

ЛУПЫ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

Продолжение табл. 2

Тип	Назначение	Конструктивное исполнение	Группа лупы	Оптическая система
ЛИ (измерительная)	Для линейных и угловых измерений	В оправе, имеющей диоптрийную подвижку и измерительную шкалу	Среднего увеличения	Многолинзовая корригированная
ЛЗ (зерновая)	Для просмотра зерна с целью определения его качества	В оправе	Малого увеличения	Простая однолинзовая
ЛЧ (часовая)	Для применения в часовой и ювелирной промышленности		Малого и среднего увеличения	
ЛТ (текстильная)	Для определения качества и плотности ткани (числа нитей на 1 см ²)			Простая однолинзовая, многолинзовая корригированная
ЛК (для просмотра кадра)	Для просмотра кадров на кинофотопленке			

1.3. В условное обозначение лупы должны входить обозначение типа, число линз, увеличение и обозначение настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

однолинзовой текстильной лупы с оптикой из стекла 4× увеличения:

ЛТ-1—4× ГОСТ 25706—83;

трехлинзовой корригированной измерительной лупы с оптикой из пластмассы 10× увеличения:

ЛИП-3—10× ГОСТ 25706—83

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лупы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на лупы конкретного типа.

2.2. Линзы луп должны быть изготовлены из оптического стекла по ГОСТ 3514 или из оптической пластмассы с защитным покрытием.

2.3. Чистота поверхности линз должна соответствовать требованиям ГОСТ 11141; класс чистоты должен выбираться в зависимости от диаметров линз луп в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Диаметр линзы, мм	Класс чистоты по ГОСТ 11141	
	Лупы с оптикой из стекла	Лупы с оптикой из полимеров
До 10 включ.	IV	V
Св. 10 * 50 *	V	VI
* 50 * 80 *	VI	VII
* 80	VII	VIII

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Качество изображения должно быть четким на всем поле зрения и соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

2.5. Линзы луп должны быть прочно закреплены и не должны проворачиваться в оправе.

2.6. Поверхности оправы и корпуса луп не должны иметь забоин, вмятин и других дефектов.

2.7. В складных лупах шарнирное соединение должно обеспечивать фиксацию лупы с ручкой при любом угле раскрытия.

2.8. Конструкцией зерновых луп должен быть обеспечен доступ света к рассматриваемому объекту.

2.9. Форма, размеры и маркировка луп должны соответствовать техническим условиям на лупы конкретного типа.

2.10. Для луп с оптикой из пластмассы оправы, зажимные кольца для крепления линз должны быть изготовлены из пластмассы.

2.11. Корпус лупы, изготовленный из металла, должен иметь прочное антикоррозионное покрытие.

2.12. На оправе лупы должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

увеличение лупы.

2.13. Линзы луп, изготовленные из полимерных материалов, не должны иметь грубых дефектов лития. Недопрессовки, наплывы, желтизна материалов, а также налеты на рабочих поверхностях линзы не допускаются.

2.14. Лупы должны выдерживать при транспортировании воздействие температуры окружающего воздуха от минус 45 °С до плюс 45 °С.

2.15. Лупы должны быть устойчивы к механическим воздействиям при транспортировании с перегрузкой 4g.

2.16. Лупы следует изготавливать в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150.

2.17. Установленный полный срок службы луп с оптикой из стекла — 10 лет, с пластмассовой оптикой — 4 года.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.04.93 № 1684

2. ВЗАМЕН ГОСТ 7594—75; ГОСТ 8307—72; ГОСТ 8309—75; ГОСТ 9461—74; ГОСТ 10513—73; ГОСТ 18504—73

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3514—94	2.2
ГОСТ 11141—84	2.3
ГОСТ 15150—69	2.16

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

5. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 9—88)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 09.06.2003. Подписано в печать 01.07.2003. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 86 экз. С 11231. Зак. 200.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов