

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 63 МПа

(св. 100 до 630 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for P_{nom} 9,81—63 МПа
(100—630 kgf/cm²). Construction and dimensions

ГОСТ

22808—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см²) и $D_y \times D_y'$ от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°C.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

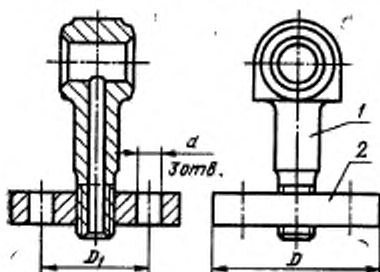
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

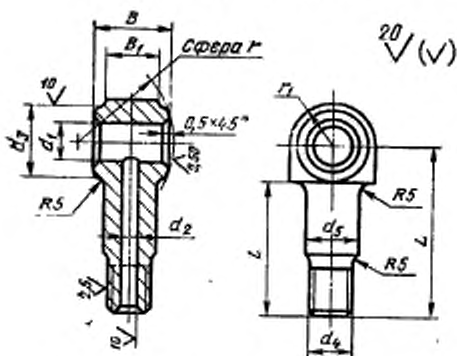
Для D_y от 6 до 25 мм и D'_y от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

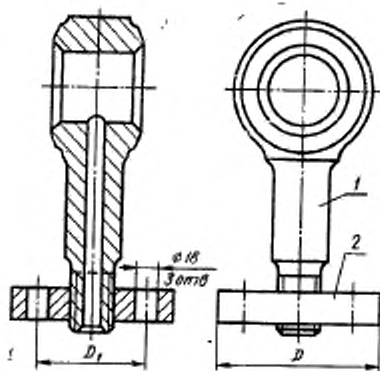
Условное обозначение $D \times d_y$	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	L	l	B	B ₁	r		r ₁	Масса отвода с фланцем, кг, не более
													Норм.	Пред-откл.		
6×6	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35		12	±0,2	10,0	0,6
10×6									90	75						0,7
10×10	95	60	18	11	10	22	M24×2	26	105	95	40	28	20		15,0	1,4
15×6	70	42	16		6		M16×1,5	18	95	75			30	±0,3	20,0	0,8
15×10	95	60		15	10	30	M24×2	26	115	95						1,5
15×15	105	68	18		15		M33×2	33			50	38				2,0
25×6	70	42	16		6		M16×1,5	18	100	80	40	30				0,8
25×10	95	60		25	10	43	M24×2	26					45		22,5	1,6
25×15	105	68	18		15		M33×2	33	120	100	50	38				2,1

Таблица 2

Размеры в мм

Условное профилирование $D_y \times D_x$	Исполне- ние детали	d	d_1	L	L_1	L_2	L_3	L_4	B	B_1	B_2	r		r_1	c	Масса отвода с фланцем, кг, не более
												Номинал.	Пред. откл.			
25×6	4	25	40	110	50	80			40	28	35	45	±0,3	27,5		1,0
32×6	2	32	50	125		90					45	60		30,0		1,2
	4													32,5		1,3
40×6	2	40	58	140	65	100			45		40	73		42,5	0,5	1,2
	4												±0,4			1,9
50×6	2	60	76	155		95						98		60,0		2,6
	4				60	90								50,0		3,0
65×6	2	70	92	170	70	95			50		50	115		66,0		2,1
	4					100								62,5		3,5
80×6	2	90	120	190						30		140		77,5		2,8
	4				75	105			55			160		73,0		4,5
100×6	2	100	132	205										87,5	1,0	4,0
	4												±0,5			5,7
125×6	2	120	162	240	90	120			60		55	200		105,0		5,3
	4											243		130,0		8,1
150×6	2	155	192	280	100	130			70		60			135,0		10,0
	4											310		148,0		11,4
200×6	2	195	240	335	145	175							±0,6			14,2
	3															

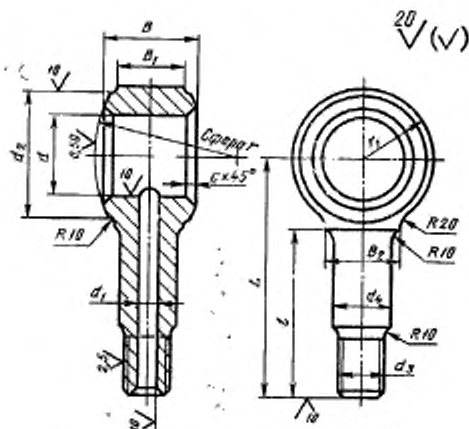
Для D_y от 25 до 200 мм и D_y' 10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 8399-81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	c	Масса отвода с фланцем, кг, не более
														Нормы	Пред. откл.			
25×10	4	95	60	25	10	40	M24×2	25	130	100	40	28	35	45	±0,3	27,5	1,7	
	2								145	110				60	30,0	1,8		
32×10	4	105	68	32	15	58	M33×2	35	130	100	50	38	45	60		32,5	1,7	
	2								145	110				73	30,0	2,3		
40×10	2	95	60	40	10	—	M24×2	25	160	120	45	30	40	73		32,5	1,9	
	4								115	42,5				0,5	2,6			
50×10	2	95	60	55	—	76	—	—	175	110	50	—	50	98	±0,4	60,0	3,6	
	4								115	42,5						2,2		
60×15	2	105	68	60	15	—	M33×2	35	160	115	55	40	50	98		42,5	2,9	
	4								175	110						60,0		
65×10	2	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	120	50	30	50	115		50,0	2,7	
	4								190	66,0						4,1		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $d_y \times d'_y$	Материал	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	Полки, мм	Глубина, мм	r ₁	r ₂	Масса отвода с флан- цем, кг, не более
65×15	2	104	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40		115	±0,4	50,0	0,5	3,5
	4								190			40				66,0		5,3
80×10	2	95	60		10		M24×2	25	210	125	55	30		140		62,5		3,4
	4			85		120										77,5		5,1
80×15	2	105	68		15		M33×2	25	190	120	60	40	50			62,5		4,3
	4								210		65					77,5		6,6
100×10	2	95	60		10		M24×2	25	225	125	55	30		160	±0,5	73,0	1,0	4,6
	4			100		132										87,5		5,3
100×15	2	105	68		15		M33×2	35	210		65	40				73,0		5,8
	4								225							87,5		13,0
125×10	2	95	60	120	10	162	M24×2	25	260	140	55	30	55	200				5,8
	4										60					105,0		8,6

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

$D_y \times D_x$ Условные проходы	Кисловодские детали	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	r ₂	Масса отвода с фланцем, кг, не более
														Норм.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200		87,5	1,0	7,2
	4								260	140	70					105,0		11,0
150×10	2	95	60		10	192	M24×2	25			60	30			±0,5	105		7,5
	4			150					300	150	70		60	243		130		12,6
150×15	2	105	68		15		M33×2	35	260	140		40	55			105		9,2
	4										80					130	1,5	5,3
200×10	2	95	60		10				300	150						135		11,9
	3			195		240	M24×2	25	350	190	70	30	60			148		14,7
200×15	2	105	68		15		M33×2	35	300	150					±0,6	135		14,4
	3								350	190		40				148		18,3

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 2—65×15—50—20Х3МВФ—ГОСТ 22808—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22808—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516