

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ**НА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22823—83

Взамен

ГОСТ 22823—77

Assembly units and pipeline parts.

Open armed T-branches for P_{nom} 9,81—98,1 МПа
(100—1000 kgf/cm²). Construction and dimensions**ОКП 36 4700**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен

с 01.01.85**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

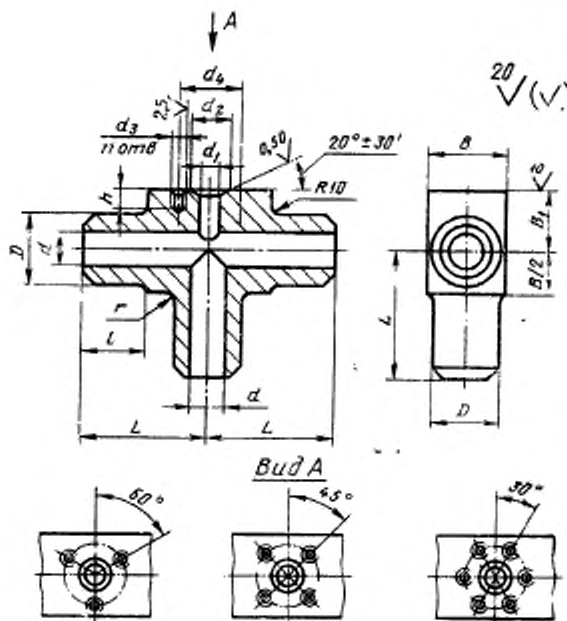
1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×32 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Условное обозначение $D \times d \times L$	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	l	B	B ₁	r	A	Масса, кг, не более
40×6	1	58	40	6	10	M14	3	42	110	50	65	60	20	25	6,5
	2	70							70	70	25	6,8			
	3			75	28	17,8									
	4	85		90				70	17,7						
40×10	4			10	18	M16		60	150		85	80		25	11,8
40×15	4			15	28			68			90				17,8
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42		80	85	80	20	25	15,2
	2	85							90		25				15,2
	4	105		115	80	30,0									
	50×10	1		78	55	10		18	M16	3	60	150		80	85
2		85	90	70			15,2								
4		105	115	80		29,9									
50×15		1	78	55		15	28	M16			3	68	150		85
	2	85	90		70				15,2						
	4	105	115		80	29,8									

Продолжение

Размеры в мм

Варианты прохода $D \times d$	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	l	B	B ₁	r	A	Масса, кг, не более
65×6	1	90	70	6	10	M14	3	42	170	80	100	80	20	25	19,1
	2	105							115		85	40	26,3		
	3	115							125		90	39,0			
	4	130							140		51,7				
65×10	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	80	100	80	20	28	19,0
	2	105							115		85	40	26,2		
	3	115							125		90	38,9			
	4	130							140		51,6				
65×15	1	90	70	15	28	M16	3	68	170	80	100	80	20	25	19,0
	2	105							115		85	40	26,2		
	3	115							125		90	38,9			
	4	130							140		51,5				
80×6	1	115	85	6	10	M14	3	42	190	90	125	85	40	25	30,6
	2	130	90						140		90	41,6			
	3	140	155						95		69,8				
	4	160	170						110		95,6				

Продолжение

Размеры в мм

Сечение шпона $D \times D_y$	Норматив материала	D	σ	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	t	B	B_1	r	h	Марка шпона					
80×10	1	115	85	10	18	M16	3	60	190	80	125	85	40	28	30,5					
	2	130	90						235	95	140	90			41,5					
	3	140	85						190	80	155	95			69,8					
	4	160									170	110			95,5					
80×15	1	115	90	15	28		3	68	190	80	125	85	40	28	30,5					
	2	130							235	95	140	90			41,5					
	3	140									155	95			69,7					
	4	160									170	110			95,4					
100×6	1	130	100	6	10	M14	3	42	190	80	140	90	60	25	35,8					
	2	140							235	95	155	95			62,4					
	3	160									170	110			83,7					
	4	180							250	100	190	120			123,9					
100×10	1	130	100	10	18	M16	3	60	190	80	140	90	60	28	35,7					
	2	140							235	95	155	95			62,3					
	3	160									170	110			83,7					
	4	180							250	100	190	120			123,8					

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение $D \times d \times L$	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	l	B	B ₁	r	k	Масса, кг. не более
100×15	1	130	100	15	28	M16	3	68	190	80	140	90	40	28	35,7
	2	140							235	95	155	95	62,3		
	3	160							250	100	170	110	83,6		
	4	180							235	95	190	120	123,8		
125×6	1	160	120	6	10	M14	3	42	250	100	190	120	60	25	66,4
	2	180							285	100	210	120			95,7
	3	195							240	140	240	140			152,2
	4	220							235	95	170	110			216,0
125×10	1	160	120	10	18	M16	3	60	250	100	190	120	28	28	66,4
	2	180							285	100	210	120			95,6
	3	195							240	140	240	140			152,1
	4	220							235	95	170	110			216,0
125×15	1	160	120	15	28	M16	3	68	250	100	190	120	28	28	66,3
	2	180							285	100	210	120			95,6
	3	195							240	140	240	140			152,1
	4	220							235	95	170	110			216,0

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение $D \times D_y$	Назначение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	l	B	B ₁	r	h	Масса, кг, не более	
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	285	100	210	120	60	25	112,5	
	2	220							320		240	140			167,8	
	3	245									270	155			278,3	
	4	275									300	170			374,9	
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	100	210	120	60	28	112,5	
	2	220							320		240	140			167,7	
	3	245									270	155			278,2	
	4	275									300	170			374,9	
150×15	1	195	150	15	28	M16	3	68	285	100	210	120	60	28	112,4	
	2	220							320		240	140			167,7	
	3	245									270	155			278,1	
	4	275									300	170			374,7	
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	42	320		270	155		25	205,1	
	2	275									300	170			267,3	
	3	300									320	185			452,6	

Продолжение

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	l	B	B_1	r	h	Масса, кг
200×10	1	245	196	10	18	28	3	60	320	100	270	155	60	28	205,0
	2	275							320		300	170			291,9
	3	300							390		320	185			477,2
200×15	1	245	196	15	28	M16	4	68	320	100	270	155	60	28	205,0
	2	275							320		300	170			291,8
	3	300							390		320	185			476,8
200×25	1	245	196	25	37	80	4	80	320	100	270	155	60	28	204,8
	2	275							320		300	170			291,6
	3	303							390		320	185			476,8
200×32	1	245	196	32	43	M20	6	95	320	100	270	155	60	28	204,5
	2	275							320		300	170			291,3
	3	300							390		320	185			476,4

Пример условного обозначения проходного тройника с ответвлением исполнения 4, D_y 65 мм, D'_y 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Тройник проходной с ответвлением 4—65×10—100—20Х3МВФ
—ГОСТ 22823—83*
