



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩИХ ПОНЯТИЙ

ГОСТ 25761-83

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА

Редактор В. М. Лысенкина

Подп. к печ. 06.05.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,55 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, ГСП,
Москва, Новопресненский пер., 3

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2599

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

Термины и определения общих понятий

Kinds of machining. General terms and definitions

ГОСТ
25761-83

ОКП 9433

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1983 г. № 2085 срок введения установлен

с 01.07.84

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий видов обработки резанием.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 25762-83 и ГОСТ 25751-83.

В случае, когда необходимые и достаточные признаки понятий содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Термин	Определение
Общие виды обработки резанием	
1. Лезвийная обработка	Обработка резанием, осуществляемая лезвийным инструментом
2. Абразивная обработка	По ГОСТ 23505-79
3. Отрезание D. Abtrennen E. Cutting off F. Tronçonnage	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль одной ее стороны

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Февраль 1985 г.

© Издательство стандартов, 1985

Термин	Определение
4. Вырезание	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль двух или нескольких ее сторон
5. Разрезание	Обработка резанием, заключающаяся в разделении заготовки на части
6. Снятие фаски D. Fäsen; Anfäsen E. Chamfering F. Chanfreinage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании фаски
7. Резьбонарезание D. Gewindeschneiden E. Thread cutting F. Filetage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании резьбы
8. Зубонарезание D. Verzähnen E. Gear cutting F. Taillage des engrenages	Обработка резанием, заключающаяся в образовании зубьев
9. Зубозакругление	Обработка резанием концов зубьев вблизи торца зубчатого колеса, заключающаяся в придании им формы, облегчающей ввод колеса в зубчатое зацепление
10. Затылование D. Hinterdrehen E. Relieving F. Detallonnage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании задних поверхностей лезвий затылованных зубьев

Виды лезвийной обработки

11. Точение D. Drehen E. Turning F. Tournage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания и возможностью изменения радиуса его траектории
12. Обтачивание D. Außendrehen E. External turning F. Chariotage	Точение наружной поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности.
13. Растачивание D. Innendrehen, Ausdrehen E. Boring F. Alesage, Tournage interieur	Точение внутренней поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности
14. Подрезание D. Pfandrehen E. Facing F. Dressage (de face)	Точение торцевой поверхности.
15. Фасонное точение	Примечание. Образующая линия — прямая или кривая линия, которая при своем движении по некоторой линии образует поверхность
16. Контрформальное точение	Точение внутренней поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности
17. Стругание D. Hobeln E. Planing or shaping F. Rabotage	Точение по контуру

Обработка резанием, осуществляемая одноконтурным инструментом с продольно-поперечным главным движением резания

Термин	Определение
18. Долбление D. Stoßen E. Slotting F. Mortaisage 19. Зубострогание D. Zahnradhobeln E. Gear planing F. Rabotage des engrenages 20. Зубодолбление D. Abwälzstoßen E. Gear shaping F. Mortaisage des engrenages 21. Осевая обработка	Строгание инструментом, установочная база которого параллельна направлению главного движения резания Строгание зубьев Строгание зубьев инструментом в виде зубчатого колеса, контур торца зубчатого венца которого служит режущей кромкой Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории и движении подачи только вдоль оси главного движения резания
22. Сверление D. Bohren E. Drilling F. Perçage 23. Рассверливание	Осевая обработка сверлом Сверление, результатом которого является увеличение диаметра отверстия Сверление центрального отверстия
24. Центрование D. Zentrieren E. Centering F. Centrage 25. Зенкерование D. Aufsenken E. Core-drilling F. Perçage au foret-aïseur 26. Развертывание D. Reiben E. Reaming F. Alesage	Осевая обработка зенкером Осевая обработка разверткой
27. Зенкование D. Einsenken E. Countersinking F. Chambrage 28. Цекование D. Plansenken E. Spot-facing F. Lamage 29. Фрезерование D. Fräsen E. Milling F. Fraisage	Осевая обработка зенковкой Осевая обработка цековкой Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории, сообщаемым инструменту, и хотя бы одним движением подачи, направленным перпендикулярно оси главного движения резания Фрезерование периферийным лезвийным инструментом Фрезерование торцовым лезвийным инструментом Фрезерование поверхности вращения
30. Периферийное фрезерование	
31. Торцовое фрезерование	
32. Фронтальное фрезерование	

Термин	Определение
33. Охватывающее фрезерование	Фрезерование инструментом, зубья которого расположены на внутренней поверхности его корпуса
34. Зубофрезерование	—
35. Резьбофрезерование	—
36. Шлифозфрезерование	—
37. Встречное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в противоположные стороны
38. Попутное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в одну сторону
39. Протягивание	Обработка многолезвийным инструментом с поступательным главным движением резания, распространяемая на всю обрабатываемую поверхность без движения подачи
D. Räumen	Протягивание внутренней замкнутой поверхности или ее элемента
E. Broaching	Протягивание наружной или незамкнутой внутренней поверхности
F. Brochage	Обработка шевром
40. Внутреннее протягивание	
41. Наружное протягивание	
42. Шелвингование	Обработка напильником
D. Zahnradschaber	
E. Gear shaving	
F. Rasage des engrenages	
43. Опиливание	
D. Feilen	
E. Filing	
F. Limage	
44. Ротационная обработка	Обработка ротационным лезвийным инструментом

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Вырезание	4
Долбление	18
Затылование	10
Зенкерование	25
Зенкование	27
Зубодолбление	20
Зубозакругление	9
Зубонарезание	8
Зубострогание	19
Зубофрезерование	34
Обработка абразивная	2
Обработка лезвийная	1
Обработка осевая	21

Обработка ротационная	44
Обтачивание	12
Отделение	43
Отрезание	3
Подрезание	14
Протягивание	39
Протягивание внутреннее	40
Протягивание наружное	41
Развертывание	26
Разрезание	5
Расвертывание	23
Растачивание	10
Резьбонарезание	7
Резьбофрезерование	35
Сверление	22
Снятие фаски	6
Строгание	17
Точение	11
Точение коническое	14
Точение фасонное	15
Фрезерование	29
Фрезерование встречное	37
Фрезерование круговое	32
Фрезерование охватывающее	33
Фрезерование периферийное	30
Фрезерование попутное	38
Фрезерование торцовое	31
Цекование	28
Центрование	24
Шевингование	42
Шлицефрезерование	36

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Abtrennen	3
Abwärtzstoßen	20
Anfasen	6
Aufsenken	25
Ausdrehen	13
Außendrehen	12
Bohren	22
Drehen	11
Einsenken	27
Fasen	6
Feilen	43
Fräsen	29
Gewindeschneiden	7
Hinterdrehen	10
Hobeln	17
Innendrehen	13
Plandrehen	14
Plansenken	28
Räumen	39
Reihen	36
Stoßen	18
Verzahnen	1

Zahnradhobeln	19
Zahnradschaben	42
Zentrieren	24

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Boring	13
Broaching	39
Centering	24
Chamfering	6
Core-drilling	25
Countersinking	27
Cutting off	3
Drilling	22
External turning	12
Facing	14
Filing	43
Gear cutting	8
Gear planing	19
Gear shaping	20
Gear shaving	42
Milling	29
Planing	17
Reaming	26
Relieving	10
Shaping	17
Slotting	18
Spot-facing	28
Thread cutting	7
Turning	11

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Alesage	13, 23
Brochage	39
Centrage	24
Chambrage	27
Chanfreinage	6
Chariotage	12
Delattelage	10
Dressage (de face)	14
Filetage	7
Fraisage	29
Lamage	28
Limage	43
Mortaisage	18
Mortaisage des engrenages	20
Perçage	22
Perçage au foret-aleuseur	25
Rabotage	17
Rabotage des engrenages	19
Rasage des engrenages	42
Taillage des engrenages	8
Tournage	11
Tournage interieur	13
Tronçonnage	3