

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧЬЕ
С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)
Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Unequal flanged elbow bends
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22796—83

Взамен
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

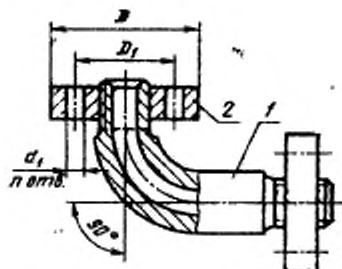
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

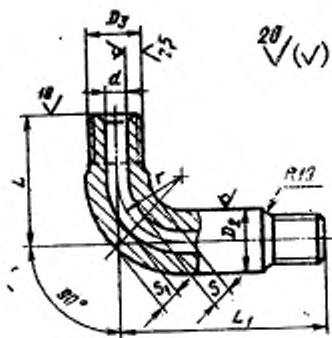
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Рис. 1. Колено



1 — колесо; 2 — фланец по ГОСТ 9399—83

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D _y	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	n	L	L ₁	r	s		Масса колеса с фланцами, кг, не более
												s	s ₁	
6	2	70	42	18	M14X1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4			20								6,5	7,0	1,1
10	2	95	60	28	M24X2	10	18	3	85	140	45	7,0		2,7
	4			32							50	8,5	8,5	3,0
15	2	105	68	36	M33X2	15	22	4	95	150	55	9,0	9,0	4,2
	4			40							60	11,0	9,5	4,5
25	3	115	80	50	M42X2	25	24	6	110	165	70	16,0	10,0	5,8
	4	135	95	60	M46X2				120	185	75	11,0	14,0	9,9
32	2				M56X3	32	29	6			85	14,0	13,0	15,5
	3			65								19,0	17,0	17,5
40	4	165	115	70	M64X3		33	6	150	235	90	13,0	12,0	16,3
	2			75		40						16,0	15,0	16,5
50	3						33	6	170	270	105	25,0	22,0	32,6
	4	200	145	110	M80X3	55						17,0	15,0	29,6
50	2						33	6	200	325	130	28,0	24,0	47,2
	4	225	170	115	M100X3	60								

Продолжение

Размеры в мм

Условная проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колеса с фланцем, кг, не более
												Не менее		
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	6	200	325	130	19,0	17,0	43,5
	3	245	185	125	M110×3							150	25,0	21,0
	4	260	195	140	M125×4	370	160		34,0	28,0	76,3			
80	1	245	185	125	M110×3	85	33	8	290	460	180	150	16,0	54,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36					160	24,0	21,0
	3	290	220	150	M135×4	85	39		190	43,0	34,0	103,6		
	4	300	235	170	M155×4	100	36		160	18,0	17,0	134,5		
100	1	260	195	140	M125×4	100	30	6	290	460	180	26,0	23,0	56,5
	2	280	220	160	M135×4							26,0	23,0	105,4
	3	300	235	170	M155×4	190	34,0		28,0	123,3				
	4	330	225	190	M175×6	42	48,0		37,0	166,1				
125	1	300	235	170	M155×4	120	39	8	480	580	320	20,0	18,0	106,2
	2	330	255	190	M175×6							31,0	25,0	148,0
	3	400	305	205	M190×6				37,0	33,0	262,3			
	4		315	240	M215×6				63,0	50,0	341,1			

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение поты	D	D_1	D_2	D_3	δ	δ_1	n	L	L_1	r	s	s_1	Масса колена с фланцем, кг, не более
150	1	400	305	205	M190×6	150	48	8	480	580	320	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215×6						340	34,0	32,0	277,1
	3	460	360	255	M240×6		55				420	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6		59				450	56,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6	195	55	10	600	700	420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6						450	41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6		59		680	780	500	55,0	48,0	767,1

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В technically обоснованных случаях допускается изготовление колен с угломгиба 94° или 86° .
3. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечевого колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22796—83