



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**МУФТЫ УПРУГИЕ
С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ДИСКОМ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И
РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 25021—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Гонюков, Ю. К. Михайлов (руководители темы), В. Ф. Клименко, Е. В. Швайдак, О. М. Глущенко, В. И. Корнилов

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 декабря 1981 г. № 5246

МУФТЫ УПРУГИЕ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ДИСКОМ**Основные параметры и размеры**

Disk flexible couplings.
Main data and dimensions

ГОСТ
25021—81

ОКП 41 7119

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 декабря 1981 г. № 5246 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.
до 01.01 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на упругие муфты с промежуточным диском общемашиностроительного применения, предназначенные для соединения валов при передаче крутящего момента от 4 до 200 Н·м, уменьшения динамических нагрузок и компенсации смещения валов, климатических исполнений У и Т, категорий размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150—69.

2. Муфты должны состоять из двух полумуфт.

Полумуфты должны изготавливаться двух типов:

1 — с цилиндрическим отверстием;

2 — с коническим отверстием.

Полумуфты должны изготавливаться двух исполнений:

1 — на длинные концы валов;

2 — на короткие концы валов.

3. Основные параметры, габаритные и присоединительные размеры упругих муфт с промежуточным диском должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Допускается уменьшать длину посадочной части полумуфт в соответствии с ГОСТ 12080—66.

4. Размеры и предельные отклонения шпоночных пазов — по ГОСТ 23360—78.

5. Допуски углов конусов отверстий d_1 —АТ α '9 по ГОСТ 8908—81.

6. Полумуфты следует изготавливать из чугуна марки СЧ 20 по ГОСТ 1412—79. Допускается изготавливать полумуфты из других материалов с механическими свойствами не ниже, чем у чугуна марки СЧ 20 по ГОСТ 1412—79.

7. Пальцы следует изготавливать из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35 по ГОСТ 1050—74.

8. Промежуточный диск следует изготавливать из резины, соответствующей условиям работы муфты, со следующими физико-механическими свойствами:

предел прочности при разрыве не менее 10 МПа;

относительное удлинение при разрыве по ГОСТ 270—75 — не менее 150 %;

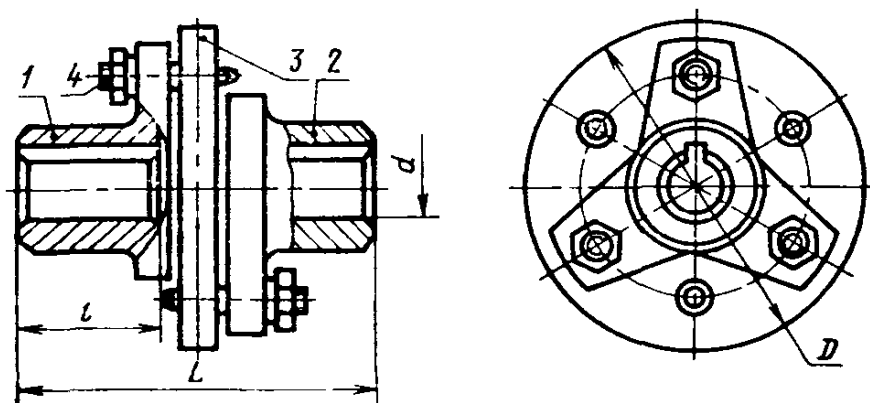
твердость по ГОСТ 263—75 55 ... 70 усл. ед;

относительное остаточное удлинение по ГОСТ 270—75 — не более 30 %.

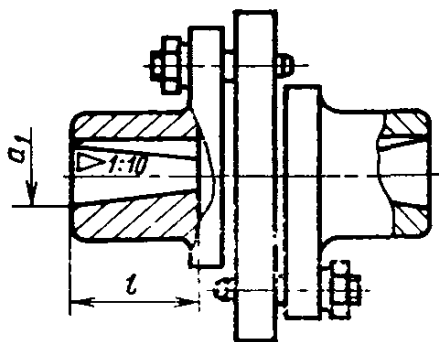
9. Допускается сочетание полумуфт разных типов и исполнений с различными диаметрами посадочных отверстий в пределах единого номинального крутящего момента. В обоснованных случаях в полумуфтах единого наружного диаметра допускается сочетание любых диаметров посадочных отверстий, указанных в таблице.

Допускаются другие виды соединения муфт с валами.

Тип 1



Тип 2



1, 2—полумуфты; 3—диск; 4—палец

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию муфты.

Размеры в мм

Номинальный крутящий мо- мент, Н·м	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i> , не бо- лее	<i>L</i> , не более				<i>l</i> , не более				Максимальный крутящий момент при кратковре- менной перегруз- ке, Н·м	Частота враще- ния, с ⁻¹ , не бо- лее	Допускаемое смещение осей валов, не более		Масса, кг, не более		
	Пред. откл.					Тип										угло- вое			ради- альное, мм	
	H7	H9	H7	H9		1		2		1		2								
	Исполнение																			
	1-й ряд	2-й ряд	1	2		1	2	1	2	1	2	1	2							
4,0	8	—	56	65	—	45	—	22	—	15	—	10	100	1,0°	0,40	0,4				
	9	—																		
	10	—																		
	11	—																		
8,0	10	—	63	70	65	55	—	35	22	18	—	20	83	1,0°	0,50	0,6				
	11	—																		
	12	—																		
	14	—																		
16,0	12	—	80	90	80	65	—	32	28	22	—	40		0,75°	0,75	0,8				
	14	—																		
	16	—																		
	18	—																		
31,5	16	—	100	110	90	85	63	42	30	32	20	80	67	0,75°	1,00	1,4				
	18	—																		
	—	19																		
	20	—		135	105	105	80	52	38	40	26									
	22	—																		

Размеры в мм

Номинальный крутящий мо- мент, Н·м	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i> , не бо- лее	<i>L</i> , не более				<i>l</i> , не более				Максимальный крутящий момент при кратковре- менной перегруз- ке, Н·м	Частота враще- ния, с —1, не бо- лее	Допускаемое смещение осей валов, не более		Масса, кг, не более	
	Пред. откл.					Тип										угло- вое ради- альное, мм			
	H7	H9	H7	H9		1		2		1		2							
	Исполнение																		
	1-й ряд	2-й ряд				1	2	1	2	1	2	1	2						
63,0	20	—			125	135	105	105	80	52	38	40	26	160	67	0,75°	1,00	2,8	
	22	—				160	160	125	125	90	63	44	46						28
	—	24																	
	25	—																	
	28	—																	
25	—																		
125,0	28	—			160	205	160	165	125	82	60	63	40	320	50		1,25	3,5	
	30	—																	
	32	—																	
	35	—																	
	36	—																	
200,0	30	—			180	265	210	230	175	112	84	88	60	500			1,50	6,2	
	32	—																	
	35	—																	
	36	—																	
	—	38																	
	40	—																	
	—	42																	

Пример условного обозначения упругой муфты с промежуточным диском, передающей номинальный крутящий момент 125 Н·м, диаметром посадочного отверстия полумуфты типа 1 исполнения 1 $d=32$ мм, климатического исполнения У, категории размещения 3:

Муфта 125—32—1—1—У3 ГОСТ 25021—81

То же, исполнения 2:

Муфта 125—32—1—2—У3 ГОСТ 25021—81

То же, диаметром посадочного отверстия одной полумуфты типа 1 исполнения 1 $d=32$ мм, диаметром посадочного отверстия другой полумуфты типа 2 исполнения 2 $d=36$ мм, климатического исполнения Т, категории размещения 2:

Муфта 125—32—1—1—36—2—2—Т2 ГОСТ 25021—81

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Н. Н. Филиппова*

Сдано в наб. 29.12.81 Подп. в печ. 26.02.82 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 159