

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТАТИЧЕСКОГО ДИСБАЛАНСА ПОКРЫШКИ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ**Метод определения статического дисбаланса покрышки****ГОСТ
25692—83**

Pneumatic Tyres.

Method for determinations of cover static unbalans

МКС 83.160.10
ОКСТУ 2521

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1983 г. № 1442 дата введения установлена

с 01.01.84

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт устанавливает метод определения статического дисбаланса и положения легкого места покрышек пневматических шин для мотоциклов, легковых, полугрузовых и грузовых автомобилей, автобусов, автоприцепов.

Настоящий стандарт не распространяется на покрышки с условным обозначением посадочного диаметра обода свыше 24" для камерных шин и 24,5" для бескамерных шин.

Вводная часть. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Сущность метода основана на измерении силы тяжести или центробежной силы при горизонтальном или вертикальном расположении оси вращения покрышки при определении статического дисбаланса покрышки и положения легкого места.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют измерительное устройство, у которого посадочный диаметр адаптера или обода для измерений должен соответствовать посадочному диаметру обода, применяемого для эксплуатации шин.

Осевое и радиальное биения адаптера или обода на участках прилегания к шине не должно превышать 0,1 мм для шин мотоциклов и легковых автомобилей и 0,2 мм — для шин грузовых автомобилей, автобусов и автоприцепов.

2.2. Измерительное устройство должно обеспечивать измерение статического дисбаланса или неуравновешенной массы покрышки с погрешностью, указанной в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (май 2010 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 1—90).

© Издательство стандартов, 1984
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Назначение шины	Допускаемая погрешность		
	дисбаланса, г · см, не более	неуравновешенной массы, г, не более	относительного дисбаланса, %, не более
Мотоциклы	50	1,5	—
Легковые и полугрузовые автомобили	100	3,0	—
Грузовые автомобили, автоприцепы, автобусы	—	—	0,05

2.2.1. Для покрышек пневматических шин легковых и полугрузовых автомобилей со статическим дисбалансом 4500 г · см и выше допускаемая погрешность определения статического дисбаланса 200 г · см, при определении неуравновешенной массы допускается погрешность 6,0 г.

2.2.2. Допускаемая погрешность определения положения «легкого места» покрышки $\pm 5^\circ$.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Покрышка, предназначенная для испытания, должна быть чистой, сухой, без выпрезов, деформаций, которые могут оказать влияние на результаты испытаний и затруднить свободную посадку покрышки на адаптер или обод для измерения.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Покрышку устанавливают на адаптере или ободе таким образом, чтобы метку легкого места наносить со стороны заводского номера.

4.2. Статический дисбаланс и положение «легкого места» покрышки определяют согласно инструкции по эксплуатации измерительного устройства.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Метку легкого места наносят на покрышке прочной несмываемой краской кругом диаметром от 5 до 10 мм.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Статический дисбаланс покрышки (N_s) в граммах на сантиметр, неуравновешенную массу в граммах или относительный дисбаланс в процентах определяют по шкале прибора измерительного устройства.

5.2. Относительный статический дисбаланс (N_{os}) в процентах вычисляют по формуле

$$N_{os} = \frac{N_s}{R \cdot m} \cdot 100,$$

где N_s — статический дисбаланс покрышки, г · см;

R — свободный радиус шины, см;

m — нормативное значение массы покрышки, г.

При определении неуравновешенной массы покрышки в граммах ее статический дисбаланс (N_s) вычисляют по формуле

$$N_s = m_n \cdot r,$$

где m_n — неуравновешенная масса покрышки, г;

r — расстояние от центра тяжести балансирующей массы до оси вращения покрышки, см.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания оформляют по требованию потребителя.

Протокол должен содержать следующие данные:

название предприятия, проводившего испытания;

обозначение шины;

С. 3 ГОСТ 25692—83

обозначение настоящего стандарта;
тип испытательного оборудования;
результат испытания;
дату испытания;
фамилии сотрудников, проводивших испытания;
заводские номера шин.

При сплошном контроле покрышек в технологическом потоке протокол испытаний не составляется.

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.04.2010. Подписано в печать 01.07.2010. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 99 экз. Зак. 536.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано по ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6