

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31196.3—
2012
(IEC 60269-3:1987,
IEC 60269-3A:1978)

ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ПЛАВКИЕ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ

Часть 3

**Дополнительные требования к плавким
предохранителям бытового и аналогичного
назначения**

(IEC 60269-3:1987, IEC 60269-3A:1978, MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2013

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Всероссийский научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт низковольтной аппаратуры (ООО «ВНИИ-электроаппарат»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2012 г. № 41)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 ноября 2012 г. № 843-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31196.3—2012 (IEC 60269-3:1987, IEC 60269-3A:1978) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международным стандартам IEC 60269-3:1987 и IEC 60269-3A:1978 «Low-voltage fuses. Part 3. Supplementary requirements for fuses for use by unskilled persons (Fuses mainly for household and similar applications)» (МЭК 60269-3:1987, МЭК 60269-3A:1978 «Предохранители плавкие низковольтные. Часть 3. Дополнительные требования к плавким предохранителям бытового и аналогичного назначения»).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 50339.3—92 (МЭК 269-3—87, МЭК 269-3A—78)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства

Введение

Настоящий стандарт применяется совместно с ГОСТ 31196.0—2012 «Предохранители плавкие низковольтные. Часть 1. Общие требования (МЭК 60269-1:1998 «Low-voltage fuses. Part 1. General requirements» и дополняет или исключает соответствующие разделы и/или пункты ГОСТ 31196.0.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРЕДОХРАНИТЕЛИ ПЛАВКИЕ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ

Часть 3

Дополнительные требования к плавким предохранителям бытового и аналогичного назначения

Low-voltage fuses. Part 3. Supplementary requirements for fuses for use by unskilled persons

Дата введения — 2014—01—01

Настоящий стандарт распространяется на плавкие предохранители бытового и аналогичного назначения, предназначенные для эксплуатации неквалифицированным персоналом (далее — плавкие предохранители), и устанавливает нормы, правила и методы испытаний, которые дополняют, изменяют или исключают соответствующие разделы и (или) пункты ГОСТ 31196.0.

Нумерация пунктов и таблиц настоящего стандарта идентична соответствующим пунктам и таблицам ГОСТ 31196.0.

Новые таблицы обозначены прописными латинскими буквами.

Новые приложения обозначены прописными буквами А, ДА

1 Общие положения

Плавкие предохранители должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и требованиям ГОСТ 31196.0.

Плавкие предохранители, которые предполагается использовать в установках, где, как правило, устанавливаются плавкие предохранители промышленного применения, они должны удовлетворять требованиям ГОСТ 31196.0.

1.1 Область распространения

Требования настоящего стандарта относятся к плавким предохранителям с плавкими вставками gG, с номинальным током не выше 100 А и номинальным переменным напряжением не выше 500 В.

1.2 Цель

В дополнение к ГОСТ 31196.0 устанавливают следующие характеристики плавких предохранителей:

- номинальное напряжение;
- номинальные потери мощности плавкой вставки и номинальную мощность, рассеиваемую держателями;
- времятоковые характеристики;
- граничные значения, характеристики I^2t , условные токи и времена;
- номинальную отключающую способность;
- маркировку плавкого предохранителя;
- требования к конструкции;
- испытания.

4 Классификация

Плавкие предохранители классифицируют по системе плавких предохранителей, к которой они принадлежат.

5 Характеристики плавких предохранителей

5.2 Номинальное напряжение

Значения номинальных напряжений должны соответствовать номинальным напряжениям по таблице 1 ГОСТ 31196.0 до 500 В включ.

5.3 Номинальный ток

5.3.2 Номинальный ток держателя

Номинальный ток держателя равен наибольшему номинальному току плавкой вставки, для которой он предназначен.

5.3.3 Номинальный ток калибровочной втулки

Номинальный ток калибровочной втулки (при ее наличии) равен наибольшему току плавкой вставки, которую можно установить в предохранитель с данной калибровочной втулкой.

5.5 Номинальные потери мощности плавкой вставки и номинальная мощность, рассеиваемая держателем

Номинальные потери мощности и номинальная мощность, рассеиваемая держателем, зависят от системы плавких предохранителей и приведена в ГОСТ 31196.0.

5.6 Пределы времятоковых характеристик

Стандартные пределы времятоковых характеристик, отнесенные к температуре окружающего воздуха 20 °С, указаны в таблицах 2 и 3 ГОСТ 31196.0.

5.7 Диапазон отключения и отключающая способность

5.7.2 Номинальная отключающая способность

Наименьшая допустимая номинальная отключающая способность приведена в таблице А.

Т а б л и ц а А — Наименьшая допустимая номинальная отключающая способность

Номинальное напряжение, В	Отключающая способность, кА
До 240 и включ.	6*
Св. 240 В до 500 В включ.	20
* Действительно также для плавких вставок, предназначенных для использования в штепсельных соединениях с напряжением до 240 В включ.	

6 Маркировка

6.4 Маркировка калибровочных втулок

Маркировка калибровочных втулок должна содержать:

- наименование изготовителя или его товарный знак

Основание, снабженное калибровочной втулкой, следует оснастить приспособлением для удержания этой втулки на месте, чтобы ее можно было удалить только с помощью соответствующего инструмента.

Крышки оснований, обеспечивающие защиту от соприкосновения с частями, находящимися под напряжением, должны выдерживать механические нагрузки, связанные с закреплением, и прочно закрепляться таким образом, чтобы после установки на место их можно было удалить с помощью инструмента или намеренным воздействием.

Выводы должны быть пригодны для присоединения проводников с соответствующей площадью поперечного сечения.

7.1.6 Конструкция держателя плавкой вставки

Держатель следует снабдить приспособлениями для удержания плавкой вставки в нужном положении, независимо от того, встроен или нет держатель в основание.

Держатели плавких вставок с указателем срабатывания должны быть снабжены соответствующим отверстием для наблюдения за этим указателем. Это отверстие должно быть закрыто глазком из прозрачного материала или другим подходящим средством защиты от возможных выбросов из указателя срабатывания.

7.1.7 Конструкция плавкой вставки

Конструкция плавкой вставки должна исключать возможность удаления или замены частей, обеспечивающих отсутствие взаимозаменяемости.

В плавких предохранителях, снабженных указателем срабатывания, он должен быть виден, когда плавкая вставка находится на держателе.

7.1.8 Конструкция калибровочной втулки

Калибровочная втулка должна быть сконструирована так, чтобы выдерживать нормальные эксплуатационные нагрузки.

7.1.9 Механическая прочность плавкой вставки

Плавкая вставка должна характеризоваться достаточной механической прочностью, а ее контакты должны быть надежно закреплены.

7.3 Превышение температуры, потери мощности плавких вставок и мощность, рассеиваемая держателем

Предельное превышение температуры выводов

Если к основанию присоединяют проводники с поперечным сечением по ГОСТ 31196.0 (таблица 10), предельное превышение температуры выводов при соответствующем номинальном токе основания не должно быть более 65 К.

7.9 Защита от поражения электрическим током

Конструкция плавкого предохранителя должна исключать доступ к частям, находящимся под напряжением, при условии, что основание см

Испытание № 1

Этому испытанию должны быть подвергнуты три образца при номинальной отключающей способности. Момент включения для всех трех образцов ориентировочно можно определить по рисунку 1 в настоящем стандарте при условии, что момент возникновения дуги соответствует требованиям ГОСТ 31196.0.

Испытание № 2

Этому испытанию должны быть подвергнуты три образца при ожидаемых токах, указанных в таблице В.

Т а б л и ц а В — Ориентировочные значения ожидаемых токов для испытания № 2 на отключающую способность, А

Номинальный ток плавкой вставки	Ожидаемый ток
До 2 включ.	100
Св. 2 до 4 включ.	160
» 4 » 6 »	315
» 6 » 10 »	500
» 10 » 16 »	630
» 16 » 20 »	800
» 20 » 25 »	1000
» 25 » 32 »	1250
» 32 » 40 »	1600
» 40 » 50 »	2000
» 50 » 63 »	2500
» 63 » 80 »	3150
» 80 » 100 »	5000

8.5.8 Приемлемые результаты испытания

В дополнение к требованиям ГОСТ 31196.0 почернение контрольного глазка не является браковочным признаком.

8.11 Механическая прочность резьбы

Описанному ниже испытанию подвергают винты, предназначенные для крепления проводов к выводам и крепления крышек, но не для крепления основания к опорной поверхности.

Винты затягивают и отпускают пятикратно при металлической резьбе и десятикратно при неметаллической резьбе с помощью подходящего испытательного гаечного ключа или отвертки с приложением крутящего момента по таблице С.

При испытании винтов выводов в вывод вставляют проводник с наибольшим поперечным сечением из указанных изготовителем или в ГОСТ 31196.0. После каждой операции проводник следует смещать, чтобы винт воздействовал на новый участок поверхности.

Т а б л и ц а С — Механическая прочность резьбы

Номинальный диаметр резьбы, мм	Крутящий момент, Н·м
До 2,6 включ.	0,4
Св. 2,6 до 3,0 включ.	0,5</

8.11.2.6 Размеры и невазимоменяемость

Соответствие ГОСТ 31196.0 (пункт 8.1.4) и 7.1.4 настоящего стандарта следует проверять путем измерения плавких вставок и сопряженных с ними другими частями плавкого предохранителя. Эти размеры должны совпадать с соответствующими значениями, указанными изготовителем.

Момент включения для испытания

Ось абсцисс. Ток (выраженный как значение, кратное $I_{T/2}$) $I_{T/2}$ — симметричный ток (действующее значение), вызывающий расплавление плавкого предохранителя за время одного полупериода.

Ось ординат. ψ — угол включения тока после прохождения через нуль напряжения источника.

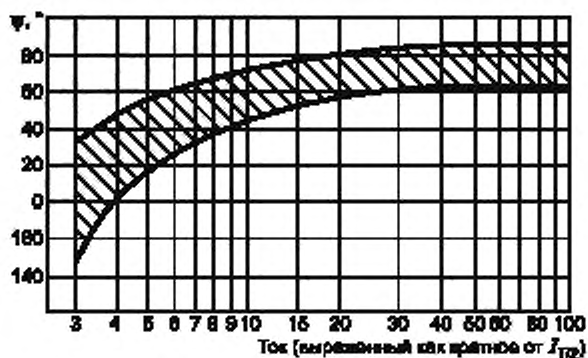


Рисунок 1 — Момент включения тока при испытании № 1

Приложение А

Рекомендации по проектированию новых моделей плавких предохранителей

7.1.3 Контакты плавкого предохранителя

Контактное усилие не должно зависеть от квалификации потребителя, работающего с плавким предохранителем.

7.9 Защита от поражения электрическим током

Степень защиты от поражения электрическим током удара во время замены плавкой вставки должна быть не ниже IP20.

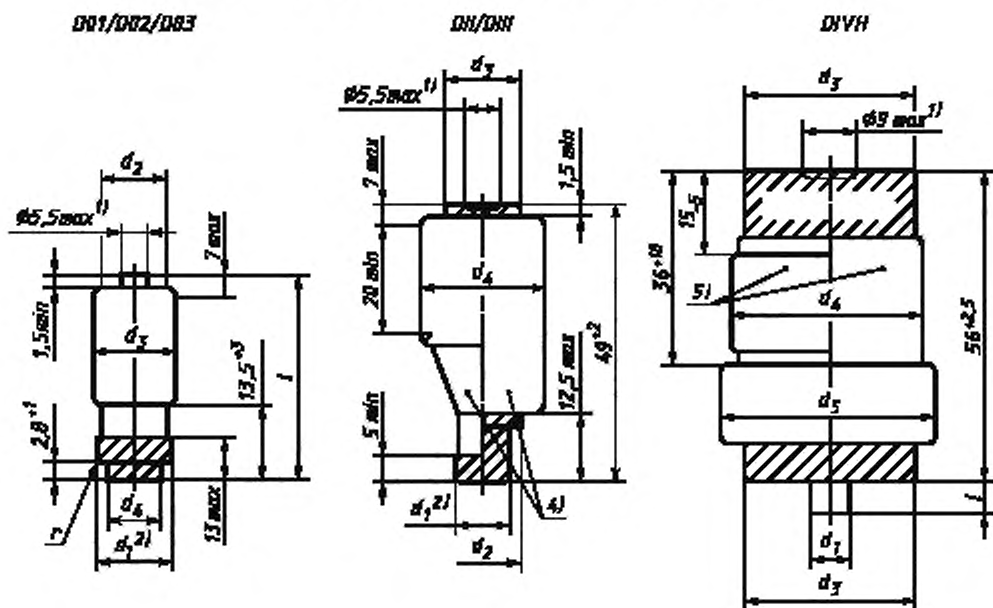
Приложение ДА
(обязательное)

Основные размеры частей плавких предохранителей

Ниже приведены размеры основных частей плавких предохранителей следующих видов.

- 1 Плавкие предохранители типа D и резьбовые предохранители.
- 2 Цилиндрические плавкие вставки типа В.
- 3 Плавкие вставки втычного типа на 220 В.

Размеры основных частей предохранителей типа D



Окончание таблицы

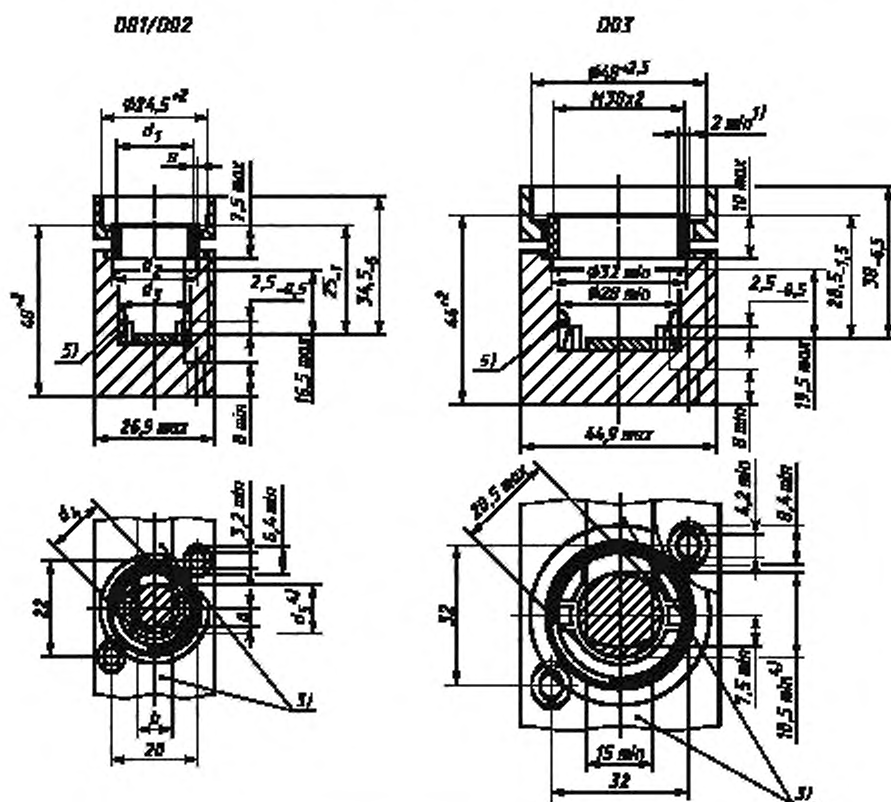
Обозначение типоразмера	I_n , А	$d_1^{2)}$, ± 0,3	d_{2max}	d_3	d_{4max}	$l \pm 1$	r_{max}	Цвет указателя срабатывания (индикатора)	Тип	I_n , А	$d_1^{2)}$, ± 0,3	d_{2max}	d_3	d_4	d_{5-2}	$l \pm 0,3$
D03	80 100	22 25	20,6	$22,5_{-1}^0$	18	43	1,6	Серебряный Красный	DIVN	80 100	$5 \pm 0,2$ $7 \pm 0,2$	—	32_{-8}^0	$34,5_{-0,2}^0$	38,5	6

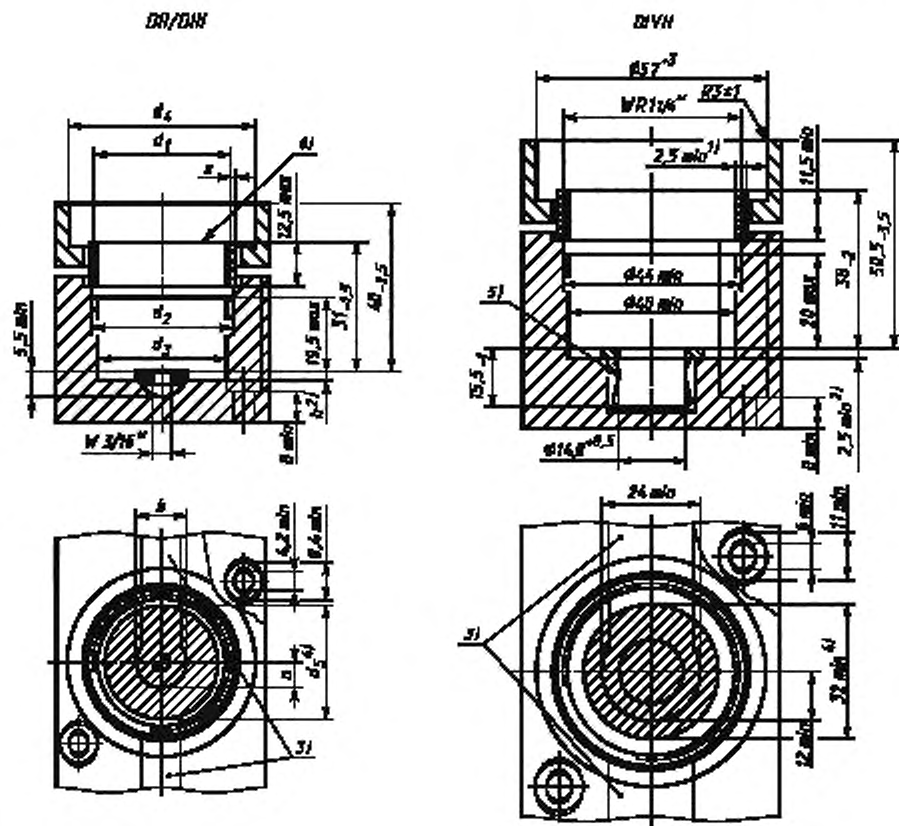
Примечание — Типоразмеры D01 — D03 на 380 В; DII — DIVN — на 500 В.

Примечание — Ниже приведены сноски для рисунков и таблицы:

- 1) Диаметр указателя срабатывания;
 2) Максимальное значение d_1 не должно быть более 13,5 мм для плавких вставок D01, D02 и D03 и 10 мм для плавких вставок DII и DIII при измерении от нижнего контакта;
 3) В некоторых странах вместо номинального тока 35 А применяют номинальные токи 32 и 40 А,
 4) Вариант формы;
 5) Необязательная металлическая крышка. Корпус плавкой вставки — из керамики, металлические части (заштрихованные) — из меди.

Рисунок 1 — Основные размеры плавких вставок предохранителей типа D

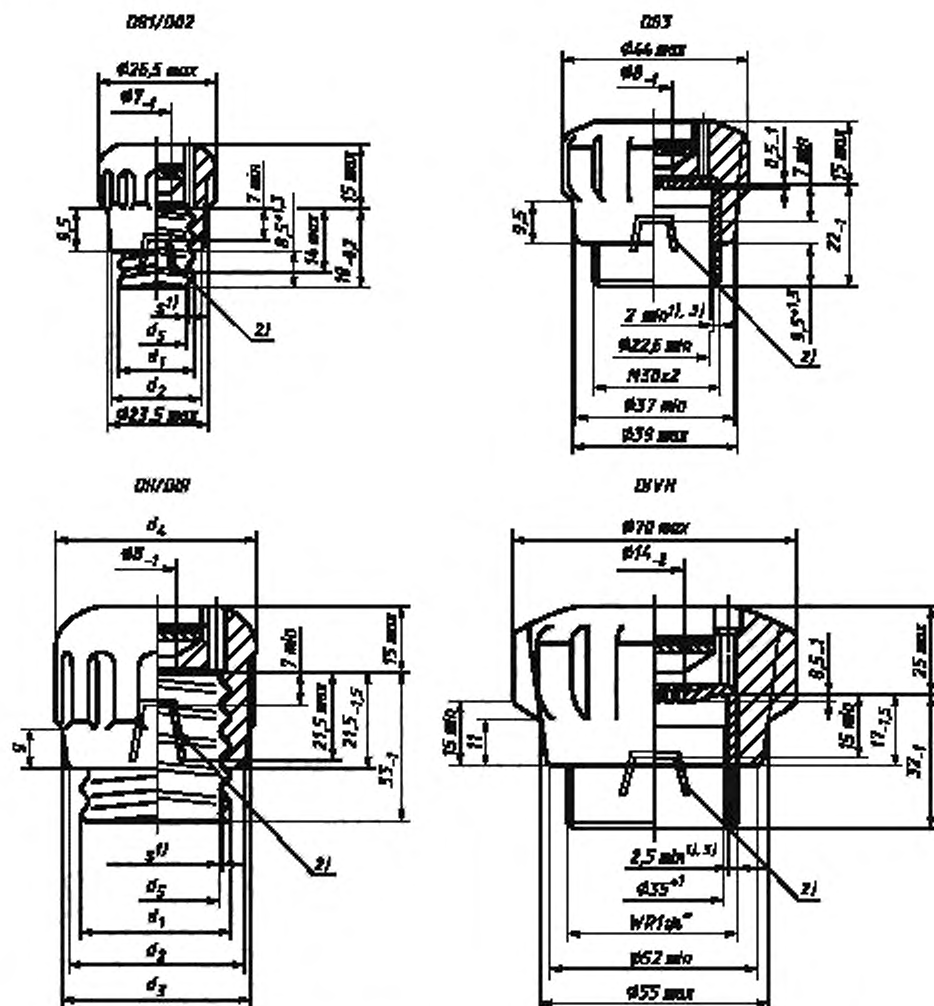




Изоляционные части выполнены из керамики, резьбовая гильза — из меди или ее сплавов.

Размеры в мм

Обозначение типо- разме- ра	l_n, A	a_{min}	b_{min}	d_1	d_{2min}	d_{3min}	d_4	d_{3min}	$h_{min}^{2)}$	S_{min}		$Q_{min}^{1)}$ мм ²
										Номин.	Допуск ¹⁾	
D01	16	2,5	5	E14	15,0	13,0	9,7	6,5	—	0,30	— 0,05	10
D02	63	4,0	8	E18	19,5	17,0	13,7	10,5	—	0,65	— 0,15	30
D03	100	См. рисунок									— 0,25	60
DII	25	5,0	10	E27	27,0	25,5	35^{+2}_0	24,5	2,0	0,50	— 0,10	15
DIII	63	6,0	12	E33	33,5	31,5	45^{+2}_0	30,5	2,5	0,65	— 0,15	30
DIVH	100	См. рисунок									— 0,50	60



Изоляционные части выполнены из керамики, резьбовая гильза — из меди или ее сплавов.

Размеры в мм

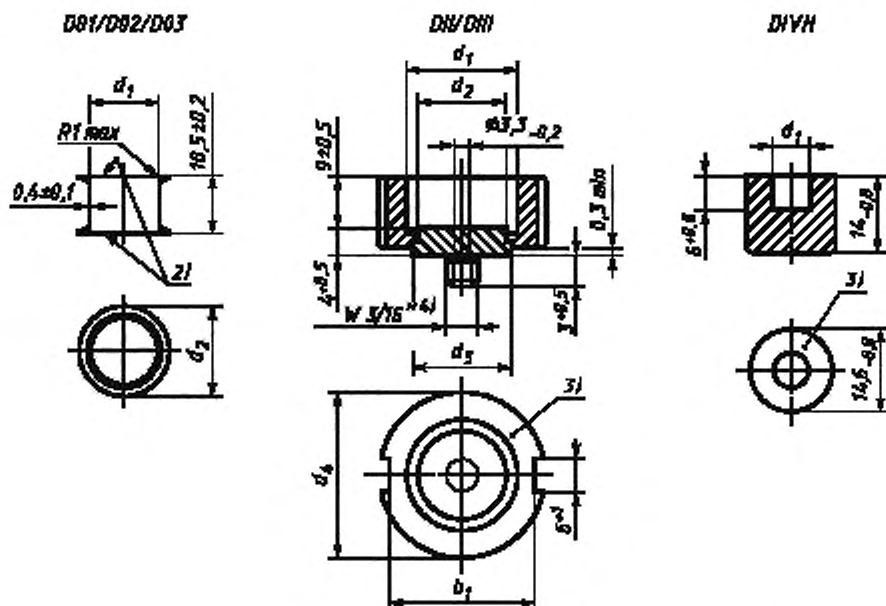
Обозначение типоразмера	I_n , А	d_1	d_{2min}	d_{3max}	d_{4max}	d_{5min}	$S_{min}^{1)}$
D01	16	E14	18	—	—	11,1	0,27
D02	63	E18	22	—	—	15,4	0,37
D03	100	См. рисунок					
DII	25	E27	32	34	38	22,6	0,27
DIII	63	E33	40	43	48	28,1	0,37
DIVH	100	См. рисунок					

Примечание — Ниже приведены сноски для рисунков и таблицы:

1) Среднее значение;

2) Удерживающий зажим;

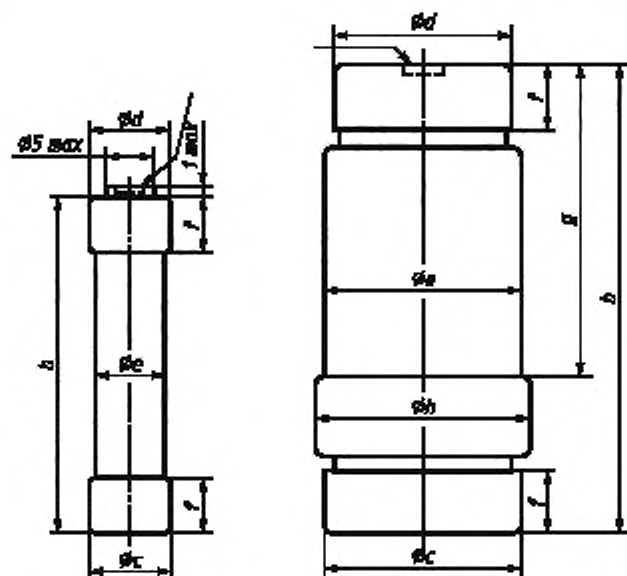
3) Допуск в первом витке резьбы $0_{-0,25$



Изоляционные части выполнены из керамики, контактные части — из меди или ее сплавов.

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	I_n, A	$d_1 \pm 0,1$	$d_2 \pm 0,1$	Цвет передней поверхности	Тип	I_n, A	d_1	d_{2min}	d_{3min}	d_{4-15}^0	b_{1-15}^0
D01	2	7,9	12	Розовый	DII	2	$6,5^{+0,8}_0$	4,5	6,5	24	20
	4	7,9		Коричневый		4	$6,5^{+0,8}_0$				
	6	7,9		Зеленый		6	$6,5^{+0,8}_0$				
	10	9,1		Красный		10	$8,5^{+0,8}_0$	6,5			
	—	—		Серый		16	$10,5^{+0,8}_0$	8,5	8,5		
D02	20	11,5	16,6	Голубой	DIII	20	$12,5^{+0,8}_0$	9,5	9,5	30	26
	25	1									

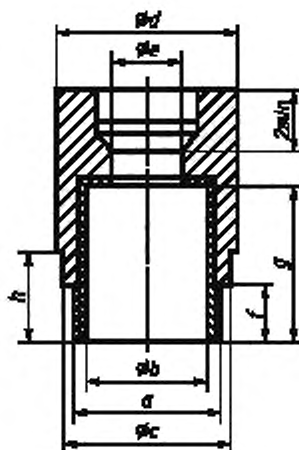


Токоведущие части выполнены из меди или ее сплавов, изоляционные части — из материала с достаточной теплостойкостью

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	I_n , А	b	c	d	f_{max}	f_{max}	g	h	Цвет указателя срабатывания (индикатора)
1	2 4 6 10 16 20 25	$36 \pm 0,8$	$9 \pm 0,4$	$8,5 \pm 0,4$	8,2	6	—	—	Розовый Коричневый Зеленый Красный Серый Голубой Желтый
2	32 40 50	50 ± 1	$13,7_0^{+6}$	$12,5_0^{+0,6}$	13,5	6	33 ± 2	$14,5_0^{+1}$	Черный Латунный Белый
3	63 80 100	50 ± 1	22_0^{+8}	$20_0^{+0,8}$	22	7	33 ± 2	$23,5_0^{+1}$	Медный Алюминиевый Красный

Рисунок 5 — Основные размеры плавких вставок резьбового типа на 380 В

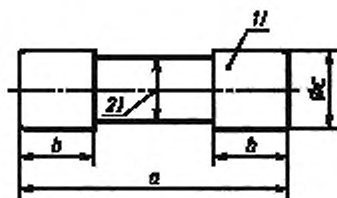


Токоведущие части выполнены из меди или ее сплавов, изоляционные части из материала с достаточной теплостойкостью

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	I_n, A	a	b	c_{max}	d_{max}	$e \pm 1$	f_{max}	g	h_{min}
1	25	$11,2 \times 14,00^*$	$9,5 \pm 0,1$	15	17	6	—	$19^{+0}_{-0,5}$	13,0
2	50	$M17,0 \times 1,25$	$14,0 \pm 0,2$	22	24	10	12,0	$28^{+0}_{-0,1}$	15,5
3	100								

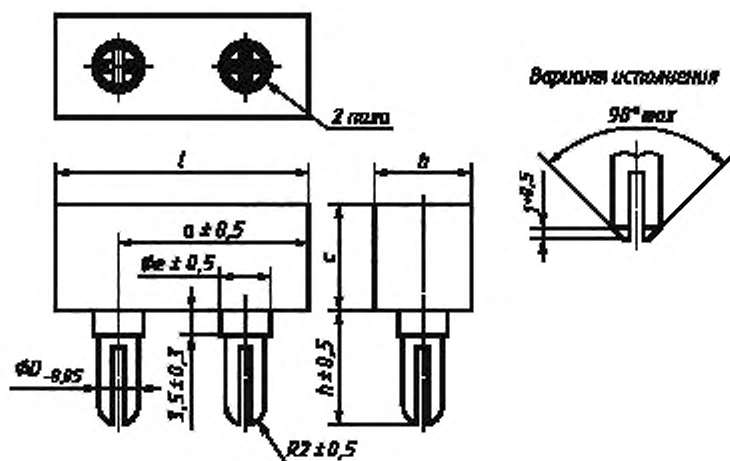
Основные размеры плавких вставок типа В.



Размеры в мм

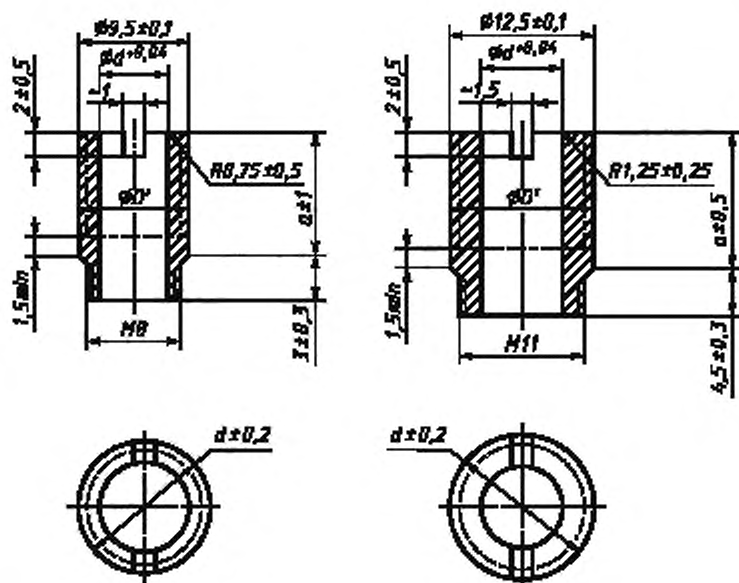
220/380 В				
I_n, A	$U_n, В$	a	b	$c \pm 0,1$
6	220	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$5,0^{+0,2}_{-0,6}$	6,3
10	220	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$5,0^{+0,2}_{-0,6}$	8,5
16/20 ³⁾	220	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$6,3 \pm 0,4$	10,3
20	380	$25,8 \pm 0,4$	$6,3 \pm 0,4$	8,5
25	380	$31,5 \pm 0,5$	$6,3 \pm 0,4$	10,3
32	380	$31,5 \pm 0,5$	$10,0^{+0,5}_{-0,3}$	10,3
63	380	$38,0 \pm 0,6$	$9,5 \pm 0,5$	16,7
		$35,0^{+0,8}_{-0,1}$		

240/415 В				
I_n, A	U_n	a	b	c
6	240	$23,0^{+0}_{-0,8}$	$4,8 \pm 0,5$	$6,35 \pm 0,1$
13 ⁴⁾ *	240	$25,4^{+0}_{-0,8}$	$5,5 \pm 0,8$	$6,30^{+0,2}_{-0,05}$
20*	240	$26,0^{+0,2}_{-0,6}$	$6,4 \pm 0,5$	$10,32 \pm 0,1$
32	240	$29,0 \pm 0,4$	$8,5 \pm 0,5$	$12,70 \pm 0,1$ </



Размеры в мм

I_n, A	Минимальная величина						Максимальная величина								
	a	b_{min}	c_{max}	D	e	h	l	a	b_{min}	c_{max}	D	e	h	l_{max}	
2	20	10	50	4	8	16	$\geq 29,5 \leq 60,0$	—	—	—	—	—	—	—	
4				5		15		30	14	65	4,0	10,5	23	$\geq 44 \leq 90$	
6				6							5,0				
10				7							6,0				
16				7							7,0				
25	—	—	—												



I_n, A	Минимальная величина			Максимальная величина		
	a	d	D'_{min}	a	d	D'_{min}
2	10	4,01	7,0	—	—	—
4	10	5,01	8,0	12	4,01	7,5
6	10	6,01	8,5	12	5,01	8,5
10	11	7,01	9,0	12	6,01	12,0
16	11	7,01	9,0	12	7,01	12,0
25	—	—	—	12	8,01	12,0
40	—	—	—	12	8,81	12,0
63	—	—	—	18	9,51	—

Рисунок 11 — Калибровочная втулка предохранителей втычного типа

УДК 621.316.923.1:006.354

МКС 29.120.50

E71

Ключевые слова: плавкие предохранители, держатели, плавкие вставки, характеристики, параметры, общие требования, испытания

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабакова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 05.09.2013. Подписано в печать 19.09.2013. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,70. Тираж 81 экз. Зак. 1015.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

