

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Abutment for bends

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

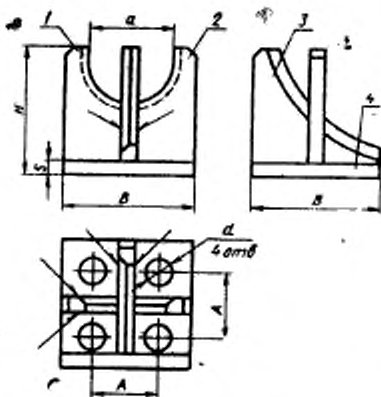
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва ТЗ—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;
4 — основание

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение оврага	Исполнение, условный проход поезда	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Рядовое желез.				Поз. 2. Рядовое прежелез.				Поз. 3. Косыжная				Поз. 4. Основная				Масса, кг, не более
								Количество				Количество				Количество				Количество				
								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Обозначение деталей																								
65	1-40	94	100	75	67			65/1	65/2	65/3		65/4										1,6		
70	2-40				72			70/1	70/2	70/3												1,5		
75	3-40				78	14	12	75/1	75/2	75/3												2,5		
85	1-50				88			85/1	85/2	85/3												2,4		
100	4-40; 2-50; 1-65	119	120	90	100			100/1	100/2	100/3		85/4												
115	4-50; 2-65	139	140	110	118		14	115/1	115/2	115/3		115/4										3,3		
125	3-65; 1-80				128	18		125/1	125/2	125/3												7,1		
140	4-65; 2-80; 1-100	168	160	120	138		20	140/1	140/2	140/3		125/4										6,7		
150	3-80				152			150/1	150/2	150/3												11,8		
160	2-100	199	200	150	160	22	25	160/1	160/2	160/3		150/4										11,6		
170	4-80; 3-100; 1-125				170			170/1	170/2	170/3												11,5		
190	4-100; 2-125	228	220	180	188		28	190/1	190/2	190/3		190/4										18,6		

Продолжение табл. 1

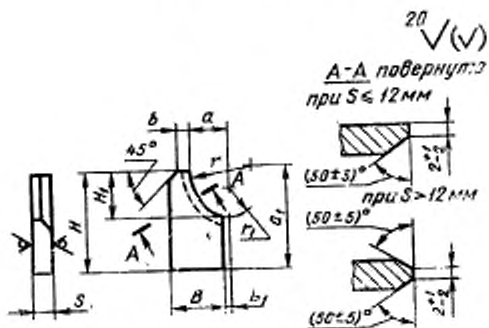
Размеры в мм

Обозначение опоры	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Рядовые литеры				Поз. 2. Рядовое примеч.				Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основание	Масса, кг, не более
								Количество				Обозначение деталей						
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
205	3—125; 1—150	278	280	200	200	220	28	205/1	205/2	205/3	205/4	27,6						
230	2—150				210			230/1	230/2	230/3		27,3						
240	4—125				228			240/1	240/2	240/3		27,1						
255	3—150; 1—200	319	320	240	240		34	255/1	255/2	255/3	255/4	41,9						
290	4—150; 2—200	348	350	270	270		40	290/1	290/2	290/3	290/4	59,6						
315	3—200	368	370	290	276			315/1	315/2	315/3	315/4	68,4						

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2, D_у 150 мм:

Опора 230—ГОСТ 22797—83

Поз. 1. Ребро левое



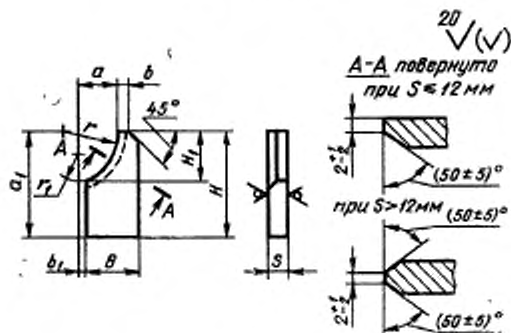
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r ₁	B	b	b ₁	H	H ₁	s	a	a ₁	Масса, кг, по ГОСТ 8	
65/1	65	27	46	10	4	82	46	8	34	84	0,2	
70/1	55	30							36	82		
75/1	70	33							39	85		
85/1	95	36	107			44	107		0,3			
100/1	88	38				50	109					
115/1	105	48				59	128					
125/1	130	54	75		5	148	89	10	64	151	0,8	
140/1	108	56							85	154	0,7	
150/1	140	60			93	15	6	174	96	12	76	187
160/1	154	67	103								80	184
170/1			99	85							198	0,9
190/1	186	73	103	7	200						120	14
205/1	202	77	132		134		100	266	3,9			
230/1	206	85			120		106	285	3,8			
240/1	180	95			128		114	272	3,7			
255/1	178	94	151	20	8		285	134	16	120	306	5,9
290/1	209	112	164		10		308	140	20	135	346	8,0
315/1	250	117	174				328	137		138	390	9,7

Поз. 2. Ребро правое

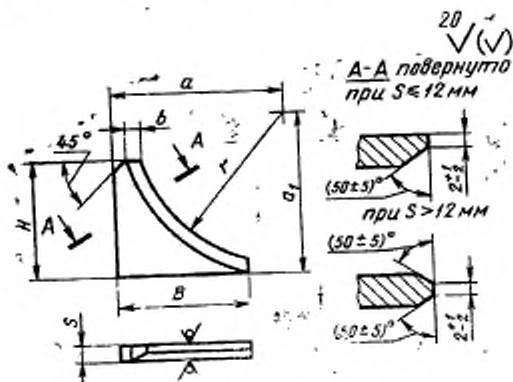


Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пропа	r	r ₁	B	b	b ₁	H	H ₁	s	a	a ₁	Масса, кг, по ГОСТ	
65/2	65	27	45	10	4	82	46	8	34	84	0,2	
70/2	55	30							36	82		
75/2	70	33							39	85		
85/2	95	36	55			107	65		44	107	0,4	
100/2	88	38					68		50	109	0,3	
115/2	105	48					65		59	128	0,4	
125/2	130	54	75		5	148	89	10	64	151	0,9	
140/2	108	56							85	69	154	0,8
150/2	140	60							96	76	187	1,1
160/2	154	67	93	15	6	174	103	12	80	184	1,0	
170/2									99	85		198
190/2	186	73	103		7	200	120	14	94	222	2,1	
205/2	202	77	132	250		134	100		266	4,0		
220/2	206	85				120	105		285	3,9		
240/2	180	95				128	114		272	3,2		
255/2	178	94	151	20	8	285	134	16	120	306	5,9	
290/2	209	112	164		30	10	308	140	20	135	346	8,0
315/2	250	117	174				328	137		138	390	9,7



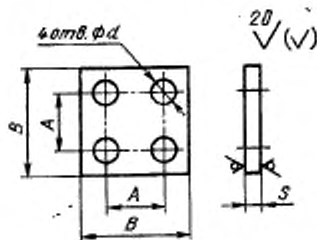
Черт. 4

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение кошки	r	B	b	H	s	a	a ₁	Масса, кг, не более	
65/3	121	100	10	82	8	132	127	0.4	
70/3	130					137	132	0.3	
75/3	132					160	150	0.5	
85/3	147	165		160					
100/3	160	200		190	0.6				
115/3	193	140		125	10	235	219	0.9	
125/3	218	160		148		245	237	0.7	
140/3	236			174		12	280	269	1.9
150/3	261	200		15	200	14	290	284	1.8
160/3	266						315	309	2.9
170/3	282		460				403	2.6	
190/3	302	220	250		16	480	446	2.5	
205/3	430					580	515	3.0	
230/3	462					625	667	5.3	
240/3	468	280	285		20	682	631	6.1	
255/3	555					308			
290/3	602					328			
315/3	664	370	30						

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	B	s	A	d	Масса, кг, не более
66/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110	18	2,2
125/4	160	20	120		4,6
160/4	200	25	160	22	7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200		17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	360	40	270		38,6
315/4	370		290		43,1

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22797—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515