

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ

НА P_y св. 10 до 40 МПа

(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed reducing flanges

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22814—83

ОКП 30 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°C.

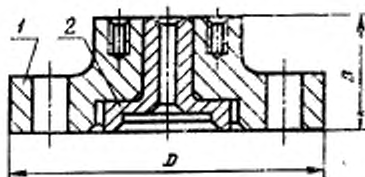
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное.

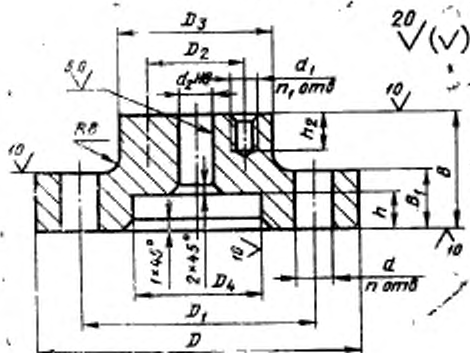
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — Фланец; 2 — вставка

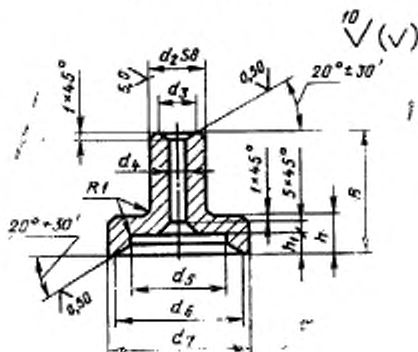
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	h	h ₁	h ₂	Масса детали из стали X08, кг, не более
40×6	2	165	115	—	24	—	—	—	70	15	10	6	40	55	69	15	5	5,8
50×6	2	200	145	42	29	—	M14	—	70	—	—	—	—	65	40	—	25	9,2
	3	225	170	—	33	—	—	—	85	—	—	—	84	75	50	6	—	14,1
50×10	2	200	145	—	29	—	M16	—	95	25	18	10	55	70	40	—	28	9,9
	3	225	170	60	—	—	—	—	—	—	—	60	—	80	—	—	—	15,2
65×6	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	245	185	42	—	—	M14	—	70	15	10	6	90	75	50	20	25	14,1
65×10	2	225	170	—	33	—	—	—	95	25	18	10	70	90	104	7	—	14,9
	3	245	185	60	—	6	M16	3	—	—	—	—	95	80	50	—	28	18,8
65×15	2	225	170	68	—	—	—	105	105	35	28	15	—	90	—	—	—	15,2
	3	245	185	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	80	50	—	—	19,3
80×6	1	—	—	—	—	—	—	—	115	15	10	6	85	100	114	—	—	18,5
	2	260	195	42	36	—	M14	—	70	15	10	6	90	115	124	25	25	20,5
80×10	3	290	220	—	39	—	—	—	125	—	—	—	—	90	—	8	—	20,2
	1	245	185	—	33	—	—	—	115	—	—	—	85	100	114	—	28	19,2
80×10	2	260	195	60	36	—	M16	—	95	25	18	10	90	115	124	—	—	21,4
	3	290	220	—	39	—	—	—	125	—	—	—	90	115	124	—	—	31,2

Размеры в мм

Продолжение

Условные пропорции $D_y \times D_x$	Исходные данные	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	b	k ₁	k ₂	Масса фланца на со- ставе кор. к. и стана в кг
80×15	1	245	185	33	6	M16	3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55	28	25	8	36	20,5
	2	260	195	36																		
	3	290	220	39																		
80×25	1	245	185	33	6	M16	4	115	45	37	25	90	115	124	90	55	28	25	8	36	20,5	
	2	260	195	36																		
	3	290	220	39																		
80×32	1	260	195	36	6	M20	6	165	125	50	43	32	110	124	80	55	25	8	36	20,5		
	2	290	220	39																		
	3	300	235	42																		
100×6	1	260	195	36	6	M14	3	95	125	25	18	10	103	125	139	85	55	25	8	36	20,5	
	2	290	220	39																		
	3	300	235	42																		
100×10	1	260	195	36	6	M16	3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55	25	8	36	20,5	
	2	290	220	39																		
	3	300	235	42																		
100×15	1	260	195	36	6	M16	3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55	25	8	36	20,5	
	2	290	220	39																		
	3	300	235	42																		

Условное обозначение	Исполнение	Размеры в мм											Продолжение										
		D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	A	A ₁	A ₂	h ₃	Масса (г) на 1 м, не более			
100×25	1	260	195		36	6	M16		125			115	124	85	55				28	21,7			
	2	290	220	80	39				140	45	37	25	125	139	95	65				31,4			
	3	300	235			8		4	160				132	159	100	70	25	8		34,8			
100×32	1	260	195		36	6	M20		125			135	124	90	55				36	23,1			
	2	290	220	95					140	50	43	32	125	139	100	65				33,0			
	3	300	235	115	39		M22	6	160		48		132	159	105	70				37,0			
125×6	1	300	235						160				145	159	95				25	33,4			
	2	330	255	42	42		M14		180	15	10	6	162	179	105	80				46,6			
	3	400	305		48				220				219	110	85					68,3			
125×10	1	300	235		39				160				145	159	100	70				34,1			
	2	330	255	60	42			3	180	25	18	10	162	179	110	80				47,3			
	3	400	305		48	8			220			120	219	115	85		30	10		74,8			
125×15	1	300	235		39				160				145	159	100	70			28	34,4			
	2	330	255	68	42			105	180	35	28	15	162	179	110	80				47,6			
	3	400	305		48				220				219	115	85					76,9			
125×25	1	300	235		39				160				145	159	100	70				34,6			
	2	330	255	80	42			4	180	45	37	25	162	179	110	80				47,8			

Продолжение
Размеры в мм

Условные проходы, $P \times D \times Y$	Позиция детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	n	d ₁	n ₁	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фла- на со шти- лем, кг, не более
125×25	3	410	305	83		48		M16	4	115	220	45	37	25		120		28	77,6
	1	300	235	95		39		M20		160	180	50	43	32				36	35,8
125×32	2	330	255			42				180	220		48				10		48,9
	3	400	305			48				220						30			77,7
125×40	1	300	235	115		39		M22	6	165	180	65	55	40				38	37,5
	2	330	255			42				220									50,6
	3		305			48				220									78,3
150×6	1	470		45		48		M14		195		15	10	6				25	80,8
	2		315							70	220	15							82,2
	3	460	360			55				245									108,1
150×10	1	430	305	60		48				195		25	18	10					74,2
	2		315						3	95	220								82,9
	3	460	360			55				245									109,0
150×15	1	430	305	68		48		M16		195		35	28	15				28	74,4
	2		315							105	220	35							83,2
	3	430	360			55				245									109,2
150×25	1	410	305	80		48			4	115	195	45	37	25					74,5

Размеры в мм

Продолжение

Условные пропорции $D_y \times D_x$	Исполнение болтов	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца с болтами, кг, не более
150×25	2	400	315	80	48	8	M16	4	115	220	45	37	25	195	219	125	95	35	11	28	83,2
	3	460	360		55				245						244	135	105				109,3
	1	400	305	95	48		M20		135	195	50	43	32	175	194	120	85			36	75,8
150×32	2	400	315		55	8		165	220	245		48		195	244	140	105	35	11		84,5
	3	460	360		55										219	130	95				111,4
	1	400	305	115	48		M22		195	195	65	55	40	175	194	125	85			38	77,4
150×40	2	400	315		55	8		200	220	245				150	219	135	95	35	11		86,0
	3	460	360		55										244	145	105				86,0
	1	430	305	145	48		M27		195	80	72	55		175	194	130	85			46	112,2
150×50	2	430	315		55	8		225	220			82	60	195	219	140	95	35	11		80,3
	3	460	360		55				245						244	150	105				117,2
	1	400	305	170	48		M30		195	100	90	70		175	194	130	85			52	76,0
150×65	2	400	315		55	8		245	220					195	219	145	95	35	11		92,1
	3	460	360		55					115					244	155	105				119,9
	1	460	360		55				245					225	244	130					113,3
200×6	2	480	380	42	59	10	M14	3	70	275	15	10	6	245	274	145	130	40	12	25	159,9
	3	570	460						300						299	155					230,4

Условные обозначения D, D ₁ и D ₂	Исполнение агрегата	Размеры в мм												Продолжение				Марка стали по требованию заказчика				
		D	D ₁	D ₂	d	κ	d ₁	n	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	B		B ₁	h	h ₁	h ₂
200×10	1	430	360		55	8			95	245	25	18	10		225	244	135	105				113,8
	2	480	380	60	59				275						245	274	160	130				161,0
	3	570	450			10			300							299						231,2
200×15	1	420	360		55	8	M16		105	245					225	244	135	105		28		114,2
	2	480	380	68	59				275		35	28	15		245	274	160	130				161,2
	3	570	450			10			300						225	244	135	105				231,4
200×25	1	430	360		55	8			245						225	244	135	105				114,3
	2	480	380	80	59				115	275	45	37	25		245	274	160	130				161,3
	3	570	450			10		4		300				195		299			40	12		231,4
200×32	1	430	360	95	55	8	M20		135	245		43	32		225	244	140	105				115,5
	2	480	380		59				275		50				245	274	165	130				162,1
	3	570	450			10			300			48			245	299						233,5
200×40	1	430	360	115	55	8	M22		165	245	65	55	40		225	244	145	105		38		117,0
	2	480	380		59			6		275					245	274	170	130				164,5
	3	570	450			10			300						245	299						234,2
200×50	1	450	360	145	55	8	M27		200	245	80	72	55		225	244	150	105		45		119,7
	2	480	380		59				275						245	274	175	130				166,4

Размеры в мм

Продолжение

Основные размеры	Исполнение двух	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	490	—	59	10	—	—	300	—	82	60	245	299	175	130	—	239,0
	1	460	360	170	55	8	M30	—	225	245	100	—	225	244	155	105	—	122,8
200×65	2	480	380	—	59	—	—	—	—	275	—	70	245	274	180	130	52	168,4
	3	570	460	185	—	10	—	—	—	303	115	—	299	—	—	—	—	241,4
	1	460	360	—	55	8	—	6	245	245	100	85	225	244	155	105	12	122,9
200×80	2	480	380	195	—	—	M33	—	260	275	130	—	274	180	130	—	57	170,7
	3	570	450	220	59	10	M36	—	290	300	140	115	299	—	—	—	62	245,2
	1	460	360	195	55	8	M33	—	260	245	125	—	225	244	160	105	57	124,9
200×100	2	480	380	220	—	—	M36	—	290	275	140	125	274	190	130	—	62	176,8
	3	570	460	235	59	10	—	8	300	300	160	132	299	—	—	—	—	248,1

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632-72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D₂ 65 мм, D₁ 6 мм, на условное давление P_у 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2-65×6-32-20Х3МВФ — ГОСТ 22814-83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22814—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518