

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 18**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

## ТИПА 18

## Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 18. Design and dimensions

ГОСТ

25407—90

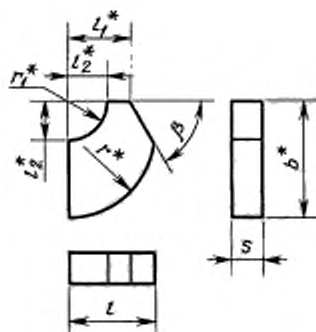
МКС 25.100

77.160

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для круглофасочных резцов.  
 2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пластин | $l$ | $b$ | $s$ | $l_1$ | $l_2$ | $r$ | $r_1$ | $\beta$ , град. | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 18050               | 8   | 12  | 3   | 6     | 3     | 8   | 3     | 60              | № 3, № 4, № 7, № 9        | № 10                              |
| 18070               | 10  | 15  | 4   | 8     | 5     | 10  | 5     |                 |                           |                                   |
| 18090               | 12  | 18  | 5   | 10    | 6     | 12  | 6     |                 |                           |                                   |
| 18130               | 16  | 22  |     | —     | 10    | 16  | 10    | —               |                           |                                   |

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 7 — ВК3-М; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8.

Таблица 2

## Ориентировочная масса пластин

| Обозначение<br>пластин | Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок |       |       |       |       |
|------------------------|------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
|                        | T14K8                                                      | T5K10 | BK3-M | BK6   | BK8   |
| 18050                  | 2,41                                                       | 2,71  | 3,22  | 3,16  | 3,12  |
| 18070                  | 4,62                                                       | 5,20  | 6,17  | 6,07  | 6,00  |
| 18090                  | 8,31                                                       | 9,37  | 11,10 | 10,90 | 10,80 |
| 18130                  | 12,80                                                      | 14,40 | 17,10 | 16,80 | 16,60 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 25407—82
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который<br>дана ссылка | Номер пункта |
|--------------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 2209—90                               | 5            |
| ГОСТ 25393—90                              | 3            |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ