



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28010—88
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

**ГОСТ
28010—88
(ИСО 8017—85)**

Mould guide pillars, straight and shouldered,
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

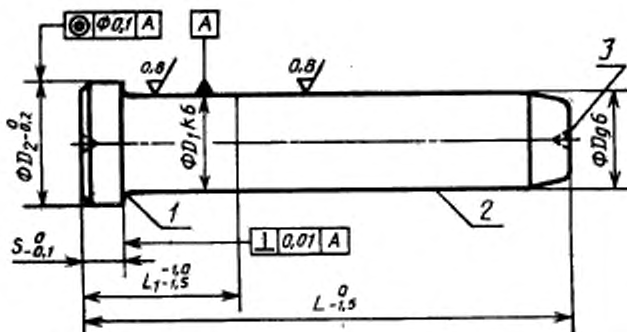
Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

- А — направляющие колонки прямые;
- Б — направляющие колонки с заплечиками;
- В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.

Тип А



1 — радиус изгиба или канавка для выхода полифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682						50	20	0,049
1030—4683						63	20	0,061
1030—4684						80	25	0,071
1030—4685						90	25	0,084
1030—4686						100	25	0,093
1030—4687						125	32	0,115
1030—4688						160	32	0,146
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691						63	25	0,109
1030—4692						80	25	0,135
1030—4693						90	25	0,151
1030—4694						100	25	0,167

Размеры, мм

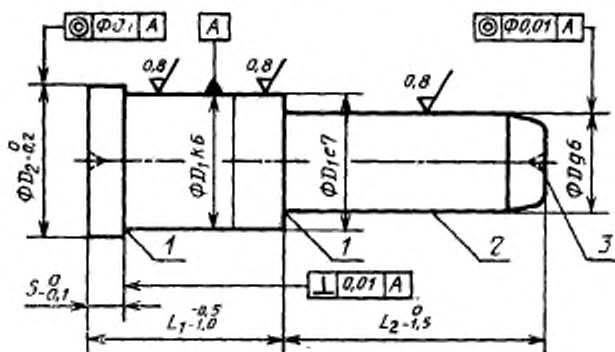
Обозначение колонки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696						160	32	0,261
1030—4697						200	40	0,333
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699						63	25	0,169
1030—4701						80	25	0,211
1030—4702						90	25	0,235
1030—4703						100	25	0,260
1030—4704						125	32	0,321
1030—4705						160	40	0,407
1030—4706						200	40	0,520
1030—4707						250	50	0,627
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709						63	25	0,261
1030—4711						80	25	0,326
1030—4712						90	32	0,364
1030—4713						100	32	0,403
1030—4714						125	40	0,498
1030—4715						160	40	0,632
1030—4716						200	50	0,805
1030—4717						250	50	0,977
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719						100	40	0,652
1030—4721						125	40	0,809
1030—4722						160	50	1,028
1030—4723						200	50	1,304
1030—4724						250	50	1,593
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D^*	D_1	D_2	S	L	L_1	Масса, кг, не более
1030—4726						200	50	1,989
1030—4727		40	40	48	8	250	63	2,479
1030—4728						315	63	3,116
1030—4729						400	80	3,979
1030—4731						160	63	2,509
1030—4732						200	63	3,122
1030—4733		50	50	56	8	250 ± 4	80	3,887
1030—4734						315	80	4,882
1030—4735						400	100	6,183

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров D и D_1 : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка по требованию; 3 — центральные отверстия (не обязательны).

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение поддона	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102							20	0,074
1036—1103							25	0,084
1036—1104						32	16	0,072
1036—1105							20	0,080
1036—1106							25	0,090
1036—1107							32	0,104
1036—1108							40	0,119
1036—1109							50	0,130
1036—1111						40	16	0,079
1036—1112							20	0,087
1036—1113							25	0,097
1036—1114							32	0,111
1036—1115							40	0,127
1036—1116							50	0,146
1036—1117						50	16	0,088
1036—1118							20	0,096
1036—1119							25	0,108
1036—1121							32	0,119
1036—1122							40	0,135
1036—1123							50	0,155
1036—1124						63	16	0,099
1036—1125							20	0,107
1036—1126							25	0,117
1036—1127							32	0,131
1036—1128							40	0,147
1036—1129							50	0,167

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание ссылка	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1131		16	22	26	6	40	25	0,162
1036—1132	32						0,182	
1036—1133	40						0,206	
1036—1134	50						0,236	
1036—1135	63						0,274	
1036—1136	80						0,325	
1036—1137	50					25	0,177	
1036—1138						32	0,198	
1036—1139						40	0,222	
1036—1141						50	0,251	
1036—1142						63	0,290	
1036—1143						80	0,340	
1036—1144	63					25	0,198	
1036—1145						32	0,218	
1036—1146						40	0,242	
1036—1147						50	0,272	
1036—1148						63	0,310	
1036—1149						80	0,361	
1036—1151	80					25	0,224	
1036—1152						32	0,245	
1036—1153						40	0,269	
1036—1154						50	0,298	
1036—1155						63	0,337	
1036—1156						80	0,387	
1036—1157	100	50	0,330					
1036—1158		63	0,368					
1036—1159		80	0,419					

Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяемость	D*	D ₁	D ₂	S	L ₁	L ₂	Масса, кг, не более
1036—1161							32	0,289
1036—1162						40	40	0,328
1036—1163							50	0,376
1036—1164							32	0,314
1036—1165						50	40	0,352
1036—1166							50	0,400
1036—1167							63	0,463
1036—1168							32	0,346
1036—1169							40	0,384
1036—1171							50	0,432
1036—1172						63	63	0,494
1036—1173							80	0,576
1036—1174							100	0,672
1036—1175		20	28	32	6		32	0,387
1036—1176							40	0,426
1036—1177						80	50	0,474
1036—1178							63	0,536
1036—1179							80	0,618
1036—1181							100	0,714
1036—1182							32	0,436
1036—1183							40	0,475
1036—1184						100	50	0,523
1036—1185							63	0,585
1036—1186							80	0,667
1036—1187							100	0,768
1036—1188							80	0,728
1036—1189						125	100	0,824

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D^*	D_1	D_2	S	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192							40	0,452
1036—1193							50	0,514
1036—1194						50	32	0,440
1036—1195							40	0,490
1036—1196							50	0,552
1036—1197						63	0,634	
1036—1198						63	32	0,489
1036—1199							40	0,540
1036—1201							50	0,602
1036—1202						63	0,684	
1036—1203						80	0,790	
1036—1204						100	0,916	
1036—1205						80	32	0,554
1036—1206							40	0,605
1036—1207							50	0,667
1036—1208						63	0,749	
1036—1209						80	0,855	
1036—1211						100	0,981	
1036—1212						125	1,138	
1036—1213						100	32	0,631
1036—1214							40	0,686
1036—1215							50	0,744
1036—1216							63	0,825
1036—1217							80	0,932
1036—1218						100	1,057	
1036—1219						125	1,214	

Размеры, мм

[illegible]

Размеры, мм

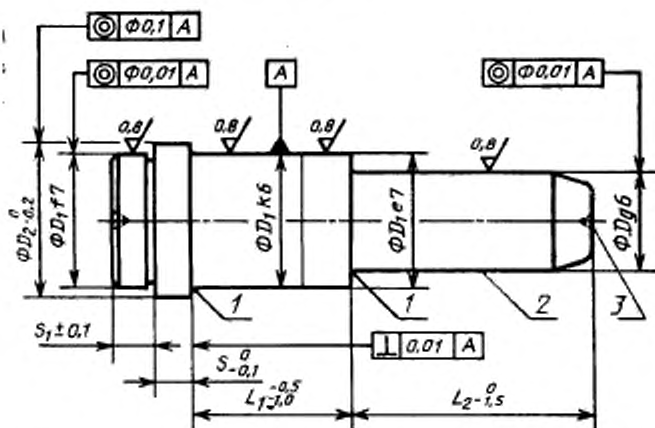
[illegible]

Размеры, мм

Обозначение кодовой	Применя- емость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1281		50	63	71	8	80	80	3,416
1036—1282						100	80	3,722
1036—1283							100	4,208
1036—1284							125	4,815
1036—1285							160	5,666
1036—1286							200	6,638
1036—1287						125	80	4,105
1036—1288							100	4,591
1036—1289							125	5,231
1036—1291							160	6,049
1036—1292							200	7,066
1036—1293						160	80	4,640
1036—1294							100	5,126
1036—1295							125	5,734
1036—1296							160	6,584
1036—1297							200	7,557
1036—1298						200	80	5,286
1036—1299							100	5,739
1036—1301							125	6,487
1036—1302							160	7,197
1036—1303							200	8,169

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тыл В



l — радиус изгиба или канавки для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонны	Прямая-ность	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036-1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036-1305								20	0,088
1036-1306								25	0,098
1036-1307							32	16	0,086
1036-1308								20	0,094
1036-1309								25	0,104
1036-1311								32	0,118
1036-1312								40	0,133
1036-1313								50	0,153

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более					
1036—1314		12	18	22	4	4	40	16	0,093					
1036—1315								20	0,101					
1036—1316								25	0,111					
1036—1317								32	0,118					
1036—1318								40	0,141					
1036—1319								50	0,160					
1036—1321							12	18	22	4	4	16	0,103	
1036—1322												20	0,110	
1036—1323												25	0,120	
1036—1324												32	0,133	
1036—1325												40	0,149	
1036—1326												50	0,169	
1036—1327												63	16	0,113
1036—1328													20	0,121
1036—1329		25	0,131											
1036—1331		32	0,145											
1036—1332		40	0,161											
1036—1333		50	0,181											
1036—1334		40	25	0,182										
1036—1335			32	0,203										
1036—1336			40	0,227										
1036—1337			50	0,256										
1036—1338			63	0,295										
1036—1339			80	0,345										
1036—1341		50	25	0,198										
1036—1342			32	0,219										
1036—1343			40	0,243										

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D*	D ₁	D ₂	S	S ₁	L ₂	L ₁	Масса, кг. не более
1036—1344		16	22	26	6	6	50	50	0,272
1036—1345								63	0,311
1036—1346								80	0,361
1036—1347							63	25	0,218
1036—1348								32	0,239
1036—1349								40	0,263
1036—1351							50	0,293	
1036—1352							63	0,331	
1036—1353							80	0,381	
1036—1354							80	25	0,245
1036—1355								32	0,266
1036—1356								40	0,290
1036—1357								50	0,319
1036—1358							63	0,358	
1036—1359							80	0,408	
1036—1361							100	50	0,351
1036—1362		63	0,389						
1036—1363		20	28	32	6	6	40	80	0,439
1036—1364								32	0,319
1036—1365								40	0,358
1036—1366							50	0,398	
1036—1367							32	0,344	
1036—1368							40	0,382	
1036—1369		50					50	0,430	
1036—1371							63	0,493	
1036—1372							63	32	0,376
1036—1373		40	0,414						

Размеры, мм

Обозначение колосков	Применяемость	D*	D _i	D _s	S	S _i	L ₂	L ₁	Масса, кг, не более
1036—1374								50	0,462
1036—1375								63	0,524
1036—1376							63	80	0,606
1036—1377								100	0,702
1036—1378								32	0,417
1036—1379								40	0,456
1036—1381							80	50	0,504
1036—1382								63	0,566
1036—1383		20	*28	32	6	6		80	0,648
1036—1384								100	0,744
1036—1385								32	0,466
1036—1386								40	0,505
1036—1387							100	50	0,553
1036—1388								63	0,615
1036—1389								80	0,697
1036—1391								100	0,793
1036—1392								80	0,758
1036—1393							125	100	0,854
1036—1394								32	0,439
1036—1395							40	40	0,490
1036—1396								50	0,552
1036—1397								32	0,478
1036—1398							50	40	0,528
1036—1399		25	32	36	6	6		50	0,521
1036—1401								63	0,672
1036—1402								32	0,527
1036—1403							63	40	0,578

Размеры, мм

Обозначение колодки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_2	L_1	Масса, кг, не более
1036-1404								50	0,641
1036-1405							63	63	0,722
1036-1406								80	0,829
1036-1407								100	0,954
1036-1408								32	0,592
1036-1409							80	40	0,643
1036-1411								50	0,695
1036-1412								63	0,787
1036-1413								80	0,894
1036-1414		25	32	36	6	6		32	0,669
1036-1415								40	0,720
1036-1416							100	50	0,782
1036-1417								63	0,864
1036-1418								80	0,971
1036-1419								100	1,096
1036-1421								125	1,253
1036-1422								50	0,878
1036-1423							125	63	0,960
1036-1424								80	0,998
1036-1425								100	1,192
1036-1426								125	1,349
1036-1427								40	0,955
1036-1428								50	1,053
1036-1429							63	63	1,118
1036-1431		32	40	45	8	8		80	1,347
1036-1432								100	1,543
1036-1433							80	40	1,061

Размеры, мм

Обозначение колонки	Примечание	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1434		32	40	45	8	8	80	50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436								80	1,454
1036—1437								100	1,650
1036—1438							100	125	1,875
1036—1439								40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442								63	1,413
1036—1443								80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445								125	1,991
1036—1446							125	160	2,364
1036—1447								50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449								80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453							160	160	2,521
1036—1454								50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456								80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

Размеры, мм

[illegible]

Размеры, мм

Обозначение коловки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	S_1	L_1	L_2	Масса, кг, не более
1036—1494		50	63	71	8	8	160	80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496								125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499							200	80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502								125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литевой формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром $D=32$ мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 HRC_с.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85

5. Введен впервые

6. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04.04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зан. 247