

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

Номинальные размеры и обозначения

Издание официальное

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
ИНСТРУМЕНТЫ

Номинальные размеры и обозначения

Dental rotary instruments.
Nominal sizes and designation

ОКП 94 3377; 94 3442;
94 3914; 94 3211

Дата введения 1993—07—01

Настоящий стандарт входит в комплекс стандартов по стоматологическим вращающимся инструментам и устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов и их обозначения.

Обозначения указывают диаметры в десятых долях миллиметров в виде числа из трех цифр, которые используют как часть цифрового кода в ГОСТ 30215/ГОСТ Р 50350.1.

Значения в диапазоне диаметра 0,5—5 мм установлены с интервалом 0,1 мм, в диапазоне 5—10 мм — 0,5 мм, а в диапазоне 10—30 мм был принят ряд (серия) R 20 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов, например боров, лабораторных (зуботехнических) боров, шлифовальных, алмазных инструментов, шпинделей, и их обозначения.

Стандарт не устанавливает диаметры инструментов для корневого канала.

2 Ссылки

ГОСТ 8032—84 Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел.

ГОСТ 30215—94 (ИСО 6360-1—85/ГОСТ Р 50350.1—92 (ИСО 6360-1—85) Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики

ГОСТ 30216—94 (ИСО 6360-2—85)/ГОСТ Р 50350.2—92 (ИСО 6360-2—85) Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения

Издание официальное

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

3 Номинальные диаметры и обозначения

Номинальные диаметры и обозначения рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов следует выбирать из таблицы 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение
0,5	005	3,1	031	8,5	085
0,6	006	3,3	033	9	090
0,7	007	3,5	035	9,5	095
0,8	008	3,7	037	10	100
0,9	009	4	040	11,2	120
1,0	010	4,2	042	12,5	125
1,2	012	4,5	045	14	140
1,4	014	4,7	047	16	160
1,6	016	5	050	18	180
1,8	018	5,5	055	20	200
2,1	021	6	060	22,4	224
2,3	023	6,5	065	25	250
2,5	025	7	070	28	280
2,7	027	7,5	075	30	300
2,9	029	8	080		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 14.10.92 № 1326

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2157—84 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения» и полностью ему соответствует

3 Постановлением Госстандарта России от 12 марта 1996 г. № 164 ГОСТ 30214—94 (ИСО 2157—84) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с момента принятия указанного постановления и признан имеющим одинаковую силу с ГОСТ Р 50349—92 (ИСО 2157—84) на территории Российской Федерации в связи с полной аутентичностью их содержания

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л.В. Коретникова
Технический редактор Н.С. Гришанова
Корректор В.С. Черная
Компьютерная верстка Е.Н. Мартыановой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 15.11.2000. Подписано в печать 18.12.2000. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 144 экз. С 6467. Зак. 1158.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102