



22618-77

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22618-77

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ
ИЗ ВАЛЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

Secondary raw material of felt items.
Specifications forГОСТ
22618—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июля 1977 г. № 1702 срок действия установлен

с 01.07.1978 г.
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вторичное валяное сырье (в дальнейшем сырье), предназначенное для изготовления пыжей к охотничьим патронам при снаряжении их не в заводских условиях.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сырьем должны быть бывшие в употреблении и отбракованные в процессе производства цельные или разделенные на голенища и головки валяные сапоги всех видов и размеров, выпускаемые по ГОСТ 18724—73.

1.2. Сырье не должно иметь нашивок из кожи, резины или других материалов и содержать посторонние включения в виде песка, металлических частиц, комков грязи.

1.3. Не допускаются на сырье гнилые, горелые, пропитанные различными красками, клеями, смолами и другими полимерными материалами места.

1.4. Прелые места на элементах сырья не должны быть более 5% от их площади.

1.5. Влажность сырья должна быть не более 12%.

1.6. Сырье для поставки перерабатывающим предприятиям должно быть подвергнуто предприятием-изготовителем санитарной обработке, согласно действующим санитарным правилам по сбору,

хранению, транспортированию и первичной обработке вторичного сырья по документации, утвержденной Министерством здравоохранения СССР. Результаты проведения санитарной обработки сырья указывают в документе на партию сырья.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия сырья требованиям настоящего стандарта устанавливаются прямо-сдаточные испытания.

2.2. Сырье предъявляют к приемке партиями в окончательно упакованном виде. Партией считают любое количество сырья, предъявленное к сдаче и оформленное одним сопроводительным документом.

2.3. Каждая партия сырья должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта, указанным в таблице.

Наименование показателя	Номера пунктов		Вид контроля и объем выборки
	технических требований	методов испытаний	
1. Внешний вид упаковки	4.1-4.2	3.1	Сплошной контроль
2. Правильность маркировки	4.3	3.1	То же
3. Проведение санитарной обработки	1.6	—	Проверка записи в сопроводительном документе
4. Масса сырья в упаковке (кипе)	4.1	3.2	5% от общего количества кип, но не менее одной
5. Внешний вид сырья	1.2; 1.3	3.1	20% массы сырья, взятой из разных мест кипы, проверенной по подпункту 4
6. Проверка в сырье прелых мест	1.4	3.3	Не менее 2 кг сырья, взятого на расстоянии $\frac{1}{4}$ от поверхности каждой проверяемой кипы по подпункту 4
7. Влажность сырья	1.5	3.4	То же

2.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по подпунктам 1, 2 таблицы кипы возвращают на исправление, после чего их предъявляют повторно.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по подпунктам 4—7 таблицы партию бракуют и проводят повторный отбор проб от удвоенного количества и испытания повторяют по этому показателю.

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки партию бракуют.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Качество упаковки, правильность маркировки и внешней вид сырья проверяют визуально.

3.2. Массу сырья в упаковке (кипе) проверяют на технических весах с погрешностью не более 0,2 кг.

3.3. Площадь прелых мест в сырье определяют замером, после чего подсчитывают процент прелых мест.

3.4. Влажность сырья определяют по ГОСТ 1059—72.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сырье упаковывают в кипы массой не более 100 кг. Для упаковки кипы применяют паковочные ткани по ГОСТ 5530—71 или по ГОСТ 10452—72. Допускается использовать паковочные ткани, бывшие в употреблении.

4.2. Ткань на торцах каждой кипы зашивают шпагатом по ГОСТ 17308—71. Кипы должны быть обтянуты не менее чем в три пояса проволокой диаметром от 2,5 до 4,5 мм по ГОСТ 3282—74 или веревкой размером по окружности от 20 до 30 мм по ГОСТ 1868—72, или стальной лентой, скрепленной в замок, толщиной от 0,5 до 0,9 мм по ГОСТ 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении.

4.3. На каждой кипе должны быть нанесены предупредительные знаки «Крюками непосредственно не брать» и «Бойтся сырости» по ГОСТ 14192—71 и прикреплен маркировочный ярлык с указанием:

- наименования сырья;
- обозначения настоящего стандарта;
- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- сырья;
- номера партии;
- массы сырья в кипе;
- даты упаковки.

4.4. Сырье должно транспортироваться любым видом транспорта в условиях, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений.

4.5. Сырье в упакованном виде должно храниться в закрытых неотапливаемых складских помещениях на деревянных стеллажах

или в штабелях при относительной влажности воздуха не более 90%. При укладке кип в штабеля, между кипами и полом должны прокладываться деревянные подкладки. Высота штабеля не должна превышать 1,5 метра.

4.6. При хранении сырья должно обрабатываться не реже одного раза в шесть месяцев противомольным препаратом.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие сырья требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения сырья устанавливается шесть месяцев со дня изготовления.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. Ф. Малиотина*

КОНТР. ЭКЗ

Изменение № 1 ГОСТ 22618—77 Сырье вторичное из валяных изделий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 4994

Дата введения 01.07.88

- Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18724—73 на ГОСТ 18724—80.
Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5530—71 и ГОСТ 10452—72 на ГОСТ 5530—81.
Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.
Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

(ИУС № 4 1988 г.)