

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Плиты типа ПГ. Конструкция и размеры

Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size
for roofings of industrial buildings
Slabs type ПГ Structure and dimensions

**ГОСТ
22701.1—77***

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130
срок введения установлен с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПГ (без проема в полке) и устанавливает требования к их армированию.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1, показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6. ГОСТ 22701.0—77

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержней напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6, выборка стали — в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81,

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах,

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1^г и М1_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1983 г.,
Пост. № 85 от 03.05.83 (ИУС 9—83)

Закладные детали М2^т и М2_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкера в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Правила приемки, методы контроля и испытания, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягае- мой арматуры	Марка плиты изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная			
	тяжелого	на пористых запол- нителях	с учетом массы плиты		без учета массы плиты,	
					тяжелого	
			при коэффициенте			
			$n > 1$	$n = 1$	$n > 1$	$n = 1$
Ат-VI	ПГ-1АтVIT	ПГ-1АтVIP	4,11(420)	3,33(340)	2,40(245)	1,77(180)
	ПГ-2АтVIT	ПГ-2АтVIP	5,49(560)	4,32(440)	3,78(385)	2,75(280)
	ПГ-3АтVIT	ПГ-3АтVIP	7,16(730)	5,59(570)	5,44(555)	4,02(410)
	ПГ-4АтVIT	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-5АтVIT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-V	ПГ-1АтVIT	ПГ-1АтVIP	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтVIT	ПГ-2АтVIP	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтVIT	ПГ-3АтVIP	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтVIT	ПГ-4АтVIP	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтVIT	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
ПГ-6АтVIT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	
А-V	ПГ-1АVIT	ПГ-1АVIP	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АVIT	ПГ-2АVIP	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АVIT	ПГ-3АVIP	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АVIT	ПГ-4АVIP	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АVIT	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
ПГ-6АVIT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	
А-IV	ПГ-1АIVIT	ПГ-1АIVIP	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АIVIT	ПГ-2АIVIP	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АIVIT	ПГ-3АIVIP	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АIVIT	ПГ-4АIVIP	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АIVIT	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
ПГ-6АIVIT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT	ПГ-1АтIVCП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2АтIVCT	ПГ-2АтIVCП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3АтIVCT	ПГ-3АтIVCП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4АтIVCT	ПГ-4АтIVCП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5АтIVCT	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
ПГ-6АтIVCT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	
А-IIIв	ПГ-1АIIIвT	ПГ-1АIIIвП	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)
	ПГ-2АIIIвT	ПГ-2АIIIвП	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)
	ПГ-3АIIIвT	ПГ-3АIIIвП	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)
	ПГ-4АIIIвT	ПГ-4АIIIвП	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)
	ПГ-5АIIIвT	—	8,63(880)	6,67(680)	6,91(705)	5,10(520)
ПГ-6АIIIвT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	

Примечания

1 Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$

2 Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях

Таблица 1

эксплуатации в неагрессивной среде

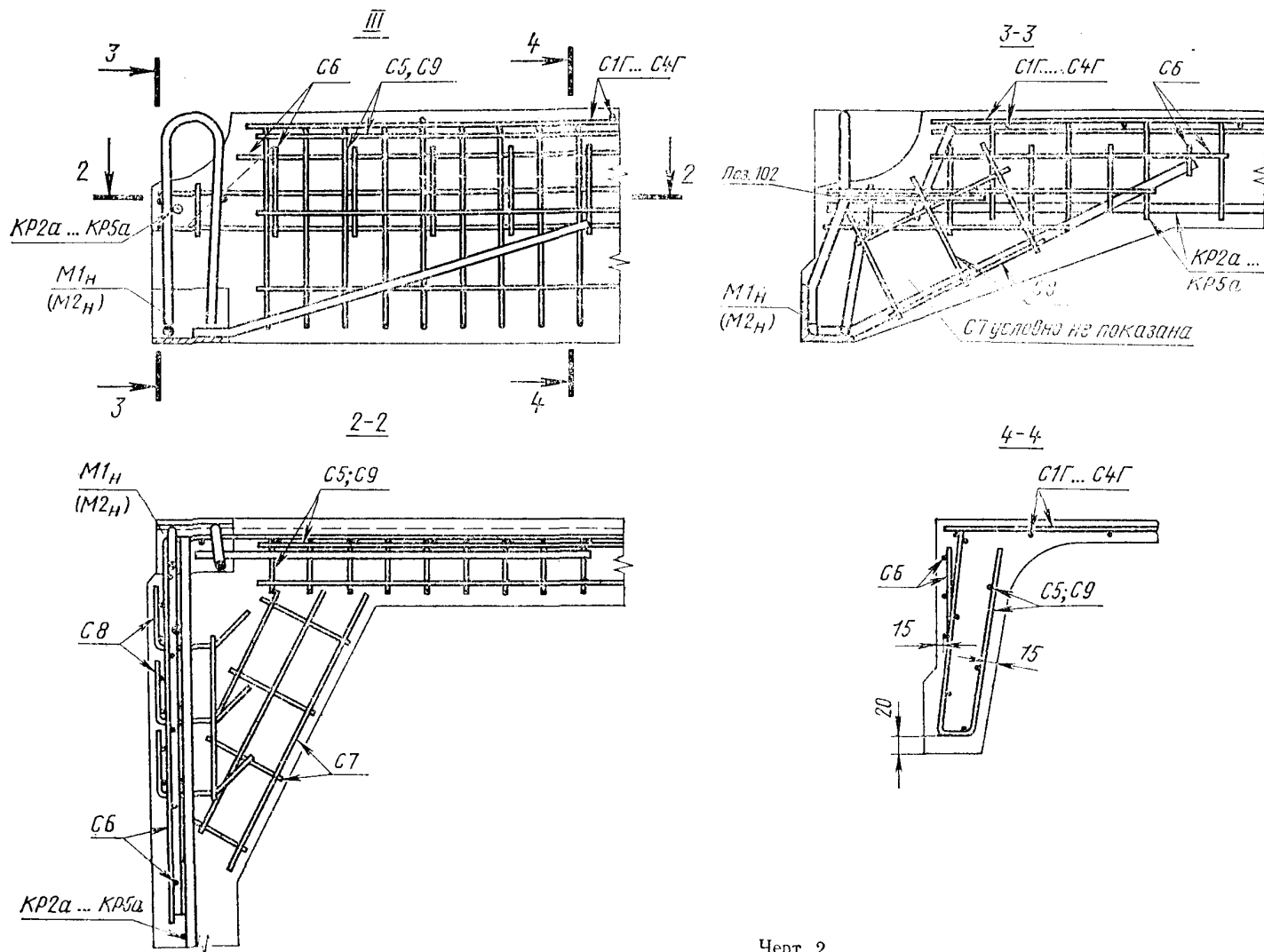
нагрузка, кПа (кгс/м²)		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона	
изготовленной из бетона				Бетон, м³	Сталь, кг	тяжелого	на пористых заполнителях
на пористых заполнителях							
перегрузки							
$n \geq 1$	$n = 1$						
2,65 (270)	2,01 (205)	2Ø12ArVI	M350	1,07	64	2,65	2,15 (2,40)
4,02 (410)	2,99 (305)	2Ø14ArVI			77		
5,69 (580)	4,27 (435)	2Ø16ArVI			91		
—	—	2Ø18ArVI			106		
—	—	2Ø20ArVI			130		
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12ArV	M250		64		
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14ArV	M300		74		
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16ArV	M350		81		
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18ArV			96		
—	—	2Ø20ArV	M400		112		
—	—	4Ø16ArV			138		
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250		64		
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300		74		
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV	M350		81		
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV			96		
—	—	2Ø20AV	M400		112		
—	—	4Ø16AV			138		
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AIV	M250		68		
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AIV	M300		78		
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AIV			86		
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AIV	M350		101		
—	—	2Ø22AIV	M400		118		
—	—	4Ø18AIV			148		
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14ArIVC	M250		68		
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16ArIVC	M300		78		
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18ArIVC			86		
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20ArIVC	M350		101		
—	—	2Ø22ArIVC	M400		118		
—	—	4Ø18ArIVC			148		
2,45 (250)	1,91 (195)	2Ø16AIIIВ	M250		73		
3,43 (350)	2,60 (265)	2Ø18AIIIВ	M300		83		
4,51 (460)	3,48 (355)	2Ø20AIIIВ			92		
5,69 (580)	4,36 (445)	2Ø22AIIIВ	M350		107		
—	—	4Ø18AIIIВ	M400		130		
—	—	4Ø20AIIIВ			160		

Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м²)				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т
			с учетом массы плиты		без массы веса плиты				Бетон, м³	Сталь, кг	
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	при коэффициенте перегрузки								
			n > 1	n = 1	n > 1	n = 1					
А-IV	ПГ-1AIVT-H	ПГ-1AIVT-П	3,24 (330)	2,84 (290)	1,52 (155)	1,28 (130)	2Ø14AIV	M250	1,07	71	2,65
	ПГ-2AIVT-H	ПГ-2AIVT-П	4,12 (420)	3,43 (350)	2,40 (245)	1,86 (190)	2Ø16AIV			81	
	ПГ-3AIVT-H	ПГ-3AIVT-П	5,20 (530)	4,22 (430)	3,48 (355)	2,65 (270)	2Ø18AIV	86			
	ПГ-4AIVT-H	ПГ-4AIVT-П	6,37 (650)	5,10 (520)	4,66 (475)	3,53 (360)	2Ø20AIV	103			
	ПГ-5AIVT-H	ПГ-5AIVT-П	7,65 (780)	5,98 (610)	5,93 (605)	4,41 (450)	2Ø22AIV	118			
	ПГ-6AIVT-H	ПГ-6AIVT-П	9,22 (940)	6,96 (710)	7,50 (765)	5,39 (550)	4Ø18AIV	M400		148	
Ат-VCK	ПГ-1AтVCKT-H	ПГ-1AтVCKT-П	3,14 (320)	2,65 (270)	1,42 (145)	1,08 (110)	2Ø12AтVCK	M250	1,07	67	
	ПГ-2AтVCKT-H	ПГ-2AтVCKT-П	4,22 (430)	3,53 (360)	2,50 (255)	1,96 (200)	2Ø14AтVCK	M300		77	
	ПГ-3AтVCKT-H	ПГ-3AтVCKT-П	5,39 (550)	4,35 (440)	3,68 (375)	2,75 (280)	2Ø16AтVCK			81	
	ПГ-4AтVCKT-H	ПГ-4AтVCKT-П	6,87 (700)	5,39 (550)	5,15 (525)	3,83 (390)	2Ø18AтVCK	M350		98	
	ПГ-5AтVCKT-H	ПГ-5AтVCKT-П	8,34 (850)	6,57 (670)	6,62 (675)	5,00 (510)	2Ø20AтVCK	112			
	ПГ-6AтVCKT-H	ПГ-6AтVCKT-П	9,61 (980)	7,36 (750)	7,89 (805)	5,79 (590)	4Ø16AтVCK	M400		138	
А-IIIв	ПГ-1AIIIвT-H	ПГ-1AIIIвT-П	3,92 (400)	3,24 (330)	2,21 (225)	1,67 (170)	2Ø16AIIIв	M250	1,07	75	
	ПГ-2AIIIвT-H	ПГ-2AIIIвT-П	4,90 (500)	3,92 (400)	3,19 (325)	2,35 (240)	2Ø18AIIIв			86	
	ПГ-3AIIIвT-H	ПГ-3AIIIвT-П	5,98 (610)	4,81 (490)	4,27 (435)	3,24 (330)	2Ø20AIIIв	M300		92	
	ПГ-4AIIIвT-H	ПГ-4AIIIвT-П	7,16 (730)	5,69 (580)	5,44 (555)	4,12 (420)	2Ø22AIIIв	110			
	ПГ-5AIIIвT-H	ПГ-5AIIIвT-П	8,63 (880)	6,67 (680)	6,92 (705)	5,10 (520)	4Ø18AIIIв	M350		136	
	ПГ-6AIIIвT-H	ПГ-6AIIIвT-П	9,81 (1000)	7,45 (760)	8,09 (825)	5,88 (600)	4Ø20AIIIв	M400		160	

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.





Черт. 2

Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плиты условно не показана.
2. Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред.
3. При отсутствии сварочных машин, обеспечивающих изготовление широких сеток (C1Г—C4Г или C1—C4), полка плиты армируется двумя сетками шириной 1560 мм (C1a—C4a). Деталь стыка сеток C1a—C4a приведена на черт. 1.
4. Стержни сеток C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) и C6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
5. Крайний продольный стержень сеток C5 и C9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.
6. Сетки C1Г—C4Г (C1—C4 или C1a—C4a) следует привязать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.

Таблица 3

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
Ат-VI	ПГ-1АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVIT	ПГ-1АтVIP ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVIP	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6
			2	14АтVI			7,3	14,6
			3	16АтVI			9,5	19,0
			4	18АтVI			12,0	24,0
			5	20АтVI			14,8	29,6
Ат-V	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-4АтVPI	6	12АтV		2	5,3	10,6
			7	14АтV			7,3	14,6
			8	16АтV			9,5	19,0
			9	18АтV			12,0	24,0
			10	20АтV			14,8	29,6
			8	16АтV		4	9,5	38,0
						2	5,3	10,6
			11	12АтV			7,3	14,6
А-IV	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-4АтVPI	12	14АтV			9,5	19,0
			13	16АтV			12,0	24,0
			14	18АтV			14,8	29,6
			15	20АтV			17,9	35,8
			16	18АтV		4	12,0	48,0
						2	7,3	14,6
			17	16АтV			9,5	19,0
			18	18АтV			12,0	24,0
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-6АтIVCT	ПГ-1АтIVCPI ПГ-2АтIVCPI ПГ-3АтIVCPI ПГ-4АтIVCPI	19	20АтV			14,8	29,6
			20	22АтV			17,9	35,8
			18	18АтV		4	12,0	48,0
						2	7,3	14,6
			21	14АтIVC			9,5	19,0
			22	16АтIVC			12,0	24,0
			23	18АтIVC			14,8	29,6
			24	20АтIVC			17,9	35,8
А-IIIв	ПГ-1АIIIвT ПГ-2АIIIвT ПГ-3АIIIвT ПГ-4АIIIвT	ПГ-1АIIIвPI ПГ-2АIIIвPI ПГ-3АIIIвPI ПГ-4АIIIвPI	25	22АтIVC			12,0	48,0
			23	18АтIVC				
						2	9,5	19,0
			26	16АтIIIв			12,0	24,0
			27	18АтIIIв			14,8	29,6
			28	20АтIIIв			17,9	35,8
			29	22АтIIIв				
						2	9,5	19,0

Продолжение табл. 3

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
А-IIIв	ПГ-5AIIIвТ ПГ-5AIIIвТ-Н ПГ-5AIIIвТ-П	—	27	18AIIIв	6000	4	12,0	48,0
	ПГ-6AIIIвТ ПГ-6AIIIвТ-Н ПГ-6AIIIвТ-П	—	28	20AIIIв			14,8	59,2
Ат-VCK	ПГ-1AтVCKT-Н ПГ-1AтVCKT-П	—	33	12AтVCK		2	5,3	10,6
	ПГ-2AтVCKT-Н ПГ-2AтVCKT-П	—	34	14AтVCK			7,3	14,6
	ПГ-3AтVCKT-Н ПГ-3AтVCKT-П	—	35	16AтVCK			9,5	19,0
	ПГ-4AтVCKT-Н ПГ-4AтVCKT-П	—	36	18AтVCK			12,0	24,0
	ПГ-5AтVCKT-Н ПГ-5AтVCKT-П	—	37	20AтVCK			14,8	29,6
	ПГ-6AтVCKT-Н ПГ-6AтVCKT-П	—	35	16AтVCK		4	9,5	38,0

Таблица 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного									
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или поимения	Количество
ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVT ПГ-1АВТ ПГ-1АIVT ПГ-1АтIVCT ПГ-1АIIIbT	ПГ-1АтVIP ПГ-1АтVП ПГ-1АВП ПГ-1АIVП ПГ-1АтIVСП ПГ-1АIIIbП	КР1	2	КР2 КР2а	5 2	С1Г или С1, или С1а	1 1 2	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1 ^г М1 _н 102 или М2 ^г М2 _н М5 102	2 2 4 2 2 4 4
ПГ-2АтVT ПГ-2АВТ ПГ-2АIVГ ПГ-2АтIVCT ПГ-2АIIIbT	ПГ-2АтVП ПГ-2АВП ПГ-2АIVП ПГ-2АтIVСП ПГ-2АIIIbП			КР3 КР3а	5 2	С2Г или С2, или С2а	1 1 2						
ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVT ПГ-3АВТ ПГ-3АIVT ПГ-3АтIVCT ПГ-3АIIIbT	ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVП ПГ-3АВП ПГ-3АIVП ПГ-3АтIVСП ПГ-3АIIIbП			КР4 КР4а	5 2								
ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVT ПГ-4АВТ ПГ-4АIVT ПГ-4АтIVCT ПГ-4АIIIbT	ПГ-3АтVIP ПГ-4АтVП ПГ-4АВП ПГ-4АIVП ПГ-4АтIVСП ПГ-4АIIIbП					КР5 КР5а	5 2						
ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVT ПГ-5АВТ ПГ-5АIVT ПГ-5АтIVCT ПГ-5АIIIbT	—			КР6 КР4а	5 2								
ПГ-5АтVIT ПГ-6АтVT ПГ-6АВТ ПГ-6АIVT ПГ-6АтIVCT ПГ-6АIIIbT	—					КР9	4						

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, кг

Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие									Закладная деталь											Всего			
1. Железо	на пористых заполнителях	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727—80				Итого	Профильная сталь по ГОСТ 50—71		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82									Итого		
		Класс А-III					Класс В-I							Класс А-III				Класс А-I							
		Диаметр, мм				Итого	Диаметр, мм							Итого	Диаметр, мм				Итого	Диаметр				Итого	Итого
		10	12	14	16		3	4	5	6					8	10	12	14		16					
ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVT ПГ-1АтVТ ПГ-1АтIVT ПГ-1АтIVCT ПГ-1АтIVCT ПГ-1АтIVCT	ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVIT	14,0	—	—	—	14,0	10,4	15,3	4,2	29,9	15,9													59,5	
ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVT ПГ-2АтVТ ПГ-2АтIVT ПГ-2АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-2АтIVCT	ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-2АтVIT	—	19,6	—	—	19,6	10,4	15,3	4,2	29,9	19,5													59,1	
ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVT ПГ-3АтVТ ПГ-3АтIVT ПГ-3АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-3АтIVCT	ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-3АтVIT	—	19,6	—	—	19,6	3,9	21,7	4,2	32,8	52,4													62,0	
ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVT ПГ-4АтVТ ПГ-4АтIVT ПГ-4АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-4АтIVCT	ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-4АтVIT	—	—	26,6	—	26,6	3,9	21,2	10,1	35,2	61,8	3,1	3,1	0,1	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6			71,4	
ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVT ПГ-5АтVТ ПГ-5АтIVT ПГ-5АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-5АтIVCT	—	—	—	—	35,0	35,0	3,9	23,5	10,1	37,5	72,5													82,1	
ПГ-5АтVIT ПГ-6АтVT ПГ-6АтVТ ПГ-6АтIVT ПГ-6АтIVCT ПГ-6АтIVCT ПГ-6АтIVCT	—	—	—	42,1	—	42,1	—	10,4	38,3	48,7	90,8													100,4	

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения стержней С1Г—С4Г и опорных закладных деталей М1Г и М1В при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок или опрессованных обжимов.

Таблица 6

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь			
		продольного		поперечного											
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по- зиция	Количество		
ПГ-1АIVТ-Н ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АIIIвТ-Н	ПГ-1АIVТ-П ПГ-1АтVСКТ-П ПГ-1АIIIвТ-П	КР1	2	КР2 КР2а	5 2	С2Г или С2, или С2а	1 1 2	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1т М1п 102	2 2 4		
ПГ-2АIVТ-Н ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АIIIвТ-Н	ПГ-2АIVТ-П ПГ-2АтVСКТ-П ПГ-2АIIIвТ-П			КР3 КР3а	5 2		С3Г или С3, или С3а						1 1 2	или М2т М2п М5 102	2 2 4 4
ПГ-3АIVТ-Н ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АIIIвТ-Н	ПГ-3АIVТ-П ПГ-3АтVСКТ-П ПГ-3АIIIвТ-П			КР4 КР4а	5 2	КР5 КР5а						5 2			
ПГ-4АIVТ-Н ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АIIIвТ-Н	ПГ-4АIVТ-П ПГ-4АтVСКТ-П ПГ-4АIIIвТ-П														
ПГ-5АIVТ-Н ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АIIIвТ-Н	ПГ-5АIVТ-П ПГ-5АтVСКТ-П ПГ-5АIIIвТ-П														
ПГ-6АIVТ-Н ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АIIIвТ-Н	ПГ-6АIVТ-П ПГ-6АтVСКТ-П ПГ-6АIIIвТ-П														

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред
кг

Марка плиты, предназначенной для работы в условиях воздействия среды		Арматурное изделие										Закладная деталь										Всего
		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727—80					Профильная сталь по ГОСТ 380—71		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82								
														Класс А-III				Класс А-I				
		Класс А-III					Класс В-I					Сортамент по ГОСТ 8509—72		Класс А-III				Класс А-I				
		Диаметр, мм				Итого	Диаметр, мм				Итого			Диаметр, мм				Итого	Диаметр 12 мм	Итого	Итого	
		10	12	14	16		3	4	5	6		10	12	14	Итого							
слабоагрессивной	среднеагрессивной	10	12	14	16	Итого	3	4	5	Итого	Итого	1.70×8	Итого	6	10	12	14	Итого	Диаметр 12 мм	Итого	Итого	
ПГ-1АIVT-Н ПГ-1АтVCKT-Н ПГ-1АIIIвT-Н	ПГ-1АIVT-П ПГ-1АтVCKT-П ПГ-1АIIIвT-П	14,0	—	—	—	14,0	3,9	24,7	4,2	32,8	46,8										56,4	
ПГ-2АIVT-Н ПГ-2АтVCKT-Н ПГ-2АIIIвT-Н	ПГ-2АIVT-П ПГ-2АтVCKT-П ПГ-2АIIIвT-П																				62,0	
ПГ-3АIVT-Н ПГ-3АтVCKT-Н ПГ-3АIIIвT-Н	ПГ-3АIVT-П ПГ-3АтVCKT-П ПГ-3АIIIвT-П	—	19,6	—	—	19,6	3,9	24,7	4,2	32,8	52,4											
ПГ-4АIVT-Н ПГ-4АтVCKT-Н ПГ-4АIIIвT-Н	ПГ-4АIVT-П ПГ-4АтVCKT-П ПГ-4АIIIвT-П	—	—	26,6	—	26,6						3,4	3,4	0,4	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6	
ПГ-5АIVT-Н ПГ-5АтVCKT-Н ПГ-5АIIIвT-Н	ПГ-5АIVT-П ПГ-5АтVCKT-П ПГ-5АIIIвT-П	—	—	—	35,0	35,0	3,9	23,5	10,1	37,5											82,1	
ПГ-6АIVT-Н ПГ-6АтVCKT-Н ПГ-6АIIIвT-Н	ПГ-6АIVT-П ПГ-6АтVCKT-П ПГ-6АIIIвT-П	—	—	42,1	—	42,1	—	18,8	24,7	43,5	78,5										88,1	
																					100,4	

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения сеток С1Г, С4Г и опорных закладных деталей М1* и М1* при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок при опрессованных обоям.