



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВИНТОВКИ МАЛОКАЛИБЕРНЫЕ
ПРОИЗВОЛЬНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25291-82

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВИНТОВКИ МАЛОКАЛИБЕРНЫЕ ПРОИЗВОЛЬНЫЕ

Основные параметры и общие технические требования

Small-bore rifles. Key parameters and general specifications

ГОСТ
25291-82

ОКП 71 8122

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 мая 1982 г. № 2195 срок действия установлен

с 01.01. 1984 г.
до 01.01. 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на произвольные малокалиберные винтовки, предназначенные для стрельбы по неподвижным мишеням на дальность 50 м в условиях спортивных тиров.

Настоящий стандарт устанавливает требования к произвольным малокалиберным винтовкам, изготовляемым для спортивных стрельб, нужд народного хозяйства и поставки на экспорт.

Термины, используемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Наибольший поперечник рассеивания точек попадания пуль при стрельбе из конкретной модели винтовки на дальность 50 м из пяти групп по десять выстрелов не должен превышать более чем на 20 % наибольший поперечник рассеивания точек попадания пуль, установленный стандартами или техническими условиями на конкретный патрон, указанный в нормативно-технической документации на винтовку.

1.2. Расстояние от положения целика, занимаемого им после приведения винтовки к нормальной стрельбе, до крайнего возможного его положения должно быть не менее 1,5 мм.

1.3. Регулирующие устройства спускового механизма должны обеспечивать усилия на спусковой крючке в диапазонах:

0,15—15,00 Н (0,015—1,530 кгс) — для винтовок со шнеллерным спусковым механизмом;

1—15 Н (0,102—1,530 кгс) — для винтовок с бесшнеллерным спусковым механизмом.

1.4. Усилие взведения шнеллерного спускового механизма должно быть не более 50 Н (5,1 кгс), для вновь проектируемых — не более 20 Н (2 кгс).

1.5. Диапазон регулировки длины прицельной линии должен быть не менее 50 мм.

1.6. Положение щеки приклада должно регулироваться ее перемещением, не менее:

вверх, мм	20
влево, мм	6.

1.7. Положение затылка приклада должно регулироваться его перемещением, не менее:

по длине, мм	40
вверх, мм	40
вниз, мм	70
вправо и влево, мм	17.

1.8. Выступание крюка относительно затылка приклада должно быть не более 153 мм.

1.9. Боковой изгиб крюка относительно затылка приклада должен быть не более 50 мм при любом выступании крюка.

1.10. Расстояние от нижней точки подставки для руки до оси канала ствола должно быть не более 200 мм.

1.11. Длина ствола должна быть (700 ± 10) мм.

1.12. Габаритные размеры винтовки без использования регулировок должны быть не более:

длина, мм	1265
высота, мм	245
ширина, мм	140.

1.13. Масса винтовки без стрелкового ремня должна быть не более 8 кг.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Винтовки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий, по рабочим чертежам на конкретную модель винтовки, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Винтовка должна иметь: прицел любого типа, кроме оптического; один из трех типов спусковых механизмов — шнеллер-

ный, бесшнеллерный или электрический; регулируемую щеку приклада; регулируемый затылок приклада; крюк; подставку для руки; стрелковый ремень.

2.3. Механизмы винтовки должны сохранять работоспособность в процессе и после воздействия на них:

пониженной температуры окружающей среды до 243 К (минус 30 °С);

повышенной температуры окружающей среды до 323 К (плюс 50 °С).

2.4. Винтовка должна сохранять работоспособность в процессе наработки с начала эксплуатации 15000 выстрелов и в процессе производства 5000 холостых взведений и спусков спускового механизма при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных нормативно-технической документацией.

Величина отказов из-за неисправности винтовки не должна быть более 0,1 %.

2.5. Установленное на спусковом крючке усилие спуска, равное 3 Н (0,3 кгс), в процессе производства 1000 выстрелов не должно изменяться более чем на 10 %.

2.6. Средний срок сохраняемости винтовки в упаковке и консервации до ввода ее в эксплуатацию должен быть не менее 3 лет при соблюдении условий хранения и транспортирования для групп 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150—69.

2.7. При эксплуатации винтовок должны использоваться патроны кольцевого воспламенения калибра 5,6 мм, развивающие наибольшее значение максимального давления газов в канале ствола, не превышающее значений, установленных ГОСТ 23746—79.

2.8. Ширина стрелкового ремня должна быть не более 40 мм.

2.9. Внешний вид винтовки должен выражать единство конструкции с целостностью ее формы и соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке на конкретную модель винтовки.

2.10. Безотказность взаимодействия деталей и механизмов каждой винтовки должна сохраняться после проверки стрельбой одним испытательным патроном, развивающим среднее значение максимального давления газов в канале ствола по ГОСТ 23746—79.

2.11. Конструкция винтовки должна исключать возможность выстрела при незакрытом канале ствола.

2.12. Конструкция винтовки должна исключать самопроизвольное срабатывание спускового механизма при минимальном усилии на спусковом крючке, установленном настоящим стандартом, при закрытии канала ствола и запирании затвора.

2.13. Конструкция винтовки должна исключать самопроизвольное срабатывание шнеллерного спускового механизма при его взведении.

2.14. Конструкция спускового механизма винтовки при установке усилия на спусковом крючке более 4,9 Н (0,5 кгс) должна обеспечивать удержание ударника на боевом взводе при падении винтовки с высоты 0,5 м на деревянный пол из положения «Прикладом вниз».

2.15. Конструкция спускового механизма винтовки при установке усилия на спусковом крючке менее 4,9 Н (0,5 кгс) должна исключать возможность срыва ударника с боевого взвода при ударах резиновым молотком.

2.16. После указанной в п. 2.4 наработки винтовки размер непроходного калибра-шашки запирающего механизма должен быть не более 1,25 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
Произвольная малокалиберная винтовка	По ГОСТ 23973—80
Стрельба из стрелкового оружия	По ГОСТ 22724—77
Неподвижная мишень	Спортивная мишень, изготавливаемая из бумаги по установленным образцам и размерам, которая во время стрельбы не перемещается
Поперечник рассеивания точек попадания пули	Расстояние между центрами двух наиболее удаленных друг от друга точек попадания в каждой группе выстрелов
Выстрел	По ГОСТ 22724—77
Кучность стрельбы	По ГОСТ 23081—78
Средняя точка попадания	По ГОСТ 23081—78
Нормальная стрельба	Стрельба из винтовки, при которой средняя точка попадания располагается относительно точки прицеливания на расстоянии, определяемом документацией на винтовку
Точка прицеливания	Точка пересечения прямой, являющейся продолжением прицельной линии, с плоскостью мишени

Термин	Пояснение
Шнеллерный спусковой механизм	Спусковой механизм, обеспечивающий уменьшение усилия на спусковом крючке в результате отсутствия прямой (жесткой) связи между спусковым крючком и боевой пружиной
Спусковой механизм стрелкового оружия	По ГОСТ 21209—75
Спусковой крючок	По ГОСТ 21209—75
Боевая пружина	По ГОСТ 21209—75
Усилие на спусковом крючке	Усилие, прилагаемое к спусковому крючку, необходимое для срабатывания спускового механизма
Прицельная линия	Отрезок прямой линии, соединяющий середину отверстия целика прицела, при данной установке его, с вершиной прямоугольной (серединой круглой) мушки
Щека приклада	Часть приклада, являющаяся опорой для щеки стрелка
Приклад стрелкового оружия	По ГОСТ 21209—75
Затылок приклада	По ГОСТ 21209—75
Ложка стрелкового оружия	По ГОСТ 21209—75
Крюк	Нижняя удлиненная часть затылка приклада, обращенная к плечу стрелка
Выступание крюка	Расстояние от наиболее удаленной внутри точки вогнутой наружной поверхности затылка приклада до крайней задней точки крюка, измеренное в вертикальной плоскости параллельно оси канала ствола
Подставка для руки	Регулируемая опора для руки стрелка, прикрепляемая к цевью ложки и применяемая в спортивной стрельбе из положения «Стоя»
Ствол стрелкового оружия	По ГОСТ 21209—75
Работоспособность	По ГОСТ 13377—75
Наработка	По ГОСТ 13377—75
Холостные взведения и спуски	Взведения и спуски спускового механизма при вставленной в патронник ствола гильзе
Отказ	По ГОСТ 13377—75
Средний срок сохраняемости	По ГОСТ 13377—75
Патрон кольцевого воспламенения	По ГОСТ 21451—75
Стрелковый ремень	Ремень, присоединяемый одним концом к руке спортсмена, а другим — прикрепляемый к цевью ложки винтовки и применяемый при стрельбе из положений «Лежа» и «С колена»
Закрывание канала ствола	По ГОСТ 22724—77
Запирание затвора	По ГОСТ 22724—77
Запирающий механизм стрелкового оружия	По ГОСТ 21209—75

Изменение № 1 ГОСТ 25291—82 Винтовки малокалиберные произвольные. Основные параметры и общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.03.88 № 501

Дата введения 01.09.88

Вводную часть, пункты 1.1—1.3, изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на произвольные малокалиберные винтовки (далее — винтовки), предназначенные для спортсменов для повышения спортивного мастерства и ведущих спортсменов страны для стрельбы по неподвижным мишеням на дальность 50 м в условиях спортивных тиров.

Стандарт не распространяется на винтовки с электронными и электромагнитными устройствами в ударно-спусковом механизме.

Настоящий стандарт устанавливает требования к винтовкам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в приложении.

1.1. Наибольший поперечник рассеивания пуль при стрельбе из винтовки на дальность 50 м из пяти групп по десять выстрелов винтовочными патронами «Экстра» кольцевого воспламенения калибра 5,6 мм должен быть не более:

18 мм — для винтовки, предназначенной для повышения спортивного мастерства;

16 мм — для винтовки, предназначенной для ведущих спортсменов.

При стрельбе другими патронами наибольший поперечник рассеивания пуль винтовки не должен превышать наибольший поперечник рассеивания пуль конкретного патрона, указанного в нормативно-технической документации на винтовку:

более чем на 18 % — для винтовок, предназначенных для повышения спортивного мастерства;

более чем на 10 % — для винтовок, предназначенных для ведущих спортсменов.

1.2. Запас регулирования положений целика после приведения винтовки к нормальному бою должен быть не менее 1,5 мм.

Перемещение средней точки попадания на дальность 50 м при наибольшей длине линии прицеливания и повороте любого из барабанчиков прицела на одно деление должно быть не более 2,5 мм.

1.3. Регулирующие устройства спускового механизма должны обеспечивать диапазоны:

усилия спуска для винтовок со шнеллерным спусковым механизмом — 0,15—15,00 Н (0,015—1,530 кгс);

(Продолжение см. с. 350)

усилия спуска для винтовок с бесшнеллерным спусковым механизмом — 1—15 Н (0,102—1,530 кгс);

длины рабочего хода спускового крючка — 0,2—2,0 мм».

Пункт 2.2. Заменить слова: «один из трех типов спусковых механизмов — шнеллерный, бесшнеллерный или электрический» на «шнеллерный или бесшнеллерный спусковой механизм».

Пункты 2.3—2.5 изложить в новой редакции: «2.3. Винтовка должна сохранять стойкость к воздействию температуры окружающей среды:

повышенной до 323 К (плюс 50 °С);

пониженной до 243 К (минус 30 °С).

2.4. Нарботка с начала эксплуатации до наступления предельного состояния винтовки должна быть не менее 15000 выстрелов и 5000 взведений и холостых спусков спускового механизма при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных нормативно-технической и эксплуатационной документацией на винтовку конкретной модели.

В процессе наработки в объеме 15000 выстрелов допустимое число отказов из-за неисправности винтовки — не более 0,1 %:

Критериями отказов следует считать:

невозможность заряжания винтовки;

невозможность прицельного выстрела;

самопроизвольный выстрел.

При этом отсутствие выстрела по вине патрона не учитывают.

Критериями предельного состояния винтовки считают:

закрывание запирающим механизмом калибра-шашки с размером 1,29 мм; увеличение наибольшего поперечника рассеивания пуль в процессе эксплуатации винтовки за пределы значений, установленных в п. 1.1.

2.5. Стабильность усилия спуска должна быть не менее 90 % в процессе производства 1000 выстрелов или взведений и холостых спусков при усилии 3 Н (0,3 кгс)».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Заменить слово: «наибольшее» на «среднее».

Пункт 2.10. Заменить слова: «одним испытательным патроном, развивающим» на «двумя испытательными патронами, развивающими».

Пункт 2.11. Заменить слова: «при незакрытом канале ствола» на «при незапертом затворе».

Пункты 2.15, 2.16 изложить в новой редакции: «2.15. Конструкция спускового механизма винтовки при установке усилия спуска, равного 1 Н (0,102 кгс), должна исключить возможность срыва ударника с боевого взвода при трехразовых ударах резиновым молотком массой 500 г при его свободном падении на винтовку с высоты 300 мм.

(Продолжение см. с. 351)

Удары молотком следует наносить, начиная с дульной части ствола по направлению в коробке через каждые 100 мм, включая коробку.

2.16. Размер непроходного калибра-шашки запирающего механизма винтовки при наработке 15000 выстрелов должен быть не более 1,2 мм.

Приложение. Заменить ссылку: ГОСТ 13377—75 на ГОСТ 27.002—83;

заменить термин: «Поперечник рассеивания точек попадания пуль» на «Поперечник рассеивания пуль»; в пояснении заменить слова: «точек попадания» на «пробоя»;

исключить термин: «Нормальная стрельба» и пояснение;

термин «Точка прицеливания». Пояснение дополнить словами: «в заданном на ней точке»;

исключить термин: «Усилие на спусковом крючке» и пояснение;

заменить термин «Холостые взведения и спуски» на «Взведения и холостые спуски».

Приложение дополнить терминами:

Термин	Пояснение
Приведение винтовки к нормальному бою	Придание элементам прицела такого взаимного положения, при котором обеспечиваются установленные характеристики точности стрельбы
Усилие спуска	Величина усилия, необходимого для срабатывания спускового механизма и прилагаемого к спусковому крючку в точке и в направлении, определяемых документацией на винтовку
Рабочий ход спускового крючка	Величина перемещения точки спускового крючка, определяемой документацией на винтовку, от ее начального положения до момента срабатывания спускового механизма

(Продолжение см. с. 352)

Термин	Пояснение
Стабильность усилия спуска Стойкость к воздействию температуры: повышенной, пониженной	Показатель, характеризующий сохраняемость установленного на спусковом крючке усилия в пределах установленной наработки Примечание. Изменение усилия спуска не должно быть более $\pm 10\%$ первоначально установленного усилия при наработке спускового механизма, соответствующей 1000 выстрелов или 1000 взведений и холостых спусков Максимальные по абсолютной величине положительная и отрицательная температуры окружающей среды, при которых обеспечивается установленная в документации безотказность работы винтовки

(ИУС № 5 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 25291—82 Винтовки малокалиберные произвольные. Основные параметры и общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.08.89 № 2611

Дата введения 01.01.90

Пункты 1.7, 1.12 исключить.

(ИУС № 12 1989 г.)

Редактор *Н. В. Виноградская*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *В. Ф. Мамютина*

Сдано в наб. 23.06.82 Подп. к печ. 04.08.82 0,5 л в 0,39 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 779