

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ НА

 P_y Св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed angles

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22821—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

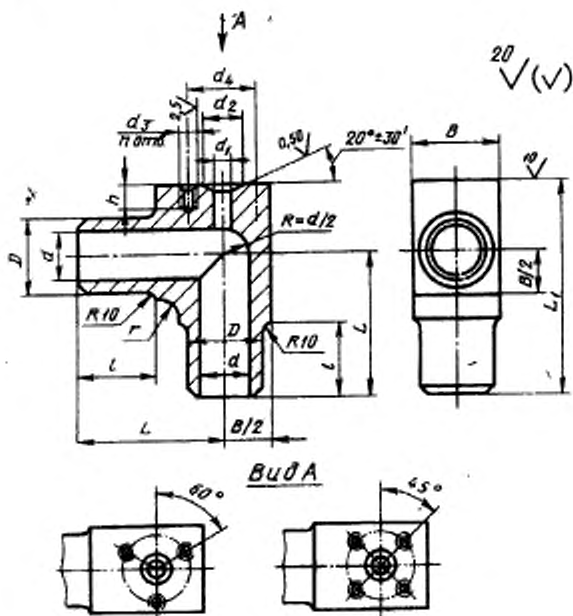
2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Условные промеры $D_y \times D_f$	Исполнение Резьбы	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	f	B	r	A	Масса, кг	
40×6	1	58	40	6	10	M14	3	42	110	170	50	65	20	25	5,4	
	2	70									70	7,4				
	3										75	7,7				
	4															
40×10	4	85		10	18	M16	60	150	220	80	90	28	28	14,1		
40×15	4		15	28	68									13,9		
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	170	250	80	85	25	25	9,8	
	2	85								90		14,3				
	4	105							115	23,1						
	1	78							60	10		18			M16	68
2	85		90	12,4												
4	105	115	24,9													
50×10	4	105	115	24,9												
50×15	1	78	55	15	28	M16	3	68	170	250	80	85	28	28	9,6	
	2	85								90		12,3				
	4	105							115	24,7						
	1	78							60	10		18			M16	68
2	85		90	12,3												
4	105	115	24,7													
50×15	4	105	115	24,7												

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_f \times D_y$	Исполнение детали	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масл. к. не более
50×25	1	78	55		37	M16	4	80	150	220	80	85	20	28	9,4
	2	85		25								90			12,1
	3	105	60		40	M20		95	170	250		115		36	24,5
	4											100			24,3
65×6	1	90			10	M14	3	42			80	115	40	25	16,0
	2	105		6					190	275		125			22,2
	3	115								280		140			32,3
	4	130										100			44,5
65×10	1	90					3		170	250	80	115	40	28	15,9
	2	105	70	10	18			60				125			22,1
	3	115							190	275		140			32,1
	4	130								280		100			44,4
65×15	1	90				M16	3		170	250	80	115	40	28	15,8
	2	105		15	28			68				125			22,1
	3	115							190	275		140			32,1
	4	130								280		100			44,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_z$	Исполнение детали	D	d	d_1	d_2	d_3	d_4	n	d_4	L	L_1	t	B	r	A	Масса, кг
65×25	1	90	70	25	37	M16	4	80	170	250	80	100	20	28		15,5
	2	105							275	115		21,8				
	3	115														280
	4	130							190	280		140				
80×6	1	115	85			M14	3	42	235	275	96	125	40	25		26,1
	2	130								280		140				36,1
	3	140								330		155				57,6
	4	160								345		170				78,8
80×10	1	115	90	10	18	M16	3	60	190	275	80	125	28	28		26,0
	2	130							235	280		140				36,9
	3	140								330		155				57,5
	4	160							275	345		170				78,9
80×15	1	115	85	15	28			68	190	275	96	125				25,9
	2	130							235	280		140				36,8
	3	140								330		155				57,3
	4	160							275	345		170				78,7

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	f	B	r	h	Масса, кг, не более
80×25	1	115	85	25	37	M16	4	80	190	275	80	125	43	28	25,8
	2	130	90						280	280		140			36,5
	3	140							330	330	95	155			57,0
	4	160	85		40	M20		95	345	345		170			78,2
100×6	1	130					3		190	280	80	140	60	25	32,5
	2	140		6	10	M14		42	235	330	95	155			52,1
	3	160							250	345		170			70,2
	4	180							250	370	100	190			103,2
100×10	1	130	100				3		190	280	80	140	40	28	32,4
	2	140		10	18			60	235	330	95	155			52,0
	3	160							250	345		170			70,1
	4	180				M16			250	370	100	190			103,1
100×15	1	130					3		190	280	80	140	60	28	32,3
	2	140		15	28			68	235	330	95	155			51,9
	3	160							250	345		170			69,9
	4	180							250	370	100	190			102,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение металла	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	t	B	r	h	Масса, кг не более
100×25	1	130	100	25	37	M16	4	80	190	280	80	140	40	28	32,0
	2	140							235	330	95	155	51,5		
	3	160								345		170	69,6		
	4	180				M20			95	250	370	100	190		35
125×6	1	160		6	10	M14		42	235	345	95	170	60	25	57,1
	2	180							250	370	100	190			82,0
	3	195							285	405		210			128,9
	4	220								425		240			185,2
125×10	1	160	120	10	18		3	60	235	345	95	170		28	57,0
	2	180							250	370	100	190			81,9
	3	195							285	405		210			128,8
	4	220				M16					425				240
125×15	1	160		15	28			68	235	345	95	170			56,9
	2	180							250	370	100	190			81,7
	3	195							285	405		210			128,6
	4	220								425		240			184,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_z$	Исполнение	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	f	B	r	h	Масса, кг не более
125×25	1	160	120	25	37	M16	4	80	235	345	95	170	60	28	56,5
	2	180							250	370	100	190			81,3
	3	195							285	405		210			128,2
	4	220								425		240			184,2
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	320	405	100	210	25	25	98,7
	2	220								425		240			148,4
	3	245							320	475		270			238,1
	4	275								490		300			326,7
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	405	100	210	28	28	98,6
	2	220							320	425		240			148,3
	3	245								475		270			238,0
	4	275							320	490		300			326,5
150×15	1	195	150	15	28	M16	3	68	285	405	100	210	28	28	98,6
	2	220							320	425		240			148,1
	3	245								475		270			237,7
	4	275							320	490		300			326,3

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	l	B	r	k	Масса, кг
150×25	1	195	150	25	37	M16	4	80	285	405	100	210	60	28	98,1
	2	220								425		240			147,7
	3	245								475		270			237,3
	4	275			40	M20		95	320	490		300		36	325,5
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	42		475	100	270	60	25	182,9
	2	275								490		300			263,7
	3	300							390	575		320			283,4
	1	245							320	475		270			182,7
200×10	2	275	195	10	18	M16	3	65		490	100	300	60		263,5
	3	300							390	575		320			386,2
	1	245							320	475		270			182,5
	2	275								490		300			263,3
200×15	3	300	195	15	28	M16	3	68	390	575	100	320	60	28	382,9
	1	245								475		270			182,5
	2	275							320	490		300			263,3
	3	300							390	575		320			382,9
200×25	1	245	195	25	37	M16	4	80		475	100	270	60		182,0
	2	275							320	490		300			262,7
	3	300							390	575		320			382,3
	1	245								475		270			182,0

Пример условного обозначения угольника с ответвлением исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 10 мм на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Угольник с ответвлением 4—65×10—100—20Х3МВФ—
ГОСТ 22821—83*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22821—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4519