



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ
ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 27790—88

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 3 коп. БЗ 7—88/478

ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ**Присоединительные размеры монтажных отверстий**Slip-in cartridge hydraulic valves.
Mounting dimensions of cavities**ГОСТ****27790—88**

ОКП 41 4400

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на монтажные отверстия для вставных гидроаппаратов с условными проходами от 16 до 100 мм на номинальное давление до 32 МПа.

1. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

2. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов с уменьшенной посадочной длиной и условными проходами до 32 мм приведены в приложении.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

4. Обозначение присоединительных отверстий — по ГОСТ 24242—80.

5. Отверстие G под установочный штифт выполняют при необходимости.

Размеры, мм

Условный проход	b max	b _i min	b _s min	d _f H7	d _s	d _s max	d _i	d _i max	d _s max	d _i H7	d _f H13	m ±0,3	m _i ±0,2	m _s ±0,2	m _s ±0,2	m _i
16	—	65	65	32	25	25	16	25	25	M8	4	—	46	25	23,0	10,5
25	—	85	85	45	34	34	25	32	34	M12	6	—	58	33	29,0	16,0
32	—	102	102	60	45	45	32	40	45	M16	6	—	70	41	35,0	17,0
40	—	125	125	75	55	55	40	50	55	M20	6	—	85	50	42,5	23,0
50	—	140	140	90	68	68	50	63	68	M20	8	—	100	58	50,0	30,0
63	—	180	180	120	90	90	63	80	110	M30	8	—	125	75	62,5	38,0
80	250	—	—	145	110	80	100	100	16	M24	10	200	—	—	—	—
100	300	—	—	180	135	135	100	125	20	M30	10	245	—	—	—	—

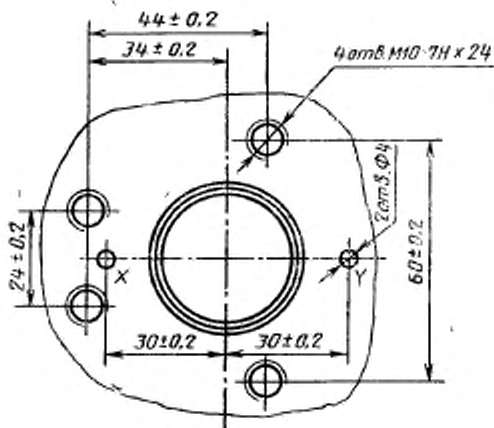
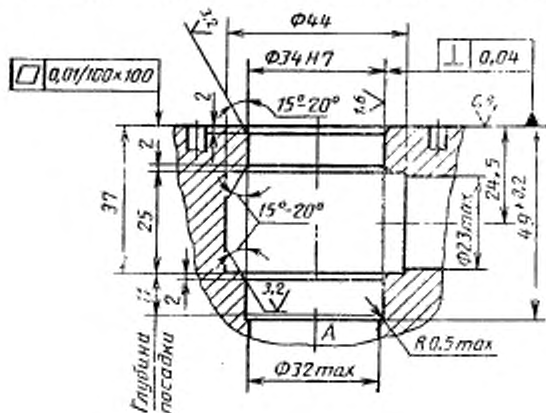
Продолжение

Размеры, мм

Условный проход	t _i +0,1	t _s		t _s	t _i	t _i при d _i max	t _s	t _i	t _i	t _s	t _i	t _s	t _i	U	по расчету на t _s
		Номин.	Пред- откл.												
16	43	56	+0,1	11	34	29,5	20	20	2,0	2,0	0,5	10	0,03	0,03	0,05
25	58	72		12	44	40,5	30	25	2,5	2,5	1,0	10	0,03	0,03	0,05
32	70	85		13	52	48,0	30	35	2,5	2,5	1,5	10	0,03	0,03	0,10
40	87	105		15	64	59,0	30	35	3,0	3,0	2,5	10	0,05	0,05	0,10
50	100	122	—	17	72	65,5	35	40	4,0	3,0	2,5	10	0,05	0,05	0,10
63	130	155		20	95	86,5	40	55	4,0	4,0	3,0	10	0,05	0,05	0,20
80	175	205		25	130	120,0	40	45	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,05	0,20
100	210	245	+0,2	29	155	142,5	50	55	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,05	0,20

* Размер для справок.

Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов с посадочной длиной до 49 мм и условными проходами до 32 мм



Черт. 2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. Я. Скрицкий, канд. техн. наук; В. С. Макаров; П. З. Гудевич; А. И. Гольдшмидт; Б. Я. Ладензон; И. А. Зусер; О. П. Денисова; А. Е. Окунев; Л. А. Степанцова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.07.88 № 2768

- 3. Срок проверки** 1995 г.

- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24242—80	4

6с

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 11.08.88 Подп. в печ. 23.09.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1788