сборочному чертежу».

5.5.2. *Вариант Б*

Все данные без разделения их на постоянные и переменные записывают в спецификацию, в форме которой должна быть для каждого исполнения отдельная графа. Групповую спецификацию следует составлять по формам I и Ia.

Таковую спецификацию (приложение 8) следует выполнять по правилам ГОСТ 2.106—96 с учетом следующих особенностей:

а) в заголовке графы «Кол. на исполн.» записывают базовое обозначение исполнений и ставят знак «дефис». Ниже (в подзаголовках) записывают порядковые номера исполнений;

б) в графе «Код» указывают условные наименования исполнений. Если условные наименования приведены на сборочном чертеже, то эту графу допускается не заполнять. При отсутствии условных наименований эту графу не заполняют или первый лист спецификации составляют по форме Iб;

в) в графе «Лит.» указывают литеру, если исполнения находятся на разных стадиях разработки. При этом в графе основной надписи ставят прочерк;

г) в графах для указания количества в разделе «Документация» ставят знак «*» для исполнений, на которые распространяется записанный в спецификацию документ. В остальных разделах спецификации в графах указывают числовые значения. Строки в незаполненных графах каждого исполнения оставляют свободными;

д) документы и составные части основного исполнения должны быть записаны в последовательности, которая установлена для единичных спецификаций.

Составные части других исполнений записывают в пределах каждого номера позиции, определенного при записи составных частей основного исполнения, с соблюдением правил, установленных для единичных спецификаций. Составные части, не применявшиеся в основном исполнении, записывают в конце соответствующего раздела;

е) при числе исполнений более десяти на первом листе групповой спецификации левее основной надписи должна быть запись по типу:

«Исполнения 10... 19 — см. листы 4, 5,
20... 29 — см. листы 6... 8»;

ж) листы спецификации, в которых начинается запись каждого последующего десятка исполнений, составляют по форме 1 в, если необходимо указать литеру и (или) условное наименование каждого исполнения;

з) при количестве переменных составных частей не более пяти допускается на одном листе указывать более десяти исполнений, при этом в графе «Наименование» приводят запись «обозначение исполнений» (см. приложение 8а);

и) при числе исполнений не более трех допускается использовать форму 5.

5.5.1, 5.5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5.5.3. *Вариант В*

После записи постоянных данных следует записывать переменные данные на последующих листах спецификации, в форме которых должна быть для каждого исполнения отдельная графа. При этом постоянные данные в групповую спецификацию следует записывать по общим правилам на листах по формам 1 и 1а ГОСТ 2.106—96.

После записи постоянных данных делают запись в пределах граф «Обозначение» и «Наименование» по типу:

«Переменные данные для исполнений»:

до 09 — см. листы 3... 6,
10... 19 — см. листы 7... 10,
20... 29 — см. листы 11... 14».

Если для какого-либо исполнения переменные данные не применяются, то это исполнение должно быть выделено в отдельную строку по типу:

«АБВГ.743835.927 — отсутствуют,
01 02 — см. листы 3... 6,
03 — отсутствуют,
04... 09 — см. листы 3... 6».

Переменные данные следует записывать на листах по форме 1а или 1в. Запись делают по правилам, приведенным в п. 5.5.2, сначала для первого десятка исполнений, затем для второго и т. д.

5.5.4. *Вариант Г*

После постоянных данных на последующих листах спецификации следует записывать данные для каждого переменного документа, каждой переменной составной части и т. п. При этом постоянные данные в групповую спецификацию следует записывать по общим правилам на листах по формам 1 и 1а ГОСТ 2.106—96.

Переменные данные следует размещать на последующих листах спецификации под общим заголовком «Переменные данные». Эти листы рекомендуется выполнять по форме 2. При необходимости применения таблиц другими графами их следует размещать на листах по форме 5а ГОСТ 2.106—96.

При выполнении спецификации по форме 2 (см. приложение 17):

а) записи следует производить в последовательности, соответствующей расположению разделов спецификации («Документация», «Сборочные единицы» и т. д.), наименования которых следует записывать в виде заголовков;

б) в соответствующем разделе следует указывать наименования переменного документа или номер позиции и наименование переменной составной части;

в) в графе «Для исполн. с порядковым номером» следует указывать номера исполнений. Остальные графы следует заполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 2.106—96 и настоящего стандарта;

г) если какая-либо переменная составная часть в некоторых исполнениях не применяется, то вместо обозначения такой части следует помещать запись «Отсутствует» по типу:

Поз. 3. панель

—00, —01	Отсутствует
—02, —03	АВВГ.325176.374
—04	Отсутствует

д) если исполнения находятся на разных стадиях разработки, то в начале раздела «Переменные данные» следует указывать литеру.

При этом в графе «Лит.» основной надписи ставят прочерк:

е) если исполнения имеют условные наименования и их необходимо указывать в спецификации, то соответствующие данные приводят аналогично указанию о литере.

5.6. Групповую спецификацию на изделия, в обозначениях которых введен дополнительный номер исполнения, следует выполнять по варианту Г с учетом следующих особенностей:

а) переменные составные части, не зависящие от дополнительного номера исполнения, следует записывать только в зависимости от порядкового номера исполнения (см. приложение 18, поз. 35);

б) переменные составные части, в обозначении которых введен дополнительный номер исполнения, следует записывать также только в зависимости от номера исполнения изделия (без указания дополнительного номера исполнения), но с общим примечанием о том, что такие части следует применять с дополнительным номером исполнения, соответствующим дополнительному номеру исполнения изделия (см. приложение 18, поз. 36, 37, 39);

в) переменные составные части, зависящие от порядкового и дополнительного номеров исполнения, следует записывать в зависимости от этих номеров (см. приложение 18, поз. 38).

5.7. Базовую спецификацию следует выполнять по общим правилам на листах по формам 1 и 1а ГОСТ 2.106—96. В конце спецификации должна быть запись «Остальное — см. спецификацию исполнения», без указания ее обозначения (приложение 19).

Часть изделия, оформленную базовой спецификацией, рассматривают как сборочную единицу, если в нее входят сборочные единицы и (или) детали. Часть изделия, оформленную базовой спецификацией, рассматривают как комплекс, если в нее входят комплексы и другие постоянные составные части.

5.8. Спецификацию исполнения следует выполнять по общим правилам на листах по формам 1 и 1а ГОСТ 2.106—96 с учетом следующих особенностей:

а) в начале соответствующего раздела («Комплексы» или «Сборочные единицы») следует записывать на правах составной части изделия базовую спецификацию. При этом в графе «Поз.» следует ставить прочерк, в графе «Наименование» — наименование изделия в соответствии с основной надписью базовой спецификации, а в графе «Кол.» — «1»;

б) нумерация позиций для других составных частей является продолжением нумерации позиций по базовой спецификации, для которой следует оставить резерв из нескольких номеров позиций (приложение 20).

5.9. Групповую спецификацию исполнений следует выполнять по варианту А, Б, В или Г, при этом базовую спецификацию записывают в числе постоянных составных частей по правилам, изложенным в п. 5.8.

5.10. Групповую спецификацию изделий при плазовом методе производства следует выполнять аналогично варианту А или Г. При варианте А применяют формы 2 и 2а ГОСТ 2.106—96, а при варианте Г — те же формы для постоянных данных и форму 5а ГОСТ 2.106—96 для переменных данных. Таблицы для переменных данных следует выполнять с любыми необходимыми графами.

6. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ НЕОСНОВНЫХ ТЕКСТОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

6.1. Выполнение неосновных текстовых документов, содержащих текст, разбитый на графы (ведомости, таблицы и т. п.).

6.1.1. При выполнении групповых и базовых неосновных текстовых документов и соответствующих документов исполнения следует соблюдать требования стандартов на единичные документы того же вида, с учетом указаний данного подраздела и разд. 5.

6.1.2. Групповые текстовые документы следует выполнять по правилам, аналогичным выполнению групповых спецификаций.

6.1.3. По варианту А можно выполнять любые групповые документы на листах по формам, установленным для единичных документов.

6.1.4. По варианту Б могут быть выполнены только:

групповые ведомости спецификаций и групповые ведомости ссылочных документов на листах по форме 3 и 3а;

групповые ведомости покупных изделий на листах по форме 4 и 4а, при этом следует указывать общее количество покупных изделий (с учетом изделий, входящих в комплекты и на регулировку).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.1.5. По варианту В могут быть выполнены только:

групповые ведомости спецификаций и групповые ведомости ссылочных документов;

групповые ведомости покупных изделий.

Запись постоянных данных ведут на листах по формам, установленным для единичных документов, а запись переменных данных — на листах по формам 3 и 3а, 4 и 4а.

6.1.6. По варианту Г можно выполнять любые групповые документы.

Запись постоянных данных ведут на листах по формам, установленным для единичных документов, а запись переменных данных — на листах по форме 5а ГОСТ 2.106—96, при этом переменные данные следует записывать в таблицу, имеющую графу «Для исполн. с порядковым номером» и другие графы для переменных данных (например, «Обозначение», «Наименование») в зависимости от вида документа.

6.1.7. При выполнении групповых текстовых документов по вариантам Б и Г при необходимости в начале текста допускается указывать переменную литеру и условные наименования (код) исполнений изделий (приложения 17 и 21). Для варианта В такую запись следует выполнять на листах, с которых начинается запись каждого последующего десятка исполнений. При наличии таких указаний в графе «Лит.» основной надписи ставят прочерк.

При выполнении ведомости спецификаций по вариантам А, В и Г графы «Куда входит» и «Общее кол.» допускается не заполнять. При этом спецификации составных частей, входящих во все исполнение, следует записывать как постоянные данные, независимо от разного количества этих составных частей, применяемых для разных исполнений.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

6.1.8. Базовые текстовые документы и текстовые документы исполнения следует выполнять на листах по формам, установленным для единичных документов соответствующего вида.

В конце базового документа дают запись по типу: «Остальное — см. ведомость покупных изделий исполнения» без указания ее обозначения.

В конце документа исполнения следует указывать обозначение базового документа по типу: «Остальное — см. АБВГ.ХХХХХХ.ХХХВР».

6.2. Выполнение групповых текстовых документов, содержащих в основном сплошной текст (технические условия, инструкция по эксплуатации и т. п.).

6.2.1. При выполнении групповых и базовых текстовых документов и соответствующих документов исполнения следует соблюдать требования стандартов на единичные документы того же вида с учетом указаний данного подраздела.

6.2.2. В групповых текстовых документах переменные данные следует группировать в виде таблиц исполнений, размещенных в тексте соответствующего раздела, подраздела и приложения.

В тексте документа могут быть записи о переменных данных со ссылкой на таблицу, аналогичные записям в технических требованиях на групповом чертеже (см. п. 4.1.9).

Рисунки и таблицы исполнений следует выполнять по правилам, установленным для групповых чертежей.

6.2.3. В групповых технических условиях на изделия, оформленные разными единичными и групповыми основными документами, должны быть даны обозначения этих документов с указанием общей характеристики группы исполнений, включенной в каждый документ. Номенклатуру всех исполнений допускается не приводить, достаточно перечислить параметры и характеристики, которыми могут различаться отдельные исполнения. Такие исполнения по мере их разработки можно будет добавлять в основные групповые документы без изменения или пересмотра технических условий.

6.2.4. При выполнении групповых формуляров, паспортов и этикеток допускается:

а) оставлять свободные графы, строки и поля для записи переменных данных при заполнении бланков таких документов на изготовленные изделия;

б) в таблицах переменных данных вместо обозначений исполнений оставлять свободную графу с указанием в примечании о том, что в ней делается отметка (например, указывается звездочка) в той строке, данные которой соответствуют изготовленному изделию.

6.2.5. В базовом текстовом документе должна быть ссылка на документ исполнения без указания его обозначения.

В текстовом документе исполнения должна быть ссылка на базовый документ с указанием его обозначения.

Эти ссылки следует давать в тексте вводной части документа.

7. УЧЕТ ДОКУМЕНТОВ И ПРИМЕНЯЕМОСТИ ИСПОЛНЕНИЙ

7.1. Учет групповых документов и применяемости исполнений следует производить по ГОСТ 2.501—88.

7.2. При базовом способе выполнения документов на каждое базовое обозначение следует составлять отдельную карточку для учета порядковых номеров исполнений.

7.3. Применяемость основного исполнения следует учитывать по общим правилам на карточке учета группового документа. На каждое последующее исполнение следует составлять отдельную карточку учета (формы 2б и 2в по ГОСТ 2.501—88), в которую вместо обозначения документа следует записывать обозначение исполнения.

8. ПРЕОБРАЗОВАНИЕ ЕДИНИЧНОГО ДОКУМЕНТА

8.1. При выявлении нецелесообразности выпуска единичных документов на новое сходное по конструкции изделие преобразовывают ранее выпущенные единичные документы изделия в групповые.

8.2. При преобразовании документов необходимо максимально использовать (без переиздания) подлинники ранее выпущенных документов с внесением в них данных, относящихся к новым исполнениям. При этом некоторые данные становятся переменными, что оформляется внесением в документ необходимых изменений. При необходимости должно быть также изменено наименование документа в соответствии с п. 3.1.

Новые данные и необходимые изменения следует вносить по ГОСТ 2.503—90.

8.3. При преобразовании единичных документов в групповые их обозначения сохраняют неизменными даже в том случае, когда возникает необходимость переиздания документа на другом формате или на другом количестве листов.

8.4. При преобразовании единичных основных документов в групповые обозначение ранее разработанного изделия сохраняется неизменным и становится обозначением основного исполнения, а очередным новым исполнениям присваивают порядковые номера, начиная с 01 (приложение 22).

8.5. В целесообразных случаях единичный документ может быть преобразован в документ исполнения путем замены постоянных данных ссылкой на базовый документ. При этом дополнительно выполняют базовый документ с новым обозначением и документы новых исполнений. Исполнениям присваивают обозначения как отдельным изделиям без применения порядковых номеров исполнений.

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (первый лист)

The image shows a blank technical drawing template. At the top, there is a title block with the text "Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-2006". Below the title block is a table with 10 columns. The first three columns are labeled "Формат", "Лист", and "Листа". The next two columns are labeled "Обозначение" and "Наименование". The next five columns are labeled "Кол. на лист". The last column is labeled "Примечание". The table has 10 rows. Below the table, there is a large rectangular area for the drawing. In the bottom right corner of this area, there is a box with the text "Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006".

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-2006										
Формат	Лист	Листа	Обозначение	Наименование	Кол. на лист					Примечание

Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (последующие листы)

[illegible]

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ
(первый лист)

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-2006

Код графы	Обозначение	Наименование	Для услов.										Примечание
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													

8 mm

Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006

Копировать

Формат А 3

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ
(последующие листы)

Дополнительные графы по ГОСТ 2 104-2006

Наименование	Наименование	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9	70	86				10	10	100		24
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										

Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006

Копирование

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ (первый лист)

Лист	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. по основ.				Примечание
					100	100	100	100	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-2006

Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006

Код документа Формат 4а

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ (последующие листы)

15	1	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды на изделии				Примечание
						1	2	3	4	
8	2									
	3									
20	4									
	5									
7	6									
	7									
8	8									
	9									
10	10									
	11									
12	12									
	13									
14	14									
	15									
16	16									
	17									
18	18									
	19									
20	20									
	21									
22	22									
	23									
24	24									
	25									
26	26									
	27									
28	28									
	29									
30	30									
	31									
7	31									
	32									

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-2006

Основная надпись по ГОСТ 2.104-2006

Листов 1

Формат А4

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

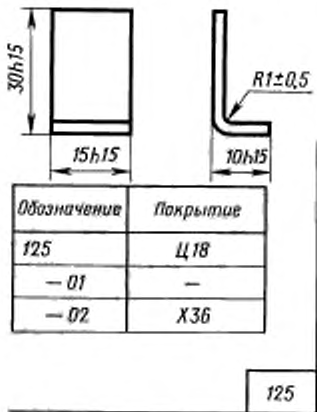
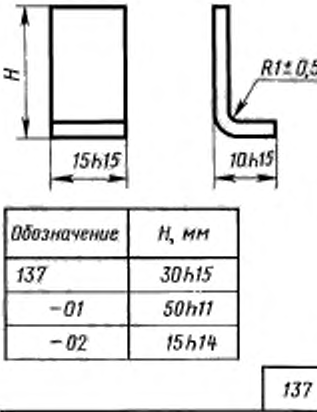
Термин (полная и краткая формы)	Определение
Исполнение изделия Исполнение	Конструкция одного из изделий, информация о которых содержится в одном групповом или базовом основном конструкторском документе
Основное исполнение изделия Основное исполнение	Исполнение изделия, обозначение которого совпадает с обозначением группового основного конструкторского документа
Постоянные данные исполнений Постоянные данные	Информация об исполнениях изделий, одинаковая для группы изделий и содержащаяся в одном конструкторском документе
Переменные данные исполнений Переменные данные	Информация об исполнениях изделий, неодинаковая для группы изделий
Групповой конструкторский документ Групповой документ	Конструкторский документ, содержащий постоянные и переменные данные исполнений двух и более изделий
Базовый конструкторский документ Базовый документ	Конструкторский документ, содержащий постоянные данные исполнений двух и более изделий
Конструкторский документ исполнения Документ исполнения	Конструкторский документ, содержащий ссылку на базовый документ и дополнительные данные об исполнении изделия
Групповой конструкторский документ исполнений Групповой документ исполнений	Конструкторский документ, содержащий ссылку на базовый документ и переменные данные для двух и более исполнений изделий
Неосновной конструкторский документ Неосновной документ	Конструкторский документ, установленный ГОСТ 2.102—68, исключая чертеж детали и спецификацию
Единичный конструкторский документ Единичный документ	Конструкторский документ, установленный ГОСТ 2.102—68 и выполненный на одно изделие
Групповой способ выполнения конструкторских документов Групповой способ	Способ выполнения комплекта конструкторских документов на изделия, при котором все исполнения этих изделий содержатся в одном групповом основном конструкторском документе
Базовый способ выполнения конструкторских документов Базовый способ	Способ выполнения комплекта конструкторских документов на изделия, при котором все исполнения этих изделий содержатся в одном базовом основном конструкторском документе
Базовое обозначение конструкторского документа Базовое обозначение	Обозначение группового или базового основного конструкторского документа
Условное наименование изделия Условное наименование	Дополнение к наименованию изделия в виде условного обозначения для характеристики отличия исполнения или группы исполнений изделия от других изделий аналогичного назначения

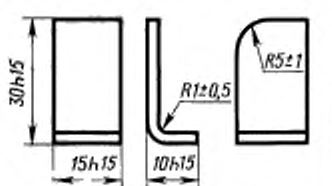
ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУППОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

Групповые документы характеризуются особенностями их содержания и структуры. Эти особенности показаны на условно выполненных чертежах, приведенных в качестве примеров в табл. 1 и 2.

Таблица 1

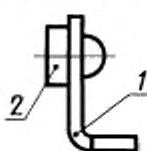
Характеристика групповых чертежей деталей

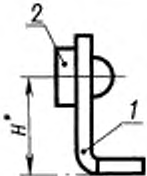
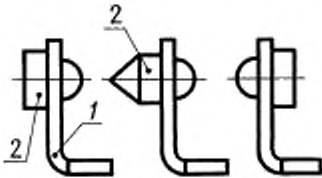
Группа деталей	Содержание и структура группового чертежа	Пояснение								
Детали различаются данными, не влияющими на изображение	Пример 1. Групповой чертеж деталей  <table data-bbox="502 876 759 1026"><tr><th>Обозначение</th><th>Покрытие</th></tr><tr><td>125</td><td>Ц18</td></tr><tr><td>- 01</td><td>-</td></tr><tr><td>- 02</td><td>X36</td></tr></table>	Обозначение	Покрытие	125	Ц18	- 01	-	- 02	X36	Таблица может состоять из граф, содержащих различные данные о материале, термической обработке, покрытии, массе и др.
Обозначение	Покрытие									
125	Ц18									
- 01	-									
- 02	X36									
Детали различаются размерами, не влияющими на изображение	Пример 2. Групповой чертеж деталей  <table data-bbox="496 1444 733 1594"><tr><th>Обозначение</th><th>H, мм</th></tr><tr><td>137</td><td>30h15</td></tr><tr><td>- 01</td><td>50h11</td></tr><tr><td>- 02</td><td>15h14</td></tr></table>	Обозначение	H, мм	137	30h15	- 01	50h11	- 02	15h14	Таблица состоит из граф, содержащих переменные размеры, а также могут быть графы, содержащие различные данные характерные для примера 1
Обозначение	H, мм									
137	30h15									
- 01	50h11									
- 02	15h14									

Группа деталей	Содержание и структура группового чертежа	Пояснение						
Детали различаются данными, которые влияют на изображения	Пример 3. Групповой чертеж деталей Рис. 1 Рис. 2  <table><tr><th>Обозначение</th><th>Рис.</th></tr><tr><td>152</td><td>1</td></tr><tr><td>- 01</td><td>2</td></tr></table> 152	Обозначение	Рис.	152	1	- 01	2	Чертеж может содержать несколько изображений (рисунков). В таблице должна быть графа для указания номера рисунка и могут быть графы, содержащие различные данные, характерные для примеров 1 и 2
Обозначение	Рис.							
152	1							
- 01	2							

Характеристика групповых сборочных чертежей

Таблица 2

Группа сборочных единиц	Содержание и структура группового чертежа	Пояснение								
Сборочные единицы различаются данными, не влияющими на изображение	Пример 1. Групповой сборочный чертеж  <table><tr><th>Обозначение</th><th>Масса, кг</th></tr><tr><td>225</td><td>0,02</td></tr><tr><td>- 01</td><td>0,03</td></tr><tr><td>- 02</td><td>0,05</td></tr></table> 225СБ	Обозначение	Масса, кг	225	0,02	- 01	0,03	- 02	0,05	Таблица может состоять из граф, содержащих данные о массе, о покрытиях, о номинальных параметрах сборочной единицы и др. Таблицу не выполняют, если эти данные содержатся в других документах
Обозначение	Масса, кг									
225	0,02									
- 01	0,03									
- 02	0,05									

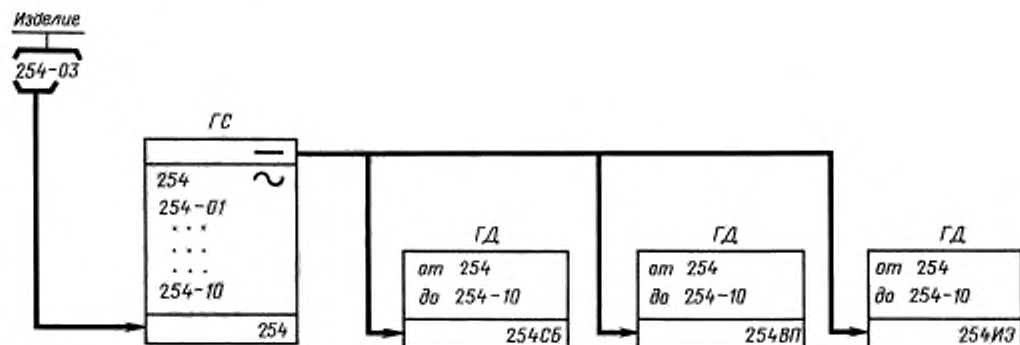
Группа сборочных единиц	Содержание и структура группового чертежа	Пояснение												
Сборочные единицы различаются размерами, не влияющими на изображение	Пример 2. Групповой сборочный чертеж  <table border="1" data-bbox="513 643 779 799"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th><th>H, мм</th><th>Масса, кг</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>237</td><td>12</td><td>0,02</td></tr> <tr> <td>-01</td><td>18</td><td>0,03</td></tr> <tr> <td>-02</td><td>30</td><td>0,05</td></tr> </tbody> </table> *Размер для справок 237СБ	Обозначение	H, мм	Масса, кг	237	12	0,02	-01	18	0,03	-02	30	0,05	Таблица состоит из граф, содержащих переменные размеры, а также могут быть графы, содержащие различные данные, характерные для примера 1
Обозначение	H, мм	Масса, кг												
237	12	0,02												
-01	18	0,03												
-02	30	0,05												
Сборочные единицы различаются данными, которые влияют на изображения	Пример 3. Групповой сборочный чертеж Рис. 1 Рис. 2 Рис. 3  <table border="1" data-bbox="482 1369 719 1519"> <thead> <tr> <th>Обозначение</th><th>Рис.</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>252</td><td>1</td></tr> <tr> <td>-01</td><td>2</td></tr> <tr> <td>-02</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> 252СБ	Обозначение	Рис.	252	1	-01	2	-02	3	Чертеж может содержать несколько изображений (рисунков) сборочных единиц, различающихся формой составных частей, их расположением, количеством или другими данными. В таблице должна быть графа для указания номера рисунка и могут быть графы, содержащие различные данные, характерные для примеров 1 и 2				
Обозначение	Рис.													
252	1													
-01	2													
-02	3													

СОДЕРЖАНИЕ И ВЗАИМОСВЯЗЬ ПРИ ГРУППОВОМ СПОСОБЕ
ВЫПОЛНЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ

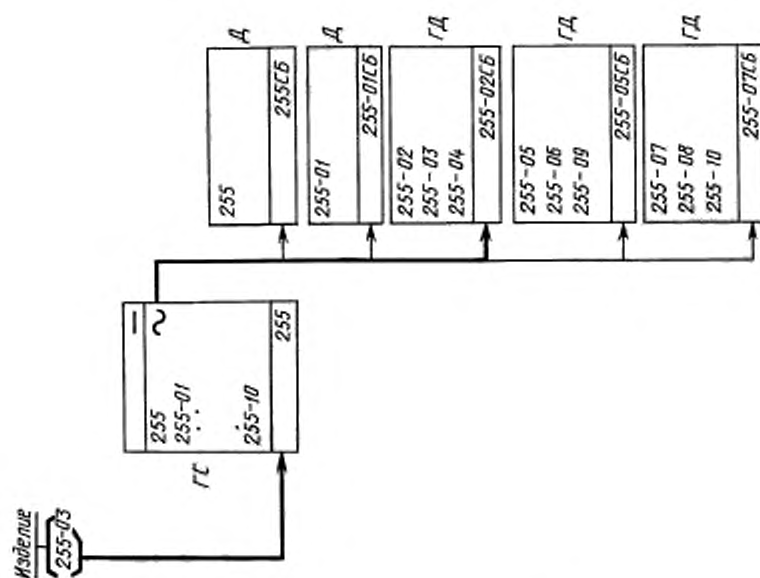
Для всех вариантов приняты следующие условные обозначения:

254	— содержание документа (обозначения изделий, данные которых приведены в документе);
254—10	— обозначение документа;
254 СБ	

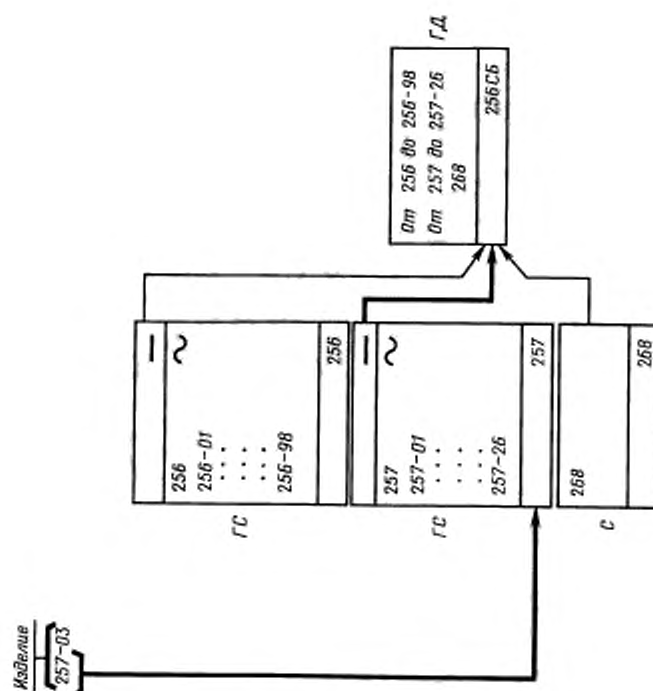
- постоянные данные;
 ~ — переменные данные;
 ~ — взаимосвязь документов (стрелка показывает документ, на который имеется ссылка);
 → — направление поиска документов для заданного изделия;
 С — единичная спецификация;
 Д — единичный документ;
 ГС — групповая спецификация;
 ГД — групповой документ.



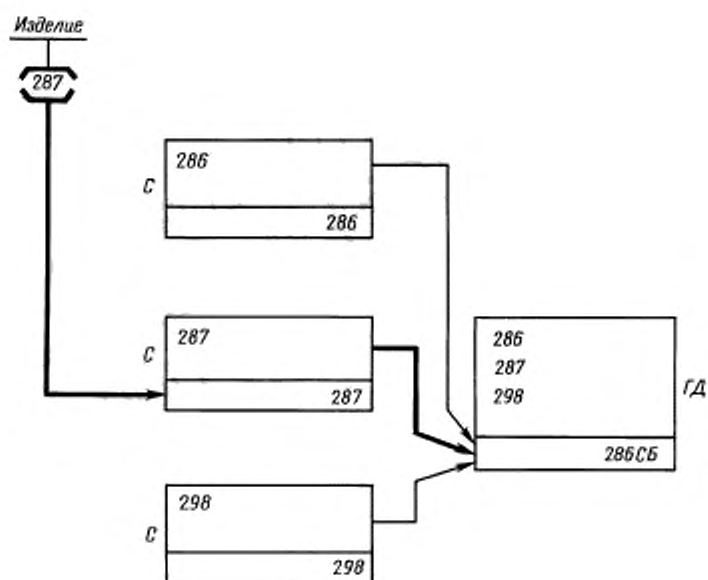
Черт. 1



Черт. 2



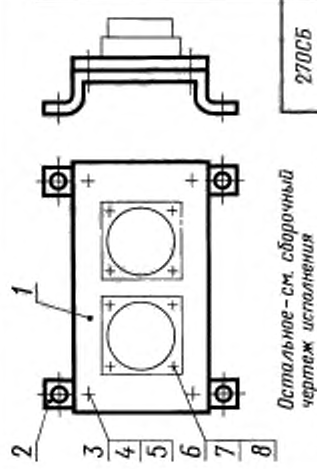
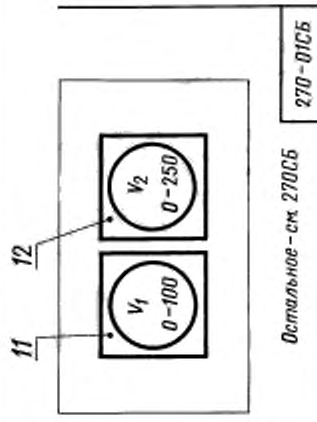
Черт. 3

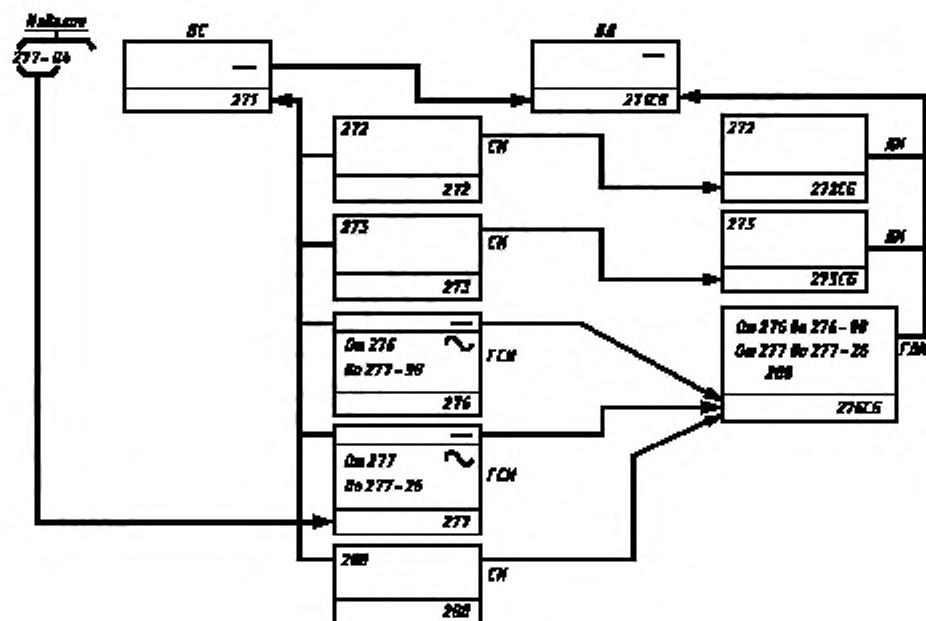


Черт. 4

ХАРАКТЕРИСТИКА БАЗОВЫХ ДОКУМЕНТОВ И ДОКУМЕНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Базовые документы характеризуются особенностями их содержания и структуры. Эти особенности показаны на условно выполненных документах, приведенных в качестве примеров в таблице.

Группа сборочных единиц	Содержание и структура базовых документов	Содержание и структура документов исполнения
Сборочные единицы имеют сходство в том, что некоторые составные части и другие данные являются одинаковыми для всех сборочных единиц данной группы и их целесообразно отразить в базовых документах	 Остальное — см. сборочный чертеж исполнения 270СБ	 Остальное — см. 270СБ 270—01СБ
	Базовый сборочный чертеж  Остальное — см. спецификацию исполнения 270	Сборочный чертеж исполнения  Спецификация исполнения 270—01



Чепр. 2

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ПО ВАРИАНТУ А

Вариант	Номер	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
1	001	АГБВ 685910.321	Детали	1	
2	002	АГБВ 685910.321	Детали	2	
3	003	АГБВ 685910.321	Детали	3	
4	004	АГБВ 685910.321	Детали	4	
5	005	АГБВ 685910.321	Детали	5	
6	006	АГБВ 685910.321	Детали	6	
7	007	АГБВ 685910.321	Детали	7	
8	008	АГБВ 685910.321	Детали	8	
9	009	АГБВ 685910.321	Детали	9	
10	010	АГБВ 685910.321	Детали	10	
11	011	АГБВ 685910.321	Детали	11	
12	012	АГБВ 685910.321	Детали	12	
13	013	АГБВ 685910.321	Детали	13	
14	014	АГБВ 685910.321	Детали	14	
15	015	АГБВ 685910.321	Детали	15	
16	016	АГБВ 685910.321	Детали	16	
17	017	АГБВ 685910.321	Детали	17	
18	018	АГБВ 685910.321	Детали	18	
19	019	АГБВ 685910.321	Детали	19	
20	020	АГБВ 685910.321	Детали	20	
21	021	АГБВ 685910.321	Детали	21	
22	022	АГБВ 685910.321	Детали	22	
23	023	АГБВ 685910.321	Детали	23	
24	024	АГБВ 685910.321	Детали	24	
25	025	АГБВ 685910.321	Детали	25	
26	026	АГБВ 685910.321	Детали	26	
27	027	АГБВ 685910.321	Детали	27	
28	028	АГБВ 685910.321	Детали	28	
29	029	АГБВ 685910.321	Детали	29	
30	030	АГБВ 685910.321	Детали	30	
31	031	АГБВ 685910.321	Детали	31	
32	032	АГБВ 685910.321	Детали	32	
33	033	АГБВ 685910.321	Детали	33	
34	034	АГБВ 685910.321	Детали	34	
35	035	АГБВ 685910.321	Детали	35	
36	036	АГБВ 685910.321	Детали	36	
37	037	АГБВ 685910.321	Детали	37	
38	038	АГБВ 685910.321	Детали	38	
39	039	АГБВ 685910.321	Детали	39	
40	040	АГБВ 685910.321	Детали	40	
41	041	АГБВ 685910.321	Детали	41	
42	042	АГБВ 685910.321	Детали	42	
43	043	АГБВ 685910.321	Детали	43	
44	044	АГБВ 685910.321	Детали	44	
45	045	АГБВ 685910.321	Детали	45	
46	046	АГБВ 685910.321	Детали	46	
47	047	АГБВ 685910.321	Детали	47	
48	048	АГБВ 685910.321	Детали	48	
49	049	АГБВ 685910.321	Детали	49	
50	050	АГБВ 685910.321	Детали	50	
51	051	АГБВ 685910.321	Детали	51	
52	052	АГБВ 685910.321	Детали	52	
53	053	АГБВ 685910.321	Детали	53	
54	054	АГБВ 685910.321	Детали	54	
55	055	АГБВ 685910.321	Детали	55	
56	056	АГБВ 685910.321	Детали	56	
57	057	АГБВ 685910.321	Детали	57	
58	058	АГБВ 685910.321	Детали	58	
59	059	АГБВ 685910.321	Детали	59	
60	060	АГБВ 685910.321	Детали	60	
61	061	АГБВ 685910.321	Детали	61	
62	062	АГБВ 685910.321	Детали	62	
63	063	АГБВ 685910.321	Детали	63	
64	064	АГБВ 685910.321	Детали	64	
65	065	АГБВ 685910.321	Детали	65	
66	066	АГБВ 685910.321	Детали	66	
67	067	АГБВ 685910.321	Детали	67	
68	068	АГБВ 685910.321	Детали	68	
69	069	АГБВ 685910.321	Детали	69	
70	070	АГБВ 685910.321	Детали	70	
71	071	АГБВ 685910.321	Детали	71	
72	072	АГБВ 685910.321	Детали	72	
73	073	АГБВ 685910.321	Детали	73	
74	074	АГБВ 685910.321	Детали	74	
75	075	АГБВ 685910.321	Детали	75	
76	076	АГБВ 685910.321	Детали	76	
77	077	АГБВ 685910.321	Детали	77	
78	078	АГБВ 685910.321	Детали	78	
79	079	АГБВ 685910.321	Детали	79	
80	080	АГБВ 685910.321	Детали	80	
81	081	АГБВ 685910.321	Детали	81	
82	082	АГБВ 685910.321	Детали	82	
83	083	АГБВ 685910.321	Детали	83	
84	084	АГБВ 685910.321	Детали	84	
85	085	АГБВ 685910.321	Детали	85	
86	086	АГБВ 685910.321	Детали	86	
87	087	АГБВ 685910.321	Детали	87	
88	088	АГБВ 685910.321	Детали	88	
89	089	АГБВ 685910.321	Детали	89	
90	090	АГБВ 685910.321	Детали	90	
91	091	АГБВ 685910.321	Детали	91	
92	092	АГБВ 685910.321	Детали	92	
93	093	АГБВ 685910.321	Детали	93	
94	094	АГБВ 685910.321	Детали	94	
95	095	АГБВ 685910.321	Детали	95	
96	096	АГБВ 685910.321	Детали	96	
97	097	АГБВ 685910.321	Детали	97	
98	098	АГБВ 685910.321	Детали	98	
99	099	АГБВ 685910.321	Детали	99	
100	100	АГБВ 685910.321	Детали	100	

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ПО ВАРИАНТУ Б

[illegible][illegible]

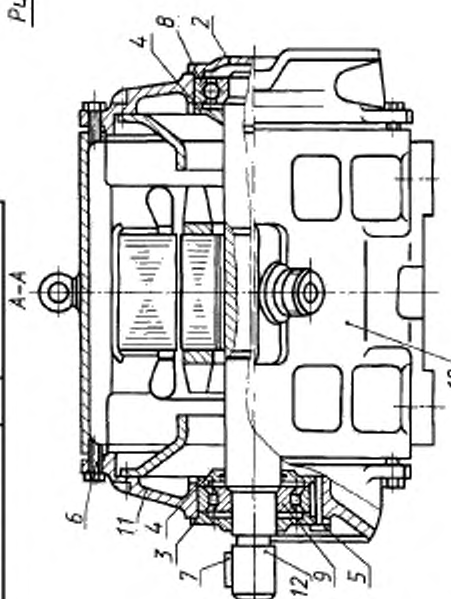
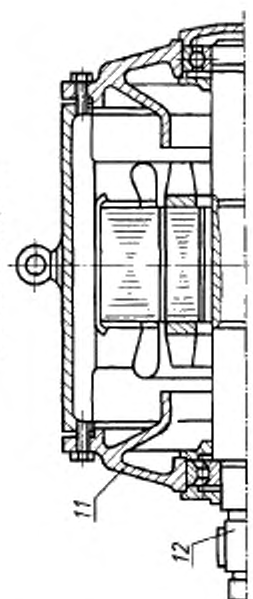
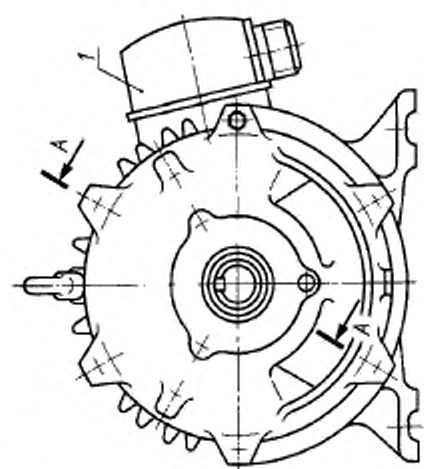
ПРИЛОЖЕНИЯ 1—8. (Измененная редакция, Изм. № 4).

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ИСПОЛНЕНИЙ БОЛЕЕ ДЕСЯТИ

Инв. № акта		Лист и дата		Всего инв. №		Лист и дата								
1635		Лист 23.10.84												
Экземпляр Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испалн.									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			<u>Детали</u>											
АИ	7	АБВГ.548246.832		1	1	1		1		1				
		- 01			1	1		1		1		1		
			Обозн. испалн.	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
АИ	7	АБВГ.548246.832		1	1	1		1		1		1		
		- 01			1	1		1		1		1		
			Обозн. испалн.	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
АИ	7	АБВГ.548246.832		1	1	1		1		1		1		
		- 01			1	1		1		1		1		

(Введено дополнительно, Изм. № 4).

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

93128 016589 89 JV	А-А		Рис. 1		Рис. 2 Остальное см. рис. 1		Рис. 3	Рис. 4	Рис. 5	Рис. 6	Рис. 7	Рис. 8	Рис. 9	Рис. 10	Рис. 11	Рис. 12	Рис. 13	Рис. 14	Рис. 15	Рис. 16	Рис. 17	Рис. 18	Рис. 19	Рис. 20	Рис. 21	Рис. 22	Рис. 23	Рис. 24	Рис. 25	Рис. 26	Рис. 27	Рис. 28	Рис. 29	Рис. 30	Рис. 31	Рис. 32	Рис. 33	Рис. 34	Рис. 35	Рис. 36	Рис. 37	Рис. 38	Рис. 39	Рис. 40	Рис. 41	Рис. 42	Рис. 43	Рис. 44	Рис. 45	Рис. 46	Рис. 47	Рис. 48	Рис. 49	Рис. 50	Рис. 51	Рис. 52	Рис. 53	Рис. 54	Рис. 55	Рис. 56	Рис. 57	Рис. 58	Рис. 59	Рис. 60	Рис. 61	Рис. 62	Рис. 63	Рис. 64	Рис. 65	Рис. 66	Рис. 67	Рис. 68	Рис. 69	Рис. 70	Рис. 71	Рис. 72	Рис. 73	Рис. 74	Рис. 75	Рис. 76	Рис. 77	Рис. 78	Рис. 79	Рис. 80	Рис. 81	Рис. 82	Рис. 83	Рис. 84	Рис. 85	Рис. 86	Рис. 87	Рис. 88	Рис. 89	Рис. 90	Рис. 91	Рис. 92	Рис. 93	Рис. 94	Рис. 95	Рис. 96	Рис. 97	Рис. 98	Рис. 99	Рис. 100	Рис. 101	Рис. 102	Рис. 103	Рис. 104	Рис. 105	Рис. 106	Рис. 107	Рис. 108	Рис. 109	Рис. 110	Рис. 111	Рис. 112	Рис. 113	Рис. 114	Рис. 115	Рис. 116	Рис. 117	Рис. 118	Рис. 119	Рис. 120	Рис. 121	Рис. 122	Рис. 123	Рис. 124	Рис. 125	Рис. 126	Рис. 127	Рис. 128	Рис. 129	Рис. 130	Рис. 131	Рис. 132	Рис. 133	Рис. 134	Рис. 135	Рис. 136	Рис. 137	Рис. 138	Рис. 139	Рис. 140	Рис. 141	Рис. 142	Рис. 143	Рис. 144	Рис. 145	Рис. 146	Рис. 147	Рис. 148	Рис. 149	Рис. 150	Рис. 151	Рис. 152	Рис. 153	Рис. 154	Рис. 155	Рис. 156	Рис. 157	Рис. 158	Рис. 159	Рис. 160	Рис. 161	Рис. 162	Рис. 163	Рис. 164	Рис. 165	Рис. 166	Рис. 167	Рис. 168	Рис. 169	Рис. 170	Рис. 171	Рис. 172	Рис. 173	Рис. 174	Рис. 175	Рис. 176	Рис. 177	Рис. 178	Рис. 179	Рис. 180	Рис. 181	Рис. 182	Рис. 183	Рис. 184	Рис. 185	Рис. 186	Рис. 187	Рис. 188	Рис. 189	Рис. 190	Рис. 191	Рис. 192	Рис. 193	Рис. 194	Рис. 195	Рис. 196	Рис. 197	Рис. 198	Рис. 199	Рис. 200	Рис. 201	Рис. 202	Рис. 203	Рис. 204	Рис. 205	Рис. 206	Рис. 207	Рис. 208	Рис. 209	Рис. 210	Рис. 211	Рис. 212	Рис. 213	Рис. 214	Рис. 215	Рис. 216	Рис. 217	Рис. 218	Рис. 219	Рис. 220	Рис. 221	Рис. 222	Рис. 223	Рис. 224	Рис. 225	Рис. 226	Рис. 227	Рис. 228	Рис. 229	Рис. 230	Рис. 231	Рис. 232	Рис. 233	Рис. 234	Рис. 235	Рис. 236	Рис. 237	Рис. 238	Рис. 239	Рис. 240	Рис. 241	Рис. 242	Рис. 243	Рис. 244	Рис. 245	Рис. 246	Рис. 247	Рис. 248	Рис. 249	Рис. 250	Рис. 251	Рис. 252	Рис. 253	Рис. 254	Рис. 255	Рис. 256	Рис. 257	Рис. 258	Рис. 259	Рис. 260	Рис. 261	Рис. 262	Рис. 263	Рис. 264	Рис. 265	Рис. 266	Рис. 267	Рис. 268	Рис. 269	Рис. 270	Рис. 271	Рис. 272	Рис. 273	Рис. 274	Рис. 275	Рис. 276	Рис. 277	Рис. 278	Рис. 279	Рис. 280	Рис. 281	Рис. 282	Рис. 283	Рис. 284	Рис. 285	Рис. 286	Рис. 287	Рис. 288	Рис. 289	Рис. 290	Рис. 291	Рис. 292	Рис. 293	Рис. 294	Рис. 295	Рис. 296	Рис. 297	Рис. 298	Рис. 299	Рис. 300	Рис. 301	Рис. 302	Рис. 303	Рис. 304	Рис. 305	Рис. 306	Рис. 307	Рис. 308	Рис. 309	Рис. 310	Рис. 311	Рис. 312	Рис. 313	Рис. 314	Рис. 315	Рис. 316	Рис. 317	Рис. 318	Рис. 319	Рис. 320	Рис. 321	Рис. 322	Рис. 323	Рис. 324	Рис. 325	Рис. 326	Рис. 327	Рис. 328	Рис. 329	Рис. 330	Рис. 331	Рис. 332	Рис. 333	Рис. 334	Рис. 335	Рис. 336	Рис. 337	Рис. 338	Рис. 339	Рис. 340	Рис. 341	Рис. 342	Рис. 343	Рис. 344	Рис. 345	Рис. 346	Рис. 347	Рис. 348	Рис. 349	Рис. 350	Рис. 351	Рис. 352	Рис. 353	Рис. 354	Рис. 355	Рис. 356	Рис. 357	Рис. 358	Рис. 359	Рис. 360	Рис. 361	Рис. 362
--------------------	-----	--	--------	---	--------------------------------	---	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

ИЗОБРАЖЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЙ

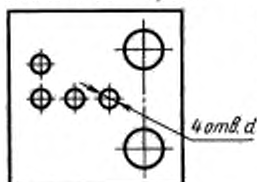
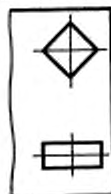
Рис. 1
Остальное — см. рис. 1Рис. 2
Остальное — см. рис. 1

Рис. 3

Рис. 4
Остальное см. рис. 1

Обозначение	Рис.	d, мм
АБВГ.385248.186	1	5 Н12
—01	2	—
—02	3	6 Н12
—03	4	8 Н12

Черт. 1

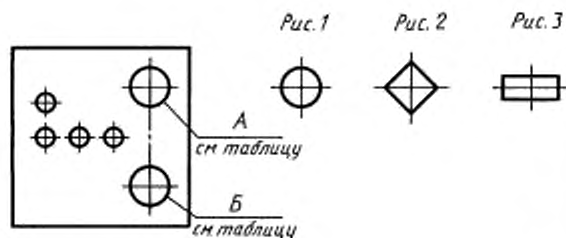


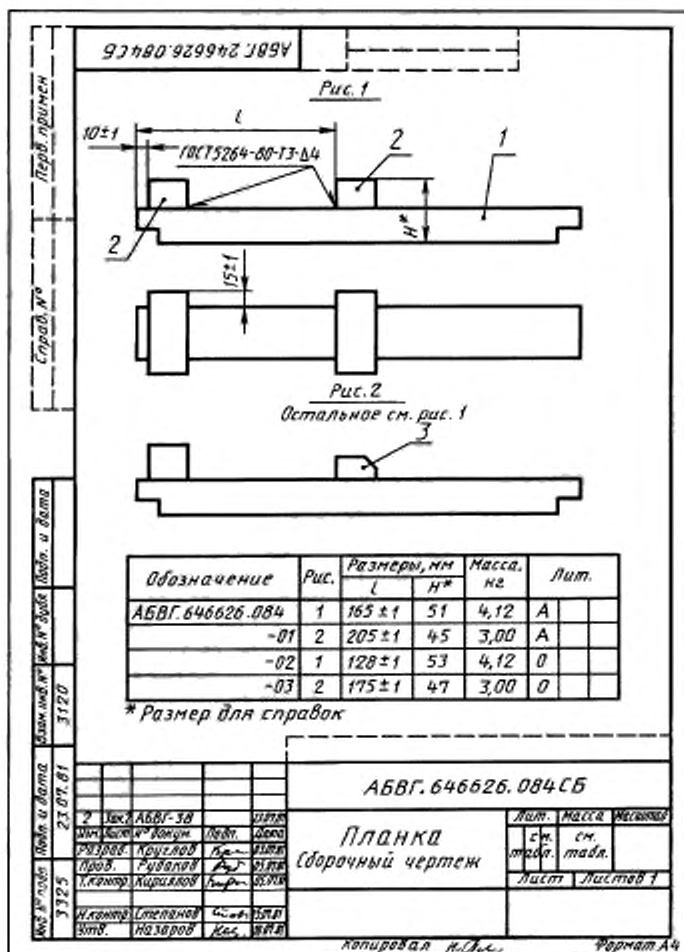
Рис. 1



Обозначение	Рис. для	
	А	Б
АБВГ.385248.187	1	1
—01	2	1
—02	1	3
—03	2	3
—04	1	—

Черт. 2

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА



ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОГО ЧЕРТЕЖА ДЕТАЛЕЙ

410 020840 1099A

Рз 50

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, г
	a	d	s	
АБВГ.848326.014; -03	3,2H12	7h14	0,5	0,12
-01; -06	4,2H12	9h14	0,8	0,30
-02; -07	5,2H12	10h14	1,0	0,44
-03; -08	6,3H12	12h14	1,2	0,85
-04; -09	8,5H12	17h14	1,6	2,32

Таблица 2

Обозначение	Покрытие
от АБВГ.848326.014 -04	Ц18. хр
от АБВГ.848326.014-05 -09	-

АБВГ.848326.014

Имя	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата	Лист	Масса	Материал
Иванов	Иванов	И.И.	Иванов	10.09.88	1	0,12	Сталь 35
Петров	Петров	П.П.	Петров	10.09.88	2	0,30	Сталь 35
Сидоров	Сидоров	С.С.	Сидоров	10.09.88	3	0,44	Сталь 35
Климов	Климов	К.К.	Климов	10.09.88	4	0,85	Сталь 35
Васильев	Васильев	В.В.	Васильев	10.09.88	5	2,32	Сталь 35

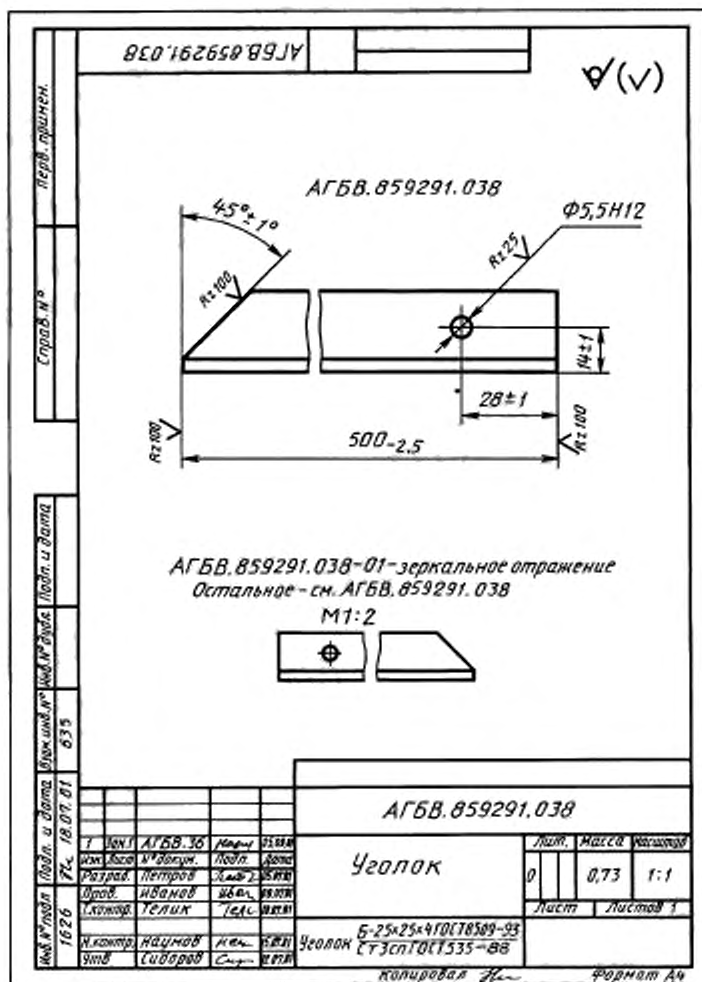
Шайба

Сталь 35
ГОСТ 1050-88

Копировать

Формат А4

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОГО ЧЕРТЕЖА ДЕТАЛЕЙ
(зеркальное отражение)



ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ТАБЛИЦ ИСПОЛНЕНИЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ,
ОБОЗНАЧЕННЫХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
НОМЕРА ИСПОЛНЕНИЯ

Таблица 1

Обозначение	Δ , мм		l_0 , мм		Масса, г
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
АБВГ.387288.105—01	48	—04	10	+1	10,7
—02	55				12,2
—03	60	—08	16		13,3
—04	70				15,5
—92	150	—1,5	26	$\pm 2,0$	33,1
—93	160	—2,0	30	$\pm 2,5$	35,3
—94	170		32		37,5

Таблица 2

Дополнительный номер исполнения	Покрытие
01	Ц9.хр
02	Кд9.хр
18	Хим. окс
19	МЗ.Н6

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ПО ВАРИАНТУ Г (последующие листы)

[illegible][illegible]

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ ИСПОЛНЕНИЯ

[illegible][illegible]

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ГРУППОВОЙ ВЕДОМОСТИ СПЕЦИФИКАЦИИ ПО ВАРИАНТУ Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
1275	18.04.91	635		

Наименование	Обозначение	Наименование	Для испытаний АГБВ.685910.321-										Примечание
			—	01	02	03							
1		Литера	0	A	A	0							
2													
3													
4													
5	АГБВ.685910.321	Электродвигатель асинхронный	X	X	X	X							
6	АГБВ.686189.349	Статор	X	X									
7	АГБВ.686243.185	Щит плавильниковый	X		X								
8	АГБВ.686285.129	Коробка выводов	X	X	X	X							
9	АГБВ.686295.012	Ротор	X	X	X	X							
10	АГБВ.686296.010	Ротор без вала	X	X	X	X							
11	АГБВ.687254.246	Сердечник с катушками	X	X	X	X							
12	АГБВ.687255.001	Сердечник статора	X	X	X	X							
13	АГБВ.688189.350	Статор			X	X							

1	Зам.	АГБВ.36	Зам.	19.04.91
2	Инж. Лиса	№ докум.	Подп.	Дата
3	Разработ.	Рудаконда	Исполн.	19.04.91
4	Проб.	Львова	Исполн.	19.04.91
5	Н. констр.	Белый	Исполн.	19.04.91
6	Н. констр.	Народов	Исполн.	19.04.91

АГБВ.685910.321 ВС		
Электродвигатель асинхронный		
Ведомость спецификаций		
Лист	Лист	Листов
-	-	1

Копировала Нелюба

Формат А4

**ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
И ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБОВ И ВАРИАНТОВ
ВЫПОЛНЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ**

Изделия, обладающие общими конструктивными признаками, могут быть выполнены одним из способов и в одном из вариантов, каждый из которых является оптимальным при определенных условиях. Настоящие рекомендации по выбору способа и варианта выполнения документов являются общими для изделий всех отраслей промышленности. Рекомендации изложены в последовательности пунктов стандарта.

По п. 1.2.

Основными критериями для оценки целесообразности выполнения групповых документов вместо единичных являются компактность документации на группу изделий, обладающих общими конструктивными признаками, и наглядность в показе различий между изделиями этой группы.

По п. 1.4.

Рекомендуется выполнять один неосновной документ на все исполнения конструктивно-унифицированного ряда, состоящего из нескольких групп изделий, на которые выполнены самостоятельные основные документы.

Неосновной документ на одно или несколько исполнений рекомендуется выполнять в случаях передачи другому предприятию документации не всех исполнений, а только некоторых из них.

По п. 1.7.

Базовый способ рекомендуется применять преимущественно в случаях, когда при разработке изделия возможно проработать конструктивно и установить конструктивные разновидности. При этом переменные данные должны быть конкретизированы по мере поступления заказов.

Базовые документы вместо групповых рекомендуется выполнять также в случаях, когда недопустимо наличие в комплекте документов данных других исполнений и внесение новых исполнений в ранее разработанные документы нежелательно.

По п. 1.11.

Выполнять документы базовым способом рекомендуется при очень большом возможном количестве исполнений, которые могут быть оформлены только по мере поступления заказов.

По п. 1.12.

При наличии большого количества изделий, обладающих общими конструктивными признаками, рекомендуется в каждом конкретном случае рассмотреть возможность и целесообразность разделения этих изделий на несколько групп с выполнением на каждую из них самостоятельного группового или базового основного документа.

Увеличение количества таких документов в ряде случаев может быть оправдано существенным уменьшением объема документации в целом за счет уменьшения количества переменных данных в каждой группе.

По п. 1.13.

При выборе способа и варианта выполнения документов на изделия, обладающие общими конструктивными признаками, рекомендуется учитывать:

- а) степень удобства работы с документами с учетом особенностей организации производства, эксплуатации и ремонта изделий, а также особенностей обращения документации;
- б) сходство и различия конструктивных признаков;
- в) степень различия изображений;
- г) возможность и целесообразность применения типовых или групповых технологических процессов;
- д) количество постоянных и переменных составных частей и конструктивных элементов, а также их соотношение;
- е) количество исполнений и вероятность появления новых.

По п. 3.2.

Условные наименования (шифр, тип, индекс или условное обозначение) рекомендуется устанавливать только для изделий, подлежащих самостоятельной поставке, и только при необходимости применения таких наименований в сфере эксплуатации, в технической переписке и т. п. Они не могут однозначно определять изделия в сфере их производства и учета.

По п. 4.1.2.

Групповая схема является оптимальной при постоянном изображении и большом количестве переменных элементов.

Групповые схемы рекомендуется выполнять и при наличии переменных изображений, если они наглядно могут быть показаны на отдельных рисунках схемы (иная маркировка входных и выходных цепей, наличие дополнительных перемычек между зажимами на схеме соединений, различия в элементах и параметрах коробки скоростей на кинематической схеме станка и др.).

Если различия схем трудно показать на частичных изображениях, то рекомендуется в виде самостоятельных документов выполнить несколько схем, каждая из которых может быть групповой для нескольких (но не всех) исполнений.

По п. 4.1.16.

Групповая принципиальная схема, не содержащая перечень элементов, является оптимальной при большом количестве переменных элементов. При этом выполняют несколько перечней элементов в виде самостоятельных документов, каждый из которых может быть распространен на одно или несколько исполнений.

По п. 4.1.18.

Изображение зеркального отражения на групповом чертеже рекомендуется не выполнять только для предприятий-изготовителей, где такие чертежи имеют широкое обращение.

По п. 4.2.1.

Базовую схему и схемы исполнений выполняют с учетом рекомендаций по п. 1.7 и при наличии преимуществ таких схем по сравнению с групповыми.

По п. 5.5.1.

Вариант А является лучшим, когда одни и те же переменные данные не повторяются в нескольких исполнениях. Вариант А рекомендуется применять также при преобразовании единичной спецификации в групповую без замены ее новым подлинником.

По п. 5.5.2.

Вариант Б является лучшим, когда количество исполнений не более 10, постоянных данных мало, а некоторые переменные данные повторяются в разных исполнениях. Вариант Б рекомендуется применять и при большом количестве исполнений, если для каждого последующего десятка исполнений все или почти все данные отличаются от соответствующих данных предыдущих исполнений.

По п. 5.5.3.

Вариант В является лучшим, когда количество исполнений не более 10, постоянных данных много, а некоторые переменные данные повторяются в разных исполнениях. Вариант В рекомендуется применять и при большом количестве исполнений, если для каждого последующего десятка исполнений все или почти все переменные данные отличаются от соответствующих переменных данных предыдущих исполнений.

По п. 5.5.4.

Вариант Г является лучшим при количестве исполнений более 10, когда одни и те же переменные данные в разных сочетаниях повторяются в разных исполнениях. Вариант Г рекомендуется применять и в случаях, когда по какой-либо причине варианты А, Б и В не оптимальны.

По пп. 6.1.2—6.1.8.

Выбор оптимального варианта выполнения несосновного документа аналогичен выбору варианта выполнения спецификации.