



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ТКАНИ КАМВОЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ  
И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ВЕДОМСТВЕННОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 27541—87**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



**ТКАНИ КАМВОЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ  
И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ВЕДОМСТВЕННОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ****Технические условия**

Worsted all-woollen and half-woollen fabrics  
of departmental application. Specifications

**ГОСТ**  
**27541—87**

ОКП 83 5600

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ткани камвольные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке, и по заправочным расчетам, согласованным с потребителем.

1.2. Ткани по внешнему виду (структуре, отделке, цвету и интенсивности окраски) должны соответствовать образцам-эталонам и вилке цветов, утвержденным в установленном порядке.

**1.3. Характеристики**

1.3.1. Ткани по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1—3.

1.3.2. Ткани не должны иметь пиллинга.

1.3.3. Массовая доля остаточного жира в тканях должна быть не более 1,5%.



| Наименование ткани           | Артикул<br>ткани    | Поверх-<br>ностная<br>плотность<br>при<br>нормиро-<br>ванной<br>влажнос-<br>ти, г/м <sup>2</sup> | Число нитей на<br>10 см |            |
|------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------|
|                              |                     |                                                                                                  | по<br>основе            | по<br>утку |
| Креп адмиральский            | 1220                | 352 ± 15                                                                                         | 441 ± 13                | 330 ± 17   |
| Габардин                     | 1501                | 440 ± 22                                                                                         | 553 ± 17                | 480 ± 19   |
| Габардин «Хунцевский»        | 1502/15156          | 310 ± 16                                                                                         | 515 ± 15                | 250 ± 10   |
| Габардин «ТК»                | 1505/15157          | 290 ± 14                                                                                         | 490 ± 14                | 228 ± 9    |
| Диагональ восьмiremизная     | 1510/15158          | 380 ± 19                                                                                         | 481 ± 14                | 413 ± 20   |
| Габардин                     | 1511/15159          | 364 ± 18                                                                                         | 477 ± 14                | 410 ± 16   |
| Габардин                     | 1548                | 390 ± 20                                                                                         | 704 ± 21                | 428 ± 17   |
| Креп пальтовый               | 1564                | 334 ± 17                                                                                         | 590 ± 18                | 394 ± 16   |
| Диагональ кроссбредная       | 2204<С>             | 390 ± 20                                                                                         | 267 ± 8                 | 172 ± 7    |
| Ткань костюмная (кительная)  | 2205<С>/<br>2203<С> | 329 ± 16                                                                                         | 270 ± 8                 | 221 ± 9    |
| Ткань костюмная «Тропикаль»  | 2217<С>             | 238 ± 12                                                                                         | 176 ± 5                 | 144 ± 6    |
| Диагональ тринадцатiremизная | 2219                | 325 ± 16                                                                                         | 447 ± 13                | 377 ± 15   |
| Ткань костюмная              | 2233<С>/<br>2253<С> | 292 ± 14                                                                                         | 269 ± 8                 | 202 ± 8    |
| Диагональ кроссбредная       | 2243<С>             | 370 ± 18                                                                                         | 243 ± 7                 | 172 ± 7    |
| Ткань костюмная              | 23736/1<С>          | 238 ± 12                                                                                         | 273 ± 8                 | 231 ± 9    |

Таблица 1

| Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×100 мм, Н |                    | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×100 мм, % |                  | Изменение линейных размеров после замочки, %, не более |         | Нормированная влажность, % | Вид шерстяного волокна в смеси | Массовая доля шерстяного волокна, %, не менее | Переплетение                  |
|--------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------|---------|----------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| по основе                                              | по утку            | по основе                                                 | по утку          | по основе                                              | по утку |                            |                                |                                               |                               |
| 460 <sub>-46</sub>                                     | 319 <sub>-32</sub> | 30 <sub>-3</sub>                                          | 22 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 2,0     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ девятиремизная      |
| 735 <sub>-74</sub>                                     | 588 <sub>-59</sub> | 45 <sub>-4</sub>                                          | 23 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 2,0     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ одиннадцатиремизная |
| 706 <sub>-71</sub>                                     | 823 <sub>-32</sub> | 30 <sub>-3</sub>                                          | 18 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 3,0     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | То же                         |
| 637 <sub>-44</sub>                                     | 294 <sub>-29</sub> | 35 <sub>-4</sub>                                          | 15 <sub>-2</sub> | 2,5                                                    | 2,5     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Саржа 2/2                     |
| 686 <sub>-69</sub>                                     | 499 <sub>-50</sub> | 40 <sub>-4</sub>                                          | 20 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 2,5     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ восьмیرهмизная      |
| 686 <sub>-69</sub>                                     | 493 <sub>-49</sub> | 42 <sub>-4</sub>                                          | 28 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 2,5     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ тринадцатиремизная  |
| 784 <sub>-76</sub>                                     | 490 <sub>-49</sub> | 35 <sub>-4</sub>                                          | 30 <sub>-3</sub> | 3,0                                                    | 3,0     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ полутораслойная     |
| 686 <sub>-69</sub>                                     | 392 <sub>-39</sub> | 40 <sub>-4</sub>                                          | 20 <sub>-2</sub> | 3,0                                                    | 3,0     | 13                         | Мериносовая 70*                | 100                                           | Диагональ                     |
| 1176 <sub>-117</sub>                                   | 735 <sub>-73</sub> | 40 <sub>-4</sub>                                          | 30 <sub>-3</sub> | 3,0                                                    | 2,0     | 6,4                        | Кроссбредная 58* и 56*         | 45                                            | Саржа 2/2                     |
| 1078 <sub>-108</sub>                                   | 980 <sub>-98</sub> | 40 <sub>-4</sub>                                          | 40 <sub>-4</sub> | 2,5                                                    | 2,0     | 7,0                        | Мериносовая 64*                | 50                                            | Саржа 2/2                     |
| 810 <sub>-81</sub>                                     | 640 <sub>-64</sub> | 45 <sub>-5</sub>                                          | 45 <sub>-5</sub> | 2,5                                                    | 2,0     | 7,6                        | Мериносовая 70* и 64*          | 55                                            | Полотняное                    |
| 755 <sub>-75</sub>                                     | 617 <sub>-62</sub> | 34 <sub>-3</sub>                                          | 26 <sub>-3</sub> | 3,0                                                    | 3,0     | 9,0                        | Мериносовая 70*                | 67                                            | Диагональ тринадцатиремизная  |
| 900 <sub>-90</sub>                                     | 750 <sub>-80</sub> | 35 <sub>-4</sub>                                          | 35 <sub>-4</sub> | 2,0                                                    | 2,0     | 7,6                        | Мериносовая не ниже 64*        | 55                                            | Саржа 2/2                     |
| 1176 <sub>-117</sub>                                   | 735 <sub>-73</sub> | 40 <sub>-4</sub>                                          | 30 <sub>-3</sub> | 3,0                                                    | 2,0     | 6,4                        | Кроссбредная 58* и 56*         | 45                                            | То же                         |
| 804 <sub>-80</sub>                                     | 647 <sub>-66</sub> | 30 <sub>-3</sub>                                          | 30 <sub>-3</sub> | 1,5                                                    | 1,5     | 5,2                        | Мериносовая не ниже 64*        | 35                                            | »                             |

| Наименование ткани                                  | Артикул<br>ткани | Поверх-<br>ностная<br>плотность<br>при<br>нормиро-<br>ванной<br>влажнос-<br>ти, г/м² | Число нитей на<br>10 см |            |
|-----------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------|
|                                                     |                  |                                                                                      | по<br>основе            | по<br>утку |
| Ткань костюмная                                     | 23748/1«С»       | 270±14                                                                               | 300±9                   | 261±10     |
| Ткань фуражечная с водоотталки-<br>вающей пропиткой | 2906             | 283±14                                                                               | 254±8                   | 175±7      |
| Ткань костюмная                                     | 2911«С»          | 164±8                                                                                | 180±5                   | 174±7      |

## Примечания:

1. Плюсовые отклонения по разрывной нагрузке и удлинению при разрыве
2. Допускается по согласованию с потребителем ткань арт. 2906 не
3. Ткани по заказу потребителя могут подвергаться водоотталкивающей

Продолжение табл. 1

| Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×100 мм, Н |                    | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×100 мм, % |                  | Изменение линейных размеров после замочки, %, не более |         | Нормируемая влажность, % | Вид шерстяного волокна в смеси      | Массовая доля шерстяного волокна, %, не менее | Переплетение |
|--------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------|---------|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------|
| по основе                                              | по утку            | по основе                                                 | по утку          | по основе                                              | по утку |                          |                                     |                                               |              |
| 700 <sub>-70</sub>                                     | 600 <sub>-60</sub> | 30 <sub>-3</sub>                                          | 30 <sub>-3</sub> | 3,0                                                    | 2,5     | 7,6                      | Мериносовая не ниже 64 <sup>м</sup> | 55                                            | Саржа 2/2    |
| 833 <sub>-83</sub>                                     | 735 <sub>-73</sub> | 38 <sub>-4</sub>                                          | 35 <sub>-3</sub> | 2,5                                                    | 2,0     | 7,0                      | Мериносовая 64 <sup>м</sup>         | 50                                            | Саржа 2/1    |
| 549 <sub>-55</sub>                                     | 480 <sub>-48</sub> | 35 <sub>-4</sub>                                          | 38 <sub>-4</sub> | 1,5                                                    | 1,5     | 5,2                      | Мериносовая не ниже 64 <sup>м</sup> | 35                                            | Полотняное   |

не ограничиваются, пропитывать водоотталкивающей пропиткой, обработке.

Таблица 2

| Наименование ткани                                           | Число циклов<br>истирания до<br>дыря, тыс.,<br>не менее |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Ткани чистошерстяные                                         | 5,0                                                     |
| Ткани полушерстяные:                                         |                                                         |
| арт. 2217«С»                                                 | 6,0                                                     |
| арт. 2911«С»                                                 | 8,0                                                     |
| арт. 2906, 23736/1«С»                                        |                                                         |
| 23748/1«С»                                                   | 10,0                                                    |
| арт. 2219                                                    | 12,0                                                    |
| арт. 2204«С», 2205«С», 2203«С», 2233«С», 2253«С»,<br>2243«С» | 16,0                                                    |

Таблица 3

| Наименование ткани                                              | Коэффициент<br>сминаемости |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Ткани чистошерстяные                                            | 0,3                        |
| Ткани полушерстяные:                                            |                            |
| арт. 2911«С», 2233«С», 2253«С», 2217«С», 2243«С»                | 0,3                        |
| арт. 2204«С», 2205«С», 2219, 2203«С», 23736/1«С»,<br>23748/1«С» | 0,4                        |

1.3.4. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 2846—82.

1.3.5. Номинальные ширины тканей, предельные отклонения по ширине, ширины кромок должны соответствовать ГОСТ 9204—84.

1.3.6. Водопоглощение пропитанных тканей должно быть не более 35%, а водоупорность — не менее 160 мм вод. ст.

Ткани с водопоглощением более 35% и водоупорностью менее 160 мм вод. ст. считают непропитанными.

1.3.7. Сортность куска ткани устанавливают по ГОСТ 358—82.

1.3.8. Ткани, содержащие более 40% шерстяного волокна, должны быть с молейстойкой пропиткой.

1.3.9. Ткани полушерстяные с синтетическими волокнами должны быть с антистатической обработкой.

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка тканей — по ГОСТ 878—77.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

### 1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировку каждого куска ткани производят по ГОСТ 878—77 со следующим дополнением: маркировка каждого куска ткани должна содержать штамп «ТВЗ» рядом со штампом «ОТК».

1.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Бойтся сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей ведомственного назначения — по ГОСТ 21768—76.

2.2. Периодичность контроля изготовителем тканей по физико-механическим и химическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование показателя               | Периодичность испытаний |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Разрывная нагрузка по основе и утку   | Не менее 1 раза в месяц |
| Разрывное удлинение                   | То же                   |
| Стойкость к истиранию по плоскости    | »                       |
| Устойчивость к пillingобразованию     | »                       |
| Смываемость                           | »                       |
| Устойчивость окраски к свету и погоде | Не менее 1 раза в год   |

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение влажности, водоупорности и водопоглощения — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: нормированную влажность полушерстяной ткани ( $W_n$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W_n = \frac{W_a \cdot a + W_b \cdot b + W_c \cdot c + W_d \cdot d}{100},$$

где  $a, b, c, d$  — массовая доля волокон в ткани, %;  
 $W_a, W_b, W_c, W_d$  — нормированная влажность нитей из соответствующих волокон, %.

3.5. Наличие молевой пропитки проверяют при контроле технологического режима.

3.6. Определение стойкости к истиранию по плоскости и определение пillingа — по ГОСТ 9913—85.

3.7. Определение сминаемости — по ГОСТ 18117—80.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.9. Определение массовой доли остаточного жира и шерстяного волокна — по ГОСТ 4659—79.

3.10. Определение изменения линейных размеров после замочки — по ГОСТ 5012—82.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, канд. техн. наук; Т. С. Луцкая, канд. техн. наук; З. Г. Галкина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4797

## 3. Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 7844—70, ГОСТ 19701—74

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номера пункта |
|--------------------------------------------|---------------|
| ГОСТ 358—82                                | 1.9           |
| ГОСТ 878—77                                | 4.1           |
| ГОСТ 2846—82                               | 1.6           |
| ГОСТ 3811—72                               | 3.2           |
| ГОСТ 3812—72                               | 3.3           |
| ГОСТ 3816—81                               | 3.4           |
| ГОСТ 4659—79                               | 3.9           |
| ГОСТ 5012—82                               | 3.10          |
| ГОСТ 7000—80                               | 4.2           |
| ГОСТ 9204—84                               | 1.7           |
| ГОСТ 9733.0—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.2—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.4—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.5—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.6—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.7—83                             | 3.8           |
| ГОСТ 9733.13—83                            | 3.8           |
| ГОСТ 9733.27—83                            | 3.8           |
| ГОСТ 9913—85                               | 3.6           |
| ГОСТ 14192—77                              | 4.3           |
| ГОСТ 18117—80                              | 3.7           |
| ГОСТ 20566—75                              | 3.1           |
| ГОСТ 21768—76                              | 2.1           |

Копир. №3.

Группа М83

Изменение № 1 ГОСТ 27541—87 Ткани камвольные чистошерстяные и полшерстяные ведомственного назначения. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.12.90 № 3049

Дата введения 01.04.91

Пункт 1.3.1. Таблица 1. Графа «Артикул ткани». Для ткани фуражной с водоотталкивающей пропиткой заменить артикул: 2906 на 2906/2912; после графы «Артикул ткани» дополнить графой — «Ширина ткани с кромкой, см»; графу «Изменение линейных размеров после замочки, %», не более изложить в новой редакции:

| Артикул ткани     | Ширина ткани с кромкой, см | Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более |         |
|-------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------|
|                   |                            | по основе                                                       | по утку |
| 1220              | 142±2                      | —3,5                                                            | —3,5    |
| 1501              | 142±2                      | —3,5                                                            | —2,0    |
| 1502/15156        | 142±2/152±2,5              | —3,0                                                            | —3,0    |
| 1505/15157        | 142±2/152±2,5              | —3,0                                                            | —2,5    |
| 1510/15158        | 142±2/152±2,5              | —3,5                                                            | —2,5    |
| 1511/15159        | 142±2/152±2,5              | —3,5                                                            | —3,5    |
| 1548              | 142±2                      | —3,5                                                            | —3,0    |
| 1564              | 142±2                      | —3,5                                                            | —3,0    |
| 2204 «С»          | 152±2,5                    | —3,0                                                            | —2,0    |
| 2203 «С»/2205 «С» | 142±2/152±2,5              | —2,5                                                            | —2,0    |
| 2217 «С»          | 152±2,5                    | —2,5                                                            | —2,0    |

(Продолжение см. с. 194)

| Артикул ткани     | Ширина ткани с кромками, см | Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более |         |
|-------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------|
|                   |                             | по основе                                                       | по утку |
| 2219 «С»          | 142±2/152±2,5               | —3,0                                                            | —3,0    |
| 2233 «С»/2253 «С» | 142±2/152±2,5               | —2,0                                                            | —2,0    |
| 2243 «С»          | 152±2,5                     | —3,0                                                            | —2,0    |
| 23736/1 «С»       | 152±2,5                     | —2,0                                                            | —2,0    |
| 23748/1 «С»       | 152±2,5                     | —3,0                                                            | —2,5    |
| 2906/2912         | 142±2/152±2,5               | —2,5                                                            | —2,0    |
| 2911 «С»          | 152±2,5                     | —2,0                                                            | —2,0    |

графа «Поверхностная плотность при нормированной влажности, г/м<sup>2</sup>».

Исключить знак: «+»;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Плюсовые отклонения по поверхностной плотности, разрывной нагрузке и удлинению при разрыве не ограничиваются».

Пункты 1.3.5, 1.3.8 изложить в новой редакции «1.3.5. Ширина каждой кромки в куске ткани не должна превышать, см:

1,0 — для камвольных тканей, вырабатываемых на челночных ткацких станках;

1,7 — для тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках.

1.3.8. Ткани, содержащие 50% шерстяного волокна и более, по требованию потребителя должны быть с молевой обработкой».

Пункт 1.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 878—77 на ГОСТ 878—88.

Раздел 3 дополнить пунктом—3.11: «3.11. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813—72».

(ИУС № 3 1991 г.)

Редактор *Т. Л. Шашина*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в набор 11.01.88 Подп. в печ. 03.03.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,46 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1674