

## Сборочные единицы и детали трубопроводов

ШТУЦЕРА НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Unions for  $P_{nom}$  9.81—98.1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ГОСТ

22792—83

Взамен

ГОСТ 22792—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5517 срок введения установлен

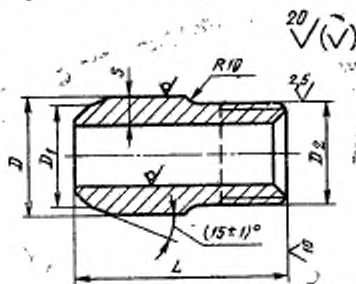
с 01.01.88

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные штуцера для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$\Phi$ | Исчислен-<br>ные<br>детали | $D$ | $D_1$ | $D_2$   | $s$  | $L$ | Масса,<br>кг,<br>не более |
|------------------------------|----------------------------|-----|-------|---------|------|-----|---------------------------|
| 6                            | 2                          | 15  | 11    | M14×1,5 | 4,5  | 100 | 0,2                       |
|                              |                            |     | 12    |         |      |     |                           |
|                              | 4                          |     | 15    |         |      |     |                           |
| 10                           | 2                          | 25  | 18    | M24×2   | 7,0  |     | 0,4                       |
|                              | 4                          |     | 20    |         |      |     |                           |
| 16                           | 2                          | 35  | 25    | M33×2   | 9,0  |     | 0,7                       |
|                              | 4                          |     | 35    |         |      |     |                           |
| 25                           | 1                          | 45  | 38    | M42×2   | 10,0 | 110 | 0,9                       |
|                              | 2                          |     | 45    |         |      |     |                           |
|                              | 3                          |     | 50    |         |      |     |                           |
|                              | 4                          |     | 50    |         |      |     |                           |
| 32                           | 1                          | 51  | 45    | M48×2   | 11,0 |     | 1,2                       |
|                              |                            | 50  | 45    |         | 9,0  |     | 1,1                       |
|                              | 2                          | 51  | 51    |         | 11,0 |     | 1,2                       |
|                              |                            | 50  | 50    |         | 9,0  |     | 1,0                       |
|                              | 3                          | 57  | 57    | M56×3   | 12,0 | 130 | 1,8                       |
|                              | 4                          | 68  | 68    | M64×3   | 16,0 |     | 2,7                       |
|                              | 1                          |     | 56    |         | 13,0 |     | 2,4                       |
|                              |                            |     | 57    |         |      |     |                           |
| 40                           | 2                          |     | 68    |         | 12,0 |     | 2,2                       |
|                              | 3                          |     | 83    | 14,0    | 2,4  |     |                           |
|                              | 4                          |     |       | 83      | 19,0 |     | 4,8                       |
| 50                           | 1                          | 83  | 76    | M80×3   | 14,0 | 160 | 3,8                       |
|                              | 2                          |     | 83    |         |      |     |                           |
|                              | 3                          | 102 | 102   | M100×3  | 20,0 | 180 | 7,3                       |
|                              | 4                          |     |       |         | 22,0 |     | 7,8                       |

## Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$D_y$ | Исполне-<br>ние<br>детали | $D$ | $D_1$ | $D_2$  | $s$  | $L$ | Масса,<br>кг,<br>не более |
|-----------------------------|---------------------------|-----|-------|--------|------|-----|---------------------------|
| 65                          | 1                         | 102 | 89    | M100×3 | 16,0 | 180 | 6,2                       |
|                             | 2                         |     | 102   |        |      |     |                           |
|                             | 3                         | 114 | 114   | M110×3 | 22,0 |     | 10,0                      |
|                             | 4                         | 127 | 127   | M125×4 | 28,0 |     | 13,7                      |
| 80                          | 1                         | 114 | 114   | M110×3 | 14,0 | 200 | 6,9                       |
|                             | 2                         | 127 | 127   | M125×4 | 18,0 |     | 9,7                       |
|                             | 3                         | 140 | 140   | M135×4 | 25,0 |     | 14,2                      |
|                             | 4                         | 159 | 159   | M155×4 | 36,0 |     | 21,9                      |
| 100                         | 1                         | 127 | 127   | M125×4 | 14,0 | 250 | 7,9                       |
|                             | 2                         | 140 | 140   | M135×4 | 20,0 |     | 11,9                      |
|                             | 3                         | 159 | 159   | M155×4 | 28,0 |     | 18,1                      |
|                             | 4                         | 180 | 180   | M175×6 | 40,0 |     | 34,6                      |
| 125                         | 1                         | 159 | 169   | M155×4 | 18,0 | 280 | 15,7                      |
|                             | 2                         | 180 | 180   | M175×6 | 28,0 |     | 26,9                      |
|                             | 3                         | 194 | 194   | M190×6 | 36,0 |     | 31,5                      |
|                             | 4                         | 219 | 219   | M215×6 | 48,0 |     | 50,1                      |
| 150                         | 1                         | 194 | 194   | M190×6 | 20,0 | 330 | 24,1                      |
|                             | 2                         | 219 | 219   | M215×6 | 32,0 |     | 41,4                      |
|                             | 3                         | 245 | 245   | M240×6 | 45,0 |     | 73,3                      |
|                             | 4                         | 273 | 273   | M265×6 | 60,0 |     | 104,1                     |
| 200                         | 1                         | 245 | 245   | M240×6 | 25,0 | 330 | 44,8                      |
|                             | 2                         | 273 | 273   | M265×6 | 38,0 |     | 72,8                      |
|                             | 3                         | 299 | 299   | M295×6 | 50,0 |     | 101,4                     |

## Примечания:

1. При изготовлении штуцера исполнения 3,  $D_y$  32 мм из нержавеющей сталей толщину стенки  $s$  изготавливать равной 14 мм.

2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения приварного штуцера исполнения 1,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  32 МПа, согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Штуцер 1—65—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22792—83*

---