

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ
КОНСТРУКТОРСКИХ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ
НА ПЕЧАТАЮЩИХ И ГРАФИЧЕСКИХ
УСТРОЙСТВАХ ВЫВОДА ЭВМ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Единая система конструкторской документации
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНСТРУКТОРСКИХ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ НА ПЕЧАТАЮЩИХ
И ГРАФИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВАХ ВЫВОДА ЭВМ****ГОСТ
2.004—88**

Unified system for design documentation. General requirements for performing
design and technological documentation on printing
and graphical output devices of computers

МКС 01.110
ОКСТУ 0002

Дата введения 1990—01—01

Настоящий стандарт распространяется на конструкторские документы изделий всех отраслей промышленности, технологические документы изделий машиностроительной и приборостроительной промышленности, а также проектную документацию для строительства и устанавливает требования к выполнению конструкторских, технологических и проектных документов (далее — документов) на бумажных носителях, получаемых с использованием устройств вывода ЭВМ.

Документы, выполненные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, должны удовлетворять требованиям микрофильмирования (ГОСТ 13.1.002).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАМ

1.1. При выполнении документов на бумажных носителях при помощи устройств вывода ЭВМ следует различать:

документы, получаемые при помощи алфавитно-цифровых печатающих устройств (далее — АЦПУ);

документы, получаемые при помощи графических устройств вывода ЭВМ (далее — графические устройства).

Примечание. Документы могут быть выполнены на комбинированных устройствах вывода ЭВМ. На такие документы распространяются требования, предъявляемые к документам, получаемым при помощи АЦПУ.

1.2. В документе, полученном при помощи АЦПУ и (или) графического устройства, допускается часть информации (текст, таблицы, рисунки, чертежи) выполнять рукописным, машинописным и типографским способами, а также любым сочетанием этих способов.

1.3. Форматы документов, получаемых:

на графических устройствах, должны соответствовать размерам, установленным ГОСТ 2.301;

на АЦПУ, определяются шириной бумажной ленты с условным отношением их к:

формату А4 — при ширине бумажной ленты от 185 до 240 мм;

формату А3 — при ширине бумажной ленты от 330 до 450 мм;

при этом высота формата документа определяется расстоянием между поперечными насечками на бумажной ленте или по ГОСТ 2.301 — при их отсутствии.

Примечания:

1. Допускается применять дополнительные форматы, образуемые увеличением сторон основных форматов соответственно на значение, кратное размеру высоты и ширины формата.

2. Допускается применять форматы документов, получаемых на АЦПУ в соответствии с ГОСТ 2.301.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

1.4. Размеры информационного поля документа определяются типом печатающего устройства с максимальным использованием поля формата. При этом края информационного поля по высоте должны отстоять от линии насечки на бумажной ленте на расстоянии не менее одного межстрочного интервала, а по ширине — не менее 20 мм от левого края формата.

Примечания:

1. При выполнении документов на бумажной ленте с перфорацией и без перфорации вертикальными линиями внешней рамки следует считать края бумажной ленты.

2. Вертикальные линии внутренней рамки допускается не наносить.

1.5. При размещении двух страниц формата А4 с вертикальным полем подшивки на бумажной ленте шириной формата А3 между ними следует предусмотреть интервал размером не менее двух разрядов печати (черт. 6, приложение 1).

Лист, содержащий две страницы формата А4, допускается не разрезать. При этом рекомендуется следующая нумерация страниц:

титальный лист — С. 1;

первый или заглавный лист — С. 2;

последующие листы нумеруются по порядку — С. 3, С. 4 и т. д. (черт. 7, приложение 1).

Примечание. Допускается образовывать страницу формата А4 частью листа, ограниченной кромкой и осью симметрии бумажной ленты, при этом ось симметрии следует выделять знаками «вертикальная черта», «восклицательный знак», «звездочка», латинской буквой «I» (черт. 8, приложение 1).

1.6. В документах, получаемых на АЦПУ, следует выполнять:

горизонтальные линии — знаками «минус», «звездочка», «точка», «подчеркивание», «надчеркивание», «равенство»;

вертикальные линии — знаками «вертикальная черта», «звездочка», «двоеточие», «точка», «восклицательный знак», латинскими буквами «I» и «X», если это не приведет к неоднозначности понимания;

наклонные линии — знаками «звездочка», «точка», «наклонная черта»;

точки излома линий — знаками «звездочка», «точка».

На схемах и чертежах, выполненных на АЦПУ, линии следует выполнять по ГОСТ 2.721.

Функциональные группы в схемах следует выделять линиями, выполненными знаками «точка», «звездочка», а также штрихпунктирными линиями.

1.7. В документах, получаемых на графических устройствах, следует применять линии в соответствии с ГОСТ 2.303 с учетом требования:

толщина сплошных тонкой и волнистой, штриховой и штрихпунктирной линий должна быть от $S/3$ до $S/2$.

Примечания:

1. Линии обрыва и линии разграничения вида и разреза допускается выполнять сплошной тонкой линией с изломами.

2. При выполнении линий, включающих символ «точка», этот символ допускается заменять чертой.

1.8. Буквы, цифры и знаки в документах, получаемых на графических устройствах, должны соответствовать ГОСТ 2.304;

на АЦПУ — определяются типом печатающего устройства.

Примечания:

1. Допускается изображать цифру «ноль» как с чертой, так и без нее, например, «0» или «Ø».

2. Допускается изображать знак умножения «X» знаком «звездочка» («*»).

3. В документах, получаемых на графических устройствах, допускаются другие шрифты при условии однозначности понимания каждого символа.

1.9. Дроби с горизонтальной дробной чертой и десятичные, показатели степеней, индексы и предельные отклонения следует выполнять в соответствии с ГОСТ 2.304.

Примечания:

1. Допускаются следующие записи:

$$\frac{ABC...}{KMP...} = ABC... / KMP...;$$

$$0.25 = 0.25$$

$$\sqrt{X} = X^{**} 1/2 = X^{**} 0.5$$

$$2^{-3} = 2^{-3} = 0,125$$

$$A_1 = A I = A (1)$$

$$U_{\text{пит}} = U(\text{пит}) = U(\text{ПИТ})$$

$$I_{\text{пот}}^0 = I(\text{пот}) \cdot \alpha = I(\text{ПОТ}) \cdot \alpha$$

$$\pm 20^\circ\text{C} = +20^\circ\text{C} = +20^\circ\text{C}$$

$$200_{-30}^{+20} = 200 (+20; -30).$$

2. Сложные формулы и записи допускается выполнять текстом, например « $I_0 \cdot R_n \geq t_{\text{вх}}$ » — «Произведение нулевого тока на сопротивление нагрузки должно быть больше или равно постоянной времени входа».

1.10. При выполнении сносков, записи справочных размеров в технические требования и т. п. допускается знак «звездочка» («*»)* записывать в одну строку с текстом, обозначением, например:

* Размеры для справок; * Подбирают при регулировании; R_1 .

1.11. Текстовые документы следует выполнять на одной стороне бумажной ленты через два или один интервал.

П р и м е ч а н и е. Допускается выполнять перенос слов без соблюдения грамматических правил.

1.12. При выполнении текстовых документов на АЦПУ, не имеющих строчных букв, весь текст выполняют прописными буквами.

П р и м е ч а н и я:

1. Обозначение физических величин — по ГОСТ 8.430 или ГОСТ 8.417.

2. При неоднозначности понимания строчную букву заменяют прописной, помещенной между знаками «вертикальная черта», «наклонная черта» или «апостроф», например $eKO = |E| KO = /E/KO = 'E'KO$.

3. Надписи, наносимые непосредственно на изделие, а также появляющиеся на экранах индикаторов изделия, следует выделять знаком «звездочка», например *ВКЛ*, *ОТКЛ*.

1.13. При выполнении текстовых документов, разбитых на графы, допускается:

не печатать линии строк, обрамляющие линии, а также линии между графами, при этом необходимо соблюдать интервал не менее одного разряда печати между текстами соседних граф;

изменять размеры граф по ширине и высоте, за исключением граф, предусматривающих внесение информации в виде кодов, размеры которых должны быть на один знак больше числа знаков кода, при этом при необходимости допускается увеличивать установленный соответствующим стандартом формат документа.

1.14. Наименование части, раздела и подраздела следует печатать в виде заголовка, симметричного тексту. При этом заголовок раздела и подраздела должен быть отделен от текста интервалом в одну-две строки. Заголовок допускается не подчеркивать.

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМАМ ДОКУМЕНТОВ

2.1. Содержание форм конструкторских и технологических документов должно отвечать требованиям соответствующих стандартов.

Примеры оформления документов приведены:

в приложении 2 — конструкторских;

в приложении 3 — технологических.

П р и м е ч а н и я:

1. При внесении изменений в документы заменой листов допускается исключать графу «№ С—КИ» в формах приложения 2.

2. Графу «Зона» формы 5 («Спецификация») приложения 2 допускается исключать и за счет нее увеличить размер граф «Наименование» и (или) «Обозначение», если сборочный чертеж (схема) не разбит(а) на зоны.

2.2. Основная надпись документов должна соответствовать требованиям ГОСТ 2.104, ГОСТ 21.101*, ГОСТ 3.1103 и настоящего стандарта.

* При этом во всех случаях знак «типографская звездочка» («*») тождественна знаку «звездочка» («*») АЦПУ.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 21.1101—2009.

Примечания:

1. Высота основной надписи документов, получаемых на АЦПУ, определяется типом печатающего устройства.

2. Ширину основной надписи документов, получаемых на АЦПУ, допускается увеличивать или уменьшать за счет изменения размеров граф (граф 11, 16 и (или) 1, 2, 28, 30 — для конструкторских документов, а также граф 3 и 26 — для чертежей и схем).

3. Для конструкторских (технологических) документов при расположении дополнительных граф 19—23 (блока дополнительной информации Б4) под основной надписью ширину граф следует увеличивать или уменьшать так, чтобы их суммарная ширина совпадала с шириной основной надписи.

4. При выполнении документов формата А4 с вертикальным расположением поля подшивки рекомендуется ширину основной надписи делать равной ширине информационного поля.

2.3. Примеры оформления основной надписи для конструкторских документов приведены в приложении 4:

на черт. 9 и черт. 10 — для текстовых конструкторских документов (первый или заглавный лист и последующие листы соответственно);

на черт. 11 и черт. 12 — для чертежей и схем (первый или заглавный лист и последующие листы соответственно).

Примечания:

1. Допускается располагать дополнительные графы по ГОСТ 2.104, а также помещать содержащуюся в них информацию без нанесения граф. При этом допускается печатать слова сверху вниз. Графы 19—25 допускается также наносить штампом в поле подшивки на первом или заглавном листе, а на последующих листах эти графы не наносить.

2. Дополнительные графы 24 и 25 располагают в левом верхнем углу формата или непосредственно за графой 26 (27, 28, 29 — при их наличии) — для чертежей и схем.

3. При выполнении конструкторского документа формата А3 допускается переносить графы 19—23 в свободную нижнюю левую часть листа (черт. 13).

4. Если в конструкторском документе предусмотрен лист регистрации изменений, то графы 14—18 выполняются только на первом или заглавном листе, на последующих листах их допускается не выполнять.

5. Графу 31 допускается не выполнять.

6. Допускается выполнять основную надпись по черт. 14 и 15.

2.4. При выполнении форм документов на АЦПУ следует применять краткую форму записи их наименований и обозначений, при этом сокращения должны соответствовать действующим стандартам.

В качестве разделительной линии рекомендуется применять знак «подчеркивание» (черт. 1).

В	: ЦЕХ	: УЧ	: РМ	: ОПЕР	: КОД, НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ
Г	: ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
Д	: КОД, НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ				

Черт. 1

Примечания:

1. В основной надписи документов допускаются следующие сокращения:

в графе 10 Р — разработал
 П — проверил
 Т — т. контролер
 Н — н. контролер

в графах 7 и 15 Л — лист
 С — страница
 в графе 8 Л—В — листов
 С—Ц — страниц.

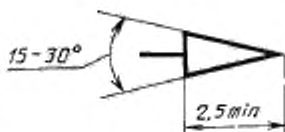
2. В формах документов допускаются следующие сокращения:

№ С—КИ — номер строки
 Ф—Т — формат
 ОБОЗН. — обозначение
 УКЛАД. — укладка.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ

3.1. При выполнении конструкторских документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ следует соблюдать требования соответствующих стандартов ЕСКД и настоящего стандарта.

3.2. При выполнении схем и чертежей на графических устройствах допускается:
 выполнять длину штрихов в штриховых и штрих-пунктирных линиях постоянной, независимо от размеров изображения;
 пересекать и заканчивать штрих-пунктирные линии не только штрихами;
 заменять точку незачерненным квадратом со стороной размерами от $\frac{1}{15}$ до $\frac{1}{10}$ размера шрифта h ;
 выполнять зачерненные стрелки на чертежах в виде незачерненного треугольника (черт. 2);



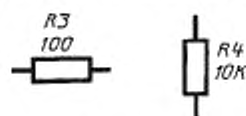
Черт. 2



Черт. 3

заканчивать линию-выноски, пересекающую контур изображения и не отводимую от какой-либо линии, графической точкой в виде перекрестия (черт. 3);
 место нанесения маркировки или клейма на изображении отмечать графической точкой в виде перекрестия;

при указании номиналов резисторов и конденсаторов около их условных графических обозначений (черт. 4) не выполнять разделительную черту между их буквенно-цифровыми обозначениями и номиналами; обозначать К — единицу измерения сопротивления килоОм, МК — единицу измерения емкости микроФараду.



Черт. 4

3.3. При выполнении чертежей и схем технические требования, таблицы и другую текстовую информацию допускается помещать на отдельных листах формата А3 и А4, которые нумеруются как первые и (или) последующие листы чертежа (схемы).

3.4. Масштабы изображений на чертежах, выполняемых на графических устройствах, следует выбирать из ряда по ГОСТ 2.302.

Примечание. Допускается применять масштабы уменьшения 1: n и увеличения n :1, где n — рациональное число.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

4.1. Формы, бланки и документы должны соответствовать требованиям стандартов ЕСТД и настоящего стандарта.

Примечания:

1. В головке универсальных форм допускается не указывать строки тех типов, информация из которых не используется в данном документе, например в ведомости технологических маршрутов (ВТМ) по ГОСТ 3.1122 нецелесообразно приводить строки типа П и М.

2. При применении единой формы МК в качестве основного документа для проектирования различных технологических процессов, специализированных по методам изготовления или ремонта изделий, допускается для форм 1 и 3 МК по ГОСТ 3.1118 вводить дополнительные графы 31—34, 3, 6, 7 с привязкой к существующим служебным символам К/М или Л/Н и Н/М.

3. При применении унифицированных форм документов (типа МК) для проектирования технологических процессов и операций с применением операционного описания данные по технологическим режимам следует указывать в логической последовательности на отдельной строке (строках) со служебным символом Р в соответствии с типовыми блоками режимов, приведенных в стандартах ЕСТД, с указанием условных обозначений величин, их значений и единиц через точку с запятой, например

$P: D = 40 \text{ мм}; L = 215 \text{ мм}; \dots$

4.2. При наличии в соответствующем стандарте ЕСТД форм документа с горизонтальным и вертикальным расположением поля подшивки следует применять форму документа с вертикальным расположением поля подшивки.

П р и м е ч а н и е. При отсутствии формы документа с вертикальным расположением поля подшивки допускается изменять форму документа с горизонтальным расположением поля подшивки на форму с вертикальным полем подшивки с соответствующим изменением ширины граф, не предусматривающих внесение информации в виде кода, с максимальным использованием поля формата.

4.3. Графы, предусматривающие внесение информации в виде кодов, не следует выполнять утолщенной линией.

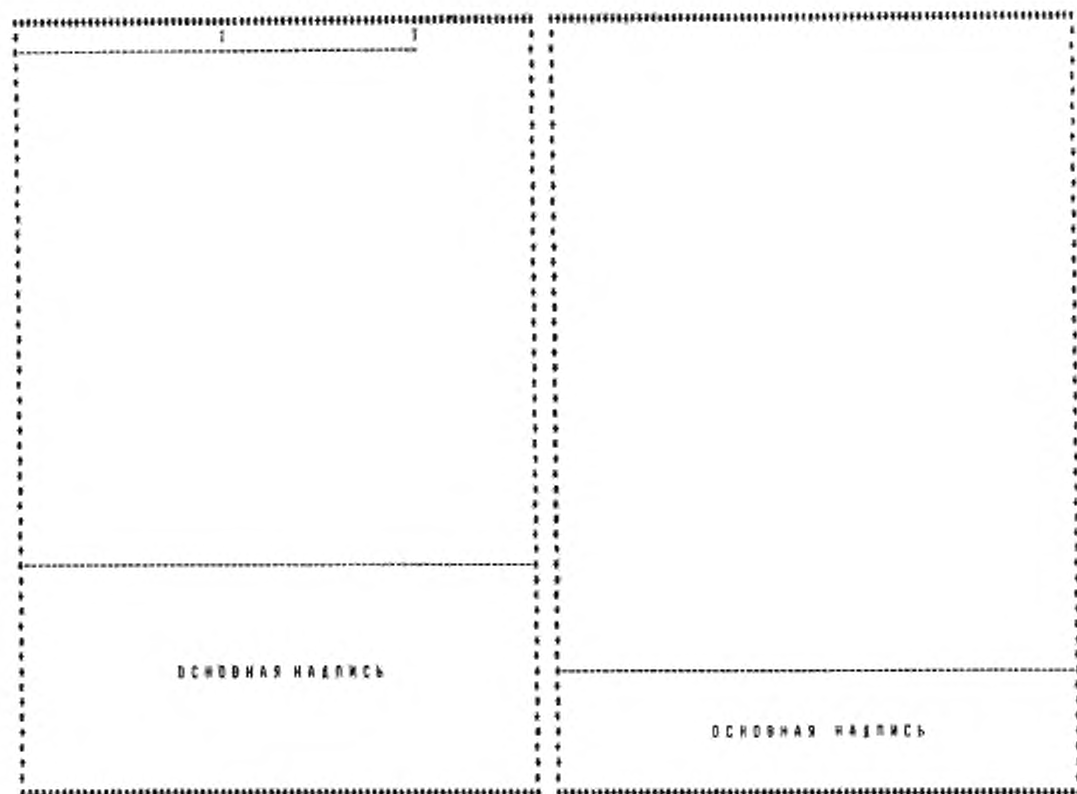
4.4. При оформлении основной надписи графическое изображение блока дополнительной информации (Б4) следует применять только при использовании документа на правах подлинника или в качестве оригинала для выпуска подлинника. При этом его расположение следует выполнять в одну строку в верхней или нижней части документа над блоком Б5 или Б6, как показано на черт. 5.

ПОДЛ:	:	:ВЗАМ:	:	:ДУБЛ:	:
ПО ГОСТ 3.1103 (Б6)					

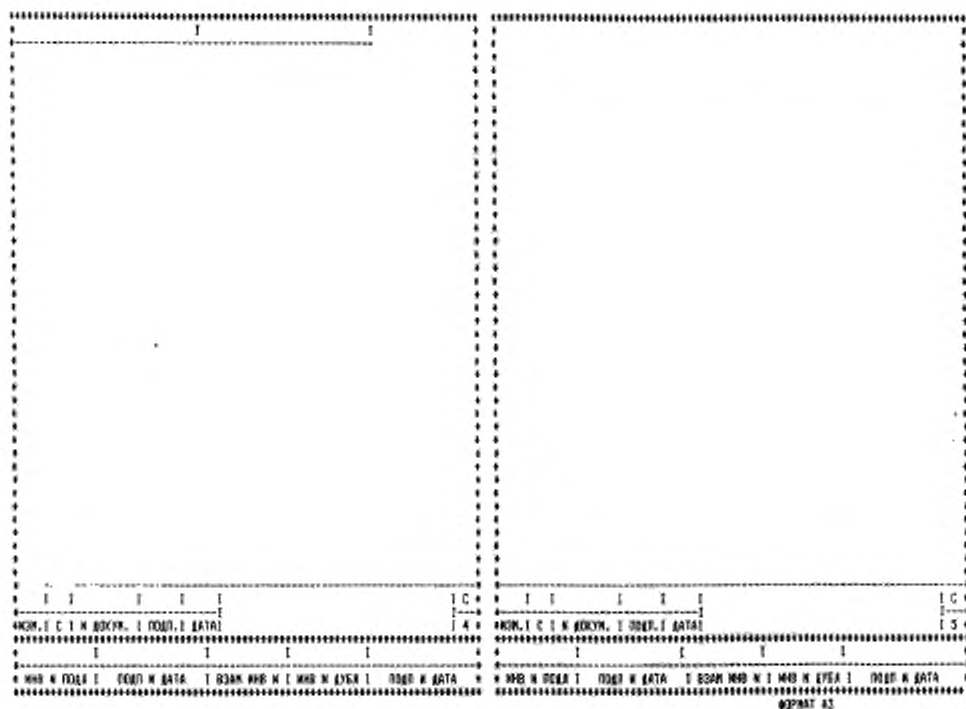
Черт. 5

4.5. При применении типового блока технологических режимов, содержащего данные к разным видам обработки (сварка и т. п.) одного метода, в документах следует приводить только данные, имеющие непосредственное отношение к применяемому виду обработки.

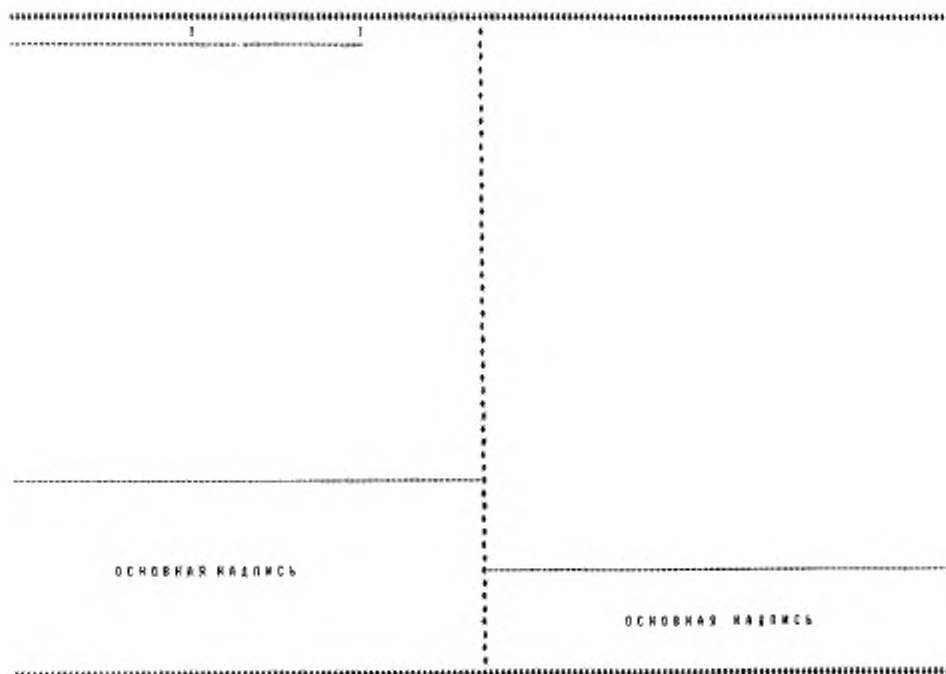
ПРИМЕРЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ДВУХ СТРАНИЦ ДОКУМЕНТА НА ОДНОМ ЛИСТЕ



Черт. 6



Черт. 7



Черт. 8

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ФОРМЫ КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВ. ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ (ВС)

Форма 3

N С- КМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ОБН КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД		

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ВП)

Форма 4

N С- КМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
						НА ИЗ-ИЗД-И ДЕ-ИЗД-И ЛЕТКИ	В РЕ- СУ- Л	НА ВСЕ- ГО Л	

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма 5

Ф	Т	30	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ
И	НА	НА	НА			И	ЧАНИЕ

Формат А4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИ ПЛАЗОВОМ МЕТОДЕ

Форма 6

Ф	Т	30	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ
И	НА	НА	НА			И	ЧАНИЕ

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ПОДЛИННИКОВ (ДП)

Форма 7

М	С	КО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА	ПРИМЕЧАНИЕ
И	И	И			И		

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ (ВД)

Форма 8

[illegible]

Формат А4

**ВЕДОМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ (ПТ),
ЭСКИЗНОГО (ЭП) И ТЕХНИЧЕСКОГО (ТП) ПРОЕКТОВ**

Форма 9

[illegible]

Формат А4

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (ПЕРВЫЙ ЛИСТ)

Форма 10

[illegible]

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (ПОСЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ)

Форма 11

[illegible]

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А4

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Форма 12

[illegible]

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

ГРУППОВАЯ ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Форма 13*[illegible]

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (ПРИЛОЖ. 2)

Формат А3

* Формы 14 и 15 (ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ. Первый и последующие листы соответственно) — по ГОСТ 2.503.

ВЕДОМОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ДОКУМЕНТОВ

Форма 16

[illegible]

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А4

ВЕДОМОСТИ ЗИП

Форма 17

[illegible]

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ (ПРИЛОЖ. 2)

Формат А3

ВЕДОМОСТИ ЗИП

Форма 18

№	С-1	КМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД ОКП	НАИМЕНОВАНИЕ	№	И	ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ	КОД	ИЗ-1	ИЗ-2	ИЗ-3	ИЗ-4	ИЗ-5	ИЗ-6	ИЗ-7	ИЗ-8	ИЗ-9	ИЗ-10	ИЗ-11	ИЗ-12	ИЗ-13	ИЗ-14	ИЗ-15	ИЗ-16	ИЗ-17	ИЗ-18	ИЗ-19	ИЗ-20	ИЗ-21	ИЗ-22	ИЗ-23	ИЗ-24	ИЗ-25	ИЗ-26	ИЗ-27	ИЗ-28	ИЗ-29	ИЗ-30	ИЗ-31	ИЗ-32	ИЗ-33	ИЗ-34	ИЗ-35	ИЗ-36	ИЗ-37	ИЗ-38	ИЗ-39	ИЗ-40	ИЗ-41	ИЗ-42	ИЗ-43	ИЗ-44	ИЗ-45	ИЗ-46	ИЗ-47	ИЗ-48	ИЗ-49	ИЗ-50	ИЗ-51	ИЗ-52	ИЗ-53	ИЗ-54	ИЗ-55	ИЗ-56	ИЗ-57	ИЗ-58	ИЗ-59	ИЗ-60	ИЗ-61	ИЗ-62	ИЗ-63	ИЗ-64	ИЗ-65	ИЗ-66	ИЗ-67	ИЗ-68	ИЗ-69	ИЗ-70	ИЗ-71	ИЗ-72	ИЗ-73	ИЗ-74	ИЗ-75	ИЗ-76	ИЗ-77	ИЗ-78	ИЗ-79	ИЗ-80	ИЗ-81	ИЗ-82	ИЗ-83	ИЗ-84	ИЗ-85	ИЗ-86	ИЗ-87	ИЗ-88	ИЗ-89	ИЗ-90	ИЗ-91	ИЗ-92	ИЗ-93	ИЗ-94	ИЗ-95	ИЗ-96	ИЗ-97	ИЗ-98	ИЗ-99	ИЗ-100	ИЗ-101	ИЗ-102	ИЗ-103	ИЗ-104	ИЗ-105	ИЗ-106	ИЗ-107	ИЗ-108	ИЗ-109	ИЗ-110	ИЗ-111	ИЗ-112	ИЗ-113	ИЗ-114	ИЗ-115	ИЗ-116	ИЗ-117	ИЗ-118	ИЗ-119	ИЗ-120	ИЗ-121	ИЗ-122	ИЗ-123	ИЗ-124	ИЗ-125	ИЗ-126	ИЗ-127	ИЗ-128	ИЗ-129	ИЗ-130	ИЗ-131	ИЗ-132	ИЗ-133	ИЗ-134	ИЗ-135	ИЗ-136	ИЗ-137	ИЗ-138	ИЗ-139	ИЗ-140	ИЗ-141	ИЗ-142	ИЗ-143	ИЗ-144	ИЗ-145	ИЗ-146	ИЗ-147	ИЗ-148	ИЗ-149	ИЗ-150	ИЗ-151	ИЗ-152	ИЗ-153	ИЗ-154	ИЗ-155	ИЗ-156	ИЗ-157	ИЗ-158	ИЗ-159	ИЗ-160	ИЗ-161	ИЗ-162	ИЗ-163	ИЗ-164	ИЗ-165	ИЗ-166	ИЗ-167	ИЗ-168	ИЗ-169	ИЗ-170	ИЗ-171	ИЗ-172	ИЗ-173	ИЗ-174	ИЗ-175	ИЗ-176	ИЗ-177	ИЗ-178	ИЗ-179	ИЗ-180	ИЗ-181	ИЗ-182	ИЗ-183	ИЗ-184	ИЗ-185	ИЗ-186	ИЗ-187	ИЗ-188	ИЗ-189	ИЗ-190	ИЗ-191	ИЗ-192	ИЗ-193	ИЗ-194	ИЗ-195	ИЗ-196	ИЗ-197	ИЗ-198	ИЗ-199	ИЗ-200	ИЗ-201	ИЗ-202	ИЗ-203	ИЗ-204	ИЗ-205	ИЗ-206	ИЗ-207	ИЗ-208	ИЗ-209	ИЗ-210	ИЗ-211	ИЗ-212	ИЗ-213	ИЗ-214	ИЗ-215	ИЗ-216	ИЗ-217	ИЗ-218	ИЗ-219	ИЗ-220	ИЗ-221	ИЗ-222	ИЗ-223	ИЗ-224	ИЗ-225	ИЗ-226	ИЗ-227	ИЗ-228	ИЗ-229	ИЗ-230	ИЗ-231	ИЗ-232	ИЗ-233	ИЗ-234	ИЗ-235	ИЗ-236	ИЗ-237	ИЗ-238	ИЗ-239	ИЗ-240	ИЗ-241	ИЗ-242	ИЗ-243	ИЗ-244	ИЗ-245	ИЗ-246	ИЗ-247	ИЗ-248	ИЗ-249	ИЗ-250	ИЗ-251	ИЗ-252	ИЗ-253	ИЗ-254	ИЗ-255	ИЗ-256	ИЗ-257	ИЗ-258	ИЗ-259	ИЗ-260	ИЗ-261	ИЗ-262	ИЗ-263	ИЗ-264	ИЗ-265	ИЗ-266	ИЗ-267	ИЗ-268	ИЗ-269	ИЗ-270	ИЗ-271	ИЗ-272	ИЗ-273	ИЗ-274	ИЗ-275	ИЗ-276	ИЗ-277	ИЗ-278	ИЗ-279	ИЗ-280	ИЗ-281	ИЗ-282	ИЗ-283	ИЗ-284	ИЗ-285	ИЗ-286	ИЗ-287	ИЗ-288	ИЗ-289	ИЗ-290	ИЗ-291	ИЗ-292	ИЗ-293	ИЗ-294	ИЗ-295	ИЗ-296	ИЗ-297	ИЗ-298	ИЗ-299	ИЗ-300	ИЗ-301	ИЗ-302	ИЗ-303	ИЗ-304	ИЗ-305	ИЗ-306	ИЗ-307	ИЗ-308	ИЗ-309	ИЗ-310	ИЗ-311	ИЗ-312	ИЗ-313	ИЗ-314	ИЗ-315	ИЗ-316	ИЗ-317	ИЗ-318	ИЗ-319	ИЗ-320	ИЗ-321	ИЗ-322	ИЗ-323	ИЗ-324	ИЗ-325	ИЗ-326	ИЗ-327	ИЗ-328	ИЗ-329	ИЗ-330	ИЗ-331	ИЗ-332	ИЗ-333	ИЗ-334	ИЗ-335	ИЗ-336	ИЗ-337	ИЗ-338	ИЗ-339	ИЗ-340	ИЗ-341	ИЗ-342	ИЗ-343	ИЗ-344	ИЗ-345	ИЗ-346	ИЗ-347	ИЗ-348	ИЗ-349	ИЗ-350	ИЗ-351	ИЗ-352	ИЗ-353	ИЗ-354	ИЗ-355	ИЗ-356	ИЗ-357	ИЗ-358	ИЗ-359	ИЗ-360	ИЗ-361	ИЗ-362	ИЗ-363	ИЗ-364	ИЗ-365	ИЗ-366	ИЗ-367	ИЗ-368	ИЗ-369	ИЗ-370	ИЗ-371	ИЗ-372	ИЗ-373	ИЗ-374	ИЗ-375	ИЗ-376	ИЗ-377	ИЗ-378	ИЗ-379	ИЗ-380	ИЗ-381	ИЗ-382	ИЗ-383	ИЗ-384	ИЗ-385	ИЗ-386	ИЗ-387	ИЗ-388	ИЗ-389	ИЗ-390	ИЗ-391	ИЗ-392	ИЗ-393	ИЗ-394	ИЗ-395	ИЗ-396	ИЗ-397	ИЗ-398	ИЗ-399	ИЗ-400	ИЗ-401	ИЗ-402	ИЗ-403	ИЗ-404	ИЗ-405	ИЗ-406	ИЗ-407	ИЗ-408	ИЗ-409	ИЗ-410	ИЗ-411	ИЗ-412	ИЗ-413	ИЗ-414	ИЗ-415	ИЗ-416	ИЗ-417	ИЗ-418	ИЗ-419	ИЗ-420	ИЗ-421	ИЗ-422	ИЗ-423	ИЗ-424	ИЗ-425	ИЗ-426	ИЗ-427	ИЗ-428	ИЗ-429	ИЗ-430	ИЗ-431	ИЗ-432	ИЗ-433	ИЗ-434	ИЗ-435	ИЗ-436	ИЗ-437	ИЗ-438	ИЗ-439	ИЗ-440	ИЗ-441	ИЗ-442	ИЗ-443	ИЗ-444	ИЗ-445	ИЗ-446	ИЗ-447	ИЗ-448	ИЗ-449	ИЗ-450	ИЗ-451	ИЗ-452	ИЗ-453	ИЗ-454	ИЗ-455	ИЗ-456	ИЗ-457	ИЗ-458	ИЗ-459	ИЗ-460	ИЗ-461	ИЗ-462	ИЗ-463	ИЗ-464	ИЗ-465	ИЗ-466	ИЗ-467	ИЗ-468	ИЗ-469	ИЗ-470	ИЗ-471	ИЗ-472	ИЗ-473	ИЗ-474	ИЗ-475	ИЗ-476	ИЗ-477	ИЗ-478	ИЗ-479	ИЗ-480	ИЗ-481	ИЗ-482	ИЗ-483	ИЗ-484	ИЗ-485	ИЗ-486	ИЗ-487	ИЗ-488	ИЗ-489	ИЗ-490	ИЗ-491	ИЗ-492	ИЗ-493	ИЗ-494	ИЗ-495	ИЗ-496	ИЗ-497	ИЗ-498	ИЗ-499	ИЗ-500	ИЗ-501	ИЗ-502	ИЗ-503	ИЗ-504	ИЗ-505	ИЗ-506	ИЗ-507	ИЗ-508	ИЗ-509	ИЗ-510	ИЗ-511	ИЗ-512	ИЗ-513	ИЗ-514	ИЗ-515	ИЗ-516	ИЗ-517	ИЗ-518	ИЗ-519	ИЗ-520	ИЗ-521	ИЗ-522	ИЗ-523	ИЗ-524	ИЗ-525	ИЗ-526	ИЗ-527	ИЗ-528	ИЗ-529	ИЗ-530	ИЗ-531	ИЗ-532	ИЗ-533	ИЗ-534	ИЗ-535	ИЗ-536	ИЗ-537	ИЗ-538	ИЗ-539	ИЗ-540	ИЗ-541	ИЗ-542	ИЗ-543	ИЗ-544	ИЗ-545	ИЗ-546	ИЗ-547	ИЗ-548	ИЗ-549	ИЗ-550	ИЗ-551	ИЗ-552	ИЗ-553	ИЗ-554	ИЗ-555	ИЗ-556	ИЗ-557	ИЗ-558	ИЗ-559	ИЗ-560	ИЗ-561	ИЗ-562	ИЗ-563	ИЗ-564	ИЗ-565	ИЗ-566	ИЗ-567	ИЗ-568	ИЗ-569	ИЗ-570	ИЗ-571	ИЗ-572	ИЗ-573	ИЗ-574	ИЗ-575	ИЗ-576	ИЗ-577	ИЗ-578	ИЗ-579	ИЗ-580	ИЗ-581	ИЗ-582	ИЗ-583	ИЗ-584	ИЗ-585	ИЗ-586	ИЗ-587	ИЗ-588	ИЗ-589	ИЗ-590	ИЗ-591	ИЗ-592	ИЗ-593	ИЗ-594	ИЗ-595	ИЗ-596	ИЗ-597	ИЗ-598	ИЗ-599	ИЗ-600	ИЗ-601	ИЗ-602	ИЗ-603	ИЗ-604	ИЗ-605	ИЗ-606	ИЗ-607	ИЗ-608	ИЗ-609	ИЗ-610	ИЗ-611	ИЗ-612	ИЗ-613	ИЗ-614	ИЗ-615	ИЗ-616	ИЗ-617	ИЗ-618	ИЗ-619	ИЗ-620	ИЗ-621	ИЗ-622	ИЗ-623	ИЗ-624	ИЗ-625	ИЗ-626	ИЗ-627	ИЗ-628	ИЗ-629	ИЗ-630	ИЗ-631	ИЗ-632	ИЗ-633	ИЗ-634	ИЗ-635	ИЗ-636	ИЗ-637	ИЗ-638	ИЗ-639	ИЗ-640	ИЗ-641	ИЗ-642	ИЗ-643	ИЗ-644	ИЗ-645	ИЗ-646	ИЗ-647	ИЗ-648	ИЗ-649	ИЗ-650	ИЗ-651	ИЗ-652	ИЗ-653	ИЗ-654	ИЗ-655	ИЗ-656	ИЗ-657	ИЗ-658	ИЗ-659	ИЗ-660	ИЗ-661	ИЗ-662	ИЗ-663	ИЗ-664	ИЗ-665	ИЗ-666	ИЗ-667	ИЗ-668	ИЗ-669	ИЗ-670	ИЗ-671	ИЗ-672	ИЗ-673	ИЗ-674	ИЗ-675	ИЗ-676	ИЗ-677	ИЗ-678	ИЗ-679	ИЗ-680	ИЗ-681	ИЗ-682	ИЗ-683	ИЗ-684	ИЗ-685	ИЗ-686	ИЗ-687	ИЗ-688	ИЗ-689	ИЗ-690	ИЗ-691	ИЗ-692	ИЗ-693	ИЗ-694	ИЗ-695	ИЗ-696	ИЗ-697	ИЗ-698	ИЗ-699	ИЗ-700	ИЗ-701	ИЗ-702	ИЗ-703	ИЗ-704	ИЗ-705	ИЗ-706	ИЗ-707	ИЗ-708	ИЗ-709	ИЗ-710	ИЗ-711	ИЗ-712	ИЗ-713	ИЗ-714	ИЗ-715	ИЗ-716	ИЗ-717	ИЗ-718	ИЗ-719	ИЗ-720	ИЗ-721	ИЗ-722	ИЗ-723	ИЗ-724	ИЗ-725	ИЗ-726	ИЗ-727	ИЗ-728	ИЗ-729	ИЗ-730	ИЗ-731	ИЗ-732	ИЗ-733	ИЗ-734	ИЗ-735	ИЗ-736	ИЗ-737	ИЗ-738	ИЗ-739	ИЗ-740	ИЗ-741	ИЗ-742	ИЗ-743	ИЗ-744	ИЗ-745	ИЗ-746	ИЗ-747	ИЗ-748	ИЗ-749	ИЗ-750	ИЗ-751	ИЗ-752	ИЗ-753	ИЗ-754	ИЗ-755	ИЗ-756	ИЗ-757	ИЗ-758	ИЗ-759	ИЗ-760	ИЗ-761	ИЗ-762	ИЗ-763	ИЗ-764	ИЗ-765	ИЗ-766	ИЗ-767	ИЗ-768	ИЗ-769	ИЗ-770	ИЗ-771	ИЗ-772	ИЗ-773	ИЗ-774	ИЗ-775	ИЗ-776	ИЗ-777	ИЗ-778	ИЗ-779	ИЗ-780	ИЗ-781	ИЗ-782	ИЗ-783	ИЗ-784	ИЗ-785	ИЗ-786	ИЗ-787	ИЗ-788	ИЗ-789	ИЗ-790	ИЗ-791	ИЗ-792	ИЗ-793	ИЗ-794	ИЗ-795	ИЗ-796	ИЗ-797	ИЗ-798	ИЗ-799	ИЗ-800	ИЗ-801	ИЗ-802	ИЗ-803	ИЗ-804	ИЗ-805	ИЗ-806	ИЗ-807	ИЗ-808	ИЗ-809	ИЗ-810	ИЗ-811	ИЗ-812	ИЗ-813	ИЗ-814	ИЗ-815	ИЗ-816	ИЗ-817	ИЗ-818	ИЗ-819	ИЗ-820	ИЗ-821	ИЗ-822	ИЗ-823	ИЗ-824	ИЗ-825	ИЗ-826	ИЗ-827	ИЗ-828	ИЗ-829	ИЗ-830	ИЗ-831	ИЗ-832	ИЗ-833	ИЗ-834	ИЗ-835	ИЗ-836	ИЗ-837	ИЗ-838	ИЗ-839	ИЗ-840	ИЗ-841	ИЗ-842	ИЗ-843	ИЗ-844	ИЗ-845	ИЗ-846	ИЗ-847	ИЗ-848	ИЗ-849	ИЗ-850	ИЗ-851	ИЗ-852	ИЗ-853	ИЗ-854	ИЗ-855	ИЗ-856	ИЗ-857	ИЗ-858	ИЗ-859	ИЗ-860	ИЗ-861	ИЗ-862	ИЗ-863	ИЗ-864	ИЗ-865	ИЗ-866	ИЗ-867	ИЗ-868	ИЗ-869	ИЗ-870	ИЗ-871	ИЗ-872	ИЗ-873	ИЗ-874	ИЗ-875	ИЗ-876	ИЗ-877	ИЗ-878	ИЗ-879	ИЗ-880	ИЗ-881	ИЗ-882	ИЗ-883	ИЗ-884	ИЗ-885	ИЗ-886	ИЗ-887	ИЗ-888	ИЗ-889	ИЗ-890	ИЗ-891	ИЗ-892	ИЗ-893	ИЗ-894	ИЗ-895	ИЗ-896	ИЗ-897	ИЗ-898	ИЗ-899	ИЗ-900	ИЗ-901	ИЗ-902	ИЗ-903	ИЗ-904	ИЗ-905	ИЗ-906	ИЗ-907	ИЗ-908	ИЗ-909	ИЗ-910	ИЗ-911	ИЗ-912	ИЗ-913	ИЗ-914	ИЗ-915	ИЗ-916	ИЗ-917	ИЗ-918	ИЗ-919	ИЗ-920	ИЗ-921	ИЗ-922	ИЗ-923	ИЗ-924	ИЗ-925	ИЗ-926	ИЗ-927	ИЗ-928	ИЗ-929	ИЗ-930	ИЗ-931	ИЗ-932	ИЗ-933	ИЗ-934	ИЗ-935	ИЗ-936	ИЗ-937	ИЗ-938	ИЗ-939	ИЗ-940	ИЗ-941	ИЗ-942	ИЗ-943	ИЗ-944	ИЗ-945	ИЗ-946	ИЗ-947	ИЗ-948	ИЗ-949	ИЗ-950	ИЗ-951	ИЗ-952	ИЗ-953	ИЗ-954	ИЗ-955	ИЗ-956	ИЗ-957	ИЗ-958	ИЗ-959	ИЗ-960	ИЗ-961	ИЗ-962	ИЗ-963	ИЗ-964	ИЗ-965	ИЗ-966	ИЗ-967	ИЗ-968	ИЗ-969	ИЗ-970	ИЗ-971	ИЗ-972	ИЗ-973	ИЗ-974	ИЗ-975	ИЗ-976	ИЗ-977	ИЗ-978	ИЗ-979	ИЗ-980	ИЗ-981	ИЗ-982	ИЗ-983	ИЗ-984	ИЗ-985	ИЗ-986	ИЗ-987	ИЗ-988	ИЗ-989	ИЗ-990	ИЗ-991	ИЗ-992	ИЗ-993	ИЗ-994	ИЗ-995	ИЗ-996	ИЗ-997	ИЗ-998	ИЗ-999	ИЗ-1000
---	-----	----	-------------	---------	--------------	---	---	-----------------	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

ВЕДОМОСТИ ЗИП

Форма 19

№ С ЗН	ОБОЗНАЧЕНИЕ И КОД ЗИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ГДЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ	КОП В УС- ТА- НОВ- КЕ	ВИДЫ КОМПЛЕКТОВ ЗИП								ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					УСТАНОВКА		УСТАНОВКА		УСТАНОВКА		УСТАНОВКА		
					ШИФР УСТАНОВКИ	КОП	ШИФР УСТАНОВКИ	КОП	ШИФР УСТАНОВКИ	КОП	ШИФР УСТАНОВКИ	КОП	

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А3

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Форма 20

ПОР ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А4

Форма 20а

ЗОНА	ПОР ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ

ОСНОВНАЯ НАДПИСЬ (РАЗДЕЛ 2)

Формат А4

ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ

Форма 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРО- ВОДА	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ

Формат А4

Форма 21а

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРО- ВОДА	СОЕДИНЕНИЯ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ

Формат А4

ФОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

[illegible]

[illegible][illegible]

(26)		I	(27)	I	(28)		I	(24)		I
(34)		I		I	(29)		I	(25)		I

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.88 № 3843
3. ВЗАМЕН ГОСТ 2.004—79, ГОСТ 3.1124—86
4. Требования разд. 1 и 4 стандарта соответствуют требованиям национальных стандартов ГДР — ТГЛ 42327/01 и ТГЛ 42327/07

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2.104—2006	2.2, 2.3	ГОСТ 3.1103—82	2.2, 4.4
ГОСТ 2.301—68	1.3	ГОСТ 3.1118—82	4.1, приложение 3
ГОСТ 2.302—68	3.4	ГОСТ 3.1122—84	4.1
ГОСТ 2.303—68	1.7	ГОСТ 8.417—2002	1.12
ГОСТ 2.304—81	1.8, 1.9	ГОСТ 8.430—88	1.12
ГОСТ 2.503—90	Приложение 2	ГОСТ 13.1.002—2003	Вводная часть
ГОСТ 2.721—74	1.6	ГОСТ 21.101—97	2.2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2011 г.