

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НА P_y

св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Reducing T-branches

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

ГОСТ

22822—83

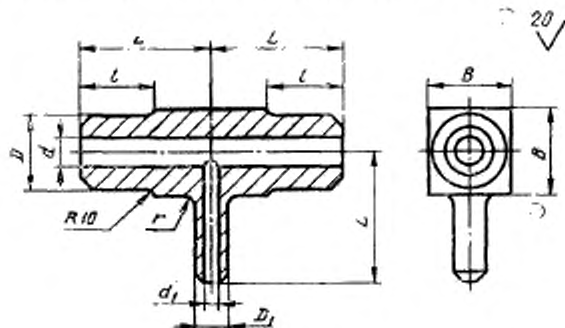
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 6×6 до 200×200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	t	r	Масса, кг, не более			
6×6	2	15		6		60	20	45	5	0,3			
	4									0,4			
10×6	2	26	15	10	6	70	30	50	10	0,5			
	4				75	0,8							
10×10	2		26		10	10				70			0,6
	4									75			0,9
15×6	2	36	15	15	6	75	45	50	15	0,7			
	4				85	1,5							
15×10	2		26		10	75					10	0,7	
	4					85					15	1,6	
15×15	2	36			15	75				10	0,7		
	4												
25×6	1	38	15	25	6	85	55	15	2,0				
	2	46							3,0				
	3	50				100			3,8				
	4					60							
25×10	1	38	26		10	85	45		2,0				
	2	46					55		3,0				
	3					100	55		3,1				
	4	50					60		3,9				

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_z$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
25×15	1	38	36	25	15	85	45	50	15	2,1
	2	46				55	2,5			
	3	50				100	55			3,3
	4	50				60	4,1			
25×25	2	46	46	25	85	55	50	15	2,4	
	3	50	50		60	3,5				
	4	50	50		100	60			4,5	
32×10	1	46	26	32	10	110	55	50	20	2,6
	2	50				60	3,4			
	3	58				65	4,1			
	4	70				75	6,8			
32×15	1	46	36	32	15	100	55	50	15	2,6
	2	50				60	3,4			
	3	58				65	5,2			
	4	70				75	7,0			
32×25	1	46	38	25	100	55	50	15	2,7	
	2	50	46		60	3,8				
	3	58	65		5,4					
	4	70	50		110	75			20	7,4

Продолжение

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
32×32	1	46	46	32	32	100	55	50	15	2,9
	2	50	50				60			3,9
	3	58	58				65			6,2
	4	70	70				75			8,1
40×10	1	58	26	40	10	110	65	50	20	4,2
	2	70					75			6,4
	3						70			4,6
	4	85					75			6,4
40×15	1	58	36	40	15	150	90	80	20	12,6
	2	70				110	65			4,2
	3						75			6,4
	4	85				110	70			4,7
40×25	1	58	38	40	25	150	90	80	20	12,9
	2	70				110	65			4,3
	3						70			4,9
	4	85				110	75			6,8
40×32	1	58	46	40	32	150	90	80	20	13,5
	2	70				110	65			4,5
	3						75			6,8
	4	85				110	70			5,0
40×32	1	58	50	40	32	110	65	50	20	7,2
	2	70					75			14,5
	3						70			
	4	85					75			

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более	
40×40	1	58	58	40	40	110	65	50	20	4,9	
	2	70	70				70			11,3	
	3						75			7,5	
	4	85	85				90			17,7	
50×32	1	78	46	55	32	150	85			8,4	
	2	85	50				90			11,4	
	3	105	58			170	115			23,7	
	4		70							24,4	
50×40	1	78	58	55	40	150	85			9,0	
	2	85	70				90			12,5	
	3	105				170	115			24,1	
	4		85							25,3	
50×50	1	78	78	55	55	150	85	80		9,3	
	2	85	85				90			15,1	
	4	105	105				115			26,6	
65×32	1	90	46	70	32	170	100			13,5	
	2	105	50				115			20,4	
	3	115	58			190	125	40		30,5	
	4	130	70				140			41,5	
65×40	1	90	58		40	170	100	20		14,1	
	2	105	70				115			21,4	
	3	115				190	125	40		31,0	
	4	130	85				140			42,5	

Продолжение

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более	
65×50	1	90	78	70	55	170	100	80	20	14,4	
	2	105	85				115			21,9	
	3	115	105		60	190	125		40	33,9	
	4	130					140			43,8	
65×65	1	90	90	70	70	170	100	80	20	15,0	
	2	105	105						115		23,0
	3	115	115						125		34,4
	4	130	130			190	140			46,9	
80×32	1	115	46	85	32		125	95		23,2	
	2	130	50	90			140			32,8	
	3	140	58			235	155			55,6	
	4	160	70	85			170			75,3	
80×40	1	115	58	90	40	190	125	80		23,8	
	2	130	70				140			34,0	
	3	140				235	155		95	40	56,4
	4	160	85				170			76,9	
80×50	1	115	78	90	55	190	125	80		24,1	
	2	130	85				140			34,4	
	3	140	105		60	235	155		95	60,6	
	4	160					170			79,2	
80×65	1	115	90	90	70	190	125	80		24,7	
	2	130	105				140			34,9	
	3	140	115			235	155		95	61,5	
	4	160	130			85			170		83,8

Размеры в мм

Условное прозвище $D_y \times D_z$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	t	r	Масса, кг, не более
80×80	1	115	115	85	85	190	125	80	40	26,1
	2	130	130	90	90		140			37,0
	3	140	140		235	155	95	65,4		
	4	160	160	85		85		170		89,9
100×82	1	130	46		32	190	140	80		27,8
	2	140	50			235	155	95		49,1
	3	160	58				170			65,1
	4	180	70			250	190	100		97,3
100×40	1	130	58		40	190	140	80		28,4
	2	140	70			235	155	95		50,5
	3	160					170			65,6
	4	180	85			250	190	100		98,5
100×50	1	130	78	100	55	190	140	80	60	28,8
	2	140	85			235	155	95		51,2
	3	160	105		60		170			69,0
	4	180				250	190	100		100,3
100×65	1	130	90		70	190	140	80		29,3
	2	140	105			235	155	95		52,8
	3	160	115				170			69,6
	4	180	130			250	190	100		104,3
100×80	1	130	115		85	190	140	80		30,4
	2	140	130			235	155	95		55,1
	3	160	140		85		170			72,4
	4	180	160			250	190	100		109,4

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение $D_y \times D_z$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
100×100	1	130	130	100	100	190	140	80	60	31,1
	2	140	140			235	155	95		56,1
	3	160	160				170			73,6
	4	180	180			250	190	100		112,8
125×40	1	160	58	120	40	235	170	95		51,4
	2	180	70			250	190			83,7
	3	195				285	210	100		125,1
	4	220	85				240			178,4
125×50	1	160	78		55	235	170	95		51,8
	2	180	85			250	190			84,6
	3	195	105		60	285	210	100		129,2
	4	220					240			180,1
125×65	1	160	90		70	235	170	95		52,4
	2	180	105			250	190			86,6
	3	195	115			285	210	100		130,2
	4	220	130				240			184,3
125×80	1	160	115		85	235	170	95		53,9
	2	180	130		90	250	190			79,8
	3	195	140			285	210	100		133,1
	4	220	160		85		240			189,5
125×100	1	160	130		100	235	170	95		54,7
	2	180	140			250	190			80,8
	3	195	160				210	100		135,7
	4	220	180			285	240			193,1

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	l	r	Масса, кг, не более
125×125	1	160	160	120	120	235	170	95	60	57,3
	2	180	180			250	190			84,6
	3	195	195				210			143,3
	4	220	220				240			202,3
150×40	1	195	58	150	40	285	210	103		94,3
	2	220	70				240			138,0
	3	245				320	270			238,0
	4	275	85				300			315,5
150×50	1	195	78		55	285	210			95,1
	2	220	85				240			138,7
	3	245	105		60	320	270			242,0
	4	275					300			317,4
150×65	1	195	90		70	285	210			95,5
	2	220	105				240			140,1
	3	245	115			320	270			242,8
	4	275	130				300			321,9
150×80	1	195	115		85	285	210			97,2
	2	220	130		90		240			142,0
	3	245	140			320	270			246,5
	4	275	160		85		300			327,5
150×100	1	195	130		100	285	210			98,1
	2	220	140				240			142,9
	3	245	160			320	270			249,4
	4	275	180				300			331,4

Размеры в мм

Условное прозвище $D \times D_1 \times y$	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	L	B	t	r	Масса, кг, не более
150×125	1	195	160	150	120	285	210	100	60 ±	101,2
	2	220	180				240			152,1
	3	245	195			320	270			257,6
	4	275	220				300			341,5
150×150	1	195	155	150	150	285	210			103,5
	2	220	220				240			153,9
	3	245	245			320	270			268,7
	4	275	275				300			352,3
200×65	1	245	90	195	70	320	270			199,2
	2	275	105				300			173,0
	3	300	115			390	320			173,8
200×80	1	245	130		85	320	270			175,8
	2	275	130		90		300			172,2
	3	300	140		390	320	177,3			
200×100	1	245	130		100	320	270			249,2
	2	275	140				300			251,1
	3	300	160			390	320			251,9
200×125	1	245	180		120	320	270			253,4
	2	275	180				300			260,3
	3	300	195			390	320			269,3
200×150	1	245	220		150	320	270			394,9
	2	275	220				300			411,4
	3	300	245			390	320			402,2
200×200	1	245	245		195	320	270			411,7
	2	275	275				300			429,7
	3	300	300			390	320			441,0

Пример условного обозначения переходного тройника исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 40 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Тройник переходной 4—65×40—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22822—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22822—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4519