

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**УБОРЫ ГОЛОВНЫЕ
МЕДИЦИНСКИЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 7—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УБОРЫ ГОЛОВНЫЕ МЕДИЦИНСКИЕ**Технические условия**Head-dresses medical.
Technical specifications**ГОСТ
23134—78**

ОКП 85 7910

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на головные уборы для медицинского персонала лечебно-профилактических учреждений и для больных, находящихся в госпиталях.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Медицинские головные уборы должны изготавливаться четырех типов и четырнадцати моделей:

А — колпак семи моделей для медицинского персонала хирургического или терапевтического профиля (черт. 1—5);

Б — косынка трех моделей (черт. 6—8);

В — косынка-наколка трех моделей (черт. 9—11);

Г — кепи для больных, находящихся в госпиталях (черт. 12).

1.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

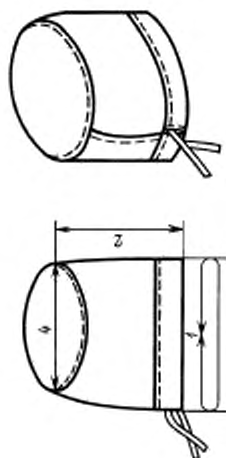
1.3. Головной убор типа Г должен изготавливаться пяти размеров: 54, 56, 58, 60, 62.

Головные уборы размеров свыше 62 должны изготавливаться по требованию заказчика.

1.4. Измерения готовых медицинских головных ubopов типов А, Б и В должны соответствовать указанным на черт. 1—11 и в табл. 1.

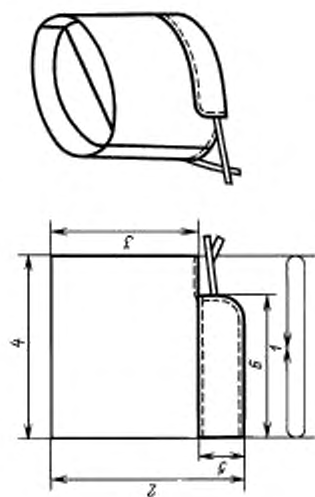
Тип А

Модели I, II



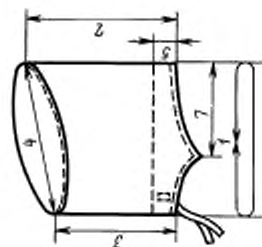
Черт. 1

Модель III



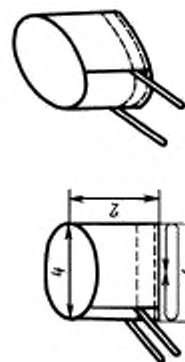
Черт. 2

Модель IV



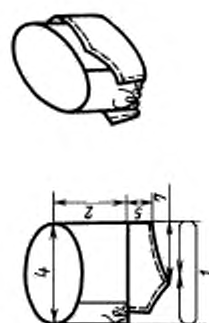
Черт. 3

Модели V, VI



Черт. 4

Модель VII



Черт. 5

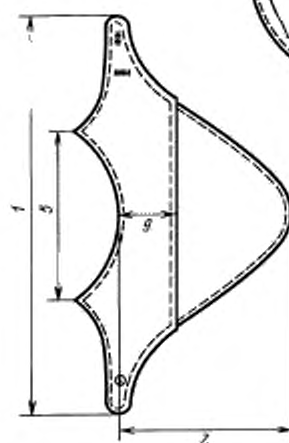
Тип Б

Модель I



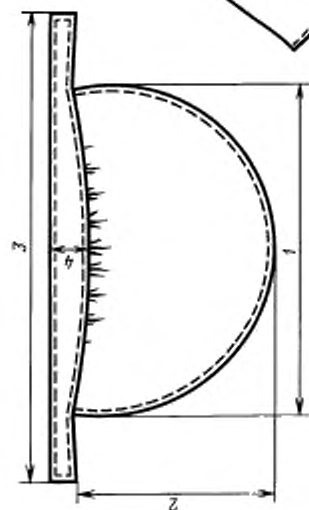
Черт. 6

Модель III



Черт. 8

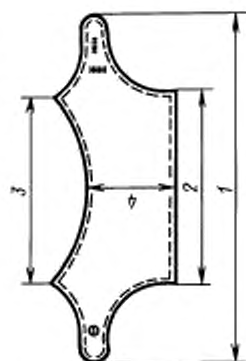
Модель II



Черт. 7

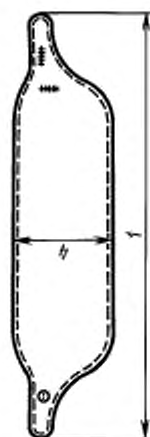
Тип В

Модель I



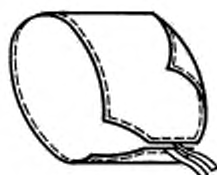
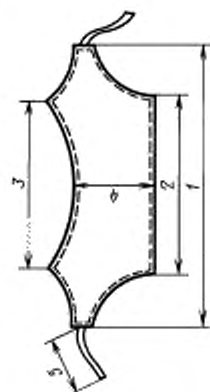
Черт. 9

Модель III



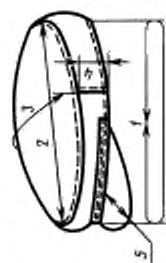
Черт. 11

Модель II



Черт. 10

Тип Г



Черт. 12

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Значение измерения									
		Модели									
		I	II	III	IV	V					
Головной убор типа А (колпак)											
1	Длина внутренней окружности	66,0	70,0	70,0	70,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	
2	Высота стенки колпака спереди	15,0	22,0	—	25,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	
3	Высота стенки колпака сзади	—	—	35,0	—	—	—	—	—	—	
4	Длина донышка	—	—	25,0	20,5	—	—	—	—	—	
5	Высота бортика	18,6	19,4	35,0	20,0	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	
6	Длина бортика	—	—	10,0	5,0	—	—	—	—	—	
7	Расстояние между выступами уш-ков	—	—	27,0	—	—	—	—	—	—	
		—	—	—	17,5	—	—	—	—	—	
Головной убор типа Б (косынка)											
1	Длина косынки	106	112	130	132	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	57,0	78,6	—	—	—	—
2	Ширина косынки	53	60	69	75	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	37,0	44,0	—	—	—	—
3	Длина бортика	—	—	—	—	89,0	—	—	—	—	—
4	Высота бортика посередине	—	—	—	—	10,0	—	—	—	—	—
5	Расстояние между выступами уш-ков	—	—	—	—	—	35,0	—	—	—	—
6	Высота стенки посередине	—	—	—	—	—	13,7	—	—	—	—
Головной убор типа В (косынка-накладка)											
1	Длина косынки-накладки	—	80,0	—	—	57,4	79,2	—	—	—	—
2	Длина верхнего края	—	50,0	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	21,5	—	—	—	—	—
3	Расстояние между выступами уш-ков	—	35,0	—	—	35,0	—	—	—	—	—
4	Высота косынки-накладки посередине	—	14,8	—	—	19,7	17,2	—	—	—	—
5	Длина завязок	—	—	—	—	23,0	—	—	—	—	—

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Значение измерения		Допускаемое отклонение
		Модели		
		VI	VII	

Головной убор типа А (колпак)

1	Длина внутренней окружности	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	±0,5
2	Высота стенки колпака спереди	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	±0,3
3	Высота стенки колпака сзади	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,3
4	Длина доннышка	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	±0,2
5	Высота бортика	—	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,2
6	Длина бортика	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,3
7	Расстояние между выступами ушков	—	—	—	—	—	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	±0,5

Головной убор типа Б (косынка)

1	Длина косынки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—2,0
2	Ширина косынки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
3	Длина бортика	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—2,0
4	Высота бортика посередине	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
5	Расстояние между выступами ушков	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
6	Высота стенки посередине	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,2

Головной убор типа В (косынка-накладка)

1	Длина косынки-накладки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
2	Длина верхнего края	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
3	Расстояние между выступами ушков	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,3
4	Высота косынки-накладки посередине	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,5
5	Длина завязок	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	±0,2
												±0,3

Примечания:

1. Головные уборы типов А, Б и В регулируются по размеру головы при помощи тесьмы или хлястиков.
2. Головной убор типа Б с измерениями по длине и ширине 130×69 см и 132×75 см — косынка для защиты от особо опасных инфекций.
3. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать головные уборы меньших размеров.

1.3, 1.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. Измерения готовых медицинских головных уборов типа Г должны соответствовать указанным в табл. 2 и на черт. 12.

Таблица 2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	см					Допускается отклонение
		54	56	58	60	62	
1	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	±0,5
2	Длина донышка	23,6	24,2	24,8	25,4	26,0	±0,3
3	Ширина донышка	21,6	22,2	22,8	23,4	24,0	±0,3
4	Высота стенки	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	±0,2
5	Ширина козырька посередине	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	±0,2

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Медицинские головные уборы по размерам, внешнему виду, применяемым материалам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и утвержденному заказчиком образцу.

2.2. Материалы

2.2.1. Медицинские головные уборы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Бязь отбеленная арт. 222, 224, 234, 247 арт. 276, 279, 283	ГОСТ 29298 ТУ РСФСР 17—60—10724	Для медицинских головных уборов типов А, Б, В и подкладки в головные уборы типа Г
2. Бязь гладкокрашеная защитного цвета арт. 123 арт. 142, 144 арт. 145	ГОСТ 29298 ТУ РСФСР 17—60—10724 ТУ УССР 17—3503	Для головного убора типа Б
3. Малаполам отбеленный арт. 301, 302, 345, 348	ГОСТ 29298	Для медицинских головных уборов типов А, Б, В
4. Ткань сорочечная «Репс» мерсеризованная набивная гладкокрашеная и отбеленная арт. 871	ГОСТ 29298	То же
5. Ситец гладкокрашенный зеленого цвета арт. 23 арт. 45, 50	ТУ РСФСР 17—67—9269 ГОСТ 9205 ТУ РСФСР 17—67—11200	Для медицинских головных уборов хирургического профиля типа А модели I, II
6. Сорочка паковочная специального назначения отбеленная арт. 6304	ТУ РСФСР 17—65—9010	Для медицинских головных уборов хирургического профиля типа А модель I (для медицинского стерильного пакета)
7. Ткань кительная табачного цвета арт. 3290 арт. 3098	ГОСТ 21790 ТУ РСФСР 17—66—11378	Для головных уборов типа Г
8. Кожа галантерейная искусственная ИК-2	ГОСТ 10438	Для прокладки в козырек кепи типа Г

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
9. Тесьма прикладная для швейных и трикотажных изделий арт. 7.885 белого цвета защитного цвета шириной 1,0—1,2 см	ОСТ 17 582	Для завязок медицинских головных уборов типов А, Б, В Для завязок медицинских головных уборов хирургического профиля типа А модели I, II
10. Пуговицы пластмассовые белого цвета (из аминопласта), плоские с 4-мя отверстиями, диаметром 11—14 мм, фасона 1400	ОСТ 17 805	Для застегивания хлястиков
11. Нитки хлопчатобумажные в цвет ткани Рн 39,4 текс-53,0 текс (40/3, 40/6, 50/3, 50/6)	ГОСТ 6309	Для изготовления медицинских головных уборов типов А, Б, В, Г

Примечания:

1. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы, по качеству не ниже указанных в табл. 3.

2. Изделия, изготавливаемые по заказам Министерства обороны СССР, МВД СССР и КГБ СССР, допускается изготовить из хлопчатобумажных тканей с отделкой «МАПС» и «МА».

(Измененная редакция, Изм. № 2).**2.3. Внешний вид**

2.3.1. Головной убор типа А (колпак) состоит из стенки с донышком или стенки с цельнокроенными или притачными бортиками различной формы, с завязками из тесьмы или с эластичной тесьмой, регулирующими размер колпака.

Колпак типа А модель I допускается применять с шапкой-ушанкой.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.2. Головной убор типа Б (косынка) треугольной формы, полукруглой формы с притачным бортиком и косынка с обтачной стенкой, с ушками, с хлястиками, застегивающимися на пуговицу.

2.3.3. Головной убор типа В (косынка-накладка) состоит из двух слоев ткани, фигурной формы, с хлястиками, застегивающимися на пуговицу или с завязками в боковых сторонах.

2.3.4. Головной убор типа Г (кепи) на подкладке, состоит из донышка, двух стенок, козырька и ремешка.

Козырек из основной ткани с прокладкой внутри.

2.3.5. Медицинские головные уборы по согласованию с заказчиком допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта.

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Раскрой косынок, донышка колпаков кеши — по ГОСТ 21219, козырька — по ширине в направлении нитей основы ткани. Остальные детали медицинских головных уборов выкраивают по нитям основы или утка.

В двухслойных головных уборах раскрой верхнего и нижнего слоев должен производиться в одном направлении нити.

2.4.2. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления головных уборов, — по ГОСТ 29298.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17835.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.3. Определение сортности — по ГОСТ 11259.

2.4.4. Соединительные швы в медицинских головных уборах выполняют запошивочным, двойным, настрочным или стачным швами, стачным швом с обметыванием срезов шириной 0,8 см.

Ширина шва 0,5—0,7 см. По швам и краям деталей прокладывают строчку на расстоянии 0,1—0,5 см от края или сгиба в соответствии с утвержденным заказчиком образцом.

2.4.5. Край косынки обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом шириной 0,3—0,4 см в готовом виде, величина внутренней подгибки 0,3 см.

2.4.6. Края колпаков моделей I, II, V и VI обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом шириной 3,0 см, величина внутренней подгибки 0,5 см. Строчку прокладывают на расстоянии 0,1—0,2 см от подогнутого края.

В колпаках моделей III и VII свободную часть от бортиков обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва в готовом виде 1,5 см.

2.4.7. В готовых медицинских головных уборах допускаются:

косынка для защиты от особо опасных инфекций из двух частей со швом посередине, соединенная запошивочным швом;

подкладка стенки кепи из двух частей;

кепи без подкладки;

завязки колпаков, косынок-наколов, изготовленные из основной ткани;

соединение деталей накладным швом с закрытым срезом;

стенка колпака из двух частей;

притачной бортик в косынках из двух частей с расположением по линии перегиба или из трех частей с расположением швов в свободных концах;

отрезные хлястики в косынках-наколах и косынках с расположением швов в местах пришивания пуговиц;

замена хлястиков в косынке типа Б модели III на завязки из тесьмы или ткани. Длина косынки должна быть не менее 57,0 см;

по согласованию с заказчиком обрабатывать края косынки обметочным швом шириной не менее 0,5 см.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.8. Пособие для построения чертежей лекал медицинских головных уборов дано в приложении.

3. ПРИЕМКА

Правила приемки изделий — по ГОСТ 24782.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества головных уборов — по ГОСТ 4103.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Медицинские головные уборы типов А, Б и В должны быть уложены в пачки по 40—50 шт., типа Г — по 20—25 шт. и перевязаны крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308.

4.2. К каждой пачке прикрепляют тканевый ярлык с указанием реквизитов для изделий, изготавливаемых по заказам Министерства обороны СССР, МВД СССР и КГБ СССР по ГОСТ 19159 и ГОСТ 10581.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. В головных уборах типа Г на середине доннышка подкладки ставят клеймо с указанием размера. В шов стачивания стенок подкладки втачивают тканевый ярлык с указанием реквизитов по ГОСТ 19159, на обратной стороне тканевого ярлыка ставят штамп контролера ОТК.

4.4. Клеймо и штамп контролера ОТК должны быть нанесены на изделия краской, устойчивой к стирке, химической чистке и не выступающей на лицевую сторону.

4.5. Пачки с медицинскими головными уборами типов А, Б и В складывают в мешки по 400—500 шт., типа Г — не более 400 шт.

4.6. Мешки упаковывают и маркируют по ГОСТ 19159 и ГОСТ 10581.

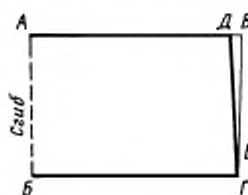
4.7. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с дополнительным указанием наименования и количества изделий и года изготовления (две последние цифры).

4.8. Способ упаковывания, количество изделий в пачке могут быть изменены по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком.

4.9. Медицинские головные уборы должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов в закрытых сухих помещениях.

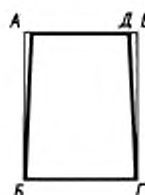
Модели V, VI

Стенка колпака



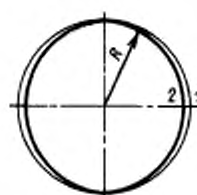
Черт. 5а

Часть стенки



Черт. 5б

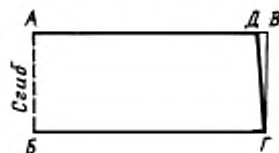
Донышко



Черт. 5в

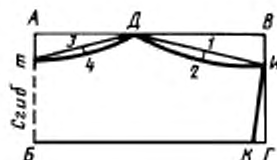
Модель VII

Стенка колпака



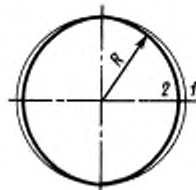
Черт. 5г

Бортик колпака



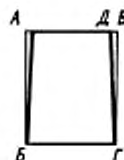
Черт. 5д

Донышко



Черт. 5е

Часть стенки



Черт. 5ж

Т а б л и ц а 1а

см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Модель	Длина внутренней окружности				
		60	61	62	63	64
Стенка колпака (черт. 5а, 5г)						
АБ	V	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1
	VI	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
	VII	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
БГ	V, VI	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0
	VII	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5
ДВ	V, VI	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	VII	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
ГЕ	V, VI	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
Часть стенки (черт. 5б, 5ж)						
АБ	V	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1
	VI	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
	VII	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
БГ	V, VI	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
	VII	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
ДВ	V	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	VI	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	VII	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Донышко колпака (черт. 5в, 5е)						
R	V, VI, VII	9,9	10,15	10,4	10,65	10,9
1—2	V, VI, VII	—	0,25	0,5	0,75	1,0

см

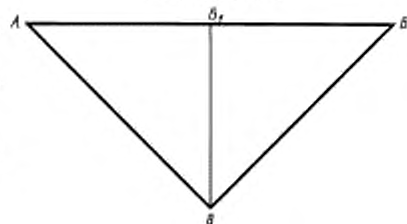
Продолжение табл. 1а

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Модель	Длина внутренней окружности				
		60	61	62	63	64
Бортник колпака (черт. 5д)						
АБ	VII	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
БГ		26,7	27,2	27,7	28,2	28,7
АЕ		3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
АД		12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
ДВ		14,7	15,2	15,7	16,2	16,7
ВН		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
КГ		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
1—2		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
3—4		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Таблица 2

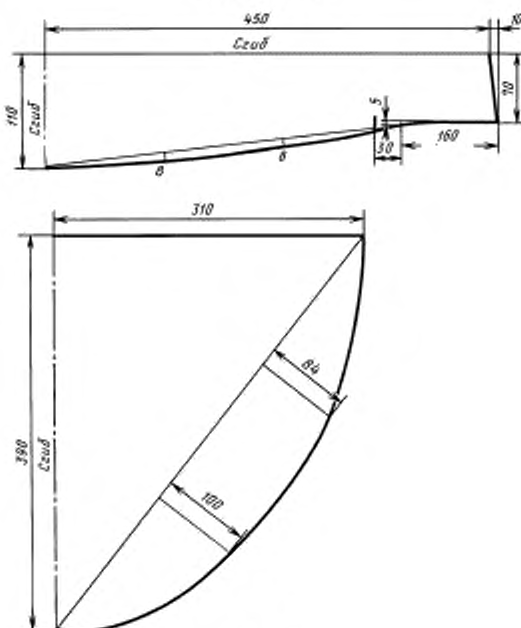
см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Длина			
	106	112	130	132
Косынка (черт. 6)				
AB	110,0	114,0	132,0	137,0
Б ₁ В	55,0	62,0	71,0	77,0

Тип Б
Модель I

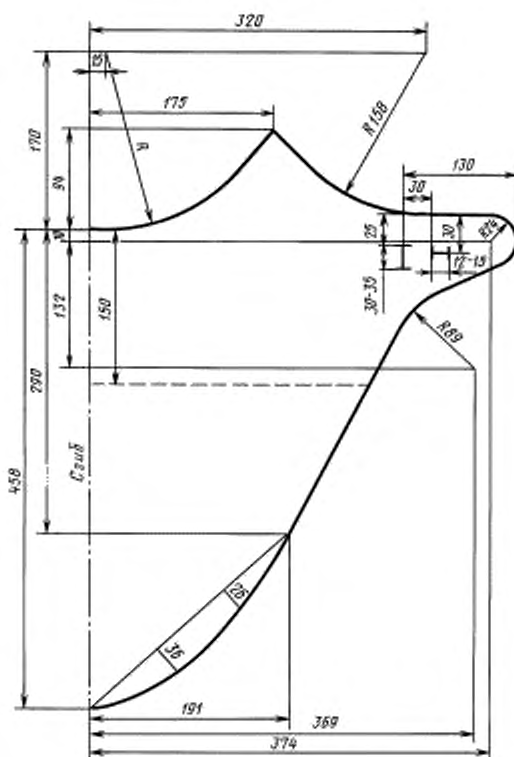
Черт. 6

Модель II



Черт. 7

Модель III

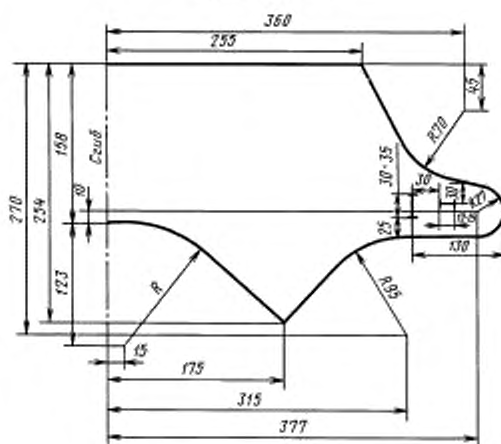


Черт. 8

Примечание. Лекало стенки косынки-наколки строят по штриховой линии.

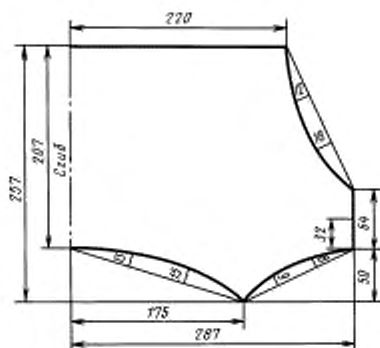
Тып В

Модель 1



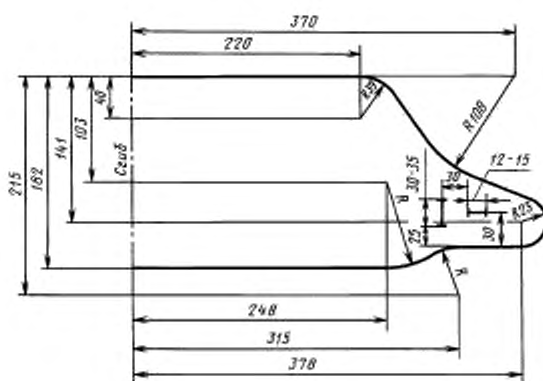
Черт. 9

Модель II



Черт. 10

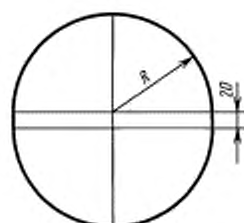
Модель III



Черт. 11

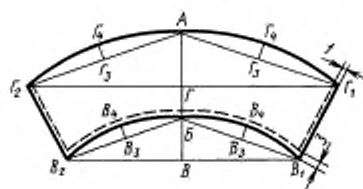
Примечание к черт. 9—11. Нижний слой косынок-наколов моделей I, II, III вырезают по лекалам верха.

Тип Г



Черт. 12

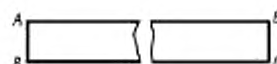
Стенка верха



Черт. 13

см

Размерная полоска



Черт. 14

Таблица 3

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Размер				
	54	56	58	60	62
Донышко (черт. 12)					
R	11,6	11,9	12,2	12,5	12,8
Стенка верха (черт. 13)					
AB	9,9	9,9	9,9	9,9	9,9
AG	6,3	6,6	6,9	7,2	7,5
GG_1	18,2	18,65	19,1	19,55	20,0
AB	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6
BB_1	13,0	13,45	13,9	14,35	14,8
G_3G_4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
B_3B_4	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
Размерная полоска (черт. 14)					
$AB=BG$	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5
$AB=BG$	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Примечания:

1. Подкладку донышка кепи вырезают по лекалу верха.
2. Подкладку стенки кепи вырезают по штриховой линии.
3. Ремешок выкраивают длиной 29 см, шириной 4 см.



Черт. 15



Черт. 16



Черт. 17

П р и м е ч а н и е. Допускается при построении чертежей лекал деталей менять отдельные измерения, если это не повлечет за собой изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.

(Измененная релакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.05.78 № 1369

- ## 2. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 4103—82	3.2	ГОСТ 24782—90	3.1
ГОСТ 6309—93	2.2.1	ГОСТ 29298—92	2.2.1
ГОСТ 9205—75	2.2.1	ОСТ 17—582—76	2.2.1
ГОСТ 10438—78	2.2.1	ОСТ 17—805—85	2.2.1
ГОСТ 10581—91	4.2, 4.6	ОСТ 17—835—80	2.4.2
ГОСТ 11259—79	2.4.3	ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.2.1
ГОСТ 12807—88	2.4.2	ТУ 17 РСФСР 65—9010—87	2.2.1
ГОСТ 14192—96	4.7	ТУ 17 РСФСР 66—11378—87	2.2.1
ГОСТ 17308—88	4.1	ТУ 17 РСФСР 67—9269—79	2.2.1
ГОСТ 19159—85	4.2, 4.3, 4.6	ТУ 17 РСФСР 67—11200—86	2.2.1
ГОСТ 21219—88	2.4.1	ТУ 17 УССР 3503—81	2.2.1
ГОСТ 21790—93	2.2.1		

3. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
4. ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июне 1988 г. (ИУС 9—80, 10—88)

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 12.04.2001. Усл.печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,70.
Тираж 114 экз. С 760. Зак. 408.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плз № 080102