

26896-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

3
МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ПРОЧНОСТИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ИЗОЛЯТОРА В КОРПУСЕ В ОСЕВОМ НАПРАВЛЕНИИ

ГОСТ 26896—86
(СТ СЭВ 5135—85)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 19.05.86 Подп. в печ. 25.07.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,14 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., д. 3,
Вильямсбургская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3549.

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ**Метод испытания прочности закрепления
изолятора в корпусе в осевом направлении**Radiocomponents electromechanical.
Method of testing strength of insulator fixing
in housing axially**ГОСТ
26896—86****[СТ СЭВ 5135—85]**

ОКП 63 8100

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая
1986 г. № 1332 срок действия установлен****с 01.07.87****до 01.07.92****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на сочленяемые электро-механические радиокомпоненты (далее — соединители) и устанавливает метод проверки прочности закрепления изолятора в корпусе соединителя в осевом направлении.

Стандарт соответствует Публикации МЭК 512—8 (испытание 15в).

Сведения о соответствии стандартов СЭВ государственным стандартам приведено в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

1.1. Метод основан на проверке способности изолятора, закрепленного в корпусе, противостоять механическим осевым нагрузкам, возникающим при эксплуатации соединителей.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
приспособление для приложения усилия к изолятору в осевом направлении;

устройство для измерения усилия с погрешностью, не превышающей $\pm 10\%$.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образца к испытанию и способы его установки должны осуществляться по стандартам или техническим условиям на соединители конкретных типов.

Кабельные зажимы и вспомогательные детали должны быть удалены.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Проверку прочности закрепления изолятора в корпусе в осевом направлении проводят путем приложения усилия или давления, направленного вдоль сочленения соединителя поочередно в обоих направлениях. Усилие или давление равномерно, со скоростью не более 50 Н/с или 5 кПа/с, увеличивают до значения, установленного в стандартах или технических условиях на соединители конкретных типов и выдерживают в течение 1 мин.

4.2. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83.

4.3. Соединители считают выдержавшими испытание, если не произошло повреждения или смещения изолятора от его начального положения в корпусе, которые могут отрицательно влиять на нормальную работу соединителей.

ПРИЛОЖЕНИЕ**Обязательное**

**СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ
ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ**

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государст- венного стандарта
Разд. 4. Проведение испытаний	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84