



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25445-82
(СТ СЭВ 2735-80)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



33Г-95
4-1

РАЗРАБОТАН Академией Наук СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Назимиров, канд. техн. наук; А. И. Четверо, д-р техн. наук (руководители темы); Г. М. Гологовский

ВНЕСЕН Академией Наук СССР

Член Президиума Академии Наук СССР акад. Г. Е. Пухов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г.
№ 3578

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ
СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

Основные размеры

Drums, reels and cores for welding wire.
Basic dimensions

**ГОСТ
25445—82**

[СТ СЭВ 2735—80]

ОКП 34 4193

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г. № 3578 срок действия установлен

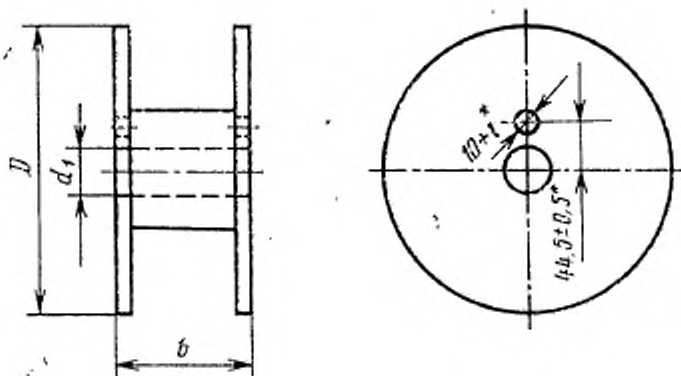
с 01.07.83
до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки, применяемой при дуговой сварке.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2735—80.

2. Основные размеры барабанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Для барабанов с $D > 100$ мм.

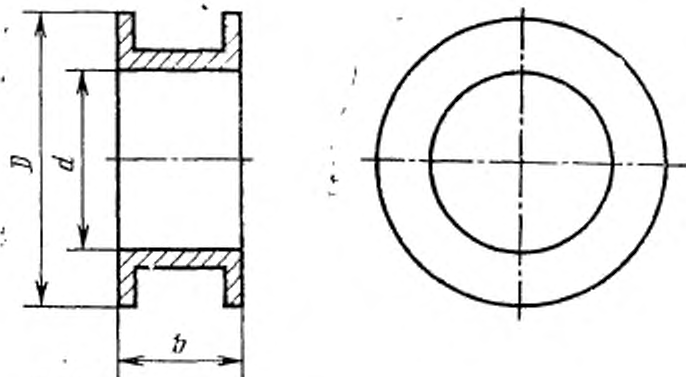
Черт. 1

Таблица 1

мм					
D		d ₁		b ₂	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
100	±2	16,0	+1	45	-2
190*	±3			65	-3
200		55			
250*		50,5	+2,5	65	
300				103	
350	±5			50,5	+2,5
435					

* Применять не рекомендуется.

3. Основные размеры катушек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

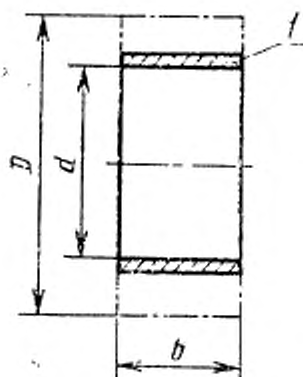
Таблица 2

мм

D (пред. откл. ± 5)	d		b	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	—15
			120	—20
350	300	+15	90	—15
			120	—20
435	400	+15	90	—15
600*			120	—20
630			600	
800				

* Применять не рекомендуется.

4. Основные размеры сердечников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



1—сердечник; D —диаметр контура мотка проволоки

Черт. 3

Таблица 3

мм				
D, не более	d		b	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	—15
			120	—20
350	300	+15	90	—15
			120	—20
90			—15	
120			—20	
435			90	—15
			120	—20