

ГОСТ 29250—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТКАНИ ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ ГРУБЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ТКАНИ ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ ГРУБЫЕ

## Технические условия

ГОСТ  
29250—91Unbleached rough linen and semi — linen fabrics, raveducks and canves.  
Specifications

МКС 59.080.40

ОКП 83 3851, 83 3840, 83 3169

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на суровые грубые ткани, равентухи и канву, предназначенные для технических целей и спецназначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны выработываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

## 1.2. Характеристики

1.2.1. Ткани должны выработываться из льняной суровой пряжи, льняной химически обработанной, с вложением химических волокон по ГОСТ 10078, в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ОСТ 17—96, а также из других видов пряжи, вырабатываемой по нормативно-технической документации.

1.2.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

| Наименование ткани          | Ширина,<br>см | Номинальная<br>линейная плотность<br>пряжи, текс |            | Число нитей на 10 см |         | Разрывная нагрузка<br>полоски ткани<br>размером<br>50 × 200 мм, Н (кгс) |                      | Поверх-<br>ностная<br>плотность,<br>г/м <sup>2</sup> |
|-----------------------------|---------------|--------------------------------------------------|------------|----------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------------------|
|                             |               | основы                                           | утка       | по основе            | по утку | основы                                                                  | утка                 |                                                      |
| Ткань льняная для живописи: |               |                                                  |            |                      |         |                                                                         |                      |                                                      |
| № 1                         | 210 ± 3       | 56 л/м                                           | 42 л/м     | 208 ± 6              | 190 ± 6 | 735—78<br>(75—8)                                                        | 637—59<br>(65—6)     | 190 ± 13                                             |
| № 2                         | 210 ± 3       | 68 л/м                                           | 68 × 3 л/м | 232 ± 7              | 79 ± 2  | 980—98<br>(100—10)                                                      | 1078—108<br>(110—11) | 310 ± 22                                             |
| № 3                         | 212 ± 3       | 83 л/м                                           | 83 л/м     | 140 ± 3              | 121 ± 4 | 784—78<br>(80—8)                                                        | 686—60<br>(70—7)     | 232 ± 16                                             |
| Ткань театральная           | 210 ± 3       | 83 о/м                                           | 83 о/м     | 150 ± 4              | 140 ± 4 | 637—59<br>(65—6)                                                        | 656,6—60<br>(67—7)   | 250 ± 18                                             |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© Стандартинформ, 2006

| Наименование ткани                                           | Ширина, см | Номинальная линейная плотность пряжи, текс |                          | Число нитей на 10 см |         | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс) |                                               | Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> |
|--------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------|--------------------------|----------------------|---------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|
|                                                              |            | основы                                     | утка                     | по основе            | по утку | основы                                                         | утка                                          |                                           |
| Ткань суровая:                                               |            |                                            |                          |                      |         |                                                                |                                               |                                           |
| № 1                                                          | 90 ± 1,5   | 200 о/м                                    | 200 о/м                  | 108 ± 2              | 114 ± 3 | 1097,6 <sub>-108</sub><br>(112 <sub>-11</sub> )                | 1274 <sub>-127</sub><br>(130 <sub>-11</sub> ) | 465 ± 33                                  |
| № 2                                                          | 90 ± 1,5   | 200 л/м                                    | 200 л/м                  | 108 ± 2              | 114 ± 3 | 1470 <sub>-147</sub><br>(150 <sub>-15</sub> )                  | 1666 <sub>-167</sub><br>(170 <sub>-15</sub> ) | 465 ± 33                                  |
| № 3                                                          | 160 ± 2,5  | 105 о/м<br>33 % ПЭ                         | 105 о/м<br>33 % ПЭ       | 122 ± 2              | 118 ± 3 | 686 <sub>-69</sub><br>(70 <sub>-7</sub> )                      | 666 <sub>-69</sub><br>(68 <sub>-7</sub> )     | 272 ± 19                                  |
| № 4                                                          | 110 ± 2    | 105 о/м<br>33 % ПЭ                         | 105 о/м<br>33 % ПЭ       | 122 ± 2              | 118 ± 3 | 617 <sub>-59</sub><br>(63 <sub>-6</sub> )                      | 608 <sub>-59</sub><br>(62 <sub>-6</sub> )     | 276 ± 19                                  |
| Ткань суровая консервированная                               | 104 ± 2    | 105 о/м<br>33 % ПЭ                         | 105 о/м<br>33 % ПЭ       | 129 ± 4              | 117 ± 4 | 598 <sub>-59</sub><br>(61 <sub>-6</sub> )                      | 510 <sub>-49</sub><br>(52 <sub>-5</sub> )     | 304 ± 21                                  |
| Ткань полульняная суровая грубая:                            |            |                                            |                          |                      |         |                                                                |                                               |                                           |
| № 1                                                          | 90 ± 1,5   | 84 х/б                                     | 105 о/м<br>33 % ПЭ       | 292 ± 6              | 104 ± 3 | 697 <sub>-68</sub><br>(71 <sub>-7</sub> )                      | 353 <sub>-39</sub><br>(36 <sub>-4</sub> )     | 458 ± 32                                  |
| № 2                                                          | 100 ± 1,5  | 84 х/б                                     | 105 о/м<br>33 % ПЭ       | 161 ± 3              | 120 ± 4 | 353 <sub>-38</sub><br>(36 <sub>-4</sub> )                      | 402 <sub>-39</sub><br>(41 <sub>-4</sub> )     | 312 ± 22                                  |
| № 3                                                          | 106 ± 2    | 60 х/б                                     | 125 л/м<br>33 % ПЭ       | 248 ± 5              | 115 ± 4 | 902 <sub>-88</sub><br>(92 <sub>-9</sub> )                      | 805 <sub>-73</sub><br>(82 <sub>-8</sub> )     | 335 ± 32                                  |
| Ткань для фильтрования                                       | 110 ± 2    | 96 × 4<br>о/м<br>33 % ПЭ                   | 96 × 4<br>о/м<br>33 % ПЭ | 40 ± 1               | 32 ± 1  | 578 <sub>-59</sub><br>(59 <sub>-6</sub> )                      | 460 <sub>-49</sub><br>(47 <sub>-5</sub> )     | 313 ± 22                                  |
| Ткань каркасная для иглопробивных полотен:                   |            |                                            |                          |                      |         |                                                                |                                               |                                           |
| № 1                                                          | 166 ± 2    | 280 о/с                                    | 280 о/с                  | 47 ± 1               | 24 ± 1  | 412 <sub>-39</sub><br>(42 <sub>-4</sub> )                      | 225 <sub>-20</sub><br>(23 <sub>-2</sub> )     | 209 ± 15                                  |
| № 2                                                          | 155 ± 2    | 280 о/с                                    | 280 о/с                  | 42 ± 1               | 34 ± 1  | 412 <sub>-39</sub><br>(42 <sub>-4</sub> )                      | 333 <sub>-29</sub><br>(34 <sub>-3</sub> )     | 224 ± 16                                  |
| Ткань каркасная для холстопробивных и иглопробивных полотен: |            |                                            |                          |                      |         |                                                                |                                               |                                           |
| № 1                                                          | 166 ± 2    | 280 о/с<br>280 ут/с                        | 280 ут/с                 | 46 ± 1               | 24 ± 1  | 363 <sub>-39</sub><br>(37 <sub>-4</sub> )                      | 196 <sub>-20</sub><br>(20 <sub>-2</sub> )     | 204 ± 14                                  |
| № 2                                                          | 166 ± 2    | 280 ут/с                                   | 280 ут/с                 | 46 ± 1               | 24 ± 1  | 363 <sub>-39</sub><br>(37 <sub>-4</sub> )                      | 196 <sub>-20</sub><br>(20 <sub>-2</sub> )     | 204 ± 14                                  |
| № 3                                                          | 156 ± 2    | 280 ут/с                                   | 280 ут/с                 | 46 ± 1               | 24 ± 1  | 363 <sub>-39</sub><br>(37 <sub>-4</sub> )                      | 196 <sub>-20</sub><br>(20 <sub>-2</sub> )     | 204 ± 14                                  |
| Ткань для кардных лент:                                      |            |                                            |                          |                      |         |                                                                |                                               |                                           |
| № 1                                                          | 85 ± 1     | 60 л/м                                     | 29 х/б                   | 348 ± 7              | 206 ± 6 | 1695,4 <sub>-167</sub><br>(173 <sub>-17</sub> )                | 392 <sub>-39</sub><br>(40 <sub>-4</sub> )     | 294 ± 21                                  |
| № 2                                                          | 110 ± 1    | 60 л/м                                     | 29 х/б                   | 348 ± 7              | 206 ± 6 | 1695,4 <sub>-167</sub><br>(173 <sub>-17</sub> )                | 392 <sub>-39</sub><br>(40 <sub>-4</sub> )     | 294 ± 21                                  |
| № 3                                                          | 120 ± 1    | 60 л/м                                     | 29 х/б                   | 348 ± 7              | 206 ± 6 | 1695,4 <sub>-167</sub><br>(173 <sub>-17</sub> )                | 392 <sub>-39</sub><br>(40 <sub>-4</sub> )     | 294 ± 21                                  |
| № 4                                                          | 138 ± 1    | 60 л/м                                     | 29 х/б                   | 348 ± 7              | 206 ± 6 | 1695,4 <sub>-167</sub><br>(173 <sub>-17</sub> )                | 392 <sub>-39</sub><br>(40 <sub>-4</sub> )     | 294 ± 21                                  |

| Наименование ткани            | Ширина, см | Номинальная линейная плотность пряжи, текс |                                   | Число нитей на 10 см |         | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс) |                                           | Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> |
|-------------------------------|------------|--------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
|                               |            | основы                                     | утка                              | по основе            | по утку | основы                                                         | утка                                      |                                           |
| Равентух льняной суровый:     |            |                                            |                                   |                      |         |                                                                |                                           |                                           |
| № 1                           | 110 ± 2    | 130 о/м                                    | 200 о/м                           | 106 ± 2              | 88 ± 2  | 706 <sub>-69</sub><br>(72 <sub>-7</sub> )                      | 706 <sub>-69</sub><br>(72 <sub>-7</sub> ) | 345 ± 24                                  |
| № 2                           | 110 ± 2    | 200 о/м<br>ЛДЖПЭ                           | 200 о/м<br>ЛДЖПЭ                  | 91 ± 2               | 84 ± 2  | 588 <sub>-59</sub><br>(60 <sub>-6</sub> )                      | 539 <sub>-59</sub><br>(55 <sub>-6</sub> ) | 380 ± 28                                  |
| Равентух полульняной суровый: |            |                                            |                                   |                      |         |                                                                |                                           |                                           |
| № 1                           | 110 ± 2    | 200 о/м<br>17 % ПЭ<br>17 %<br>Вис          | 200 о/м<br>17 % ПЭ<br>17 %<br>Вис | 90 ± 2               | 84 ± 2  | 588 <sub>-59</sub><br>(60 <sub>-6</sub> )                      | 539 <sub>-59</sub><br>(55 <sub>-6</sub> ) | 365 ± 26                                  |
| № 2                           | 110 ± 2    | 84 х/б                                     | 200 о/м                           | 157 ± 4              | 88 ± 2  | 637 <sub>-59</sub><br>(65 <sub>-6</sub> )                      | 686 <sub>-69</sub><br>(70 <sub>-7</sub> ) | 335 ± 23                                  |
| № 3                           | 110 ± 2    | 84 х/б                                     | 200 о/м<br>ЛДЖПЭ                  | 157 ± 4              | 88 ± 2  | 608 <sub>-59</sub><br>(62 <sub>-6</sub> )                      | 568 <sub>-59</sub><br>(58 <sub>-6</sub> ) | 345 ± 24                                  |
| № 4                           | 110 ± 2    | 84 х/б                                     | 200 о/м<br>17 % ПЭ                | 157 ± 4              | 84 ± 2  | 608 <sub>-59</sub><br>(62 <sub>-6</sub> )                      | 568 <sub>-59</sub><br>(58 <sub>-6</sub> ) | 315 ± 22                                  |
| Равентух льняной полубелый    | 150 ± 2    | 96 о/м                                     | 96 о/м                            | 136 ± 3              | 110 ± 3 | 784 <sub>-78</sub><br>(80 <sub>-8</sub> )                      | 598 <sub>-59</sub><br>(61 <sub>-6</sub> ) | 269 ± 19                                  |
| Канва льняная полу-белая      | 84 ± 1,5   | 38 л/м                                     | 38 л/м                            | 212 ± 4              | 208 ± 6 | 490 <sub>-49</sub><br>(50 <sub>-5</sub> )                      | 490 <sub>-49</sub><br>(50 <sub>-5</sub> ) | 150 ± 11                                  |

## Примечания:

1. Сокращенные буквенные обозначения пряжи: о/м — оческовая мокрого способа прядения; о/с — оческовая сухого способа прядения; л/м — льняная мокрого способа прядения; уг/с — утарная сухого способа прядения; х/б — хлопчатобумажная; ЛДЖПЭ — льноджутополиэфирная; ПЭ — полиэфирное волокно.

2. Для суровых тканей № 1 и 2, предназначенных для изготовления прорезиненных рукавов, допуск по ширине устанавливается не более ± 1 см;

3. Допускается вырабатывать равентухи шириной: 70 ± 1; 90 ± 1,5; 133 ± 2 см.

4. Допускается снижение разрывной нагрузки по утку тканей для кардных лент с применением хлопчатобумажной пряжи, вырабатываемой на машинах типа БД, до 343<sub>-39</sub> Н (35<sub>-4</sub> кгс) при сохранении всех остальных физико-механических показателей.

5. Номера артикулов, соответствующие наименованию тканей, приведены в приложении.

1.2.3. Ткани должны вырабатываться переплетением саржа равносторонняя двухремизная (полотняная); канва — просвечивающее переплетение.

1.2.4. Ткани должны быть пострижены и каландрированы. Каркасные ткани не подвергаются стрижке и каландрированию. Ткани для кардных лент не подвергаются стрижке. Канва должна быть аппретурована.

1.2.5. В льняных тканях для живописи, театральной ткани, в суровых тканях № 1 и 2, в суровой ткани № 3, предназначенной для живописи, и канве не допускается присутствие хлора, кислот и щелочей.

В тканях для кардных лент массовая доля остаточного крахмала должна быть не более 1 %.

1.2.6. В пряже для выработки тканей для живописи и театральных тканей не допускается присутствие химических волокон. В пряже для выработки тканей для кардных лент количество химических волокон должно быть не более 8 %.

1.2.7. Капиллярность льняных тканей для живописи, театральных тканей и суровой ткани № 3, предназначенной для живописи, должна быть не более 30 мм.

1.2.8. Показатели водной вытяжки суровых консервированных тканей — по ГОСТ 10776.

В суровых консервированных тканях с вложением полиэфирного волокна до 35 % массовая доля закрепленных соединений от абсолютно сухой массы ткани должна быть не менее, %: меди — 0,3; окиси хрома — 0,13.

1.2.9. Сортиность тканей определяют по ГОСТ 357 со следующими изменениями: в суровых

#### С. 4 ГОСТ 29250—91

тканях № 1 и 2, применяемых для изготовления прорезиненных рукавов, не допускаются следующие местные пороки внешнего вида:

- кромка затынутая, волнистая, загнутая;
- близны в две нити и более;
- недосеки с разрежением плотности более 10 % на 1 см;
- перекос ткани более 2,5 %;
- поднырки в 1—2 нити по длине ткани свыше 1 см;

в тканях для живописи, в театральной ткани и суровой ткани № 3, предназначенной для живописи, не допускается резкая разнооттеночность.

1.2.10. Удлинение по основе и утку при разрыве тканей для кардных лент не должно превышать 10 %.

1.2.11. Толщина тканей для кардных лент должна быть от 0,4 до 0,5 мм.

1.2.12. Изменение размеров ткани после замочки не должно быть более, %:

3 по основе и 6 по утку — для театральных тканей;

7 по основе и 3,5 по утку — для тканей для живописи.

1.2.13. Длина куса, количество отрезов в кусе и минимальная длина отреза должны соответствовать требованиям ГОСТ 12453 со следующими изменениями:

длина куса для кардных лент должна быть:

№ 1 —  $(86 \pm 0,5)$  м, по согласованию между поставщиком и потребителем —  $(70 \pm 0,5)$  м;  
№ 2, 3, 4 —  $(70 \pm 0,5)$  м;

в суровых тканях № 1 и 2, применяемых для изготовления прорезиненных рукавов, минимальная длина отреза и количество отрезов в кусе устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем, при этом минимальная длина отреза должна быть не менее 7 м.

1.2.14. По внешнему виду ткани должны соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

#### 1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка тканей — по ГОСТ 12453.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Бережь от влаги» и «Крюками не брать».

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Складывание и первичная упаковка — по ГОСТ 12453.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования по ГОСТ 7000.

### 2. ПРИЕМКА

Приемка тканей по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: толщину тканей, капиллярность, перекося изготовитель определяет периодически не реже одного раза в квартал; разрывную нагрузку и удлинение, изменение размеров после замочки — не реже одного раза в месяц.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 29104.0.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 29104.1.

3.3. Определение числа нитей по основе и утку на 10 см — по ГОСТ 29104.3.

3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 29104.4.

3.5. Капиллярность — по ГОСТ 29104.11.

3.6. Определение толщины — по ГОСТ 29104.2 со следующим дополнением: испытания проводят при удельной нагрузке 50 гс/см<sup>2</sup>.

3.7. Определение величины перекося — по ГОСТ 14067.

3.8. Определение содержания закрепленных соединений, присутствия хлора, кислот, щелочей и аппрета — по ГОСТ 25617.

3.9. Определение изменения размеров после замочки — по ГОСТ 15530.

3.10. Определение содержания химических волокон — по ГОСТ 25617.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: ткани должны храниться в закрытом неотапливаемом помещении при относительной влажности не более 75 %.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества суровых грубых тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения суровых грубых тканей — 5 лет со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

НАИМЕНОВАНИЕ ТКАНЕЙ ПО ГОСТ 11040 — СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИМ АРТИКУЛЫ  
ПО ПРЕЙСКУРАНТУ № 43—08 (изд. 1982 г.) И КОДЫ ОКП

| Наименование ткани                                           | Артикул | Код ОКП         |
|--------------------------------------------------------------|---------|-----------------|
| Ткань льняная для живописи:                                  |         |                 |
| № 1                                                          | 09131   | 83 3851 3010 06 |
| № 2                                                          | 09132   | 83 3851 3011 05 |
| № 3                                                          | 09173   | 83 3851 3048 03 |
| Ткань театральная                                            | 09154   | 83 3851 3032 00 |
| Ткань суровая:                                               |         |                 |
| № 1                                                          | 09106   | 83 3851 3002 06 |
| № 2                                                          | 09152   | 83 3851 3030 02 |
| № 3                                                          | 09164   | 83 3851 8001 09 |
| № 4                                                          | 09176   | 83 3851 8010 05 |
| Ткань суровая консервированная                               | 09176   | 83 3851 8010 05 |
| Ткань суровая полульняная:                                   |         |                 |
| № 1                                                          | 09227   | 83 3851 8011 02 |
| № 2                                                          | 09228   | 83 3851 8012 05 |
| № 3                                                          | 09222   | 83 3851 8007 07 |
| Ткань для фильтрации                                         | 09172   | 83 3851 8006 04 |
| Ткань каркасная для иглопробивных полотен:                   |         |                 |
| № 1                                                          | 09161   | 83 3851 3039 04 |
| № 2                                                          | 09163   | 83 3851 3041 10 |
| Ткань каркасная для холстопробивных и иглопробивных полотен: |         |                 |
| № 1                                                          | 09168   | 83 3851 3049 02 |
| № 2                                                          | 09175   | 83 3851 3052 07 |
| № 3                                                          | 09177   | 83 3851 3053 06 |
| Ткань для кардных лент:                                      |         |                 |
| № 1                                                          | 09211   | 83 3851 1001 04 |
| № 2                                                          | 09212   | 83 3851 1002 03 |
| № 3                                                          | 09213   | 83 3851 1003 02 |
| № 4                                                          | 09214   | 83 3851 1004 01 |
| Равентух льняной суровой:                                    |         |                 |
| № 1                                                          | 13109   | 83 3841 3005 09 |
| № 2                                                          | 13110   | 83 3841 8002 00 |
| Равентух полульняной суровой:                                |         |                 |
| № 1                                                          | 13111   | 83 3841 8005 00 |
| № 2                                                          | 13203   | 83 3841 1003 08 |
| № 3                                                          | 13204   | 83 3841 6001 01 |
| № 4                                                          | 13205   | 83 3841 1006 05 |
| Равентух льняной полубелый                                   | 13108   | 83 3849 3003 04 |
| Канва льняная полубелая                                      | 06133   | 83 3169 3001 10 |

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

**В.В. Смельский**, канд. техн. наук; **С.И. Константинов**, канд. техн. наук; **Т.М. Валеева**

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2337

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 11040—74, ГОСТ 13850—76, ГОСТ 14785—69

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|-----------------------------------------|-----------------------|
| ГОСТ 357—75                             | 1.2.9                 |
| ГОСТ 7000—80                            | 1.3.2, 1.4.2, разд. 4 |
| ГОСТ 10078—85                           | 1.2.1                 |
| ГОСТ 10776—78                           | 1.2.8                 |
| ГОСТ 12453—77                           | 1.2.13; 1.3.1; 1.4.1  |
| ГОСТ 14067—91                           | 3.7                   |
| ГОСТ 14192—96                           | 1.3.2                 |
| ГОСТ 15530—93                           | 3.9                   |
| ГОСТ 25617—83                           | 3.8, 3.10             |
| ГОСТ 29104.0—91                         | Разд. 2; 3.1          |
| ГОСТ 29104.1—91                         | 3.2                   |
| ГОСТ 29104.2—91                         | 3.6                   |
| ГОСТ 29104.3—91                         | 3.3                   |
| ГОСТ 29104.4—91                         | 3.4                   |
| ГОСТ 29104.11—91                        | 3.5                   |
| ОСТ 17-96—86                            | 1.2.1                 |

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2006 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 22.03.2006. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>4</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 24 экз. Зак. 107. С 2632

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»