

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**МАШИНЫ ЛАКОНАЛИВНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Деревообрабатывающее оборудование

МАШИНЫ ЛАКОНАЛИВНЫЕ

Основные параметры

ГОСТ  
22984—78\*

Woodworking equipment. Curtain coating machines. Basic parameters

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1978 г. № 509 срок введения установлен

с 01.07.79

Постановлением Госстандарта от 28.02.83 № 1009 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на лаконоливные машины, предназначенные для нанесения различных лакокрасочных материалов на щитовые детали.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4999—85 в части специализации СССР по типоразмерному ряду.

2. Основные параметры машин должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм

| Наименование параметра                                     | Значение        |
|------------------------------------------------------------|-----------------|
| Рабочая длина сливной кромки                               | 800, 1400, 2000 |
| Скорость подачи, м/мин:                                    |                 |
| наибольшая, не менее                                       | 140             |
| наименьшая, не более                                       | 40              |
| Высота подъема лаконоливных головок над уровнем конвейера: |                 |
| наибольшая, не менее                                       | 200             |
| наименьшая, не более                                       | 90              |
| Расход лака, г/м <sup>2</sup> :                            |                 |
| наибольший                                                 | 600             |
| наименьший, не более                                       | 40              |
| Наименьшая длина обрабатываемой детали, не более           | 400             |

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Высота от основания станка до рабочей поверхности конвейера не должна превышать 900 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Издание (март 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86)

© Издательство стандартов, 1978  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 05.04.2001. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.  
Тираж 129 экз. С 706. Зак. 377.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102