

КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

Издание официальное

БЗ 7—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНЦЕНТРАТ РУТИЛОВЫЙ

Метод определения содержания влаги

ГОСТ
22939.2—78

Rutile concentrate.

Method for determination of moisture content

ОКСТУ 1767

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на рутиловый концентрат и устанавливает весовой метод определения содержания влаги.

Сущность метода заключается в определении потери массы после высушивания навески материала при температуре 105—110 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа и требования безопасности — по ГОСТ 25702.0 и ГОСТ 27329.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С, с терморегулятором;
весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г;
стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336;
эксикатор по ГОСТ 25336;
кальций хлористый плавленный по НД;
силикагель.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску материала массой 10 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную с погрешностью не более 0,001 г бюксу и ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С на 6 ч. Затем бюксу вынимают, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы. Время контрольного высушивания — 30 мин.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса бюксы с навеской до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с навеской после высушивания, г;

m — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,05 %.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенное значение, определение повторяют.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух последних параллельных определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.78 № 247
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 25702.0—83	1.1
ГОСТ 27329—87	1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5—88)

Редактор Р.С. Федорова
Технический редактор Н.С. Гришанова
Корректор В.И. Варенцова
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 19.04.2001. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 114 экз. С 797. Зак. 452.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102