

вн. изм. № 5 (изм. 9-91)

22483-77  
Прм. 1, 2, 3, 4 :



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ЖИЛЫ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ МЕДНЫЕ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ, ПРОВОДОВ И ШНУРОВ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 22483—77  
[СТ СЭВ 3466—81]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ЖИЛЫ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ МЕДНЫЕ И  
АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ, ПРОВОДОВ  
И ШНУРОВ**

**ГОСТ  
22483—77\***

**Основные параметры. Технические требования**

**[СТ СЭВ 3466—81]**

Copper and aluminium conductors for cables and wires. Main parameters. Technical requirements

Взамен  
ГОСТ 1956—70,  
ГОСТ 12137—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 апреля 1977 г. № 1049 срок действия установлен

с 01.01.80

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 05.08.82 № 3070  
срок действия ~~продлен~~ *без ограничения (пункт 9-91)*

до 01.01.89

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на круглые и фасонные неуплотненные и уплотненные токопроводящие жилы (в дальнейшем именуемые жилы) кабелей, проводов и шнуров (в дальнейшем именуемые кабельные изделия), изготовленные из медной, медной луженой, алюминиевой проволоки без металлического покрытия или с металлическим покрытием.

Стандарт не распространяется на жилы для радиочастотных кабелей, кабелей связи, обмоточных проводов, маслонаполненных кабелей и проводов для воздушных линий электропередачи, а на жилы кабелей и проводов специального применения распространяется полностью или частично, если это предусмотрено в стандартах или технических условиях на кабельные изделия.

Перечень кабелей и проводов специального применения приведен в справочном приложении 1.

Стандарт полностью соответствует стандарту МЭК 228 (1978 г.) и СТ СЭВ 3466—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

# **1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. Медные и алюминиевые жилы, предназначенные для кабелей и проводов стационарной прокладки, подразделяются на клас-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание июня 1982 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., в августе 1982 г.; Пост. 5682, 28.12.81 (ИУС 3-82, 11-82).

© Издательство стандартов, 1983



сы 1 и 2, а для кабелей, проводов и шнуров нестационарной прокладки и стационарной прокладки, требующей повышенной гибкости при монтаже, — на классы 3—6.

1.2. Электрическое сопротивление постоянному току 1 км жилы кабелей, проводов и шнуров при температуре 20°C должно соответствовать указанному в табл. 1—6.

Таблица 1

**КЛАСС 1**  
**Жилы одножильных и многожильных кабелей и проводов**

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Минимальное число проволок |              | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км жилы при 20°C, Ом, не более |         |                                                                                                 |
|-------------------------------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                           |                            |              | Медные жилы круглые и фасонные                                                |         | Алюминиевые жилы круглые или фасонные без металлического покрытия или с металлическим покрытием |
|                                           | мед-ных                    | алюми-ниевых | небуженые                                                                     | луженые |                                                                                                 |
| 0,03                                      | 1                          | —            | 588,0                                                                         | 617,3   | —                                                                                               |
| 0,05                                      | 1                          | —            | 347,9                                                                         | 365,3   | —                                                                                               |
| 0,08                                      | 1                          | —            | 225,3                                                                         | 238,8   | —                                                                                               |
| 0,12                                      | 1                          | —            | 130,8                                                                         | 138,5   | —                                                                                               |
| 0,20                                      | 1                          | —            | 88,8                                                                          | 90,4    | —                                                                                               |
| 0,35                                      | 1                          | —            | 50,7                                                                          | 51,8    | —                                                                                               |
| 0,50                                      | 1                          | —            | 36,0                                                                          | 36,7    | —                                                                                               |
| 0,75                                      | 1                          | —            | 24,5                                                                          | 24,8    | —                                                                                               |
| 1,0                                       | 1                          | —            | 18,1                                                                          | 18,2    | —                                                                                               |
| 1,2                                       | 1                          | 1            | 14,8                                                                          | 14,9    | 24,2                                                                                            |
| 1,5                                       | 1                          | 1            | 12,1                                                                          | 12,2    | 18,1                                                                                            |
| 2,0                                       | 1                          | 1            | 9,01                                                                          | 9,10    | 14,9                                                                                            |
| 2,5                                       | 1                          | 1            | 7,41                                                                          | 7,56    | 12,1                                                                                            |
| 3,0                                       | 1                          | 1            | 6,07                                                                          | 6,13    | 10,1                                                                                            |
| 4,0                                       | 1                          | 1            | 4,61                                                                          | 4,70    | 7,41                                                                                            |
| 5,0                                       | 1                          | 1            | 3,66                                                                          | 3,70    | 6,07                                                                                            |
| 6,0                                       | 1                          | 1            | 3,08                                                                          | 3,11    | 5,11                                                                                            |
| 8,0                                       | 1                          | 1            | 2,25                                                                          | 2,28    | 3,73                                                                                            |
| 10,0                                      | 1                          | 1            | 1,83                                                                          | 1,84    | 3,08                                                                                            |
| 16,0                                      | 1                          | 1            | 1,15                                                                          | 1,16    | 1,91                                                                                            |
| 25,0                                      | 1                          | 1            | 0,727                                                                         | —       | 1,20                                                                                            |
| 35                                        | 1                          | 1            | 0,524                                                                         | —       | 0,868                                                                                           |
| 50                                        | 1                          | 1            | 0,387                                                                         | —       | 0,641                                                                                           |
| 70                                        | 1                          | 1            | 0,268                                                                         | —       | 0,443                                                                                           |
| 95                                        | 1                          | 1            | 0,193                                                                         | —       | 0,320                                                                                           |
| 120                                       | 1                          | 1            | 0,153                                                                         | —       | 0,253                                                                                           |
| 150                                       | 1                          | 1            | 0,124                                                                         | —       | 0,206                                                                                           |
| 185                                       | 35                         | 1            | 0,0991                                                                        | —       | 0,164                                                                                           |
| 240                                       | 35                         | 1            | 0,0754                                                                        | —       | 0,125                                                                                           |
| 300                                       | 35                         | 1            | 0,0601                                                                        | —       | 0,100                                                                                           |
| 400                                       | 35                         | 35           | 0,0470                                                                        | —       | 0,0778                                                                                          |
| 500                                       | 35                         | 35           | 0,0366                                                                        | —       | 0,0605                                                                                          |
| 625                                       | 59                         | 59           | 0,0283                                                                        | —       | 0,0469                                                                                          |
| 800                                       | 59                         | 59           | 0,0221                                                                        | —       | 0,0367                                                                                          |
| 1000                                      | 59                         | 59           | 0,0176                                                                        | —       | 0,0291                                                                                          |

Таблица 2

## КЛАСС 2

## Жилы одножильных и многожильных кабелей и проводов

| Номи-<br>нальное<br>сечение<br>жила, мм <sup>2</sup> | Минимальное число проволок |                       |             |                       |                  |                       | Электрическое сопротивление<br>постоянному току 1 км жилы<br>при 20°С, Ом, не более |              |                                                                                             |
|------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------|-----------------------|------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                      | Круглая жила               |                       |             |                       | Фасонная<br>жила |                       | Медная жила                                                                         |              | Алюминиевая<br>жила без ме-<br>таллического<br>покрытия или<br>с металлическим<br>покрытием |
|                                                      | неуплот-<br>ненная         |                       | уплотненная |                       |                  |                       |                                                                                     |              |                                                                                             |
|                                                      | мед-<br>ная                | алю-<br>миние-<br>вая | мед-<br>ная | алю-<br>миние-<br>вая | мед-<br>ная      | алю-<br>миние-<br>вая | неду-<br>жевая                                                                      | луже-<br>ная |                                                                                             |
| 0,5                                                  | 7                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 36,0                                                                                | 36,7         |                                                                                             |
| 0,75                                                 | 7                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 24,5                                                                                | 24,8         | —                                                                                           |
| 1                                                    | 7                          | 7                     | —           | —                     | —                | —                     | 18,1                                                                                | 18,2         | 35,4                                                                                        |
| 1,2                                                  | 7                          | 7                     | —           | —                     | —                | —                     | 16,8                                                                                | 17,1         | 28,0                                                                                        |
| 1,5                                                  | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 12,1                                                                                | 12,2         | 22,7                                                                                        |
| 2,0                                                  | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 9,43                                                                                | 9,61         | 15,8                                                                                        |
| 2,5                                                  | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 7,41                                                                                | 7,56         | 12,4                                                                                        |
| 3                                                    | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 5,61                                                                                | 5,72         | 9,40                                                                                        |
| 4                                                    | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 4,61                                                                                | 4,70         | 7,41                                                                                        |
| 5                                                    | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 3,54                                                                                | 3,57         | 5,87                                                                                        |
| 6                                                    | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 3,08                                                                                | 3,11         | 5,11                                                                                        |
| 8                                                    | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 2,31                                                                                | 2,33         | 3,83                                                                                        |
| 10                                                   | 7                          | 7                     | 6           | —                     | —                | —                     | 1,83                                                                                | 1,84         | 3,08                                                                                        |
| 16                                                   | 7                          | 7                     | 6           | 6                     | —                | —                     | 1,15                                                                                | 1,16         | 1,91                                                                                        |
| 25                                                   | 7                          | 7                     | 6           | 6                     | 6                | 6                     | 0,727                                                                               | 0,734        | 1,20                                                                                        |
| 35                                                   | 7                          | 7                     | 6           | 6                     | 6                | 6                     | 0,524                                                                               | 0,529        | 0,868                                                                                       |
| 50                                                   | 19                         | 19                    | 6           | 6                     | 6                | 6                     | 0,387                                                                               | 0,391        | 0,641                                                                                       |
| 70                                                   | 19                         | 19                    | 12          | 12                    | 12               | 12                    | 0,268                                                                               | 0,270        | 0,443                                                                                       |
| 95                                                   | 19                         | 19                    | 15          | 15                    | 15               | 15                    | 0,193                                                                               | 0,195        | 0,320                                                                                       |
| 120                                                  | 37                         | 37                    | 18          | 15                    | 18               | 15                    | 0,153                                                                               | 0,154        | 0,253                                                                                       |
| 150                                                  | 37                         | 37                    | 18          | 15                    | 18               | 15                    | 0,124                                                                               | 0,126        | 0,206                                                                                       |
| 185                                                  | 37                         | 37                    | 30          | 30                    | 30               | 30                    | 0,0991                                                                              | 0,100        | 0,164                                                                                       |
| 240                                                  | 61                         | 61                    | 34          | 30                    | 34               | 30                    | 0,0754                                                                              | 0,0762       | 0,125                                                                                       |
| 300                                                  | 61                         | 61                    | 34          | 30                    | 34               | 30                    | 0,0601                                                                              | 0,0607       | 0,100                                                                                       |
| 400                                                  | 61                         | 61                    | 53          | 53                    | 53               | 53                    | 0,0470                                                                              | 0,0475       | 0,0778                                                                                      |
| 500                                                  | 61                         | 61                    | 53          | 53                    | 53               | 53                    | 0,0366                                                                              | 0,0369       | 0,0605                                                                                      |
| 625                                                  | 91                         | 91                    | 53          | 53                    | 53               | 53                    | 0,0283                                                                              | 0,0286       | 0,0469                                                                                      |
| 800                                                  | 91                         | 91                    | 53          | 53                    | —                | —                     | 0,0221                                                                              | 0,0224       | 0,0367                                                                                      |
| 1000                                                 | 91                         | 91                    | 53          | 53                    | —                | —                     | 0,0176                                                                              | 0,0177       | 0,0291                                                                                      |
| 1200                                                 | —                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 0,0151                                                                              | —            | 0,0247                                                                                      |
| (1400)                                               | —                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 0,0129                                                                              | —            | 0,0212                                                                                      |
| 1600                                                 | —                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 0,0113                                                                              | —            | 0,0186                                                                                      |
| (1800)                                               | —                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 0,0101                                                                              | —            | 0,0165                                                                                      |
| 2000                                                 | —                          | —                     | —           | —                     | —                | —                     | 0,0090                                                                              | —            | 0,0149                                                                                      |

## Примечания:

1. Минимальное число проволок круглой жилы устанавливается в стандартах или технических условиях на кабельные изделия.

2. Сечения, указанные в скобках, являются неперепредпочтительными.

Таблица 3

## КЛАСС 3

Жилы одножильных и многожильных кабелей и проводов

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой жилы при 20°C, Ом, не более |          |                                                                            |
|-------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                           |                                 | Медная жила                                                                           |          | Алюминиевая жила без металлического покрытия или с металлическим покрытием |
|                                           |                                 | неплетеная                                                                            | плетеная |                                                                            |
| 0,50                                      | 0,33                            | 39,6                                                                                  | 40,7     | —                                                                          |
| 0,75                                      | 0,38                            | 25,5                                                                                  | 26,0     | —                                                                          |
| 1,0                                       | 0,43                            | 21,8                                                                                  | 22,3     | —                                                                          |
| 1,2                                       | 0,45                            | 17,3                                                                                  | 17,6     | 28,8                                                                       |
| 1,5                                       | 0,53                            | 14,0                                                                                  | 14,3     | 23,4                                                                       |
| 2,0                                       | 0,61                            | 9,71                                                                                  | 9,90     | 16,2                                                                       |
| 2,5                                       | 0,69                            | 7,49                                                                                  | 7,63     | 12,5                                                                       |
| 3                                         | 0,79                            | 5,84                                                                                  | 5,95     | 9,76                                                                       |
| 4                                         | 0,87                            | 4,79                                                                                  | 4,88     | 8,00                                                                       |
| 5                                         | 0,59                            | 3,83                                                                                  | 3,91     | —                                                                          |
| 6                                         | 0,65                            | 3,11                                                                                  | 3,17     | 5,20                                                                       |
| 8                                         | 0,87                            | 2,40                                                                                  | 2,45     | —                                                                          |
| 10                                        | 0,82                            | 1,99                                                                                  | 2,03     | 3,33                                                                       |
| 16                                        | 0,65                            | 1,21                                                                                  | 1,24     | 2,02                                                                       |
| 25                                        | 0,82                            | 0,809                                                                                 | 0,824    | 1,35                                                                       |
| 35                                        | 0,69                            | 0,551                                                                                 | 0,562    | 0,921                                                                      |
| 50                                        | 0,69                            | 0,394                                                                                 | 0,402    | 0,658                                                                      |
| 70                                        | 0,69                            | 0,277                                                                                 | 0,283    | 0,470                                                                      |
| 95                                        | 0,82                            | 0,203                                                                                 | 0,207    | 0,338                                                                      |
| 120                                       | 0,79                            | 0,158                                                                                 | 0,161    | 0,264                                                                      |
| 150                                       | 0,87                            | 0,130                                                                                 | 0,132    | 0,211                                                                      |
| 185                                       | 0,87                            | 0,105                                                                                 | 0,107    | 0,175                                                                      |
| 240                                       | 0,87                            | 0,0798                                                                                | 0,0814   | 0,134                                                                      |
| 300                                       | 0,87                            | 0,0654                                                                                | 0,0666   | 0,109                                                                      |
| 400                                       | 0,87                            | 0,0499                                                                                | 0,0509   | 0,0835                                                                     |
| 500                                       | 0,87                            | 0,0393                                                                                | 0,0401   | 0,0657                                                                     |

Таблица 4

## КЛАСС 4

Жилы одножильных и многожильных кабелей, проводов и шнуров

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |           |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|                                           |                                 | неплетенной                                                                                  | плетенной |
| 0,05                                      | 0,11                            | 366,6                                                                                        | 383,7     |
| 0,08                                      | 0,13                            | 247,5                                                                                        | 254,6     |
| 0,12                                      | 0,16                            | 165,3                                                                                        | 170,3     |
| 0,20                                      | 0,21                            | 89,1                                                                                         | 91,7      |
| 0,35                                      | 0,27                            | 57,0                                                                                         | 58,7      |

Продолжение табл. 4

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |         |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                           |                                 | нелуженой                                                                                    | луженой |
| 0,50                                      | 0,31                            | 40,5                                                                                         | 41,7    |
| 0,75                                      | 0,31                            | 25,2                                                                                         | 25,9    |
| 1,0                                       | 0,31                            | 19,8                                                                                         | 20,4    |
| 1,2                                       | 0,41                            | 16,0                                                                                         | 16,5    |
| 1,5                                       | 0,41                            | 13,2                                                                                         | 13,6    |
| 2,0                                       | 0,43                            | 9,97                                                                                         | 10,3    |
| 2,5                                       | 0,43                            | 8,05                                                                                         | 8,20    |
| 3                                         | 0,53                            | 6,52                                                                                         | 6,65    |
| 4                                         | 0,53                            | 4,89                                                                                         | 4,99    |
| 5                                         | 0,53                            | 3,82                                                                                         | 3,90    |
| 6                                         | 0,53                            | 3,28                                                                                         | 3,35    |
| 8                                         | 0,53                            | 2,45                                                                                         | 2,49    |
| 10                                        | 0,53                            | 2,00                                                                                         | 2,04    |
| 16                                        | 0,53                            | 1,21                                                                                         | 1,24    |
| 25                                        | 0,53                            | 0,776                                                                                        | 0,792   |
| 35                                        | 0,59                            | 0,547                                                                                        | 0,558   |
| 50                                        | 0,59                            | 0,393                                                                                        | 0,401   |
| 70                                        | 0,59                            | 0,281                                                                                        | 0,286   |
| 95                                        | 0,59                            | 0,201                                                                                        | 0,205   |
| 120                                       | 0,69                            | 0,162                                                                                        | 0,165   |
| 150                                       | 0,69                            | 0,129                                                                                        | 0,132   |
| 185                                       | 0,69                            | 0,104                                                                                        | 0,106   |
| 240                                       | 0,69                            | 0,0808                                                                                       | 0,0824  |
| 300                                       | 0,69                            | 0,0649                                                                                       | 0,0661  |
| 400                                       | 0,69                            | 0,0484                                                                                       | 0,0493  |

## КЛАСС 5

Таблица 5

## Жилы одножильных и многожильных кабелей, проводов и шнуров

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |         |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                           |                                 | нелуженой                                                                                    | луженой |
| 0,03                                      | 0,09                            | 572,7                                                                                        | 599,5   |
| 0,05                                      | 0,09                            | 400,9                                                                                        | 419,6   |
| 0,08                                      | 0,11                            | 256,6                                                                                        | 268,6   |
| 0,12                                      | 0,11                            | 171,0                                                                                        | 179,0   |
| 0,20                                      | 0,13                            | 108,3                                                                                        | 113,4   |
| 0,35                                      | 0,16                            | 58,3                                                                                         | 60,0    |
| 0,50                                      | 0,21                            | 39,0                                                                                         | 40,1    |
| 0,75                                      | 0,21                            | 26,0                                                                                         | 26,7    |
| 1,0                                       | 0,21                            | 19,5                                                                                         | 20,0    |

Продолжение табл. 5

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |         |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                           |                                 | нелуженой                                                                                    | луженой |
| 1,2                                       | 0,26                            | 16,0                                                                                         | 16,5    |
| 1,5                                       | 0,26                            | 13,3                                                                                         | 13,7    |
| 2,0                                       | 0,26                            | 9,98                                                                                         | 10,3    |
| 2,5                                       | 0,26                            | 7,98                                                                                         | 8,21    |
| 3                                         | 0,31                            | 6,46                                                                                         | 6,58    |
| 4                                         | 0,31                            | 4,95                                                                                         | 5,09    |
| 5                                         | 0,31                            | 3,96                                                                                         | 4,07    |
| 6                                         | 0,31                            | 3,30                                                                                         | 3,39    |
| 8                                         | 0,41                            | 2,55                                                                                         | 2,60    |
| 10                                        | 0,41                            | 1,91                                                                                         | 1,95    |
| 16                                        | 0,41                            | 1,21                                                                                         | 1,24    |
| 25                                        | 0,41                            | 0,780                                                                                        | 0,795   |
| 35                                        | 0,41                            | 0,554                                                                                        | 0,565   |
| 50                                        | 0,41                            | 0,386                                                                                        | 0,393   |
| 70                                        | 0,51                            | 0,272                                                                                        | 0,277   |
| 95                                        | 0,51                            | 0,206                                                                                        | 0,210   |
| 120                                       | 0,51                            | 0,161                                                                                        | 0,164   |
| 150                                       | 0,51                            | 0,129                                                                                        | 0,132   |
| 185                                       | 0,51                            | 0,106                                                                                        | 0,108   |
| 240                                       | 0,51                            | 0,0801                                                                                       | 0,0817  |
| 300                                       | 0,51                            | 0,0641                                                                                       | 0,0654  |
| 400                                       | 0,51                            | 0,0486                                                                                       | 0,0495  |
| 500                                       | 0,61                            | 0,0384                                                                                       | 0,0391  |
| 625                                       | 0,61                            | 0,0287                                                                                       | 0,0292  |

Таблица 6

## КЛАСС 6

Жилы одножильных и многожильных кабелей, проводов и шнуров

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |         |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                           |                                 | нелуженой                                                                                    | луженой |
| 0,03                                      | 0,06                            | 669,8                                                                                        | 671,5   |
| 0,05                                      | 0,06                            | 396,9                                                                                        | 397,9   |
| 0,08                                      | 0,06                            | 267,9                                                                                        | 268,6   |
| 0,12                                      | 0,09                            | 174,4                                                                                        | 174,8   |
| 0,20                                      | 0,11                            | 113,1                                                                                        | 113,4   |
| 0,35                                      | 0,11                            | 59,5                                                                                         | 59,6    |
| 0,50                                      | 0,16                            | 39,0                                                                                         | 40,1    |
| 0,75                                      | 0,16                            | 26,0                                                                                         | 26,7    |
| 1,0                                       | 0,16                            | 19,5                                                                                         | 20,0    |

Продолжение табл. 6

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр проволоки, мм, не более | Электрическое сопротивление постоянному току 1 км круглой медной жилы при 20°C, Ом, не более |         |
|-------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                           |                                 | вечуеной                                                                                     | лученой |
| 1,2                                       | 0,16                            | 15,8                                                                                         | 16,3    |
| 1,5                                       | 0,16                            | 13,3                                                                                         | 13,7    |
| 2,0                                       | 0,16                            | 9,90                                                                                         | 10,2    |
| 2,5                                       | 0,16                            | 7,98                                                                                         | 8,21    |
| 3                                         | 0,16                            | 6,60                                                                                         | 6,79    |
| 4                                         | 0,16                            | 4,95                                                                                         | 5,09    |
| 5                                         | 0,21                            | 3,87                                                                                         | 3,98    |
| 6                                         | 0,21                            | 3,30                                                                                         | 3,39    |
| 8                                         | 0,21                            | 2,47                                                                                         | 2,54    |
| 10                                        | 0,21                            | 1,91                                                                                         | 1,95    |
| 16                                        | 0,21                            | 1,21                                                                                         | 1,24    |
| 25                                        | 0,21                            | 0,780                                                                                        | 0,795   |
| 35                                        | 0,21                            | 0,554                                                                                        | 0,565   |
| 50                                        | 0,31                            | 0,386                                                                                        | 0,393   |
| 70                                        | 0,31                            | 0,272                                                                                        | 0,277   |
| 95                                        | 0,31                            | 0,206                                                                                        | 0,210   |
| 120                                       | 0,31                            | 0,161                                                                                        | 0,164   |
| 150                                       | 0,31                            | 0,129                                                                                        | 0,132   |
| 185                                       | 0,41                            | 0,106                                                                                        | 0,108   |
| 240                                       | 0,41                            | 0,0801                                                                                       | 0,0817  |
| 300                                       | 0,41                            | 0,0641                                                                                       | 0,0654  |

Электрическое сопротивление многожильных кабельных изделий с жилами классов 4—6, скрученных с кратностью шагов менее 10 диаметров по скрутке, должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабельные изделия.

Примечание. Электрическое сопротивление медных луженых и алюминиевых жил вводится факультативно до 1 января 1983 г.

1.3. Номинальное сечение и минимальное число проволок в жиле для классов 1 и 2 должно соответствовать указанному в табл. 1 и 2.

1.4. Номинальное сечение и диаметр проволоки в жиле для классов 3—6 должны соответствовать указанному в табл. 3—6.

1.5. В стандартах или технических условиях на кабельные изделия должны быть указаны материал жилы и класс.

1.6. Допускается применение токопроводящих жил с другими основными параметрами, если это предусмотрено в стандартах или технических условиях на конкретные кабельные изделия.

1.7. Дополнительные параметры фасонных и круглых уплотненных жил должны устанавливаться в стандартах, утвержденных в установленном порядке.

1.8. Соответствие классов конструкций токопроводящих жил по ГОСТ 22483—77 и ГОСТ 22483—77 с учетом изменения № 1 приведено в справочном приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Медная проволока диаметром до 0,16 мм, применяемая для изготовления токопроводящих жил, должна соответствовать марке ММ или МТ по ГОСТ 2112—79, диаметром более 0,16 мм — марке ММ по ГОСТ 2112—79 или МТ с последующим отжигом, или МТ, если это указано в стандартах или технических условиях на кабельные изделия;

алюминиевая проволока — по ГОСТ 6132—79.

Допускается для изготовления жил применение медной, медной луженой, алюминиевой и алюмомедной проволоки по стандартам или техническим условиям.

2.2. Проволока должна быть скручена в стренгу или в жилу правильной пучковой или реверсивной скруткой. Допускается скрутка жил классов 3—6 из сердечника, скрученного пучком, и последующих повивов из стренг.

При правильной скрутке не допускается перекрещивание проволок или стренг, расположенных в одном повиве.

Допускается обрыв или пропуск проволоки в жилах классов 3—6 при соответствии электрического сопротивления жил требованиям настоящего стандарта.

2.3. Соседние повивы жил должны быть скручены в одну или противоположные стороны.

2.4. Направление скрутки наружного повива жил, при необходимости, должно оговариваться в стандартах или технических условиях на кабельные изделия.

2.5. Кратность шагов скрутки повивов жилы и проволок в стренгу расчетным диаметрам соответствующего повива или стренги должна соответствовать указанной в табл. 7.

Таблица 7

| Классы жил                               | Кратность шагов скрутки, не более |                  |                    |
|------------------------------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------|
|                                          | внутренних повивов                | наружного повива | проволок в стренгу |
| <b>Скрутка в противоположные стороны</b> |                                   |                  |                    |
| 1; 2                                     | 35                                | 18               | —                  |
| 3—6                                      | 25                                | 16               | 30                 |
| <b>Скрутка в одну сторону</b>            |                                   |                  |                    |
| 1; 2                                     | —                                 | 18               | —                  |
| 3; 4                                     | 14                                | 16               | 20                 |
| 5                                        | 12                                | 16               | 20                 |
| 6                                        | 12                                | 14               | 16                 |

Кратность шагов скрутки однопровитных жил и жил пучковой скрутки должна соответствовать кратности шагов скрутки наружного пучка односторонней скрутки.

Параметры реверсивной скрутки должны соответствовать технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.6. Способ соединения отдельных проволок, стренг и жил всех классов должен соответствовать технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.7. Жилы не должны иметь заусенцев, режущих кромок, выпучивания и обрывов отдельных проволок.

2.8. В готовой жиле кабельного изделия допуск на диаметр отдельных проволок не нормируют. При этом электрическое сопротивление жил должно соответствовать указанному в стандарте.

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

### Справочное

#### Перечень кабелей и проводов специального применения, на которые не распространяется настоящий стандарт

1. Кабели и провода на рабочую температуру 120°C и выше.
2. Особо гибкие.
3. Малоиндуктивные.
4. Импульсные.
5. Зажигания.
6. Грузонесущие.
7. Геофизические.
8. Судовые герметизированные.
9. Сигнализации и блокировки.
10. Другие кабели и провода узкоцелевого назначения.
11. Провода медные неизолированные.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

Соответствие классов конструкций токопроводящих жил по ГОСТ 22483—77  
и ГОСТ 22483—77 с учетом изменения № 1

Таблица 1

| ГОСТ 22483—77                                |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1               |       |
|----------------------------------------------|-------|----------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение<br>жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение<br>жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 0,03                                         | I     | 0,03                                         | 1     |
| 0,05                                         | I     | 0,08                                         | 1     |
| 0,08                                         | I     | 0,08                                         | 1     |
| 0,12                                         | I     | 0,12                                         | 1     |
| 0,20                                         | I     | 0,20                                         | 1     |
| 0,35                                         | I     | 0,35                                         | 1     |
| 0,50                                         | I     | 0,50                                         | 1     |
| 0,75                                         | I     | 0,75                                         | 1     |
| 1,0                                          | I     | 1,0                                          | 1     |
| 1,5                                          | I     | 1,5                                          | 1     |
| 2,5                                          | I     | 2,5                                          | 1     |
| 4                                            | I     | 4                                            | 1     |
| 6                                            | I     | 6                                            | 1     |
| 10                                           | I     | 10                                           | 1     |
| 16                                           | I     | 16                                           | 1     |
| 25                                           | I     | 25                                           | 1     |
| 35                                           | I     | 35                                           | 1     |
| 50                                           | I     | 50                                           | 1     |
| 50*                                          | I*    | 50                                           | 1     |
| 70                                           | I     | 70                                           | 1     |
| 70*                                          | I*    | 70                                           | 1     |
| 95                                           | I     | 95                                           | 1     |
| 120                                          | I     | 120                                          | 1     |
| 120 - 2к                                     | I     | 120                                          | 1     |
| 120*                                         | I*    | 120                                          | 1     |
| 150                                          | I     | 150                                          | 1     |
| 150 - 2к                                     | I     | 150                                          | 1     |
| 150*                                         | I*    | 150                                          | 1     |
| 185                                          | I     | 185                                          | 1     |
| 185—2к                                       | I     | 185                                          | 1     |
| 240                                          | I     | 240                                          | 1     |
| 240—2к                                       | I     | 240                                          | 1     |
| 240*                                         | I*    | 240                                          | 1     |
| 300                                          | I     | 300                                          | 1     |
| 300—2к                                       | I     | 300                                          | 1     |
| 400                                          | I     | 400                                          | 1     |
| 400—2к                                       | I     | 400                                          | 1     |
| 500                                          | I     | 500                                          | 2     |
| 500—2к                                       | I     | 500                                          | 1     |
| 500*                                         | I*    | 500                                          | 1     |
| 625                                          | I     | 630                                          | 1     |
| 625 - 2к                                     | I     | 630                                          | 1     |
| 800                                          | I     | 800                                          | 1     |
| 800—2к                                       | I     | 800                                          | 1     |

Таблица 2

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 0,75                                      | II    | 0,75                                      | 3     |
| 1,0                                       | II    | 1,0                                       | 3     |
| 1,5                                       | II    | 1,5                                       | 3     |
| 2,5                                       | II    | 2,5                                       | 3     |
| 4                                         | II    | 4                                         | 3     |
| 6                                         | II    | 6                                         | 2     |
| 10                                        | II    | 10                                        | 2     |
| 16                                        | II    | 16                                        | 2     |
| 25                                        | II    | 25                                        | 2     |
| 35                                        | II    | 35                                        | 2     |
| 50                                        | II    | 50                                        | 2     |
| 70                                        | II    | 70                                        | 2     |
| 95                                        | II    | 95                                        | 2     |
| 120                                       | II    | 120                                       | 2     |
| 150                                       | II    | 150                                       | 2     |
| 185                                       | II    | 185                                       | 2     |
| 240                                       | II    | 240                                       | 2     |
| 300                                       | II    | 300                                       | 2     |
| 400                                       | II    | 400                                       | 2     |
| 500                                       | II    | 500                                       | 2     |
| 500*                                      | II*   | 500                                       | 2     |
| 625                                       | II    | 630                                       | 2     |
| 800                                       | II    | 800                                       | 2     |
| 800*                                      | II*   | 800                                       | 2     |
| 1000                                      | II    | 1000                                      | 2     |

Примечание. Фасонные однопроволочные жилы сечением 25—300 мм<sup>2</sup> должны соответствовать классу 1 по ГОСТ 22483—77 с изменением № 1.

Таблица 3

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 6                                         | III   | 6                                         | 3     |
| 10                                        | III   | 10                                        | 2     |
| 10*                                       | III*  | 10                                        | 3     |
| 16                                        | III   | 16                                        | 2     |
| 25                                        | III   | 25                                        | 2     |
| 35                                        | III   | 35                                        | 2     |
| 35*                                       | III*  | 35                                        | 2     |
| 50                                        | III   | 50                                        | 2     |
| 50*                                       | III*  | 50                                        | 2     |
| 70                                        | III   | 70                                        | 2     |
| 70*                                       | III*  | 70                                        | 2     |
| 95                                        | III   | 95                                        | 2     |

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 95*                                       | III*  | 95                                        | 2     |
| 120                                       | III   | 120                                       | 2     |
| 150                                       | III   | 150                                       | 2     |
| 185                                       | III   | 185                                       | 2     |

Таблица 4

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 0,05                                      | IV    | 0,05                                      | 4     |
| 0,08                                      | IV    | 0,08                                      | 4     |
| 0,12                                      | IV    | 0,12                                      | 4     |
| 0,20                                      | IV    | 0,20                                      | 4     |
| 0,35                                      | IV    | 0,35                                      | 4     |
| 0,50                                      | IV    | 0,50                                      | 4     |
| 0,75                                      | IV    | 0,75                                      | 4     |
| 0,75*                                     | IV*   | 0,75                                      | 4     |
| 1,0                                       | IV    | 1,0                                       | 4     |
| 1,0*                                      | IV*   | 1,0                                       | 4     |
| 1,5                                       | IV    | 1,5                                       | 4     |
| 1,5*                                      | IV*   | 1,5                                       | 4     |
| 2,5                                       | IV    | 2,5                                       | 4     |
| 2,5*                                      | IV*   | 2,5                                       | 4     |
| 4                                         | IV    | 4                                         | 4     |
| 4*                                        | IV*   | 4                                         | 4     |
| 6                                         | IV    | 6                                         | 4     |
| 6*                                        | IV*   | 6                                         | 4     |
| 10                                        | IV    | 10                                        | 4     |
| 16                                        | IV    | 16                                        | 3     |
| 16*                                       | IV*   | 16                                        | 3     |
| 25                                        | IV    | 25                                        | 3     |
| 25*                                       | IV*   | 25                                        | 3     |
| 25**                                      | IV**  | 25                                        | 4     |
| 35                                        | IV    | 35                                        | 3     |
| 35*                                       | IV*   | 35                                        | 4     |
| 50                                        | IV    | 50                                        | 3     |
| 50*                                       | IV*   | 50                                        | 3     |
| 70                                        | IV    | 70                                        | 3     |
| 70*                                       | IV*   | 70                                        | 3     |
| 95                                        | IV    | 95                                        | 3     |
| 95*                                       | IV*   | 95                                        | 3     |
| 120                                       | IV    | 120                                       | 4     |
| 120*                                      | IV*   | 120                                       | 3     |
| 150                                       | IV    | 150                                       | 3     |

Продолжение табл. 4

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 150*                                      | IV*   | 150                                       | 4     |
| 185                                       | IV    | 185                                       | 3     |
| 185*                                      | IV*   | 185                                       | 4     |
| 240                                       | IV    | 240                                       | 3     |
| 240*                                      | IV*   | 240                                       | 4     |
| 300                                       | IV    | 300                                       | 3     |
| 300*                                      | IV*   | 300                                       | 4     |
| 400                                       | IV    | 400                                       | 3     |
| 400*                                      | IV*   | 400                                       | 4     |
| 500                                       | IV    | —                                         | —     |

Таблица 5

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 0,03                                      | V     | 0,03                                      | 5     |
| 0,03                                      | V     | 0,05                                      | 5     |
| 0,08                                      | V     | 0,08                                      | 5     |
| 0,08*                                     | V*    | 0,08                                      | 5     |
| 0,12                                      | V     | 0,12                                      | 5     |
| 0,20                                      | V     | 0,20                                      | 5     |
| 0,35                                      | V     | 0,35                                      | 5     |
| 0,35*                                     | V*    | 0,35                                      | 5     |
| 0,5                                       | V     | 0,5                                       | 5     |
| 0,75                                      | V     | 0,75                                      | 5     |
| 1,0                                       | V     | 1,0                                       | 5     |
| 1,5                                       | V     | 1,5                                       | 5     |
| 1,5*                                      | V*    | 1,5                                       | 4     |
| 2,5                                       | V     | 2,5                                       | 5     |
| 2,5*                                      | V*    | 2,5                                       | 4     |
| 4                                         | V     | 4                                         | 5     |
| 4*                                        | V*    | 4                                         | 4     |
| 6                                         | V     | 6                                         | 5     |
| 10                                        | V     | 10                                        | 5     |
| 10*                                       | V*    | 10                                        | 5     |
| 10**                                      | V**   | 10                                        | 5     |
| 16                                        | V     | 16                                        | 5     |
| 16*                                       | V*    | 16                                        | 4     |
| 16**                                      | V**   | 16                                        | 5     |
| 25                                        | V     | 25                                        | 5     |
| 25*                                       | V*    | 25                                        | 5     |
| 35                                        | V     | 35                                        | 5     |
| 35*                                       | V*    | 35                                        | 4     |
| 35**                                      | V**   | 35                                        | 5     |
| 50                                        | V     | 50                                        | 5     |

Продолжение табл. 5

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 50*                                       | V*    | 50                                        | 4     |
| 70                                        | V     | 70                                        | 5     |
| 70*                                       | V*    | 70                                        | 4     |
| 95                                        | V     | 95                                        | 5     |
| 95*                                       | V*    | 95                                        | 4     |
| 120                                       | V     | 120                                       | 5     |
| 150                                       | V     | 150                                       | 5     |
| 185                                       | V     | 185                                       | 5     |
| 240                                       | V     | 240                                       | 5     |
| 300                                       | V     | 300                                       | 5     |
| 400                                       | V     | 400                                       | 5     |
| 500                                       | V     | 500                                       | 5     |

Таблица 6

| ГОСТ 22483—77                             |       | ГОСТ 22483—77 с изменением № 1            |       |
|-------------------------------------------|-------|-------------------------------------------|-------|
| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс | Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Класс |
| 0,03                                      | VI    | 0,03                                      | 6     |
| 0,05                                      | VI    | 0,05                                      | 6     |
| 0,08                                      | VI    | 0,08                                      | 6     |
| 0,12                                      | VI    | 0,12                                      | 6     |
| 0,20                                      | VI    | 0,20                                      | 6     |
| 0,20*                                     | VI*   | 0,20                                      | 6     |
| 0,35                                      | VI    | 0,35                                      | 6     |
| 0,50                                      | VI    | 0,50                                      | 6     |
| 0,75                                      | VI    | 0,75                                      | 6     |
| 1,0                                       | VI    | 1,0                                       | 6     |
| 1,5                                       | VI    | 1,5                                       | 6     |
| 2,5                                       | VI    | 2,5                                       | 6     |
| 4                                         | VI    | 4                                         | 6     |
| 6                                         | VI    | 6                                         | 6     |
| 10                                        | VI    | 10                                        | 6     |
| 16                                        | VI    | 16                                        | 6     |
| 25                                        | VI    | 25                                        | 6     |
| 35                                        | VI    | 35                                        | 6     |
| 50                                        | VI    | 50                                        | 6     |
| 70                                        | VI    | 70                                        | 6     |
| 95                                        | VI    | 95                                        | 6     |
| 120                                       | VI    | 120                                       | 6     |
| 150                                       | VI    | 150                                       | 6     |
| 185                                       | VI    | 185                                       | 6     |
| 240                                       | VI    | 240                                       | 6     |
| 300                                       | VI    | 300                                       | 6     |

Изменение № 3 ГОСТ 22483—77 Жилы токопроводящие медные и алюминиевые для кабелей, проводов и шнуров. Основные параметры. Технические требования  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2035

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Таблицы 1—6. Головка. Наименование графы «Номинальное сечение жилы, мм<sup>2</sup>» дополнить знаком сноски: \*;  
дополнить сноской: «\* Справочно».

Пункт 1.2. Примечание исключить.

Пункты 1.3, 1.4 после слов «номинальное сечение» дополнить словом: «жилы».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4а: «1.4а. Фактическое сечение жил может отличаться от номинального при соответствии электрического сопротивления требованиям настоящего стандарта».

(Продолжение см. с. 189)

Пункт 2.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «Допускается обрыв или пропуск проволок в жилах классов 3—6 и уплотненных жилах класса 2 при соответствии электрического сопротивления жил требованиям настоящего стандарта».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Жилы не должны иметь заусенцев, режущих кромок и выпучивания отдельных проволок, а однопроволочные жилы также раковины, выводящих размеры жилы за предельные отклонения, установленные нормативно-технической документацией на кабельные изделия».

(ИУЭ № 10 1988 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 22483—77 Жилы токопроводящие медные и алюминиевые для кабелей, проводов и шнуров. Основные параметры. Технические требования.

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.89 № 1684

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 3502.

Пункт 1.2. Таблица 1. Графу «Алюминиевые жилы круглые или фасонные без металлического покрытия или с металлическим покрытием» для номинального сечения жилы — 1,0 мм<sup>2</sup> дополнить значением: 28,30.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9: «1.9. Диаметр круглых медных жил должен соответствовать значениям, приведенным в табл. 6а, круглых алюминиевых жил классов 1, 2 значениям, приведенным в табл. 6б»

Таблица 6а

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметры круглых медных жил, мм, не более, класса |     |     |      |      |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----|------|------|
|                                           | 1                                                 | 2   | 3*  | 4*   | 5, 6 |
| 0,05                                      | —                                                 | —   | —   | 0,33 | —    |
| 0,08                                      | —                                                 | —   | —   | 0,4  | —    |
| 0,12                                      | —                                                 | —   | —   | 0,5  | —    |
| 0,20                                      | —                                                 | —   | —   | 0,6  | —    |
| 0,35                                      | —                                                 | —   | —   | 0,8  | —    |
| 0,5                                       | 0,9                                               | 1,1 | 1,0 | 0,9  | 1,1  |
| 0,75                                      | 1,0                                               | 1,2 | 1,1 | 1,2  | 1,3  |
| 1,0                                       | 1,2                                               | 1,4 | 1,3 | 1,4  | 1,5  |
| 1,2                                       | —                                                 | —   | 1,4 | 1,5  | —    |
| 1,5                                       | 1,5                                               | 1,7 | 1,6 | 1,7  | 1,8  |
| 2,0                                       | —                                                 | —   | 1,8 | 1,9  | —    |
| 2,5                                       | 1,9                                               | 2,2 | 2,1 | 2,2  | 2,6  |
| 3                                         | —                                                 | —   | 2,4 | 2,3  | —    |
| 4                                         | 2,4                                               | 2,7 | 2,6 | 2,7  | 3,2  |
| 5                                         | —                                                 | —   | 3,0 | 3,2  | —    |
| 6                                         | 2,9                                               | 3,3 | 3,3 | 3,3  | 3,9  |
| 8                                         | —                                                 | —   | 3,8 | 3,8  | —    |
| 10                                        | 3,7                                               | 4,2 | 4,1 | 4,3  | 5,1  |
| 16                                        | 4,6                                               | 5,3 | 5,3 | 5,8  | 6,3  |
| 25                                        | 5,7                                               | 6,6 | 6,7 | 6,9  | 7,8  |

(Продолжение см. с. 120)

| Номинальное сечение жилы, мм² | Диаметры круглых медных жил, мм, не более, класс |      |      |      |      |
|-------------------------------|--------------------------------------------------|------|------|------|------|
|                               | 1                                                | 2    | 3*   | 4*   | 5, 6 |
| 35                            | 6,7                                              | 7,9  | 7,6  | 7,7  | 9,2  |
| 50                            | 7,8                                              | 9,1  | 10,5 | 10,0 | 11,0 |
| 70                            | 9,4                                              | 11,0 | 11,7 | 12,8 | 13,1 |
| 95                            | 11,0                                             | 12,9 | 13,9 | 14,3 | 15,1 |
| 120                           | 12,4                                             | 14,5 | 17,1 | 15,9 | 17,0 |
| 150                           | 13,8                                             | 16,2 | 18,9 | 17,7 | 19,0 |
| 185                           | —                                                | 18,0 | 20,0 | 22,0 | 24,0 |
| 240                           | —                                                | 20,6 | 22,3 | 28,3 | 24,0 |
| 300                           | —                                                | 23,1 | 26,1 | 34,5 | 27,0 |
| 400                           | —                                                | 26,1 | 34,8 | 47,2 | 31,0 |
| 500                           | —                                                | 29,2 | 43,5 | —    | 35,0 |
| 625*                          | —                                                | 33,0 | —    | —    | —    |
| 630                           | —                                                | 33,2 | —    | —    | 39,0 |
| 800                           | —                                                | 37,6 | —    | —    | —    |
| 1000                          | —                                                | 42,2 | —    | —    | —    |

\* Требования вводятся с 01.01.91.

Таблица 6б

| Номинальное сечение жилы, мм² | Диаметр круглых алюминиевых жил, мм |       |         |       |
|-------------------------------|-------------------------------------|-------|---------|-------|
|                               | Класс 1                             |       | Класс 2 |       |
|                               | мин.                                | макс. | мин.    | макс. |
| 16                            | 4,1                                 | 4,6   | 4,6     | 5,2   |
| 25                            | 5,2                                 | 5,7   | 5,6     | 6,5   |
| 35                            | 6,1                                 | 6,7   | 6,6     | 7,5   |
| 50                            | 7,2                                 | 7,8   | 7,7     | 8,6   |
| 70                            | 8,7                                 | 9,4   | 9,3     | 10,2  |
| 95                            | 10,3                                | 11,0  | 11,0    | 12,0  |
| 120                           | 11,6                                | 12,4  | 12,5    | 13,5  |
| 150                           | 12,9                                | 13,8  | 13,9    | 15,0  |
| 185                           | 14,5                                | 15,4  | 15,5    | 16,8  |
| 240                           | 16,7                                | 17,6  | 17,8    | 19,2  |
| 300                           | 18,8                                | 19,8  | 20,0    | 21,6  |
| 400                           | —                                   | —     | 22,9    | 24,6  |
| 500                           | —                                   | —     | 25,7    | 27,6  |
| 625*                          | —                                   | —     | 29,0*   | 32,0* |
| 630                           | —                                   | —     | 29,3    | 32,5  |

\* Требования вводятся с 01.01.91.

(Продолжение см. с. 121)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22483—77)*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Материалы, применяемые для изготовления токопроводящих жил, должны соответствовать:

катанка алюминиевая — ГОСТ 13843—78;

катанка медная — ТУ 16.К71—003—87;

пруток алюмомедный — ТУ 16.705—144—80;

*(Продолжение см. с. 122)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22483—77)*

проволока (при кооперационных поставках):

медная — ГОСТ 2112—79;

алюминиевая — ГОСТ 6132—79;

медная луженая — ТУ 16.505.850—75;

олово — ГОСТ 860—75;

оловянно-свинцовые сплавы — ГОСТ 21930—76\*.

(ИУС № 9 1989 г.)

Изменение № 5 ГОСТ 22483—77 Жилы токопроводящие медные и алюминиевые для кабелей, проводов и шнуров. Основные параметры. Технические требования  
Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.06.91 № 855

Дата введения 01.12.91

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3502.

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.9. Таблицу 6а изложить в новой редакции:

Таблица 6а

| Номинальное сечение жилы, мм² | Диаметр круглых медных жил, мм, не более, класса |     |     |      |      |
|-------------------------------|--------------------------------------------------|-----|-----|------|------|
|                               | 1                                                | 2   | 3   | 4    | 5; 6 |
| 0,05                          | —                                                | —   | —   | 0,35 | —    |
| 0,08                          | —                                                | —   | —   | 0,42 | —    |
| 0,12                          | —                                                | —   | —   | 0,55 | —    |
| 0,20                          | —                                                | —   | —   | 0,65 | —    |
| 0,35                          | —                                                | —   | —   | 0,9  | —    |
| 0,5                           | 0,9                                              | 1,1 | 1,1 | 1,1  | 1,1  |
| 0,75                          | 1,0                                              | 1,2 | 1,3 | 1,3  | 1,3  |
| 1,0                           | 1,2                                              | 1,4 | 1,5 | 1,5  | 1,5  |
| 1,2                           | —                                                | —   | 1,6 | 1,6  | —    |
| 1,5                           | 1,5                                              | 1,7 | 1,8 | 1,8  | 1,8  |
| 2,0                           | —                                                | —   | 1,9 | 2,0  | —    |
| 2,5                           | 1,9                                              | 2,2 | 2,4 | 2,5  | 2,6  |
| 3,0                           | —                                                | —   | 2,5 | 2,6  | —    |

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22483-77)

Продолжение табл. 6а

| Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> | Диаметр круглых медных жил, мм, не более, класса |      |      |      |      |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------|------|------|------|------|
|                                           | 1                                                | 2    | 3    | 4    | 5; 6 |
| 4                                         | 2,4                                              | 2,7  | 2,8  | 3,0  | 3,2  |
| 5                                         | —                                                | —    | 3,0  | 3,2  | —    |
| 6                                         | 2,9                                              | 3,3  | 3,9  | 4,0  | 3,9  |
| 8                                         | —                                                | —    | 4,0  | 4,2  | —    |
| 10                                        | 3,7                                              | 4,2  | 4,7  | 5,0  | 5,1  |
| 16                                        | 4,6                                              | 5,3  | 6,1  | 6,1  | 6,3  |
| 25                                        | 5,7                                              | 6,6  | 7,8  | 7,8  | 7,8  |
| 35                                        | 6,7                                              | 7,9  | 9,1  | 9,1  | 9,2  |
| 50                                        | 7,8                                              | 9,1  | 11,6 | 11,6 | 11,0 |
| 70                                        | 9,4                                              | 11,0 | 13,7 | 13,7 | 13,1 |
| 95                                        | 11,0                                             | 12,9 | 15,0 | 15,0 | 15,1 |
| 120                                       | 12,4                                             | 14,5 | 17,1 | 17,2 | 17,0 |
| 150                                       | 13,8                                             | 16,2 | 18,9 | 19,0 | 19,0 |
| 185                                       | —                                                | 18,0 | 20,0 | 22,0 | 21,0 |
| 240                                       | —                                                | 20,6 | 23,0 | 28,3 | 24,0 |
| 300                                       | —                                                | 23,1 | 26,2 | 34,5 | 27,0 |
| 400                                       | —                                                | 26,1 | 34,8 | 47,2 | 31,0 |
| 500                                       | —                                                | 29,2 | 43,5 | —    | 35,0 |
| 625                                       | —                                                | 33,0 | —    | —    | —    |
| 630                                       | —                                                | 33,2 | —    | —    | 39,0 |
| 800                                       | —                                                | 37,6 | —    | —    | —    |
| 1000                                      | —                                                | 42,2 | —    | —    | —    |

(ИУС № 9 1991 г.)

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 23.03.83 Подп. в печ. 17.05.83 1,0 ш. л. 1,24 уч.-изд. л. Тир 4000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1625