

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ**

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ

Основные и присоединительные размеры

ГОСТ
24934—81Vacuum equipment. Fixed screw flanges.
Basic and allied dimensionsМКС 23.160
ОКП 62 9747

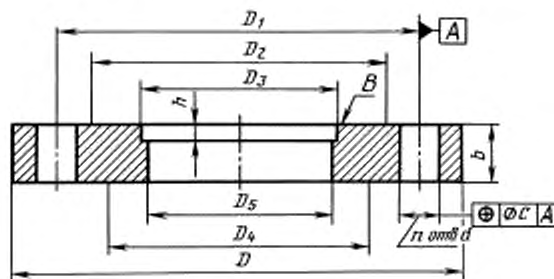
Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные винтовые фланцы, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^5 до 10^{-5} Па, и устанавливает основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев с условными проходами от 10 до 1000 мм ряда R5 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



B — уплотнительная поверхность

Примечания:

1. Диаметры D_3 и D_2 ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр D_3 на глубине h служит для установки центрирующего кольца.
2. Диаметр D_3 является рекомендуемым размером, приблизительно соответствующим предпочтительному внутреннему диаметру трубы.
3. Диаметр D_4 определяет максимальный диаметр сварного шва присоединительной трубы.
4. Вместо сквозных отверстий диаметром d допускается применять резьбовые отверстия.
5. Уплотнительная поверхность B неподвижного винтового фланца должна быть плоской и не иметь выступов.

Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.

мм

Условный проход	D_5	D_1	h , не менее	D_2	D_3	Пред. откл.	D	d Н13	C	Число отверстий	b	Пред. откл.	D_4 , не более
10	10	40	2,5	30	12,2	+0,2	55	6,5	0,6	4	8	+0,5	22
16	16	45		35	17,2		60	6,6					27
25	24	55		45	26,2		70						37
40	41	80		65	41,2		100	9	1,0		12	+0,6	58
63	70	110		95	70,0		130						88
100	102	145		130	102,0		165		8	123			
160	153	200	4,5	180	153,0	Н11	225	11		12			172
250	261	310		290	261,0		335		16		282		
400	400	480		450	400,0		510	14	2,0	16	20		450
630	651	720		690	651,0		750			20	24	+0,7	690
1000	1000	1090		1060	1000,0		1120			32	1060		

Пример условного обозначения неподвижного винтового фланца условного прохода 25 мм:

Фланец 25 ГОСТ 24934—81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.81 № 4100
3. Стандарт соответствует ИСО 1609—1986—03—15 в части условных проходов по ряду R5
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 10—91)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.11.2003. Подписано в печать 09.12.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25.
Тираж 132 экз. С 12944. Зак. 1044.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102