

22993-78



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22993-78, ~~ГОСТ 22994-78~~ АРХ

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ С КЛЮЧОМ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН****Основные размеры**

Three-jaw chucks with key for hand
drilling tools. Basic dimensions

**ГОСТ
22993-78***

ОКП 48 3388

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 февраля 1978 г. № 573 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые трехкулачковые сверлильные патроны для ручных сверлильных машин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

3. Патроны должны изготавливаться исполнений:

1 — с присоединительным конусным отверстием;

2 — с присоединительным резьбовым отверстием.

4. Основные размеры сверлильных патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

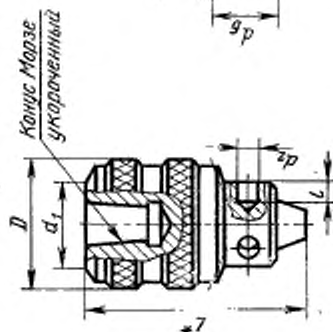


* Переиздание (май 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

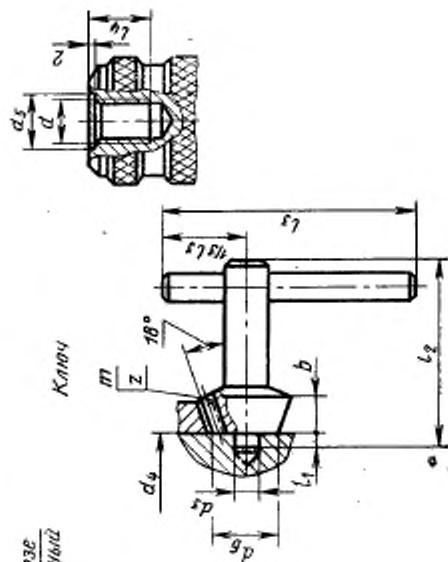
© Издательство стандартов, 1986.

Исполнение 1

Патрон



Исполнение 2



* Размер при сжатых кулачках.

Размеры в мм

Типоразмер патрона	Примечание	Диаметр зажимного инструмента	Непоказание	D	L	Конус Морзе	d	d ₁	d ₂ (предел откл. по H12)	d ₃ (предел откл. по d ₂)	d ₄ (предел откл. +0,1)	d ₅ (предел откл. -0,2)	b	t ₁	t ₂ не менее	t ₃	Модуль m	Число зубьев	Масса, кг
6	От 0,5 до 6	1	32	53	B10	—	—	—	4	4	21,0	—	9,1	4	3,5	60	0,80	10	0,18
8	От 0,5 до 8	2	—	—	B10	—	M10×1	16	—	—	10,2	—	—	—	45	15	—	—	—
10	От 10 до 10	1	38	60	B12	—	M10×1	—	6	6	26,0	—	14,2	6	5,5	80	1,00	12	0,26
13	От 1,0 до 13	2	—	—	B12	—	M12×1,25	22	—	—	32,0	—	—	—	55	16	—	—	—
13	От 1,0 до 13	1	46	78	B12	—	—	—	8	8	37,5	—	17,7	7	7	90	18,25	—	0,40

Примечания:

1. Модуль m приведен для расчета параметров зубчатых венцов резьбового кольца и ключа.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{f_2}{2}$.

Пример условного обозначения сверлильного трехручахового патрона с ключом, типоразмера 6, с присоединительным конусным отверстием B10:

Патрон 6-B10 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 6-M10×1 ГОСТ 22993 78

5. Размеры укороченного конуса Морзе — по ГОСТ 25527—82.

6. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392

Дата введения 01.02.90

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры: d_4 , d_5 ;
дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;

таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

Размеры, мм

Номер патрона	Диапазон диаметров эженированного инструмента	Исполнение		Конус Морзе		d_3 H12	d_4 не более	d_5 не менее	d_6 не менее	I H12	I_1 $\pm 0,7$ $-0,5$	I_2 ± 3 менее	I_3 не менее	I_4 не менее	I_5 не менее	Число зубьев, z	Молярный модуль, m_d	Масса, кг
		D	L	d H6	d_1 H12	d_2 H12	d_3 не более	d_4 не менее	d_5 не менее	d_6 не менее	I H12	I_1 $\pm 0,7$ $-0,5$	I_2 ± 3 менее	I_3 не менее	I_4 не менее	I_5 не менее	m_d	m
6	От 0,5 до 6	1	30	54	—	—	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,18
		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	От 1,0 до 8	1	30	54	—	—	4	21	9,1	4,5	4,5	45	60	15	4	10	0,75	0,26
		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10)	1	34 (39)	62	—	—	6	25 (26)	14,0 (12,7)	6,0 (5,5)	5,0	55	80	16	6	12 (10)	1,00	0,26
		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	От 2,5 до 13	1	43,5	78	—	—	6	32	14,0	6,0	5,0	55	80	16	6	12	1,00	0,40
		2	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.

2. Размер l_2 допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение см. с. 105)

Пример условного обозначения сверлильного трехкулачкового патрона с ключом, типоразмера 10, с присоединительным конусным отверстием В12.

Патрон 10—В12 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 10—М12×1,25 ГОСТ 22993—78

(ИУС № 11 1989 г.)
