

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22794—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

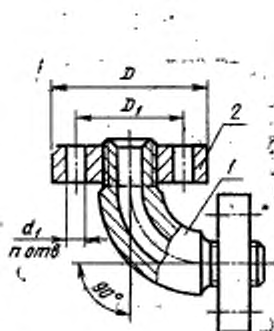
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

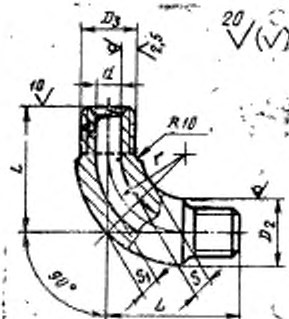
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Испол- ние детали D_y	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	b	r	s		s_1	Масса колеса с фланцем, кг, не более
											Не менее			
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16	3	60	32	4,5	4,5	4,5	1,0
	4			20							6,5	7,0	7,0	1,1
10	2	95	60	28	M24×2	10	18	3	85	45	7,0			3,5
	4			32						50	8,5	8,5	8,5	2,6
15	2	105	68	36	M33×2	15	22	4	95	55	9,0	9,0	9,0	3,8
	4			40						60	11,0	9,5	9,5	4,0
25	3	115	80	50	M42×2	25	24	6	110	70		10,0	10,0	5,2
	4	135	95	60	M48×2					120	75	16,0	14,0	14,0
32	2					32	24	6			11,0	10,0	10,0	8,2
	3			65	M56×3					85	14,0	13,0	13,0	13,8
40	4	165	115	75			29	6	150	90	19,0	17,0	17,0	15,1
	2			70	M64×3	40					13,0	12,0	12,0	13,5
50	3			75			29	6			16,0	15,0	15,0	14,4
	4	200	145	100	M80×3	55			170	105	25,0	22,0	22,0	27,5
60	2					60	33	6			17,0	15,0	15,0	25,2
	4	225	170	115	M100×3	70			200	130	28,0	24,0	24,0	39,8
85	2						33	6			19,0	17,0	17,0	37,1
	4													

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	r	Не менее		Масса детали с фланцами, кг, не более
											s	z_1	
66	3	245	185	125	M110×3	70	33	6	235	150	25,0	21,0	52,9
	4	260	195	140	M125×4		36				34,0	28,0	64,1
	1	245	185	125	M110×3	85	33				16,0	16,0	47,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36				24,0	21,0	56,2
60	3	290	220	150	M135×4		39	8	290	180	30,0	26,0	64,6
	4	300	235	170	M155×4	85					43,0	34,0	112,0
	1	260	195	140	M125×4		36		235	160	18,0	17,0	51,5
	2	290	220	160	M135×4	100	39				26,0	23,0	80,1
100	3	300	235	170	M155×4			8	290	190	34,0	28,0	103,5
	4	330	255	190	M175×6		42				48,0	37,0	138,7
	1	300	235	170	M155×4		39		290	190	20,0	18,0	90,0
	2	330	255	190	M175×6	120	42				31,0	26,0	125,3
125	3	400	305	205	M190×6			8	480	320	37,0	33,0	245,3
	4		315	240	M215×6		48				63,0	50,0	314,3

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	r	z		Масса колеса с фланцем, кг, не более
											Не менее		
150	1	420	375	205	M190×6	150	48	8	480	320	23,0	23,0	204,2
	2		315	230	M215×6					340	34,0	32,0	258,4
	3	450	350	255	M240×6		55			420	45,0	41,0	404,9
	4	480	380	290	M265×6		59		600	450	65,0	57,0	570,5
200	1	450	390	255	M240×6	195	55	10		420	26,0	26,0	291,0
	2	480	380	290	M265×6		59			450	41,0	38,0	456,2
	3	570	450	315	M295×6				680	500	55,0	48,0	730,7

Примечания:

1. Размеры z и z₁ относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колеса.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с угломгиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22794—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—83	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515