



25327-82
изм 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ УБОРОЧНЫЕ

ШИРИНА РЕЖУЩИХ АППАРАТОВ

ГОСТ 25327—82
(СТ СЭВ 3091—81)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 3 коп.



РАЗРАБОТАН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Клецкин, канд. техн. наук; И. Ф. Шафоростов, канд. эконом. наук;
А. П. Куница; М. А. Пустыгин; И. А. Булкин; И. П. Колобьева

ВНЕСЕН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам. министра Г. С. Кириченко

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 июня 1982 г. № 2479

МАШИНЫ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ УБОРОЧНЫЕ

Ширина режущих аппаратов

Agricultural harvesting machinery
Widths of cutting unitsГОСТ
25327-82

(СТ СЭВ 3091-81)

ОКП 47 9171

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 июня 1982 г. № 2479 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

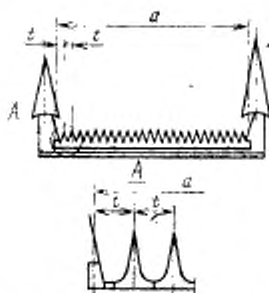
1. Настоящий стандарт распространяется на режущие аппараты вновь разрабатываемых сельскохозяйственных уборочных машин и устанавливает ширину режущих аппаратов, снабженных одинарными и двойными пальцами по ГОСТ 19777-74 с шагом 76,2 мм.

Стандарт не распространяется на машины, агрегатируемые с одноосными и садовыми тракторами.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3091-81.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении.

2. Номинальная и эффективная ширина режущих аппаратов должна соответствовать указанной на чертеже и в таблице.



a —эффективная ширина режущего аппарата; t —шаг пальца

Номинальная ширина, см	Число пальцев		Эффективная ширина a , мм, при пальцах	
	одинарных	двойных	одинарных	двойных
105	15	7	1066,8	990,6
120	17	8	1219,2	1143,0
135	19	9	1371,6	1295,4
150	21	10	1524,0	1447,8
165	23	11	1676,4	1600,2
180	25	12	1828,8	1752,8
210*	29	14	2133,6	2057,4
240*	33	16	2438,4	2362,2
270	37	18	2743,2	2667,0
300	41	20	3048,0	2971,8
330	45	22	3352,8	3276,6
360*	49	24	3657,6	3581,4
390	53	26	3962,4	3886,2
425*	57	28	4267,2	4191,0
485	65	32	4876,8	4800,6
500	67	33	5029,2	4953,0
515	69	34	5181,6	5105,4
575*	77	38	5791,2	5715,0
605	81	40	6096,0	6019,8
670*	89	44	6705,6	6629,4
700	93	46	7010,4	6934,2
730	97	48	7315,2	7239,0
760*	101	50	7620,0	7543,8
820	109	54	8229,6	8153,4
850	113	56	8534,4	8458,2
970	129	64	9753,6	9677,4

* Предпочтительная номинальная ширина захвата.

Примечания:

1. Значения эффективной ширины, установленные для режущих аппаратов с двойными пальцами, допускается применять также для режущих аппаратов с одинарными пальцами при соответствующем их числе.
 2. Допускается применять режущие аппараты эффективной шириной более 9800 мм.
-

ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЗУЕМЫХ В
НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
Эффективная ширина режущего аппарата	Расстояние a в мм между осями крайних пальцев режущего аппарата, равное: с одинарными пальцами $a = (n_1 - 1) \cdot t$, где n_1 — число одинарных пальцев; с двойными пальцами $a = (2n_2 - 1)t$, где n_2 — число двойных пальцев. Если функцию крайнего пальца с одной или двух сторон выполняет башмак или боковая стенка делителя, они входят в число пальцев.
Номинальная ширина режущего аппарата	Округленное среднее арифметическое значений эффективной ширины режущего аппарата до целого числа, кратного 5, в см.

Изменение № 1 ГОСТ 25327—82 Машины сельскохозяйственные уборочные.
Ширина режущих аппаратов

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2487

Дата введения 01.01.89

Пункт 1. Третий абзац исключить.

Пункт 2. Таблица. Примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается давать округленно номинальную ширину в метрах.

(Продолжение см. с. 186)

2. Значения эффективной ширины, установленные для режущих аппаратов с двойными пальцами, действительны также для режущих аппаратов с односторонними пальцами.

3. Допускается применять режущие аппараты эффективной шириной более 9800 мм».

(ИУС № 10 1987 г.)

Редактор *Е. Н. Глазкова*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 01.07.82 Подп. в печ. 13.08.82 0,5 л. а 0,37 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Орлена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3279