

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged fillets

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22806—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

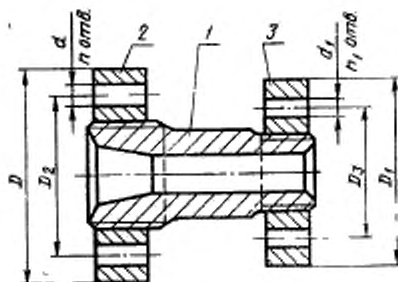
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

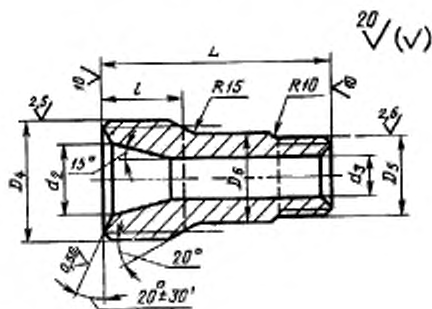
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — переход; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81;
3 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1

Поз. 1. Переход



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
10×6	4	95	70	60	42	18	3	16	3
15×10	2	105	95	68	60			18	
	4								
25×6	2	115	70	80	42	22	4	16	
	3								
	4	135		95					
25×10	2	115	95	80	60	18	4	18	
	3								
	4	135		95	22				
25×15	2	115	105	80	68	18	4	18	
	3								
	4	135		95	22				
32×6	2	165	70	115	42	24	6	16	
	3								
	4								
32×10	2	135	95	95	60	22	4	18	
	3	165		115		24	6		
	4								
32×15	2	135	105	95	68	22	4	18	
	3	165		115		24	6		
	4								
32×25	2	135	115	95	80	22	4	22	
	3	165		115		24	6		
	4		135	95					

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	L	I	Масса пе- рехода с фланцами, кг, не бо- лее
10×6	M24×2	M14×1,5	16	10	6	100	28	1,6
15×10	M33×2	M24×2	26	15	10	110	35	2,5
25×6	M42×2	M14×1,5	16	25	6	120		2,6
	M48×2					130	40	3,8
25×10	M42×2	M24×2	26		10	120	35	3,2
	M48×2					130	40	4,5
25×15	M42×2	M33×2	35		15	120	35	3,6
	M48×2					130	40	4,8
32×6	M56×3	M14×1,5	16		6	150	50	3,7
								6,2
32×10	M48×2	M24×2	26	32	10	130	40	4,4
	M56×3					150	50	6,8
	M64×3							6,4
32×15	M48×2	M33×2	35		15	130	40	4,7
	M56×3					150	50	7,2
	M64×3							
32×25	M48×2	M42×2	44		25	130	40	5,4
	M56×3					150	50	7,7
	M64×3							9,1

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
40×15	3	165	105	115	68	24	6	18	3
	4	200		145		29			
40×25	3	165	115	115	80	24		22	4
	4	200	135	145	95	29			
40×32	2	165	135	115	115	24		24	6
	3			145		29			
	4	200	165			29		22	4
50×32	2	225	165	170	115	33		24	6
	3			145		29			
	4	200	135			29		22	4
50×40	2	225	200	170	145	33		29	6
	3			185		36			
	4	260	165			36		24	4
65×40	2	225	200	170	145	33		29	6
	3			185		36			
	4	260	225			36		33	6
65×50	2	245	200	185	145	33		29	6
	3			195		36			
	4	260	225	36	33	6			
80×50	1	245	200	185	145	33		29	
	2			195		36			
	3	290	225	220	170	39		33	8
4	300	235		39		8			
80×65	1	245	245	185	185	33	6	33	8
	2			195		36			
	3	290	245	220		39			
	4	300	260	235	195	39	8		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	L	l	Масса пере- хода с фланца- ми, кг, не более			
40×15	M64×3	M33×2	35		15	150	50	7,1			
	M80×3					170	55	11,4			
40×25	M64×3	M42×2	44	40	25	150	50	7,7			
	M80×3	M48×2	50			170	55	13,1			
40×32	M64×3	M56×3	58		32	150	50	8,7			
						190		11,7			
	M80×3	M64×3	66				55	15,9			
50×32	M80×3	M48×2	50	55	40	170		12,5			
		M56×3	58	60			65	20,7			
	M100×3	M64×3	66	60		190		21,1			
50×40	M80×3			55			55	15,2			
	M100×3	M80×3	82					20,1			
			60	220		65	25,7				
65×40	M110×3	M64×3	66	70	55	190		20,0			
							70	25,7			
	M125×4	M80×3	82			220	75	33,3			
65×50	M100×3		60				65	24,6			
	M110×3	M100×3				102			240	70	36,7
	M125×4									75	39,3
80×50	M110×3	M80×3	82	85	55	220	70	28,0			
	M125×4			90			75	31,0			
	M135×4	M100×3	102	85	60	270	85	48,3			
	M155×4						90	54,5			
80×65	M110×3	M110×3	112	90	70	240	70	37,5			
	M125×4						75	38,5			
	M135×4	M125×4	128			270	85	52,0			
	M155×4						90	61,7			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
100×50	1	260	200	195	145	36	6	29	6
	2	290		220		39			
	3	300	225	235	170	42	8		
	4	330		255		36			
100×65	1	260		195		36	6	33	
	2	290		220		39			
	3	300	245	235	185	8	36		
	4	330	260	255	195			42	
100×80	1	260	245	195	185	36	6	33	
	2	290	260	220	195	39		36	
	3	300	290	235	220	42	39		
	4	330	300	255	235			8	
125×65	1	300	225	235	170	39	8	33	
	2	330		255		42			
	3	400	245	305	185	48		36	
	4		260	315	195	6			
125×80	1	300	245	235	185	39		8	33
	2	330	260	255	195	42			36
	3	400	290	305	220	48			39
	4		300	315	235	8			
125×100	1	300	260	235	195	39	8		36
	2	330	290	255	220	42			39
	3	400	300	305	235	48			42
	4		330	315	255	8			

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	L	i	Масса пере- хода с флан- цами, кг, не более
100×50	M125×4	M80×3	82	100	55	220	75	38,8
	M135×4					240	85	43,3
	M155×4	M100×3	102		60	270	90	52,5
	M175×6					105	68,3	
100×65	M125×4				70	240	75	35,9
	M135×4					270	85	46,8
	M155×4	M110×3	112			300	90	59,3
	M175×6	M125×4	128			105	78,7	
100×80	M125×4	M110×3	112	120	85	270	75	39,1
	M135×4	M125×4	130		90	85	52,2	
	M155×4	M135×4	140		85	340	90	71,1
	M175×6	M155×4	160			105	94,2	
125×65	M155×4	M100×3	105		70	270	90	48,8
	M175×6						105	64,0
	M190×6	M110×3	115		340	110	103,2	
	M215×6	M125×4	130			120	120,2	
125×80	M155×4	M110×3	115	120	85	300	90	52,6
	M175×6	M125×4	130		90	105	70,9	
	M190×6	M135×4	140			340	110	112,5
	M215×6	M155×4	160		85	120	132,7	
125×100	M155×4	M125×4	130		100	270	90	52,1
	M175×6	M135×4	140			340	105	80,2
	M190×6	M155×4	160			380	110	118,1
	M215×6	M175×6	180				120	145,4

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
150×80	1	400	245	305	185	48	8	33	6
	2		260	315	195			36	
	3	460	290	360	220	55		39	8
	4	480	300	380	235	59			
150×100	1	400	260	305	195	48		36	6
	2		290	315	220			39	
	3	460	300	360	235	55			8
	4	480	330	380	255	59		42	
150×125	1	400	300	305	235	48		39	8
	2		330	315	255			42	
	3	460	400	360	305	55		48	8
	4	480		380	315	59			
200×100	1	460	260	360	195	55		36	6
	2	480	290	380	220	59			
	3	570	300	460	235		10	39	
200×125	1	460		360		55	8		8
	2	480	330	380	255	59	42		
	3	570		460	305		10		
200×150	1	460	400	360		55	8	48	8
	2	480		380	315	59			
	3	570	460	460	360		10	55	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	L	l	Масса пере- хода с флан- цами, кг, не более
150×80	M190×6	M110×3	115	150	85	340	110	94,0
	M215×6	M125×4	130		90		120	110,3
	M240×6	M135×4	140			380	130	168,5
	M265×6	M155×4	160		85		155	219,5
150×100	M190×6	M125×4	130		100	340	110	95,0
	M215×6	M135×4	140				120	118,5
	M240×6	M155×4	160			430	130	178,6
	M265×6	M175×6	180				155	288,5
150×125	M190×6	M155×4	160		120	380	110	121,8
	M215×6	M175×6	180				120	150,0
	M240×6	M190×6	195			430	130	216,4
	M265×6	M215×6	220				155	270,7
200×100	M240×6	M125×4	130	195	100	380	130	184,2
	M265×6	M135×4	140				155	198,4
	M295×6	M155×4	160					288,1
	M240×6						130	156,5
200×125	M265×6	M175×6	180		120	430	155	215,5
	M295×6	M190×6	195					333,1
	M240×6	M190×6					130	191,7
	M265×6	M215×6	220				155	245,8
200×150	M295×6	M240×6	245					370,4

Примечания:

1. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

2. У переходов 4—150×80, 2—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 25°.

3. У перехода 3—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 30°.

Пример условного обозначения перехода с фланцами, исполнения 4, D_y 65 мм, D'_y 50 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Переход 4—65×50—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22806—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22806—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516