

**МАТЕРИАЛЫ СТЕКЛЯННЫЕ
ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**УПАКОВКА, МАРКИРОВКА,
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**МАТЕРИАЛЫ СТЕКЛЯННЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫЕ****Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**

Textile glass products.

Packing, marking, transportation and storage

**ГОСТ
29101—91**МКС 59.080.30
59.100.10
ОКП 59 5000Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные однонаправленные нити, комплексные крученые нити, ровинги, ткани, сетки, ленты, цельнотканые заготовки, нетканые полотна и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. УПАКОВКА**1.1. Упаковка стеклянных однонаправленных нитей**

1.1.1. Срезы нитей должны быть увязаны в пачки массой 2—5 кг, нитями той же марки.

Допускается по согласованию с потребителем изменять массу пачки.

1.1.2. Пачки нитей должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 5959, ГОСТ 15623, ГОСТ 15841, ГОСТ 16511, ГОСТ 16536, ГОСТ 18573, ГОСТ 2991; ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, ГОСТ 13516, ГОСТ 22702, ГОСТ 22852 или ящики из полимерных материалов по ТУ 6-52-23, ТУ 6-39-16 или по другой нормативно-технической документации, обеспечивающие сохранность количества и качества упаковываемой продукции.

Ящики предварительно должны быть выложены внутри упаковочной бумагой или другим мягким материалом.

Допускается пачки нитей упаковывать в бумажные мешки по ГОСТ 2226 или в полиэтиленовые мешки. Мешки заклеивают, заваривают, зашивают или завязывают. Нити марок БС6—100, БС6—200 и БВ10/в-р должны упаковывать только во влагопрочные мешки по ГОСТ 2226.

1.2. Упаковка стеклянных комплексных крученых нитей и лент

1.2.1. Каждая паковка с нитью должна быть обернута мягкой оберточной или конденсаторной бумагой по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600, ГОСТ 1908.

Паковки лент перевязывают в пачки. Пачки должны быть обернуты мягкой оберточной или упаковочной бумагой по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600.

1.2.2. Паковки нитей и пачки лент должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 5959, ГОСТ 15623, ГОСТ 15841, ГОСТ 16511, ГОСТ 16536, ГОСТ 18573, ГОСТ 2991, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, ГОСТ 13516, ГОСТ 22702, ГОСТ 22852 или ящики из полимерных материалов по ТУ 6-52-23, ТУ 6-39-16 или по другой нормативно-технической документации, обеспечивающие сохранность количества и качества упаковываемой продукции.

Ящики для упаковывания нитей на прямых замасливателях должны иметь вкладыш из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

Концы вкладыша после упаковывания нитей заваривают, заклеивают или зашивают.

Оставшиеся в ящиках пустоты должны быть заполнены мягким упаковочным материалом.

Допускается для упаковывания нитей применять специально оборудованные контейнеры или ящики с фиксированием положения паковок. При этом пустоты допускается не заполнять.

1.3. Упаковка стеклянных ровингов

1.3.1. Каждая паковка ровинга типов Р и Н должна быть упакована в мешки из водонепроницаемого материала по ГОСТ 17811 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354; типа Т — в мягкую упаковочную или конденсаторную бумагу по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600, ГОСТ 1908.

1.3.2. Упакованные пакеты ровинга должны быть уложены в деревянные ящики, ящики из гофрированного картона или ящики из полимерных материалов в соответствии с п. 1.2.2 или на ящичные металлические или деревянные поддоны по ГОСТ 9570, или специализированные ящичные поддоны, изготовленные по нормативно-технической документации.

Оставшиеся в ящиках пустоты должны быть заполнены мягким упаковочным материалом.

Допускается по согласованию с потребителем пустоты в ящиках не заполнять.

1.4. Упаковка стеклянных тканей, сеток и цельнотканых заготовок

1.4.1. Рулоны тканей, сеток и заготовки должны быть обернуты упаковочной или оберточной бумагой по ГОСТ 8273, ГОСТ 2228, ГОСТ 9569, ГОСТ 11600, ТУ 81—04—502, ТУ 329—02—913, затем упакованы в двухслойную бумагу по ГОСТ 8828 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и перевязаны или в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811. Мешки должны быть заклеены или завязаны.

Допускается ткани марок А-1 и А-2 упаковывать в бумагу без дополнительной упаковки во влагонепроницаемый материал.

Допускается при упаковке сеток в качестве второго слоя использовать некондиционные стеклянные сетки.

1.4.2. Упакованные ткани, сетки и заготовки должны быть уложены в деревянные ящики или обрешетки по ГОСТ 18573, ГОСТ 15841, ГОСТ 16511, ГОСТ 16536, ГОСТ 15623, ГОСТ 5959, ГОСТ 2991; ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22852, ГОСТ 9142 или на ящичные или плоские металлические и деревянные поддоны по ГОСТ 9078, ГОСТ 9570, ГОСТ 9557, в специализированные или универсальные контейнеры по ГОСТ 19667, ГОСТ 18477, ГОСТ 15102, ГОСТ 20435.

1.5. Упаковка нетканых полотен

1.5.1. Рулоны или тюки нетканого полотна должны быть обернуты в упаковочную, оберточную или мешочную бумагу по ГОСТ 11600, ГОСТ 2228, ГОСТ 8273, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или целлофановую пленку по ГОСТ 7730 и перевязаны или упакованы в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811. Мешки заклеивают, заваривают или завязывают. Необходимость влагонепроницаемой упаковки устанавливают в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Допускается по согласованию с потребителем рулоны или тюки нетканого полотна из отходов не упаковывать, а перевязывать перевязочным материалом.

1.5.2. Упакованные нетканые полотна должны быть уложены в ящики в соответствии с п. 1.4.2.

1.6. Ящики для продукции, предназначенной для экспорта, — по ГОСТ 24634.

2. МАРКИРОВКА

2.1. Маркировка стеклянных нитей, волокон, ровингов и лент

На каждый ящик, мешок должен быть наклеен и вложен внутрь ярлык с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

марки нити, волокна, ровинга, ленты;

массы (нетто), кг или длины ленты, м;

даты изготовления;

номера партии;

номера места;

обозначения стандарта на продукцию.

2.2. Маркировка стеклянных тканей, заготовок, сеток, нетканых полотен

2.2.1. На концах каждого куска ткани, сетки, нетканых полотен должен проставляться штамп прямоугольной формы или приклеиваться этикетка с указанием предприятия-изготовителя и его товарного знака, номера контролера ОТК, номера исполнителя.

Штамп должен располагаться длинной стороной вдоль среза на расстоянии не более 10 см от края среза и кромки; краска штампа не должна переходить на соседние слои ткани в рулоне.

На концах каждой заготовки приклеивается или пришивается ярлык с указанием: марки заготовки, номера заготовки.

2.2.2. К каждому рулону, тюку, ящику прикрепляется или вкладывается в мешок ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
наименования продукции;
номера партии;
номера рулона, тюка;
количества метров в рулоне или массы, кг;
количества кусков в рулоне, заготовок;
суммы баллов или количества условных вырезов;
даты изготовления;
обозначения стандарта на продукцию.

2.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Береечь от влаги»; «Хрупкое. Осторожно»; «Верх». Дополнительно на транспортной маркировке указывают наименование продукции, количество продукции в метрах, количество заготовок.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

3.2. Транспортирование продукции мелкими отправлениями должна проводиться только в паке-тированном виде. Пакеты должны формировать из однородных грузов.

Для формирования пакетов должны применяться универсальные или специализированные многооборотные и одноразовые средства пакетирования.

Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах — по ГОСТ 26663; транспортирование грузов в ящиках и стоечных поддонах по ГОСТ 19848; основные параметры и размеры транспортных пакетов в соответствии с ГОСТ 24597; средства скрепления грузов в транспортные пакеты по ГОСТ 21650.

3.3. Допускается стеклянные ткани, сетки, ровинги, нетканые полотна транспортировать железнодорожным транспортом без транспортной тары повагонными отправлениями или в универсальных или специализированных контейнерах.

Загрузку вагонов (при повагонных отправлениях) и универсальных контейнеров проводят до полной их вместимости.

3.4. Допускается при местных перевозках автомобильным транспортом по согласованию изготовителя с потребителем транспортировать продукцию без транспортной тары под влагонепроницаемым материалом, при этом должно быть сохранено качество продукции.

3.5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение продукции, отправляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности — по ГОСТ 15846.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Стеклянные текстильные материалы должны храниться в упакованном виде в закрытых сухих складских помещениях на стеллажах или поддонах при относительной влажности не более 80 %.

4.2. Рулоны ткани при хранении должны находиться в горизонтально подвешенном состоянии или должны быть уложены горизонтально не более чем в десять рядов по высоте. Рулоны ткани должны быть уложены параллельно друг другу.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом 63 «Стекловолокно и изделия из него»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.09.91 № 1509
3. ВЗАМЕН ОСТ 6—11—583—84
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1908—88	1.2.1; 1.3.1
ГОСТ 2226—88	1.1.2;
ГОСТ 2228—81	1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 2991—85	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 5959—80	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 7730—89	1.5.1
ГОСТ 8273—75	1.2.1; 1.3.1; 1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 8828—89	1.4.1
ГОСТ 9078—84	1.4.2
ГОСТ 9142—90	1.4.2
ГОСТ 9557—87	1.4.2
ГОСТ 9569—79	1.4.1
ГОСТ 9570—84	1.3.2; 1.4.2
ГОСТ 10354—82	1.4.1; 1.2.2; 1.3.1; 1.5.1
ГОСТ 11600—75	1.2.1; 1.3.1; 1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 13511—91	1.1.2; 1.2.2
ГОСТ 13516—86	1.1.2; 1.2.2
ГОСТ 14192—96	2.3
ГОСТ 15102—75	1.4.2
ГОСТ 15623—84	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 15841—88	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 15846—2002	3.5
ГОСТ 16511—86	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 16536—90	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 17811—78	1.3.1; 1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 18477—79	1.4.2
ГОСТ 18573—86	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 19667—74	1.4.2
ГОСТ 19848—74	3.2
ГОСТ 20435—75	1.4.2
ГОСТ 21650—76	3.2
ГОСТ 22702—96	1.1.2; 1.2.2
ГОСТ 22852—77	1.1.2; 1.2.2; 1.4.2
ГОСТ 24634—81	1.6
ГОСТ 24597—81	3.2
ГОСТ 26663—85	3.2
ТУ 6-39-16—90	1.2.2
ТУ 6-52-23—90	1.2.2
ТУ 81-04-502—77	1.4.1
Ту 329-02-913—86	1.4.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Н.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2004. Подписано в печать 11.08.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 55 экз. С 3110. Зак. 288.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов