

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

**ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ
НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.И. Вагайцев (руководитель темы); **М.И. Миль**; **Е.Я. Нейман**; **А.П. Корчагин**,
канд. техн. наук; **А.Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22815—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 2011 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 17.05.2011. Подписано в печать 08.06.2011. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,28. Тираж 75 экз. Зак. 466.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

С. 2 ГОСТ 22815—83

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	d	d_1	d_2	n	B	h	Масса, кг, не более									
6	4	70	42	6	10	16	3	15	3	0,5									
10	4	95	60	10	18	18		20	4	1,1									
15	2 4	105	68	15	28					1,3									
25	3 4	115	80	25	37 40		22			25	5	1,7							
32	2	135	95		32	43		30	35			2,6							
	3 4	165	115	48 55		24	6			5,1									
	40										3 4	200	145	40	8,6				
50	2	225	170	55	72	50		6	13,5										
	4						60			82	33	55	7	18,0 20,1					
65	2	245	185	70	90 95										36	8	70	17,8 19,9 26,7 33,2	
	3					260	195	85	120	39									6
	4										290	220	90	115					
80	1	245	185	85	100	33	6	70	8	32,7 45,8 73,2 81,9									
	2	260	195	90	115	36					55 65 70 80	10	73,9 81,4 119,1 160,0						
	3	290	220	100	125	39								8	85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5		
	4	300	235	85	120	39												8	85 95 105 130
100	1	260	195	100	115	36	6	55 65 70 80	8	32,7 45,8 73,2 81,9									
	2	290	220		125	39					8	85 95 105 130	12						
	3	300	235		132	42								8	85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5		
	4	330	255		120	145												39	8
125	1	300	235	120	162	42	8	85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5									
	2	330	255		165	48					8	85 95 105 130	12					119,3 159,3 254,5	
	3	400	305		150	175								48	8	85 95 105 130	12		
	4	400	315		150	195								55					8
150	1	460	360	150	59	8	85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5										
	2	480	380		195					225	55	8	85 95 105 130	12				119,3 159,3 254,5	
	3	570	460		195					245	59				8	85 95 105 130	12		
	200	1	460		360					195	225								55
2	480	380	245	59	8	85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5											
3	570	460	245	59					8		85 95 105 130	12	119,3 159,3 254,5						

Пример условного обозначения фланцевой заглушки исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790, из стали марки 20Х3МВФ:

Заглушка фланцевая 4—65—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22815—83