МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 30877—2003

Материалы текстильные

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Показатели безопасности и методы их определения

Издание официальное

БЗ 3—2000/62

Москва
Стандартинформ
2006

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом Научно-производственный комплекс «ЦНИИШерсть» (ОАО НПК «ЦНИИШерсть»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России, Техническим комитетом по стандартизации ТК 198 «Шерсть»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 5 декабря 2003 г.)

За принятие стандарта проголосовали

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 июля 2005 г. № 181-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30877—2003 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2005 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2005

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Требования к сырью и материалам 1
4 Показатели безопасности 2
5 Методы испытаний 2

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Материалы текстильные

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Показатели безопасности и методы их определения

Textiles. Machine-made floor coverings and carpets.
Safety characteristics and methods for determination of them

Дата введения — 2005—10—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает показатели безопасности и методы их определения для текстильных ковровых покрытий и изделий машинного способа производства бытового назначения, а также напольных дорожек (далее — изделий).

1.2 Стандарт не распространяется на ковровые покрытия и изделия специального (производственно-технического) назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и классификаторы:

ГОСТ 9733.0—83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.6—83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 18276.0—88 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Метод отбора проб

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные изделия. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 30878—2003 Материалы текстильные. Покрытия напольные. Метод определения электрического сопротивления

МК (ИСО 3166) 004—97 Межгосударственный классификатор стран мира

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Требования к сырью и материалам

Для изготовления изделий должны применяться сырье, материалы и вещества, технические требования которых установлены соответствующими нормативными документами, утвержденными в установленном порядке.

Издание официальное

4 Показатели безопасности

4.1 Изделия при обработке антисептиком не должны иметь запаха плесени.

4.2 Напряженность электростатического поля не должна превышать 15 кВ/м.

4.3 Удельное поверхностное электрическое сопротивление изделий не должно превышать 10×10^{13} ОМ.

4.4 Устойчивость окраски изделий, используемых в детских учреждениях, должна соответствовать требованиям, установленным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование группы окраски	Устойчивость окраски, баллы, к действию	
	сухого трения (закрашивание смежной хлопчатобумажной ткани)	пота (изменение первоначальной окраски)
Прочная	3	3
Обыкновенная	3	3

5 Методы испытаний

5.1 Отбор проб — по ГОСТ 18267.0 и ГОСТ 20566.

5.2 Определение наличия запаха плесени органолептическим способом

Сущность метода заключается в определении запаха плесени экспертной группой.

5.2.1 Экспертная группа (далее — группа) должна состоять, как правило, из трех специалистов соответствующих подразделений предприятия и определяется и утверждается руководителем предприятия.

5.2.2 Группа оценивает отобранные изделия и выносит решение о результатах испытаний.

При положительных результатах продлевается срок хранения изделий, а при отрицательных результатах изделия должны быть подвергнуты повторной обработке антисептиком.

5.2.3 Результаты работы группы регистрируют в журнале и подтверждают подписью руководителя предприятия.

Примечание — В журнале рекомендуется указать: № п/п; наименование и/или артикул изделия; дату проведения испытания; результаты испытания и подпись руководителя предприятия.

5.3 Определение напряженности электростатического поля (ЭСП)

Сущность метода заключается в определении электростатического поля как на поверхности покрытий, так и в окружающей их воздушной среде.

5.3.1 Для испытаний отбирают 10 элементарных проб размером 100 × 200 мм каждая. В случае испытаний малогабаритных изделий площадью менее 1 м^2 отбирают три изделия.

5.3.2 Аппаратура и материалы

Для проведения испытаний применяют:

приборы для измерения напряженности электростатического поля с пределом измерения от 0,3 до 2500 кВ/м и основной погрешностью измерений не более 15 %;

линейку или металлическую рулетку с пределом измерения не менее чем от 0 до 250 мм и ценой деления 1 мм;

термометр диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления не более 1 °С;

психрометр диапазоном от 10 % до 100 % и погрешностью не более 5 %.

5.3.3 Подготовка к испытанию

5.3.3.1 Измерение напряженности ЭСП проводят в условиях эксплуатации изделий:

температура окружающей среды — 15 °С—35 °С;

относительная влажность воздуха — 45 %—80 %.

5.3.3.2 Перед измерением напряженности ЭСП из зоны измерения с поверхности стола должны быть удалены все предметы, не имеющие непосредственного отношения к исследуемому изделию, которые могут повлиять на результаты измерений.

5.3.4 Проведение испытаний

5.3.4.1 Элементарные пробы (5.3.1) раскладывают на поверхности стола и проводят измерения напряженности каждой пробы в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора. При испытании

малогабаритных изделий их раскладывают на ровной поверхности и проводят измерения в трех точках, равномерно распределенных по поверхности исследуемого образца.

Затем каждую пробу (изделие) натирают шерстяной тканью (или тыльной стороной ладони) десять раз в продольном направлении и проводят повторные измерения.

5.3.4.2 Перед каждым повторным измерением заряд с поверхности изделия должен быть снят при помощи заземленной щетки.

5.3.5 Обработка результатов

5.3.5.1 За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение из полученных результатов измерения напряженности электростатического поля.

5.3.5.2 Окончательный результат испытаний сравнивают с допустимым значением и делают вывод о соответствии или несоответствии испытуемого изделия нормам напряженности электростатического поля.

5.3.6 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование, характеристику и обозначение испытуемых образцов;
- номер и дату отбора образцов;
- наименование организации, проводившей испытания;
- дату проведения испытаний;
- условия испытаний (5.3.3.1);
- тип используемого средства измерений;
- значения показателей напряженности электростатического поля;
- место проведения испытаний;
- должности, фамилии и подписи лиц, проводивших измерения;
- обозначение настоящего стандарта.

5.4 Определение удельного поверхностного сопротивления — по ГОСТ 30878.

5.5 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27.

УДК 677.04.001.4:006.354 МКС 59.080.01 М09 ОКП 81 7000

Ключевые слова: материалы текстильные, покрытия и изделия ковровые машинного способа производства, показатели безопасности, запах плесени, удельное электрическое сопротивление, напряженность электростатического поля, устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 20.07.2005. Подписано в печать 29.07.2005. Формат 60 × 84 $^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50. Тираж 203 экз. Зак. 486. С 1566.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.