

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Конструкция закладных изделий и подпятников

Centrifugal reinforced concrete posts for high-voltage transmission lines.
Structure of fitting products

ГОСТ
22687.3-85

ОКП 58 6311

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 октября 1984 г. № 180 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на закладные изделия и подпятники для железобетонных центрифугированных конических и цилиндрических стоек кольцевого сечения по ГОСТ 22687.1-85 и ГОСТ 22687.2-85, предназначенных для опор линий электропередачи напряжением 35-750 кВ, и устанавливает конструкцию указанных закладных изделий и подпятников.
2. Форма и размеры закладных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1. Спецификация элементов на закладное изделие приведена в табл. 1. Соединение элементов закладных изделий выполняют ручной дуговой сваркой швами.
3. Форма и размеры закладных изделий для фланцевых соединений стоек должны соответствовать указанным на черт. 2. Спецификация элементов на эти закладные изделия приведена в табл. 2.
4. Форма и размеры подпятников, показатели их материалоемкости должны соответствовать указанным на черт. 3-4 и приведенным в табл. 3.
5. Подпятники следует изготавливать из тяжелого бетона средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включительно.
6. Армирование подпятников должно соответствовать приведенному на черт. 5. Спецификация арматурных элементов на подпятник приведена в табл. 4.
7. Крестообразные соединения стержней — по ГОСТ 14098-85.
8. Тавровое соединение анкерных стержней с фасонкой — по ГОСТ 14098-85.
9. Режимы сварки следует принимать согласно СН 393-78.
10. Технические требования к закладным изделиям и подпятникам — по ГОСТ 22687.0-85.
11. Оценка качества и методы контроля закладных изделий — по ГОСТ 10922-75.

Закладные изделия

Исполнение 1

Б203, Б209—Б218, Б220—Б238, Б243, Б244, Б607—Б609, Б692, Б693

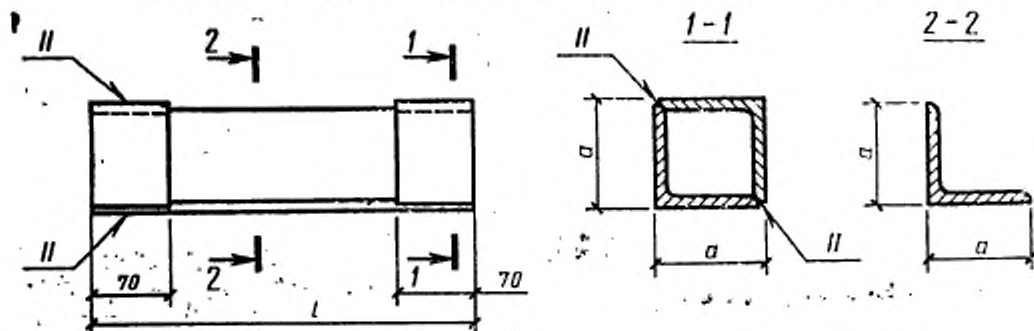


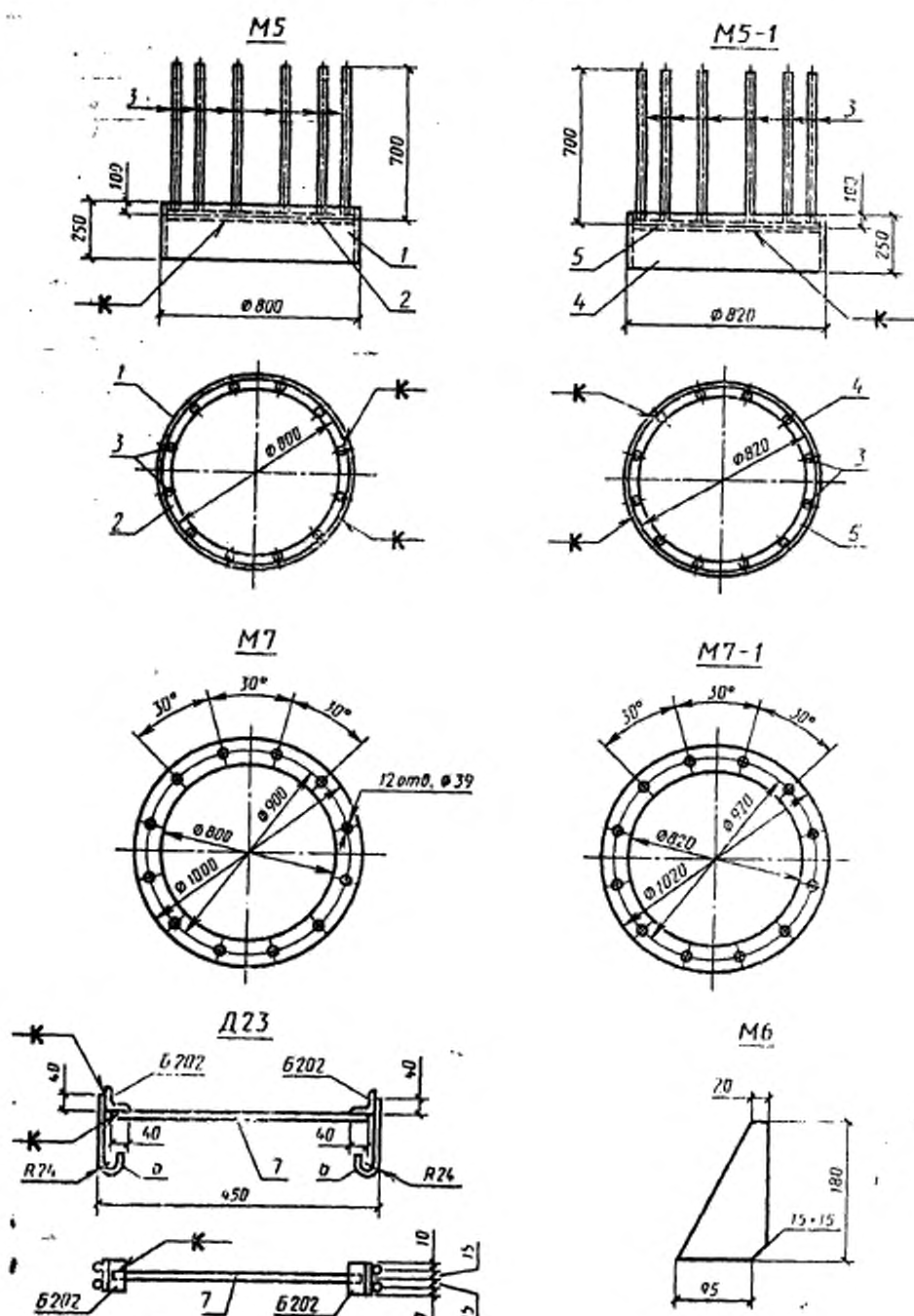
Таблица 1

Марка валяного изделия	Сечение	l, мм	a/b, мм	Масса кг
1	2	3	4	5
B202	Уголок 50×5	50	50	0,2
B204	Уголок 36×4	365	—	2,4
	Ø12A1	1070		
B205	Уголок 36×4	500	—	3,3
	Ø12A1	1490		
B206	Уголок 36×4	450	—	3,0
	Ø12A1	1330		
B207	Уголок 36×4	515	—	4,0
	Ø12A1	1740		
B208	Уголок 36×4	520	—	3,6
	Ø12A1	1635		
B209	Уголок 36×4	320	40	1,4
B210		330		1,4
B211		340		1,5
B212		350		1,5
B213		360		1,6
B214		370		1,6
B215		380		1,7
B216		390		1,7
B217		400		1,8
B218		415		1,8
B220	Уголок 36×4	425	40	1,9
B221		435		1,9
B222		445		2,0
B223		450		2,0
B224		460		2,1
B225		470		2,1
B226		480		2,2
B227	Уголок 50×5	400	55	3,1
B228		405		3,2
B229		425		3,3
B230		445		3,4
B231		460		3,5
B232		470		3,6
B233		575		4,4
B234		555		4,2
B235	Уголок 160×10	555	160/70	19,8
B235—1		465		16,6
B235—2		480		17,1
B235—3		500		17,8
B235—4		520		18,6

1	2	3	4	5
B236	Уголок 36×4	495	40	2,2
B237		505		2,2
B238	Уголок 50×5	510	55	4,0
B239		415		3,2
B240	Уголок 36×4	450	—	3,3
	Ø12A1	1390		
B241	Уголок 36×4	570	—	4,0
	Ø12A1	1780		
B243	Уголок 50×5	480	55	3,7
B244		430		3,2
B607		625		4,8
B608		610		4,6
B609		590		4,4
B610		580	160/70	20,8
B691	Уголок 50×5	760	—	7,8
	Ø12A1	2350		
B692	Уголок 63×5	785	68	7,6
B693	Уголок 50×5	785	55	6,0

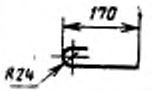
Примечание. Разрешается применять закладные изделия других конструкций, которые удовлетворяют всей совокупности предъявляемых к ним требований.

Закладные изделия

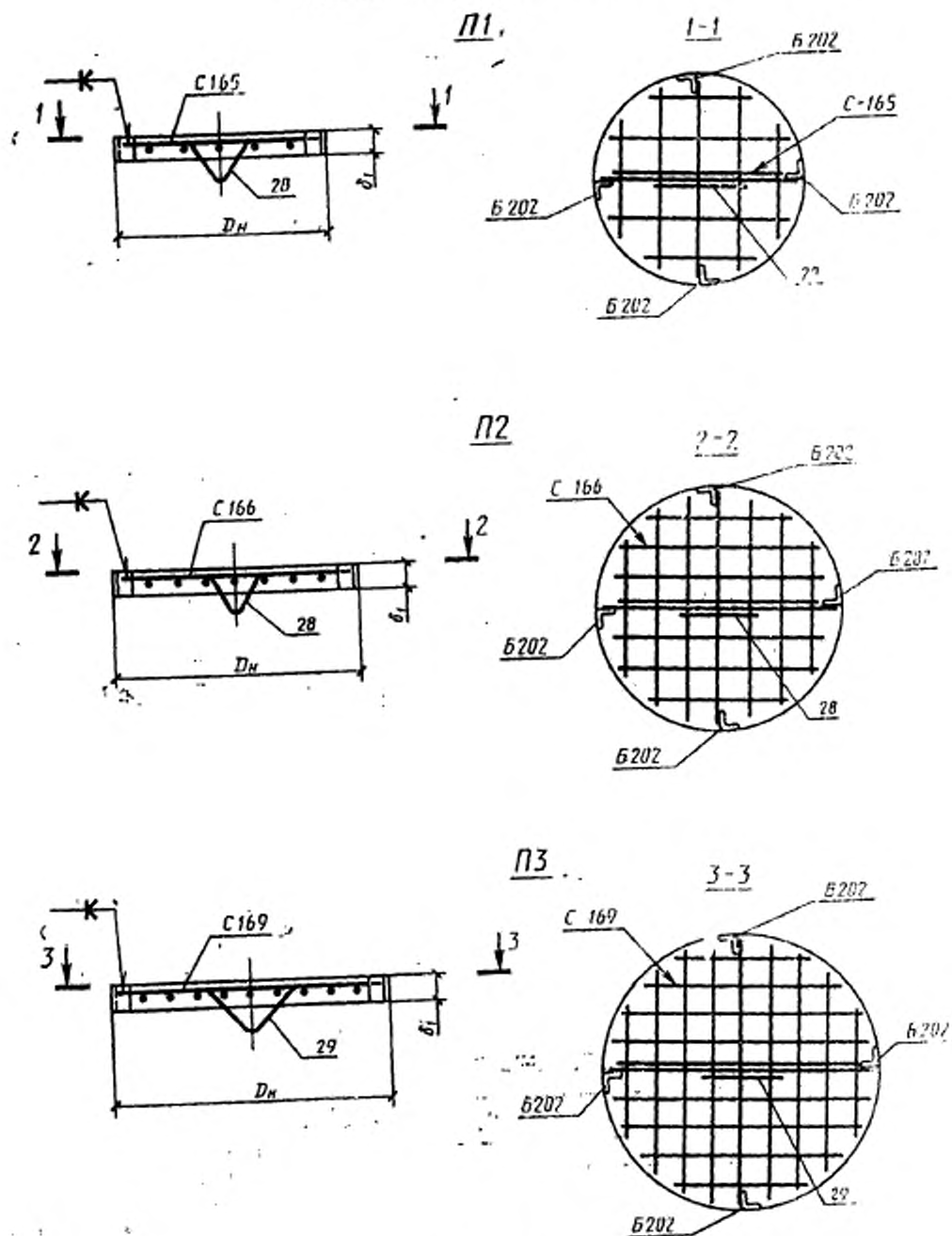


Черт. 2

Таблица 2

Марк	Номер позиции	Эскиз	Сечение	Длина, мм	Количество позиций	Масса, кг		
						одной детали	всех деталей	марки
М15	1		—250×10	2480	1	48,7	49	63
	2		Ø14AIII	2405	1	2,9	3	
	3		Ø14AV	700	12	0,8	10	
	Наплавленный металл						1	
М15—1	4		Труба D _н = —820×10	250	1	50	50	64
	3		Ø14AV	700	12	0,8	10	
	5		Ø14AIII	2468	1	3,0	3	
	Наплавленный металл						1	
М16			—95×10	180	1	0,8	1	1
М17			—98×25	1000	1	52,8	53	53
М17—1			—100×25	1020	1	56,7	57	57
Д23 (ПК-1)	6		Ø8AIII	250	4	0,1	0,4	1
	7		Ø8AIII	430	1	0,2	0,2	

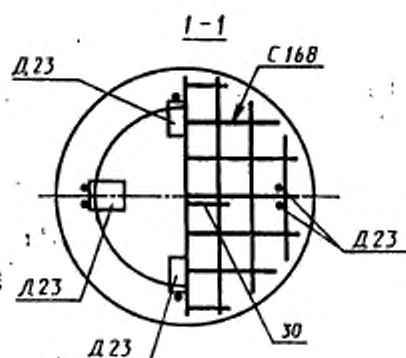
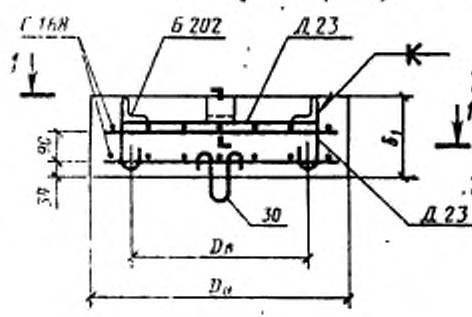
Подпятынки марок П1, П2 и П3



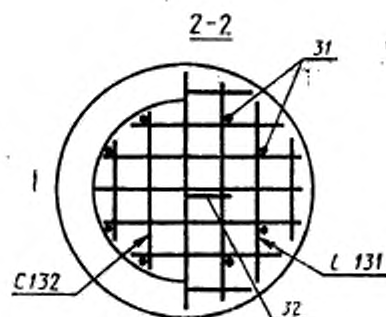
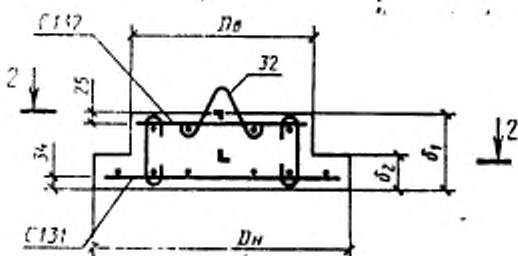
Черт. 3

Подпятники марок ПК-1, П1-3, П4-1

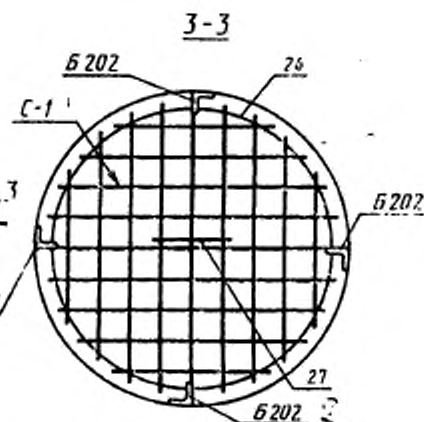
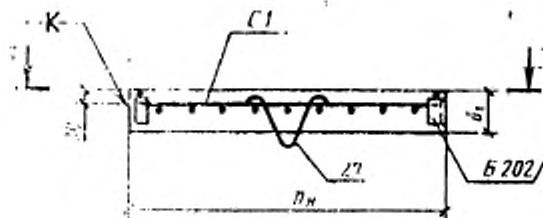
ПК-1



П1-3



П4-1



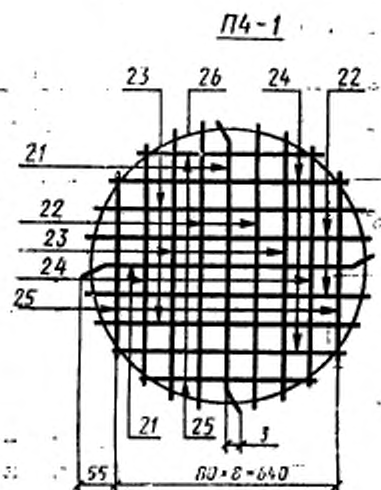
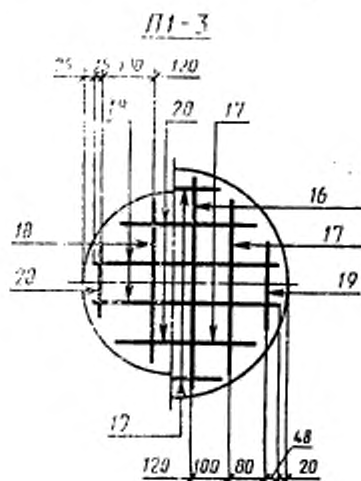
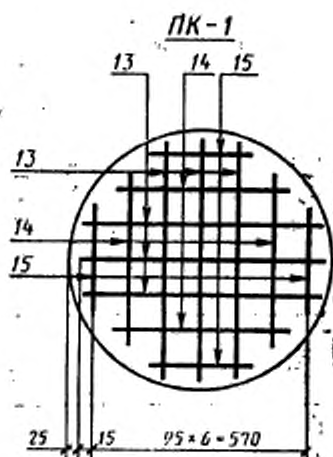
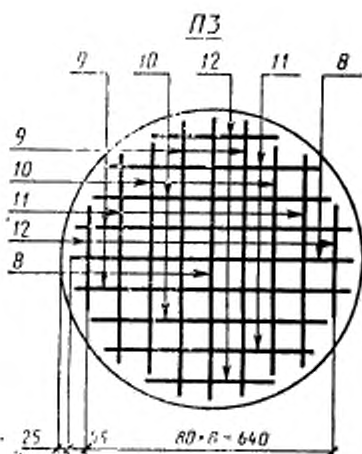
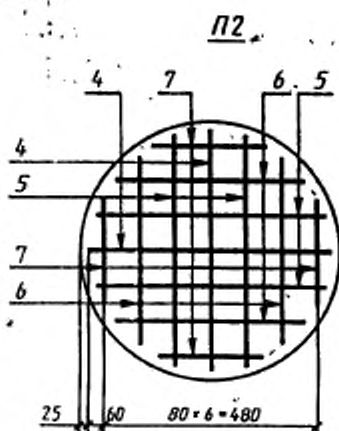
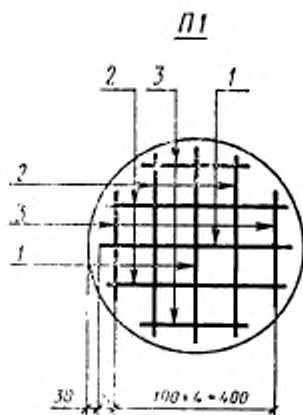
Черт. 4

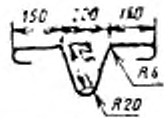
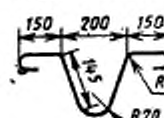
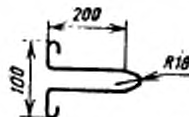
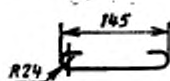
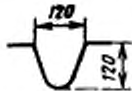
Таблица 3

Марка под- платника	Геометрические размеры, мм				Расход материалов					Применяемость в стойках	
	D ₂₁	D ₂₂	z ₁	z ₂	Бетон		Арматура				
					Класс	Объем, м ³	Диаметр, мм	Масса, кг			
								Закладные изделия, кг	Общая расход, кг		
П1	560	—	50	—	В25	0,012	Ø8A1/Ø8A1	2,0/0,3	3,3	СИ22.1—1	
П2	650	—	50	—		0,017	Ø8A1/Ø8A1	3,0/0,3	1	4,3	СК26.1—1+СК26.1—3; СК26.1—5; СК26.1—6; СК26.2—1; СК22.1—1+СК22.1—3; СК22.2—1; СК22.3—1
П3	800	—	60	—		0,03	Ø8A1/Ø8A1	5,0/0,3		6,3	СИ20.1—1; СИ20.2—1; СИ20.2—2
ПК-1	650	440	200	150		0,06	Ø8A1П/Ø8A1	4,0/0,3	3	7,3	СК26.1—4
П1—3	600	420	180	80		0,038	Ø8A1/Ø12A1	4,0/1,0	—	5,0	СИ26.1—1; СИ26.3—1; СИ26.3—2
П4—1	800	—	100	—	0,05	Ø8A1/Ø8A1	5,3/0,2	1	6,5	СИ20.3—1н	

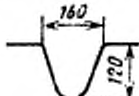
Примечания. В числителе приведены данные для подпятников, в знаменателе — для монтажных петель. Марка стали — ВСт3пс.

Армирование подпятников



Обозначение подпункта	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Единица измерения	Общая длина, м
П1	C165	1	Ø8AI	500	2	1,0
		2	Ø8AI	460	4	1,8
		3	Ø8AI	310	4	1,2
		28	Ø8AI	800	1	0,8
П2	C166	4	Ø8AI	600	2	1,2
		5	Ø8AI	580	4	2,3
		6	Ø8AI	520	4	2,1
		7	Ø8AI	380	4	1,5
		28	Ø8AI	800	1	0,8
П3	C169	8	Ø8AI	750	2	1,5
		9	Ø8AI	730	4	2,9
		10	Ø8AI	670	4	2,7
		11	Ø8AI	570	4	2,3
		12	Ø8AI	380	4	1,5
		29	Ø8AI	800	1	0,8
ПК-1	C168 (2 мтр.)	13	Ø8AIII	600	12	7,2
		14	Ø8AIII	410	8	3,3
		15	Ø8AIII	220	8	1,8
		30	Ø8AIII	770	1	0,8
П1-3	C131	16	Ø8AI	560	4	2,2
		17	Ø8AI	440	4	1,8
		19	Ø8AI	320	4	1,3
	C132	18	Ø8AI	370	4	1,5
		20	Ø8AI	220	4	0,9
		31	Ø8AI	220	8	1,8
		32	Ø8AI	350	1	0,4

Продолжение табл. 4

Обозначение подплатника	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
П4-1	C1	21	Ø8A1	750	2	1,5
		22	Ø8A1	730	4	2,9
		23	Ø8A1	670	4	2,7
		24	Ø8A1	570	4	2,3
		25	Ø8A1	380	4	1,5
		26	Ø8A1	2450	1	2,5
		27	Ø8A1	390	1	0,4

Редактор В. П. Огурцов
Технический редактор Л. Я. Митрафимова
Корректор Е. Л. Богачкова

Тираж 12000 Цена 75 коп.

©, 1992 «Знак Почета» Издательство «Стандарт», 123840, Москва, ГСП
Новопресненский пер. 3.
В. В. С. 1992 Издательство «Стандарт» в Московском, 2-й этаж