

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Reducing flanges

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22813—83

ОКП 36 4700

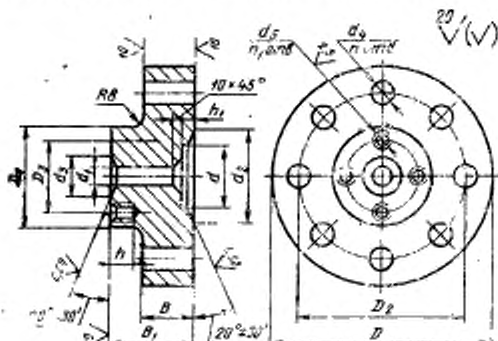
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_y'$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условные проходы, $a \times b \times d$	Исполнение Аннотация	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	A	A ₁	Марка, кг
40×6	3	165	70	115	42	40	6	55	10	24	6	M14	3	35	60	25	5	5,8
	4							65							65			9,3
40×10	4	200	95	145	60		10		18	29		M16		40	68	28		9,9
50×6	2				42	55	6	72	10		6	M14	4		65	25	6	9,2
	4	225	70	170		60		82		33				50	75			14,7
50×10	2	200	95	145	60	55	10	72	18	29		M16		40	68	28		9,7
	4										6		4				7	14,0
50×15	4	225	106	170	68	60	15	82	28	33				50	78			15,2
50×25	3		115		80	60	25	37										15,6
	2							90			6		3		75		7	14,1
65×6	3	245	70	185	42		6	95	10			M14		55	80	25		18,7
	4	260		195						36								20,8
	2	225		170		70		90		33	6	M16	3	50	78	28	7	14,4
65×10	3	245	95	185	60		10		18					55	82			16,3
	4	260		195				95		36								21,6

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₅	m	B	B ₁	A	A ₁	Масса, кг
65×15	2	170	105	68	70	15	90	28	33	6	M16	3	50	78	28	7	13,5
	3	185					95		36				55	82			19,7
	4	195															16,9
	2	225	115	80		25	90	37	33				50	78			15,5
65×25	3	185					95			8	M14	3	55	80	25	8	20,0
	1				85		100		36								18,5
	2	260	70	42	90	6	115	10					65	90			20,6
	3	290					120		39				70	95			30,4
80×10	4	300			85					6	M16	3			28		34,2
	1	245					100		33				55	82			19,3
	2	260	95	60	90	10	115	18	36								21,1
	3	290					120		39				65	92			31,1
	4	300			85					8			70	96			34,7

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D \times d_y$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг. не более
80×15	1	245		185		85		100		33				55	82			19,6
	2	260	105	195	68	90	15	115	28	36	6		3	65	92			21,7
	3	290		220						39				70	98	28		31,4
	4	300		235		85		120			8			55	82			34,9
80×25	1	245		185				100		33				55	82			19,8
	2	260	115	195	80	90	25	115	37	36	6		4	65	92			21,9
	3	290		220						39				70	105	36		31,6
	4	300	135	235	95	85		120	40	36	8			55	92			36,9
80×32	2	260		195		90	32	115	43		6			70	108			34,6
	4	300	165	235	115	85		120	55	39	8		6	70	108	38		40,6
100×6	1	260		195				115		36				55	80			20,5
	2	290	70	220	42	100	6	125	10	39			3	65	90	25		30,7
	3	300		235				132			8			70	95			33,8
	4	330		255						42				80	105			47,0

Продолжение

Размеры в мм

Условное прозвище, $d \times d_1$	Исполнение А, Б, В	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг, не более
100×10	1	60		195				115			36	6			55	82			21,3
	2	200	95	220	60			125	10	18	39				65	92			31,4
	3	300		235				132				8			70	98			34,6
	4	330		255							42			3	80	108	28		47,7
100×15	1	260		195	68			115			36	6			55	82			22,0
	2	290	105	220			15	125	28		39				65	92			31,7
	3	300		235				132				8			70	98			34,9
	4	330		255			100				42				80	108			48,0
100×25	1	260		195	80			115			36	6			55	82		8	21,8
	2	290	115	220			25	125	37		39			4	65	92			31,9
	3	300		235				132				8			70	98			35,1
	4	330		255							42				80	115	36		49,9
100×32	1	260	135	195	95			115			36	6			55	92			23,4
	2	290		220			32	125	43		39				65	102			33,4
	3	300		235				132				8			70	108	38		38,9
	4	330	165	255	115				55		42			6	80	118			51,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_x$	Исполнение А, Б, В	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса кг
100×40	3	300	165	235	115	120	40	132	55	39	8	M22	6	70	108	38	8	38,6
	1							145							95	25		33,4
	2	330	70	255	42		6	162	10	42		M14		80	105			46,5
	3	400		305						48				85	110			74,0
125×6	4			315		120		165			8			95	120			82,6
	1	300		235				145		39				70	98			34,2
	2	330	95	255	60		10	162	18	42			3	80	108		10	47,3
	3	400		305						48				85	112			74,7
125×10	4			315		120		165			8			95	122			82,9
	1	300		235				145		39				70	98			34,4
	2	330	105	255	68		15	162	28	42		M16		80	108			47,5
	3	400		305						48				85	112			74,9
125×15	4			315		120		165			8			95	122			83,8
	1	300		235				145		39				70	98			34,4
	2	330	105	255	68		15	162	28	42				80	108			47,5
	3	400		305						48				85	112			74,9

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг, не более
125×25	1	200		235			145		39					70	98			34,6
	2	330	115	255	80		162	37	42			M16		80	108	28		47,7
	3	430		305					48				4	85	112			75,1
	4			315			165	40				M20		95	122	36		85,5
125×32	1	300	135	235	95		145	43	39					70	105			36,2
	2	330		255			162	48	42					80	115			49,2
	3	420		305					48		8			85	122		10	79,3
	4			315			165	55				M22		95	132	38		87,5
125×40	1	300	165	235	115		145		39					70	108			38,2
	2	330		255			162	55	42				6	80	118			51,8
	3			305										85	122			78,6
	4	400	200	315	145		165	65	48			M27		95	142	45		92,1
125×50	4		225		170		60	82				M30			148	52		95,7

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение, $D \times d \times d_1$	Нормальное деление	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d_1	d_2	d_3	d_4	n	d_5	n_1	B	B_1	h	h_1	Масса, кг
150×6	1	400		305				175		48		M14		85	110			74,6
	2		70	315	42		6		10					95	120	25		82,1
	3	460		360				195		55				105	130			119,8
	4	480		380						59				130	155			161,4
150×10	1	400		305				175		48				85	112			75,5
	2		95	315	60		10		18					95	122			82,8
	3	460		360				195		55	8		3	105	132		11	120,6
	4	480		380						59		M16		130	158			162,2
150×15	1	400		305				175		48				85	112	28		75,6
	2		105	315	68		15		28					95	122			83,1
	3	460		360				195		55				105	132			130,8
	4	480		380						59				130	158			162,4

Продолжение

Размеры в мм

Условное наименование, $d \times d_1 \times d_2$	Наименование детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг
150×25	1	400	115	305	80	150	25	175	37	48	8	M16	4	85	112	28		75,8
	2			315				195		55				95	122			83,2
	3	460		360					40	59				105	132			120,9
	4	480		380										130	165			164,2
150×32	1	400	135	305	95	150	32	175	43	48	8	M20	6	85	120	36		77,3
	2			315				195	48	55				95	130			84,7
	3	460		360										105	142			124,7
	4	480		380						59				130	168	38	11	166,1
150×40	1	400	165	305	115	150	40	175	55	48	8	M22	6	85	122			79,2
	2			315				195		55				95	132			86,6
	3	460		360						59				105	142			124,3
	4	480		380					65	59				130	175	46		170,5
150×50	1	400	200	305	145	150	55	175	72	48	8	M27	6	85	130			83,1
	2			315				195						95	140			90,1

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения, $D_y \times D_x$	Исполнение А, Б, В, Г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг
150×50	3	460		360						55				105	158			121,8
	4	480	225	380				82		59		M30		130	182	52	11	179,2
	2	400		315				90	195	48	8		6	96	148			79,8
150×65	3	460	245	360				95		55				105	158	52		121,2
	4	480	260	380						59		M33		130	188	57		178,0
	1	460		360					225	55				105	130			119,0
200×6	2	480	70	380	42		6	10		59		M14		130	155	25		160,0
	3	570		460							10							255,2
	1	460		360					225	55	8		3	105	132		12	119,8
200×10	2	480	95	380	60		10	18		59				130	158			160,7
	3	570		460							10	M16		105	132	28		255,9
	1	460		360					225	55	8			105	132			130,0
200×15	2	480	105	380	68		15	28		59				130	158			161,1
	3	570		460					245		10							256,2

Продолжение

Размеры в мм

Характеристика проката	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	A	A ₁	Масса, кг
200×25	1	460		360	80			225	37	55	8	M16		105	132	28		120,1
	2	480	115	380			25	245		59	10			130	158			161,0
	3	570		460									4					256,2
200×32	1	450	135	360	95			225	43	55	8	M20		105	140	36		121,6
	2	480		380			32	245		59	10			130	165			162,5
	3	570		460					48						168			259,9
200×40	1	450	165	360	115			225		55	8	M22		105	142	38		123,6
	2	480		380			40	245	55	59	10			130	168			164,3
	3	570		460									6					280,7
200×50	1	460	200	360	145		35	225	72	55	8	M27		105	150	46		127,1
	2	480		380				245		59	10			130	175			168,9
	3	570		460			60		82						182			267,5
200×65	1	460	225	360	170			225	90	55	8	M30		105	158	52		132,4
	2	480		380			70	245		59	10			130	182			171,3
	3	570	245	460	185				95						182			269,5

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	n_1	B	h	A_1	Масса, кг, не более
200×80	1	460	245	360	185	85	225	100	55	8	M30	105	158	52		132,5
	2	480	260	380	195	90	245	115	59	10	M33	130	188	57		176,3
	3	570	290	460	220	195				10	M36		190		12	278,7
200×100	1	460	260	360	195		225	115	55	8	M33	105	162			136,5
	3	570	300	460	235	100	245	132	59	10	M36	130	190			280,7

Пример условного обозначения переходного фланца исполнения 4, D_y 65 мм и D_y 6 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной 4-65×6-100-20Х3МВФ — ГОСТ 22813-83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5521

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22813—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4517