

ТКАНИ ОДЕЖАЛЬНЫЕ И КОРСЕТНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ И ПРЯЖИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ОДЕЯЛЬНЫЕ И КОРСЕТНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ
НИТЕЙ И ПРЯЖИ

Общие технические условия

Fabrics for blankets and corsets from chemical threads and yarn.
General specifications

ГОСТ
29013—91

МКС 59.080.30
59.080.40
ОКП 83 7200, 83 7934, 83 7944

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на готовые ткани, вырабатываемые по основе из химических нитей, кроме ацетатных и триацетатных, а по утку — из химических нитей, пряжи и их сочетаний и предназначенные для изготовления корсетных изделий и стеганых одеял.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.4.2 (табл. 2) и 2.2, которые являются рекомендуемыми.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации, утвержденной в установленном порядке, и образцами-эталоном по ГОСТ 15.007.

1.2. Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления тканей, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

1.3. Не допускается использовать в корсетных тканях ацетатные и триацетатные нити.

1.4. Характеристики

1.4.1. Ткани изготавливают гладкокрашеными, набивными, пестроткаными.

1.4.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям: обязательным, указанным в табл. 1, и рекомендуем — табл. 2.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей	
	одеяльных	корсетных
Ширина, см	100, 110, 115*, (85)	140, 150, (95)
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, даН (кгс), не менее:		
для тканей из синтетических нитей:		
по основе	—	25(24)
по утку	—	25(24)
для других тканей:		
по основе	25(24)	35(34)
по утку	15(15)	25(24)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартиформ, 2006

Наименование показателя	Норма для тканей	
	одежных	корсетных
Пиллингуемость тканей с применением пряжи в утку, число пиллей на 10 см ² , не более	6	—
Стойкость к раздвигаемости нитей в ткани после мокрой обработки, даН (кгс), не менее:		
для тканей из синтетических нитей	—	1,1(1,1)
для других тканей	—	2,0(2,0)
Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:		
для тканей с использованием в основе синтетических нитей:		
по основе	—	—3,5
по утку	—	—2,0
для других тканей:		
по основе	—	—5,5
по утку	—	—2,5

* Ширина допускается для тканей крупноузорчатого переплетения.

Примечания:

1. Для корсетных тканей с применением пряжи показатель «Раздвигаемость нитей в ткани» определяют до мокрой обработки.
2. Ширины тканей, указанные в скобках, считаются нерациональными и по мере замены оборудования должны быть исключены.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для тканей	
	одежных	корсетных
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	—	1500
Изменение размеров, %, не более:		
после химической чистки:		
по основе	4,0	—
по утку	2,0	—
после мокрой обработки:		
по основе	—6,0	—
по утку	—2,5	—

Примечание. Для одежных тканей определяют один из показателей «Изменение размеров». При возникновении разногласий определяют показатель «Изменение размеров после химической чистки».

1.4.3. Ткани по устойчивости окраски должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Группа устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию						
	стирки		пота		органических растворителей	глажения	сухого трения
	Изменение окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Изменение окраски	Закрашивание белого материала
Обыкновенная	4	4	4	4	4	4	4
Прочная	4	4	4	4	4	4	4
Особо прочная	5	4	5	4	4	4	4

Примечания:

1. Нормы устойчивости окраски к воздействию пота и сухого трения (закрашивание белого материала) для одежных тканей с применением в утку ацетатных и триацетатных нитей устанавливают 3 балла.

2. Нормы устойчивости окраски к воздействию стирки устанавливают только для корсетных тканей; органических растворителей — для одежных тканей.

1.4.4. Определение сортности — по ГОСТ 187.

1.4.5. Поверхностная плотность, ширина, наименование сырья и его линейная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, переплетение, вид отделки ткани устанавливают в техническом описании на конкретный артикул ткани.

1.4.6. Допускаемые отклонения по показателям поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

1.4.7. Допускаемые отклонения по ширине ткани должны быть, см:

$\pm 1,5$ — при ширине ткани до 100 см включ.;

$\pm 2,0$ » » » от 101 до 150 см включ.;

$\pm 2,5$ » » » 160 см.

Для корсетных тканей из синтетических нитей допускаемое отклонение увеличивается на $\pm 0,5$ см по сравнению с указанными допусками.

Для тканей крупноузороватых переплетений допускаемое отклонение увеличивается на $\pm 2,5$ см по сравнению с установленными нормами.

За фактическую ширину ткани принимают ширину ткани с кромками.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках;

1,6 — у тканей, вырабатываемых на челночных станках.

1.5. Маркировка

1.5.1. Формирование куска ткани и его маркировка — по ГОСТ 25227.

1.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крючками не брать» по ГОСТ 14192.

При транспортировании в крытых автомашинах и контейнерах манипуляционные знаки не наносят.

1.6. Упаковка

1.6.1. Первичная упаковка ткани — по ГОСТ 25227.

1.6.2. Упаковка ткани для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность контроля качества приведена в приложении.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение раздвигаемости нитей в ткани — по ГОСТ 22730.

3.5.1. Определение раздвигаемости нитей в ткани после мокрой обработки.

Из каждой отобранной точечной пробы ткани вырезают элементарную пробу размером (350 ± 1) мм по основе и (550 ± 1) мм по утку при определении раздвигаемости нитей основы вдоль нитей утка или пробу размером (550 ± 1) мм по основе и (350 ± 1) мм по утку при определении раздвигаемости нитей утка вдоль нитей основы. Затем пробу обрабатывают по ГОСТ 30157.0.

После глажения определяют раздвигаемость нитей в ткани по ГОСТ 22730.

3.6. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.7. Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

3.8. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0.

3.9. Определение изменения размеров после химической чистки — по нормативно-технической документации.

3.10. Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям

3.10.1. Общие требования к методам испытаний — по ГОСТ 9733.0 со следующим дополнением: если в процессе испытания окраски на устойчивость к стирке, поту изменяется внешний вид ткани (блеск, плотность), то изменение окраски в результате испытания оценивают сопоставлением ее цвета с цветом исходной ткани, подвергнутой кратковременному смачиванию дистиллированной водой и сушке на воздухе.

3.10.2. Устойчивость окраски к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1) со следующим дополнением: допускается проводить испытания в фарфоровом стакане. Перемешивание осуществляют стеклянной палочкой.

При испытании ткани из одного вида сырья используют одну смежную ткань из сырья того же вида и структуры, что и испытуемая ткань, а при испытании смешанной ткани — две смежные ткани, каждая из которых состоит из одного вида сырья, входящего в состав испытуемой ткани.

Допускается использовать другие смежные ткани, близкие по структуре к испытуемой.

3.10.3. Устойчивость окраски к поту — по ГОСТ 9733.6 (метод II) со следующим дополнением: при подготовке составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

Допускается применять уксусную кислоту и аммиак водный технический по другой нормативно-технической документации.

3.10.4. Устойчивость окраски к глажению — по ГОСТ 9733.7 со следующим дополнением: глажение сухое или с запариванием проводят утюгом, нагретым до температуры:

115—120 °С — для тканей с использованием полиамидных нитей и тканей с использованием ацетатных или триацетатных нитей;

140—160 °С — для тканей из вискозных нитей или тканей из этих нитей с пряжей.

Оценку устойчивости окраски проводят по изменению первоначальной окраски, сохраняющейся после выдерживания проб в течение 4 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

3.10.5. Устойчивость окраски к органическим растворителям — по ГОСТ 9733.13 со следующим дополнением: вместо рабочей составной пробы применяют одну рабочую пробу.

3.10.6. Устойчивость окраски к сухому трению — по ГОСТ 9733.27.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

Периодичность контроля качества

Вид ткани	Периодичность контроля ткани по показателям				
	физико-механическим	физико-химическим			
		Устойчивость окраски к воздействию			Изменение размеров после мокрой обработки
		стирки, пота, сухого трения	глажения	органических растворителей	
Ткани, окрашенные в полотно, и ткани набивные	Один раз в квартал	На каждой партии — темные и средние цвета Один раз в месяц — светлые цвета	Один раз в квартал	Один раз в квартал	Один раз в месяц
Ткани из окрашенных нитей	То же	Один раз в квартал	То же	Один раз в полугодие	То же

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.05.91 № 722
3. ВЗАМЕН ГОСТ 21724—86; ГОСТ 15536—87; ГОСТ 22542—82 в части корсетных тканей; ГОСТ 9202—87 и ГОСТ 7779—75 в части корсетных и одеяльных тканей
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007—88	1.1
ГОСТ 187—85	1.4.4
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 7000—80	1.5.2; 1.6.2; 4
ГОСТ 9733.0—83	3.10.1
ГОСТ 9733.4—83	3.10.2
ГОСТ 9733.6—83	3.10.3
ГОСТ 9733.7—83	3.10.4
ГОСТ 9733.13—83	3.10.5
ГОСТ 9733.27—83	3.10.6
ГОСТ 10641—88	1.4.6
ГОСТ 10681—75	3.10.4
ГОСТ 14192—96	1.5.2
ГОСТ 14326—73	3.7
ГОСТ 18976—73	3.6
ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 22730—87	3.5; 3.5.1
ГОСТ 25227—82	1.5.1; 1.6.1
ГОСТ 30157.0—95	3.5.1; 3.8

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Меньтова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 16.06.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93, Уч.-изд.л. 0,60. Тираж 21 экз. Зак. 182. С 2966.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»