

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts,
Flanged anglesfor P_{nom} 9.81—98.1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions**ГОСТ****22799—83**

Взамен

ГОСТ 22799—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

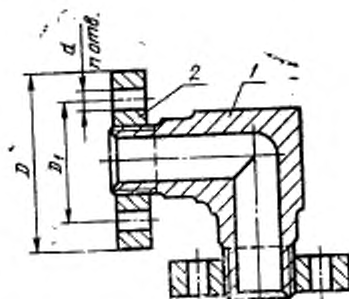
2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

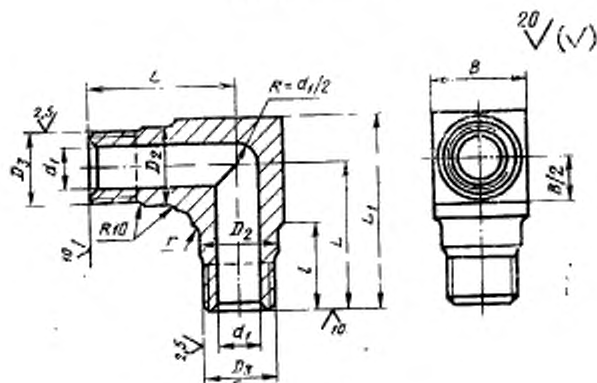
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 8399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	d	n	D_1	D_2	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса утолщения с фланца- ми, кг, не более
6	2	70	42	16	3	15	M14×1,5	6	60	70	45	18	5	1,0
	4					18						20		
10	2	95	60		3	24	M24×2	10	85	100	60	28	10	2,5
	4					26						30		2,6
15	2	105	68	18	4	33	M33×2	15	95	115	65	35		3,4
	4					35						40		4,1
25	2	115	80		4	42	M42×2	25	110	135	70	45		5,0
	3					45						50		
32	4	135	95	22	6	52	M48×2		120	150	75	60		8,1
	2													8,0
40	3				6	60	M56×3	32		190		65		14,5
	4	155	115	24		70			150	185	90	75		16,2
50	2				6	66	M64×3			187,5		70		15,9
	3					70		40				75		15,5
50	4	200	145	29	6	85	M80×3	55	170	215,0	100	90		27,7
	2													24,3
50	3	225	170	33	6	105	M100×3	60	200	257,5	110	115	20	45,5
	4													44,4

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_4	L	L_1	l	B	r	Масса угломера с флаши- ми, кг, не более
65	2	225	170	33	6	105	M100×3	70	200	257,5	110	115	20	41,8
	3	245	185			115	M110×3			287,5		125		61,6
	4	260	195	36		130	M125×4		235	307,0	125	140	40	74,2
	1	245	185	33		115	M110×3	85		287,5		125	20	53,8
80	2	260	195	36	8	130	M125×4	90		307,0		140	40	65,1
	3	290	220	39		140	M135×4		290	367,5	140	155		104,2
	4	300	235			160	M155×4	85		375,0		170	60	135,3
	1	260	195	36		130	M125×4		235	307,0	125	140	40	59,7
100	2	290	220	39	8	140	M135×4	100		367,5		155		100,4
	3	300	235			160	M155×4			375,0		170		127,0
	4	330	255	42		180	M175×6		290	385,0	140	190		177,8
	1	300	235	39		160	M155×4			375,0		170		111,1
125	2	330	255	42	8	180	M175×6	120		385,0		190	60	152,2
	3		305			195	M190×6			465,0		210		240,5
	4	400	315	48		220	M215×6		360	480,0	175	240		317,2
	1		305			195	M190×6	150		465,0		210		194,5
150	2		315			220	M215×6			480,0		240		270,8

Размеры в мм

Размер															
Условный проход D_y	Исполне- ние А, Б, В	D	D_1	d	λ	D_2	D_3	d_1	L	L_1	t	B	r	Масса угельника с фланца- ми, кг, не более	
150	3	460	360	55	8	245	M240×6	150	435	570,0	220	270	60	424,3	
	4	480	380	59		275	M265×6	195		585,0		300		582,2	
	1	460	360	55		245	M240×6			570,0		270		352,7	
200	2	480	380	59	10	275	M265×6	195	520	585,0	230	300	320	494,7	
	3	570	460			300	M295×6			680,0		320		780,9	

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22799—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22799—83