

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОРОКОВ

Издание официальное

БЗ 12—93/771

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации № 237 от 27.04.95 межгосударственный стандарт ГОСТ 30125—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 27244—87 в части разд. «Пороки химических волокон, нитей, жгута»

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Пороки химических штапельных волокон	1
4 Пороки химического жгута	2
5 Пороки химических нитей	2
6 Пороки намотки химических нитей	4
Алфавитный указатель терминов	6
Приложение А. Понятия, применяемые в стандарте	7

ВВЕДЕНИЕ

Установленные в стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знания.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Ндп.».

Наличие квадратных скобок в терминологической статье означает, что в нее включены два термина, имеющие общие терминологические элементы.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера одной статьи.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приводится, и вместо него ставится прочерк.

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке.

Термины и определения понятий, необходимые для понимания текста стандарта, приведены в приложении.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а синонимы—курсивом.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ.

Термины и определения пороков

Chemical fibres. Terms and definitions of defects

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к порокам химических волокон, жгута, нитей, порокам намотки химических нитей, обнаруженным визуально.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы в области химических волокон, входящих в сферу работ по стандартизации и использующих результаты этих работ.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 28003—88 Пороки текстильных нитей. Термины и определения

3 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКИХ ШТАПЕЛЬНЫХ ВОЛОКОН

3.1 грубое волокно: Порок в виде волокна, толщина которого превышает нормативную более чем в три раза для волокон линейной плотности 0,33 текс и выше и более чем в пять раз для волокон линейной плотности ниже 0,33 текс

3.2 длинное волокно: Порок в виде волокна, длина которого превышает номинальную длину от 15 % до 100 %.

3.3 заправочный конец химического жгута: Порок в виде непрорезанного участка химического жгута, полученного при заправках, в массе штапельного волокна

3.4 непрорезанное волокно (Ндп. *непрорез*): Порок в виде волокна, длина которого превышает номинальную длину на 100 % и более

3.5 осыпь полиакрилонитрильного волокна: Порок в виде волокна, длина которого не превышает 10 мм, возникающий при механическом воздействии на волокно

3.6 оттеночность волокна: Порок неокрашенного волокна в виде групп волокон, визуальнo отличающихся по белизне

3.7 разнооттеночность волокна: Порок крашеного волокна в виде групп волокон, визуальнo отличающихся по интенсивности окраски

3.8 роговидные волокна: Порок в виде твердых образований, не имеющих структуру волокна, но состоящих из того же полимера, что и волокно

3.9 склейка волокон: Порок в виде группы из пяти и более волокон, склеенных между собой по всей длине или на отдельных участках, не разделяющихся без обрывов

4 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКОГО ЖГУТА

4.1 надсеченные пряди жгута: Порок в виде участков прядей жгута, носящих видимые следы воздействия режущим предметом

4.2 невытянутые концы полиэфирного жгута —

4.3 неокрашенные пряди в полиакрилонитрильном жгуте: Порок, характеризующийся наличием в крашеном полиакрилонитрильном жгуте неокрашенных белых прядей

4.4 перекрестное расположение прядей в жгуте —

4.5 провисание пряди в жгуте: Порок, характеризующийся наличием провисающих прядей жгута при переработке под натяжением

4.6 разрывы прядей жгута —

5 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

5.1 ворсистость химической нити: Порок в виде многочисленных обрывов элементарных химических нитей на протяженном участке комплексной химической нити

5.2 групповой обрыв элементарных химических нитей: Порок в виде обрыва двух или более элементарных химических нитей в одном месте комплексной химической нити

5.3 групповые узлы на основе: Порок в виде пяти узлов и более, расположенных по ширине основы на сновальном валике или секционной катушке на длине основы 0,5 м

5.4 заправочный невытянутый конец химической нити: Порок в виде конца химической нити, состоящего из утолщенных элементарных нитей

5.5 конец оборванной элементарной химической нити (Ндп. *ворс, ворсистость*): Порок в виде выступающего над поверхностью единицы продукции каждого конца оборванной элементарной химической нити в комплексной

5.6 надрыв монопнити: Порок в виде местного частичного разрушения монопнити в результате механического воздействия

5.7 налет на химической нити: Порок в виде утолщения на комплексной химической нити, получившегося в результате скопления посторонних включений и легко смещаемого вдоль нити

5.8 наплыв на синтетической монопнити: Порок в виде участка синтетической монопнити, толщина которого вдвое или более превышает номинальную толщину

5.9 невытянутый участок синтетической нити: Порок, визуально определяемый как утолщенный участок синтетической нити

5.10 недокрученная [перекрученная] химическая нить: Порок, характеризующийся визуально определяемым отклонением количества кручений на нити от нормативного в сторону уменьшения [увеличения]

5.11 оттеночность химической нити: Порок неокрашенной химической нити в виде участка нити, отличающегося по белизне

5.12 петля на химической нити: Порок в виде одной или нескольких элементарных химических нитей, отделившихся в виде дуги от основной нити

5.13 потертые химические нити: Порок в виде частично или полностью разрушенных химических нитей на поверхности единицы продукции в результате механического воздействия

5.14 прикрут на химической нити: Порок в виде обвитых вокруг химической нити посторонних волокон или участков нитей

5.15 разнооттеночность химической нити: Порок крашеной химической нити в виде участка нити, отличающегося по интенсивности окраски

5.16 разомшенность химической нити: Порок в виде перепутанных элементарных нитей на протяженном участке химической нити

5.17 расприядистость химической нити: Порок, характеризующийся расслоением химической нити на элементарные нити

5.18 сукрутина химической нити: Порок, представляющий собой скрученный в виде петли участок крученой химической нити, образующийся вследствие ее неравновесного состояния

5.19 толстый пропуск в кордной химической нити: Порок в виде утолщения кордной химической нити, образующегося в результате присоединения к этой нити одной или нескольких оборванных составляющих нитей или при скручивании невытянутых составляющих нитей

5.20 тонкий пропуск в кордной химической нити: Порок в виде утонения кордной химической нити вследствие обрыва одной или более составляющих нитей при кручении

5.21 узел на химической нити: Порок, образующийся в результате связывания концов двух химических нитей

5.22 утонение химической нити: Порок в виде участка химической нити с уменьшением линейной плотности

5.23 шишка на химической нити: Порок в виде утолщения на комплексной химической нити, получившегося в результате сдвига вдоль нити и скопления одной или нескольких оборванных элементарных нитей

5.24 штопорная крутка химической нити: Порок в виде витков, выступающих спиралью на поверхности крученой химической нити

5.25 штрих на химической нити: Порок в виде загрязненного участка химической нити длиной 1—5 мм

5.26 щетинка на синтетической нити: Порок в виде утолщенного участка элементарной синтетической нити

6 ПОРОКИ НАМОТКИ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

6.1 бугристость намотки химической нити: Порок в виде выступов отдельных слоев намотки химической нити

6.2 задир химической нити: Порок в виде связанных концов одной химической нити с разных слоев намотки на сновальном валике или секционной катушке

6.3 намотка нити в два конца: Порок в виде двух концов нитей у основания единицы продукции

6.4 не выведенный на верхний торец узел на нити: Порок в виде узла, замotanного внутри единицы продукции (ГОСТ 28003)

6.5 недосновка [пересновка] длины основы: Порок, характеризующийся отклонением длины нити основы от нормы в сторону уменьшения [увеличения]

6.6 неправильная намотка нити: Порок в виде уменьшения или увеличения плотности намотки нити, проявляющийся в запрессованности друг в друга внешних и внутренних слоев намотки (ГОСТ 28003)

6.7 неправильная форма намотки: Порок в виде намотки нити бугристой, жгутовой, лентами завышенного или заниженного диаметра с наличием вогнутости или выпуклости поверхности (ГОСТ 28003)

6.8 несвязанные концы химической нити: Порок в виде двух концов химической нити внутри единицы продукции, не соединенных узлом, сшивкой или пневмосоединением

6.9 подвижность намотанной нити на патроне: Порок, проявляющийся в перемещении всей намотанной нити единицы продукции относительно патрона (ГОСТ 28003)

6.10 провисание одиночной химической нити: Порок, характеризующийся провисанием химической нити от плоскости расположения химических нитей на сновальном валике или секционной катушке от 0,5 см и более

6.11 сдвиг химических нитей: Порок, характеризующийся непараллельным расположением группы химических нитей на сновальном валике или секционной катушке

6.12 скрученные химические нити: Порок в виде нескольких химических нитей на сновальном валике или секционной катушке, скрученных между собой

6.13 слабина [затяжка] химической нити: Порок в виде химической нити с натяжением меньшим [большим], чем натяжение нитей всей длины основы

6.14 слет нити: Порок в виде петли, образующейся при одновременном сходе нескольких витков нити с единицы продукции (ГОСТ 28003)

6.15 сползание витков нити на торец: Порок, представляющий собой сброс витков намотки нитей на торец единицы продукции (ГОСТ 28003—88)

6.16 хорда на торце бобины химической нити: Порок в виде участка нити, образующего прямую линию в одном слое намотки на торцевой поверхности бобины

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Бугристость намотки химической нити	6.1
Волокна роговидные	3.8
Волокно грубое	3.1
Волокно длинное	3.2
Волокно непрорезанное	3.4
<i>Ворс</i>	5.5
<i>Ворсистость</i>	5.5
Ворсистость химической нити	5.1
Задира химической нити	6.2
Затяжка химической нити	6.13
Конец оборванной элементарной химической нити	5.5
Конец химического жгута заправочный	3.3
Конец химической нити невытянутый	5.4
Концы химической нити несвязанные	6.8
Концы полиэфирного жгута невытянутые	4.2
Крутка на химической нити штопорная	5.24
Надрыв монопнити	5.6
Налет на химической нити	5.7
Намотка нити в два конца	6.3
Намотка нити неправильная	6.6
Надыв на синтетической монопнити	5.8
Недосновка длины основы	6.5
<i>Непрорез</i>	3.4
Нити химические потертые	5.13
Нити химические скрученные	6.12
Нить химическая недокрученная	5.10
Нить химическая перекрученная	5.10
Обрыв элементарных химических нитей групповой	5.2
Осыпь полиакрилонитрильного волокна	3.5
Оттеночность волокна	3.6
Оттеночность химической нити	5.11
Пересновка длины основы	6.5
Петля на химической нити	5.12
Подвижность намотанной нити на патроне	6.9
Прикрут на химической нити	5.14
Провисание одиночной химической нити	6.10
Провисание пряжи в жгуте	4.5
Пропуск в кордной химической нити толстый	5.19
Пропуск в кордной химической нити тонкий	5.20
Пряди в полиакрилонитрильном жгуте непрокрашенные	4.3
Пряди жгута надсеченные	4.1
Разнооттеночность волокна	3.7
Разнооттеночность химической нити	5.15
Разомшенность химической нити	5.16
Разрывы прядей жгута	4.6

Расположение прядей в жгуте перекрестное	4.4
Распрядистость химической нити	5.17
Сдвиг химических нитей	6.11
Склейка волокон	3.9
Слабина химической нити	6.13
Слет нити	6.14
Сползание витков нити на торец	6.15
Сукрутина химической нити	5.18
Узел на нити, не выведенный на верхний торец	6.4
Узел на химической нити	5.21
Узлы на основе групповые	5.3
Утонение химической нити	5.22
Участок синтетической нити невытянутый	5.9
Форма намотки неправильная	6.7
Хорда на торце бобины химической нити	6.16
Шпика на химической нити	5.23
Штрих на химической нити	5.25
Щетника на синтетической нити	5.26

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

ПОНЯТИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ

Прядь химического жгута	Составная часть жгута, поступающая с одного места формирования
-------------------------	--

УДК 001.4:677.4—489:006.354 ОКС 01.040.71 М00 ОКСТУ 2270

Ключевые слова: химическое волокно, химическая нить, пороки, термины, определения

Редактор *Т. И. Шанина*
Технический редактор *О. Ю. Захарова*
Корректор *Т. И. Васильева*
Оператор *Т. В. Александрова*

Сдано в набор 09.06.95 Подписано в печать 12.07.95 Усл. печ. л. 0,69 Усл. кр.-огт. 0,69
Уч.-изд. л. 0,53 Тираж 403 экз. С. 2620 Зак. 1440

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезский пер., 14
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256
П/Р № 040138