



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЯ
РАСЧЕТОВ НА ПРОЧНОСТЬ,
ВЫПОЛНЯЕМЫХ НА ЭВМ

ГОСТ 27691—88
(СТ СЭВ 5993—87)

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 3—88/288



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

Требования к форме представления
расчетов на прочность, выполняемых на ЭВМ

Vessels and apparatus.
Requirements for presentation of
computer-performed strength calculations

ГОСТ**27691—88****(СТ СЭВ 5993—87)**

ОКП 36 1510

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт устанавливает требования к форме построения расчетов на прочность, а также к форме представления расчетов, выполняемых на ЭВМ, по действующим стандартам на сосуды и аппараты, применяемым в химической, нефтеперерабатывающей и смежных отраслях промышленности.

**1. ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ РАСЧЕТОВ НА ПРОЧНОСТЬ,
ВЫПОЛНЯЕМЫХ НА ЭВМ**

1.1. Для расчетов на прочность, выполняемых на ЭВМ по действующим стандартам, регламентирующим нормы и методы расчета на прочность сосудов и аппаратов, следует использовать программы, полностью соответствующие области и условиям применения стандарта, содержащие четко разграниченные разделы.

1.2. Для программ должна быть представлена документация на языке оригинала, отвечающая требованиям СТ СЭВ 1626—79 и СТ СЭВ 2092—80.

1.3. Программа должна предусматривать контроль ввода исходных параметров расчета на ЭВМ.

1.4. В табуляграмме должны быть указаны наиболее важные расчетные параметры (например коэффициенты ослабления, параметры жесткости и др.). Промежуточные расчеты (итерации, эпюры внутренних сил) допускается в табуляграмме не отражать.

1.5. Если дополнительно к расчетам по стандарту проводят расчеты другими методами, то в табуляграмме должен быть указан источник этих методов расчета.

1.6. Табуляграммы ЭВМ должны быть оформлены так, чтобы их можно было использовать в качестве документации по расчету

на прочность без дополнительного переписывания на другие формулы, без обобщений или дополнений.

1.7. Если табуляграмма выполняется на нескольких листах, то необходимо обозначить номера листов и на каждом листе указать краткое название расчета.

1.8. В табуляграммах допускается использовать только такие шифры и коды, которые предусмотрены нормативно-техническими документами.

1.9. Общие сведения, приводимые в табуляграмме: наименование вычислительной программы (с указанием варианта программы, названия программы, даты разработки программы);

обозначение стандарта;

наименование организации, разработавшей программу;

тип вычислительной машины, на которой выполнен расчет;

наименование организации, ответственной за расчет.

1.10. Данные по объекту расчетов:

обозначение сосуда и аппарата;

обозначение элемента;

номер заказа;

номер чертежа;

входные данные, необходимые для расчета на прочность (например марка материала, допускаемые напряжения, прочие требуемые характеристики материала, размеры, прибавки к толщинам стенок, коэффициенты прочности сварных швов, нагрузки);

результаты расчета;

подпись специалиста, ответственного за расчет.

1.11. Для всех входных и выходных параметров необходимо привести, как минимум, их условные обозначения. При этом следует пользоваться условными обозначениями и единицами измерения физических величин, принятыми в стандартах на прочность.

1.11.1. Если вычислительная машина не печатает строчные буквы, то допускается:

вместо строчных букв печатать прописные, например:

$$d=D;$$

для обозначения прописной буквы печатать две буквы вместе, например:

$$D=DD.$$

1.11.2. Индексы и показатели печатают буквой или цифрой в одной строке с основным обозначением, например:

$$d_1=d1 \text{ или } D1;$$

$$d_A=dA \text{ или } DA.$$

1.11.3. Для греческих букв печатают их названия, например:

α = альфа или АЛЬФА, alpha или ALPHA;

σ = сигма или СИГМА, sigma или SIGMA.

Если часто встречается обозначение σ , можно использовать букву S.

1.12. Результаты расчета на прочность должны быть подтверждены заключением о выполнении условий прочности и оформлены следующим образом:

действующие нагрузки B сравнивают с допускаемыми нагрузками [B]:

$$B \leq [B] \text{ или } \frac{B}{[B]} \leq 1;$$

расчетные толщины стенок S_R сравнивают с действительными значениями толщины стенки минус прибавки: $S_R \leq S - C$.

Эта проверка допускается только в том случае, когда используемый в стандарте метод определения размеров не предназначен для предварительной оценки расчетной толщины.

Более сложные условия прочности (например для комбинированных нагрузок или проверок усталостной прочности) представляются в виде, предусмотренном стандартом.

1.13. Пример представления в табуляграмме расчетов на прочность, выполненных на ЭВМ, приведен в приложении.

2. ФОРМА ПРЕДСТАВЛЕНИЯ МЕТОДОВ РАСЧЕТА НА ПРОЧНОСТЬ

2.1. Приводимый в стандарте порядок расчета должен поддаваться однозначной алгоритмизации. Следует избегать сложных описаний процедур вычисления и заменять их формулами.

2.2. Должна быть обеспечена возможность полного проверочного расчета конструкции.

2.3. Для всех расчетных величин, представляемых в форме диаграмм, должны быть приведены аналитические зависимости, соответствующие диаграммам.

Для диаграмм, предназначенных для предварительного определения геометрических размеров, аналитические зависимости допускается не приводить.

2.4. При использовании итерационных методов расчета должна быть указана точность их выполнения.

ПРИМЕР ТАБУЛЯГРАММЫ ЭВМ

EPF4 PRIMER DLJA PROEKTA ST SEV	LIST 1
EDINAJA SISTEMA PROGRAMM DLJA RASCHJOTA NA PROCHNOST'	
AVTOR PROGRAMMY: NP KOMPLETTE CHEMIEANLAGEN DRESDEN	
OTDEL PROCHNOSTI	
NP KOMPLETTE CHEMIEANLAGEN DRESDEN POLUCHILO	
RAZRESHENIE NA PRIMENIENIE RASCHJOTNYKH PROGRAMM DLJA	
RAZRABOTKI DOKUMENTACII DLJA UTVERZHDENIJA PROEKTA I/ILI DLJA	
IZGOTOVLENIJA USTANOVOK TREBUJUSHIKH PODVERZHDENIJA	
TEKHNADZORA	
NP KOMPLETTE CHEMIEANLAGEN DRESDEN	OTDEL PROCHNOSTI
VYCHISLITELNIJ ZENTR: NP ROBOTRON	DRESDEN
	TIP MASHINY: ESER/OS
CILINDRICHESKIE OBECHAJJKI PO ST SEV 597—77	
NOMER PROGRAMMY: ZYO3	
PODVERZHDENIE TEKHNADSORA: 101/82/51/D	
GLADKIE CILINDRICHESKIE OBECHAJJKI BEZ OTVERSTIJJ POD VNUTR.	
DAVLENIJA	
NOMER ZAKAZA	123456
NOMER CHERTJOZHA	654321

EPF4 PRIMER DLJA PROEKTA SEV
POKAZATELI MATERIALOV
STENKA OBECHAJKI

ST 38—3 N ST/T/+
TGL 7960 6.81
TOLSTO LISTOVAJA
STAL' RAZRJAD 2
TGL 8446 4.82

SB (RABOTCHIE USL.)	MPA	136.600
SP (USL. ISPITANIJA)	MPA	213.600
ISKHODNYE DANNIE		
RAZMERY		
DD	MM	1000.000
S	VV	10.000
KOEF. PROCHNOSTI SVARNOGO		
SNVA		
PHIP	—	0.900
PHIT	—	0.900
PRIBAVKA NA KORROZIJU		
C1	MM	1.000
TRKHNOLOGICHESKAJA PRI-		
BAVKA C3	MM	0.0
RABOCHIE USLOVIE, TEMPERA-		
TURA, VREMJA		
TB	GRAD CEL	100.000
ZB	CHASOV	100000.000
NAGRUZKI		
PB (RABOCHIE USL.)	MPA	1.500
PP (USL. ISPITANIJA)	MPA	2.400
REZULTATY		
MINUSOVYJJ DOPUSK CIL.		
OBECHAJKI C2	MM	0.800
NAIBOL'SHIJJ DIAMETR OTVER-		
STIJA, NE TREB. DOPOLNI-		
TEL'NOGO UKREPLENIJA		
DOB (RABOCHIE USL.)	MM	124.000
DOP (USL. ISPITANIJA)	MM	118.000
DOPUSKAEMYT NAGRUZKI		
PB (RABOCHIE USL.)	MPA	2.001
PP (USL. ISPITANIJA)	MPA	3.128
STEPENI NAGRUZHENIJA		
AGB (RABOCHIE USL.)	—	0.75
AGP (USL. ISPITANIA)	—	0.77
PODVERZHDAJU PROVEDENIE	PODVERZHDAJU PROVEDENIE	
I TOSHNOST' RASCHJOTA	PROVERKI REZUL'TATOV	
DATA	DATA	
PODPIS'	PODPIS'	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.04.88 № 1096 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5993—87 «Сосуды и аппараты. Требования к форме представления расчетов на прочность, выполняемых на ЭВМ» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.89
3. СРОК ПРОВЕРКИ — 1995 г.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 07.05.88 Подп. в печ. 02.06.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-стр. 0,32 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коб.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопреображенский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2281