

28011-88



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28011—88
(ИСО 8018—85)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



**ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

Mould guide bushes, headed, and locating
guide bushes, headed

ГОСТ
28011—88

(HCO 8018-85)

OKII 38400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на втулки направляющие и установочные с головкой (далее — втулки), предназначенные для использования в литейных формах.

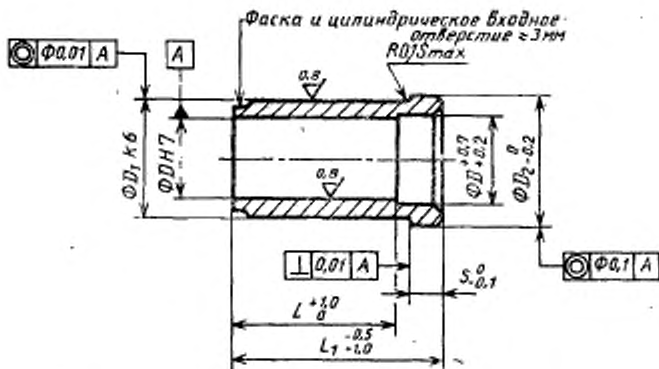
1. Втулки должны изготавливаться следующих типов:

А — направляющие втулки с головкой:

Б — установочные направляющие втулки с головкой.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

THE A



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032-0871		12	18	22	4	16	16	0,018
1032-0872						20	20	0,022
1032-0873						25	25	0,027
1032-0874						32	32	0,035
1032-0875						40	32	0,045
1032-0876		16	22	26	6	50	32	0,055
1032-0877						16	16	0,022
1032-0878						20	20	0,028
1032-0879						25	25	0,035
1032-0881						32	32	0,044
1032-0882		20	28	32	6	40	40	0,056
1032-0883						50	50	0,070
1032-0884						63	63	0,088
1032-0885						80	63	0,112
1032-0886						16	16	0,037
1032-0887		25	32	36	6	20	20	0,047
1032-0888						25	25	0,059
1032-0889						32	32	0,075
1032-0891						40	40	0,094
1032-0892						50	50	0,118
1032-0893		32	40	45	6	63	63	0,148
1032-0894						80	80	0,190
1032-0895						100	80	0,235
1032-0896						20	20	0,049
1032-0897						25	25	0,061
1032-0898		40	50	56	6	32	32	0,078
1032-0899						40	40	0,098
1032-0901						50	50	0,122
1032-0902						63	63	0,154

Размеры, мм

Обозначение штулки	Применяе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032-0903		25	32	36	6	80	80	0,195
1032-0904						100	80	0,245
1032-0905						32	32	0,113
1032-0906						40	40	0,141
1032-0907		32	40	45	8	50	50	0,176
1032-0908						63	63	0,221
1032-0909						80	80	0,282
1032-0911						100	100	0,353
1032-0912						125	100	0,441
1032-0913		40	50	56	8	63	63	0,347
1032-0914						80	80	0,441
1032-0915						100	100	0,551
1032-0916						125	100	0,689
1032-0917						160	100	0,881
1032-0918						200	125	1,102
1032-0919		50	63	71	8	80	80	0,720
1032-0921						100	100	0,900
1032-0922						125	100	1,124
1032-0923						160	100	1,439
1032-0924						200	125	1,799

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Размеры, мм

Обозначение штуки	При- меняе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032-0939		20	28	32	6	32	25	32	0,075
1032-0941						40	32	40	0,094
1032-0942						50	40	40	0,118
1032-0943						60	50	40	0,141
1032-0944						71	63	40	0,167
1032-0945						90	80	50	0,212
1032-0946						112	100	63	0,263
1032-0947						132	125	63	0,310
1032-0948		25	32	36	6	170	160	63	0,400
1032-0949						25	20	25	0,061
1032-0951						32	25	32	0,078
1032-0952						40	32	40	0,098
1032-0953						50	40	40	0,122
1032-0954						60	50	40	0,147
1032-0955						71	63	40	0,173
1032-0956						90	80	63	0,220
1032-0957		32	40	45	8	112	100	63	0,274
1032-0958						132	125	80	0,322
1032-0959						170	160	80	0,415
1032-0961						50	40	50	0,176
1032-0962						60	50	50	0,212
1032-0963						71	63	50	0,250
1032-0964						90	80	63	0,317
1032-0965						112	100	63	0,395
1032-0966		40	50	56	8	132	125	80	0,466
1032-0967						170	160	80	0,600
1032-0968						112	100	80	0,617
1032-0969						132	125	100	0,727
1032-0971						170	160	100	0,937

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение штулки	При- меняе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032—0972		40	50	56	8	210	200	125	1,157
1032—0973						112	100	100	1,007
1032—0974		50	63	71	8	132	125	100	1,187
1032—0975						170	160	100	1,530
1032—0976						210	200	125	1,890

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

3. Материал — сталь марки 18А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 . . . 51,5 HRC_в.

Пример условного обозначения направляющей штулки типа А диаметром $D=12$ мм,

Штулка 1032—0871 ГОСТ 28011—88

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8018—85

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор О. К. Абашкова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор Е. А. Богачкова

Сдано в набор 23.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. н. л. 0,5 усл. ар-отт 0,37 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278