

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ БУТЫЛОК С ПИЩЕВЫМИ
ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ
НА ЭКСПОРТ**

Технические условия

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским экспериментально-конструкторским институтом тары и упаковки (НИЭКИТУ), МТК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1997 г. № 299 межгосударственный стандарт ГОСТ 22702—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22702—77

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ БУТЫЛОК
С ПИЩЕВЫМИ ЖИДКОСТЯМИ, ПОСТАВЛЯЕМЫМИ НА ЭКСПОРТ****Технические условия**

Boxes of corrugated board for food-liquid bottles supplied for export. Specifications

Дата введения 1998—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковки, транспортирования и хранения бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7420—89 Картон для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18106—72 Тара транспортная наполненная. Обозначение частей для испытания

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 25064—81 Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар

ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования.

Общие технические требования

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Ящики из гофрированного картона должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и настоящего стандарта.

3.2 Ящики изготавливают складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А) в соответствии с требованиями на ящики для продукции, выдерживающей нагрузку штабеля.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики другого исполнения.

3.3 Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Вместимость, дм ³	Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг	Марка гофрирован- ного картона по ГОСТ 7376
	Длина	Ширина	Высота			
16	238	158	302	11,4	10	T11
1	275	185	317	16,1	10	T11
17	328	244	297	23,8	25	T11
18	333	250	310	25,8	25	T11
19	334	249	297	24,7	25	T11
2	342	253	380	32,9	20	T11
3	355	307	200	21,8	15	T11
20	363	268	70	6,8	10	T11
4	365	275	317	31,8	20	T11
21	376	293	273	29,4	20	T11
22	368	293	285	30,7	20	T11
23	371	296	265	29,1	20	T11
24	377	282	310	33,0	25	T11
25	379	302	265	30,3	20	T11
26	381	285	308	33,4	20	T11
27	384	286	300	32,9	20	T11
28	386	256	320	31,6	10	T11
29	388	311	279	33,7	20	T11
5	390	295	304	35,0	20	T11
6	390	310	237	28,6	20	T11
30	390	390	248	37,7	20	T11
31	398	305	216	26,2	20	T11
32	403	308	316	39,2	20	T11
15	405	275	320	35,6	20	T11
33	405	325	250	32,9	20	T11
34	405	360	190	27,7	25	T11
35	407	270	240	26,4	20	T11
7	410	275	270	30,4	15	T11
8	410	308	340	42,9	25	T11
9	410	330	300	40,6	20	T11
10	410	375	190	29,2	20	T11
11	415	325	220	29,7	20	T11
12	420	320	317	42,6	25	T11
36	428	285	273	33,3	20	T11
37	432	323	165	23,0	20	T11
13	440	290	250	31,9	20	T11
38	440	365	250	40,2	20	T11
14	450	360	265	42,9	20	T11
39	477	326	185	28,8	20	T11
40	485	235	205	23,4	20	T11
41	527	283	133	19,8	20	T12
42	535	285	135	20,6	20	T12
43	550	293	131	21,1	20	T12
44	600	220	155	20,5	20	T11
45	685	215	176	25,9	20	T11

Примечания
 1 Ящики высотой менее 190 мм изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
 2 Ящики № 17, 19, 22, 23, 25, 27 по согласованию потребителя с изготовителем, при наличии специального оборудования, следует изготавливать по чертежам заказчика

3.4 Площадь развертки ящиков, вкладышей, решеток, прокладок приведены в приложении А.

3.5 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении Б.

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т или П по ГОСТ 7376 марок, не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Для наружного плоского слоя гофрированного картона должен применяться картон с белым или облачным покровным слоем, предназначенный для плоских слоев гофрированного картона и вырабатываемый по нормативной документации.

4.1.3 Допускается применение картона для потребительской тары толщиной 0,3—0,6 мм с белым покровным слоем, вырабатываемого по нормативной документации, разработанной в соответствии с требованиями ГОСТ 7933.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики из картона без белого покровного слоя, марка наружного плоского слоя должна быть не менее марки К-2 по ГОСТ 7420.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать ящики № 4—2, 8—2, 9—2, 16—21, 23, 25—32, 34—36, 39, 41, 42 из гофрированного картона марки П-31.

4.1.4 Необходимость изготовления ящиков из гофрированного картона марки П, а также многокрасочной маркировки устанавливается потребителем по согласованию с изготовителем в зависимости от требований внешнего рынка.

4.1.5 Ящики следует изготавливать с вкладышами, решетками, фигурными и горизонтальными прокладками по ГОСТ 9142 и фигурными прокладками по рисункам 1, 2.

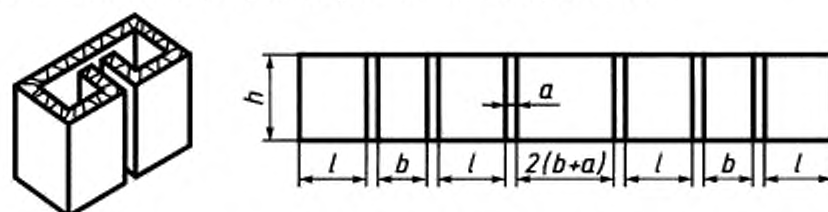


Рисунок 1

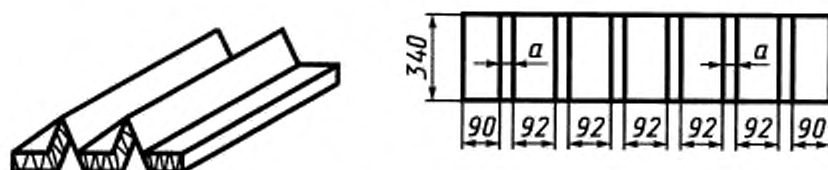


Рисунок 2

Примечание к рисункам 1 и 2 — a — припуск на стиб по линии рывки; l , b , h — длина, ширина и высота ящика.

4.1.6 Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, решетки, фигурные и горизонтальные прокладки) следует изготавливать из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

4.1.7 Для механизированного способа укладки бутылок ящики № 4, 8, 9 следует изготавливать из гофрированного картона марки П-32 с решеткой из гофрированного картона марки не ниже Т11 по ГОСТ 7376.

4.1.8 Допускается в ящиках фигурные прокладки заменять на вкладыши с решетками.

4.1.9 Длина и ширина горизонтальных прокладок в ящиках 1, 4, 6, 8, 9, 12, 16—45 должны быть не меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм, в ящиках № 2, 3, 5, 7, 10, 11, 13, 14 — на 15 мм.

4.1.10 Ящик № 3, предназначенный для транспортирования бутылок в горизонтальном положении, должен быть снабжен вкладышем и фигурной горизонтальной прокладкой по рисунку 2.

4.1.11 Ящики по соединительному шву должны быть сшиты или склеены. Расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм.

4.1.12 Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара. При этом скорость удара — не более 1,4 м/с, расстояние, проходимое тележкой, должно быть 0,6 м.

4.2 Комплектность

4.2.1 Ящики, в которых предусмотрено применение вкладышей, перегородок, решеток, прокладок, поставляют в комплекте в соответствии с приложением В.

По согласованию с потребителем допускается ящики поставлять без вспомогательных упаковочных средств.

4.2.2 Размеры вкладышей, количество бутылок, размеры и количество перегородок решетки, фигурных и горизонтальных прокладок указаны в приложении В.

4.3 Маркировка

4.3.1 Маркировку ящиков осуществляют в соответствии с требованиями заказа-наряда получателя.

При поставке ящиков на внутренний рынок маркировку осуществляют по ГОСТ 14192.

4.4 Упаковка — по ГОСТ 9142.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

6 Методы контроля

6.1 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с режимом 6 по ГОСТ 21798 в течение 24 ч.

6.2 Испытания на соответствие показателей механической прочности проводят при периодических испытаниях и при разногласиях в оценке качества ящиков по ГОСТ 9142, ГОСТ 25064. При этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106).

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

7.2 Кипы ящиков и вспомогательных упаковочных средств формируются в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

7.3 Ящики транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Срок хранения ящиков со дня их изготовления до заполнения грузом не должен превышать шесть месяцев.

8 Указание по применению

8.1 Ящики с продукцией массой груза до 25 кг рекомендуется укупоривать одним из способов, приведенных в ГОСТ 9142, приложение 6; массой груза свыше 25 кг рекомендуется склеивать клапаны по ГОСТ 9142 (приложение 6, чертеж 33) или сшивать металлическими скобами (приложение 6, чертеж 34).

8.2 При оклейке ящиков с продукцией рекомендуется наносить на клеевую ленту контрольные знаки предприятия — отправителя продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

Площадь развертки ящиков, вкладышей, прокладок, перегородок

Таблица А.1

Обозначение ящика	Площадь развертки, м ²			
	ящика	вкладыша	решеток	прокладок
16	0,402	—	0,163	0,072
1	0,504	—	—	0,743
17	0,666	—	—	0,154
18	0,701	—	0,450	0,161
19	0,684	—	0,443	—
2	0,806	0,445	0,858	0,234
3	0,718	0,261	—	0,658
20	0,463	—	—	0,558
4—1	0,809	—	—	1,484
4—2	0,837*	—	0,469	—
21	0,798	—	0,600	0,209
22	0,815	—	0,621	0,166
23	0,799	—	0,623	—
24	0,832	—	0,478	0,206
25	0,823	—	0,638	—
26	0,842	—	0,509	0,211
27	0,837	—	0,512	—
28	0,790	—	0,315	0,191
29	0,878	—	—	—
5	0,874	0,410	0,461	0,210
6	0,816	—	0,546	0,234
30	1,053	—	1,686	0,296
31	0,781	—	0,557	0,236
32	0,943	—	—	3,598
15	0,862	0,429	0,283	0,202
33	0,892	—	0,585	0,256
34	0,894	—	0,778	0,292
35	0,672	—	0,722	0,213
7	0,797	0,365	1,094	0,309
8—1	0,987	0,365	1,094	1,806
8—2	1,017*	—	0,563	—
9—1	0,989	—	—	2,084
9—2	1,019*	—	0,727	—
10	0,941	0,295	0,722	0,284
11	0,858	0,321	0,607	0,248
12	0,999	—	—	1,762
36	0,820	—	0,862	0,237
37	0,776	—	0,280	0,272
13	0,839	0,360	0,628	0,234
38	1,047	—	0,717	0,313
14	1,070	0,424	0,685	0,300
39	0,871	—	0,814	0,303
40	0,678	—	0,524	0,221
41	0,719	—	—	0,290
42	0,734	—	—	0,297
43	0,869	—	1,179	0,314
44	0,658	—	1,177	0,256
45	0,750	—	0,884	0,286

* Для пятислойного картона.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

Обозначение ящика	Наименование продукции	Обозначение ящика	Наименование продукции
16, 17, 19, 20, 22—29, 30—32, 34—35, 36, 39, 41—43	Ликероводочные изделия	6	Пиво, минеральная вода, бальзам
1	Водка, вино	8	Водка, Советское шампанское
18, 21, 12	Водка	13	Водка, коньяк, пиво, минеральная вода, безалкогольные напитки
2, 7, 9, 10, 11, 14	Водка, коньяк	15	Водка, ликероводочные изделия
3	Советское шампанское	2	Соки
4	Водка, вино, бальзам		
5, 33, 37, 38, 40, 44, 45	Коньяк		

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

Вместимость бутылок и количество их в ящике, размеры вкладышей, размеры и количество перегородок решетки и фигурных прокладок, количество горизонтальных прокладок

Т а б л и ц а В.1

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, см ³	Количество бутылок в ящике, шт.				Размеры вкладыша, мм			Перегородки и решетки, мм				Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм				Количество горизонтальных прокладок, шт.
		по длине	по ширине	по высоте	всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Количество, шт.	Количество, шт.	Длина	Ширина	Высота	Количество, шт.	
16	700	3	2	1	6	—	—	—	234	298	1	156	298	2	—	2	—
1	700	3	2	1	6	—	—	—	—	—	—	—	82	82	306	3	2
17	750	4	3	1	12	—	—	—	234	297	2	242	297	2	—	—	2
18	750	4	3	1	12	—	—	—	330	303	2	247	303	3	—	—	2
19	750	4	3	1	12	—	—	—	332	297	2	247	297	3	—	—	—
2	200	4	6	2	48	332	243	380	327	182	10	238	182	6	—	—	3
3	800	1	3	2	6	345	297	290	—	—	—	—	См. рисунок 2				2
20	500	5	1	1	5	—	—	—	—	—	—	—	747	747	70	2	—
4—1	700	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	82	—	306	6	2
4—2	750	5	4	1	20	—	—	—	360	306	2	270	306	3	—	—	—
21	500	5	4	1	20	—	—	—	364	265	3	290	265	4	—	—	2
22	500	5	4	1	20	—	—	—	353	270	3	278	270	4	—	—	2
23	500	5	4	1	20	—	—	—	368	265	3	293	265	4	—	—	—
24	1000	4	3	1	12	—	—	—	362	295	2	267	295	3	—	—	2
25	500	5	4	1	20	—	—	—	377	265	3	300	265	4	—	—	—
26	1000	4	3	1	12	—	—	—	378	300	2	282	300	3	—	—	2
27	1000	4	3	1	12	—	—	—	382	299	2	284	299	3	—	—	—

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, см ³	Количество бутылок в ящике, шт			Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм				Фигурные прокладки (см. рисунок 1), мм				Количество горючих тарных прокладок, шт
		по длине	по ширине	по высоте	всего	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Высота	
28	1750	3	2	1	6	—	—	—	382	310	1	252	310	2	—	2
29	500	1	4	1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	710	4	3	1	12	380	285	304	375	290	2	280	290	3	—	—
6	500	5	4	1	20	—	—	—	385	227	3	305	227	4	—	2
30	50	10	10	2	200	—	—	—	387	121	36	—	—	—	—	2
31	380	4	6	1	24	—	—	—	394	207	3	302	207	5	—	2
32	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	771 305	2 6
15	1750	3	2	1	6	395	265	320	390	310	1	260	310	2	—	2
33	500	5	4	1	20	—	—	—	390	235	4	310	235	3	—	2
34	250	9	4	1	36	—	—	—	401	182	3	356	182	8	—	2
35	375	6	4	1	24	—	—	—	405	233	3	268	233	5	—	2
7	50	10	6	2	120	400	265	270	395	126	10	260	126	18	—	3
8—1	800	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	93 328	6 2
8—2	1000 750															
9—1	500	5	4	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	73 288	10 2
9—2	—															
10	250	9	4	1	36	400	365	190	395	178	3	360	178	8	—	—
12	1000 1140	4	3	1	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96 306	2 6
36	500	6	4	1	24	—	—	—	425	265	5	282	265	4	—	2
37	1000	4	3	1	12	—	—	—	417	150	3	308	150	2	—	2
13	330 375	6	4	1	24	430	280	250	425	238	3	275	238	5	—	2
38	330	6	4	1	24	—	—	—	425	235	5	308	235	3	—	2
14	500	5	4	1	20	440	350	265	435	255	3	345	255	4	—	2
39	200	6	8	1	48	—	—	—	474	176	5	322	176	7	—	2

Окончание таблицы В.1

Обозначение ящика	Вместимость бутылок, см ³	Количество бутылок в ящике, шт.			Размеры вкладыша, мм			Перегородки решеток, мм				Фигурные прокладки (см рисунок 1), мм				Количество готовых прокладок, шт.
		по длине	по ширине	по высоте	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Длина	Ширина	Высота	Количество шт.	
40	380	5	5	1	25	—	—	470	190	4	220	190	4	—	—	2
41	50	5	2	1	10 блоков	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
42	50	5	2	1	10 коро- бок	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2
43	50	15	8	1	120	—	—	545	122	7	290	122	14	—	—	2
44	100	14	5	1	70	—	—	585	140	13	200	140	4	—	—	2
45	250	8	5	1	40	—	—	670	161	7	200	161	4	—	—	2
Примечание — Ящик № 41 в блоке по 12 шт. бутылок в полиэтиленовой пленке, ящик № 42 в коробке по 12 шт. бутылок.																

Ключевые слова: ящики, гофрированный картон, вкладыши, решетки, перегородки
