

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ НЕТОКСИЧНОЙ ПЫЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

---

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
ОТ НЕТОКСИЧНОЙ ПЫЛИ****Технические условия****ГОСТ  
29058—91**Women's overalls for protection from non-toxic dust.  
Specifications

ОКП 82 7212

---

**Дата введения 01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на женские костюмы и средства защиты головы от нетоксичной пыли (мелкодисперсной пыли и асбеста).

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.3.1.5 и 5.2, требования которых являются рекомендуемыми.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Костюмы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки специальной одежды, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.004.

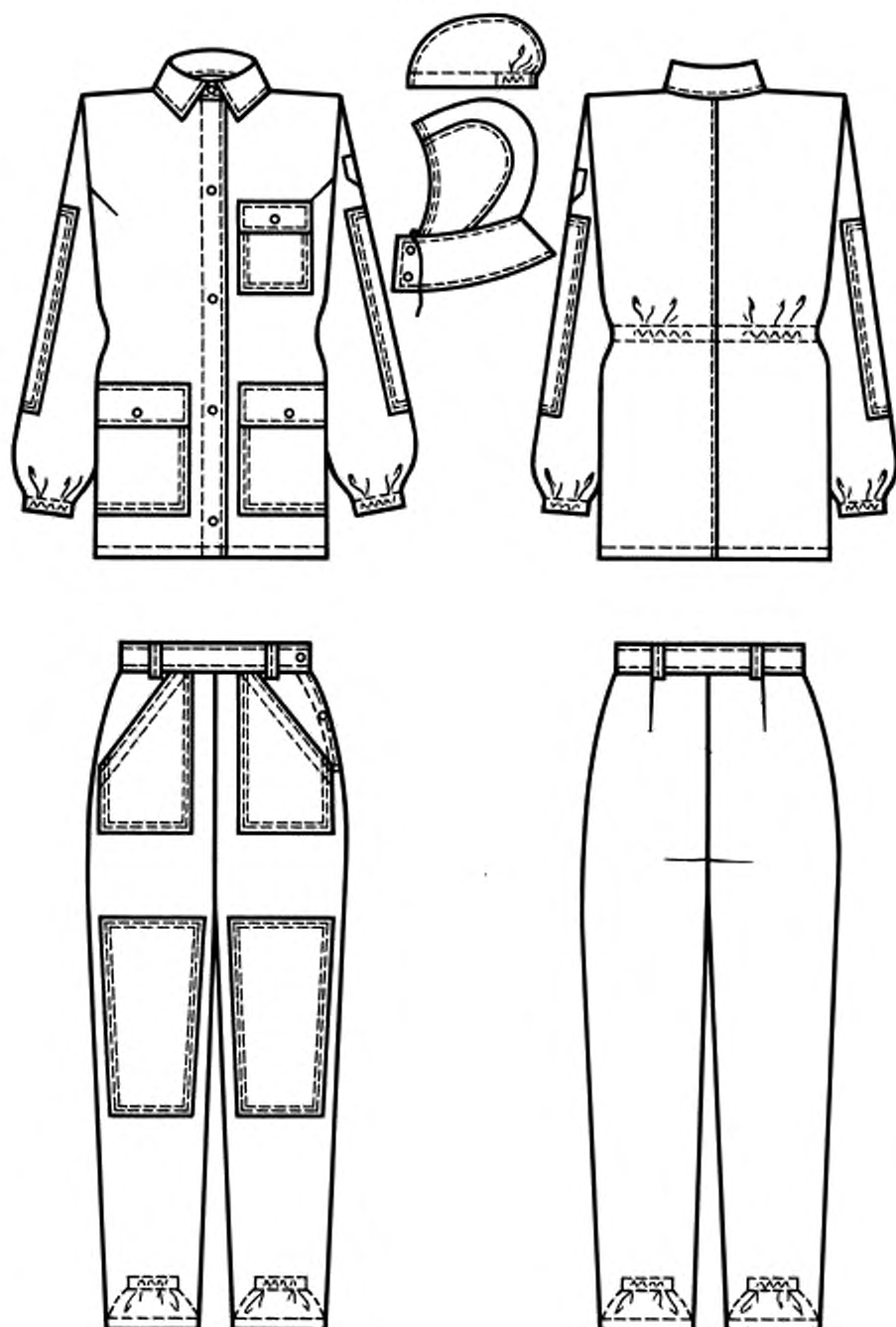
**1.2. Основные параметры и размеры**

1.2.1. Костюмы изготовляют двух типов — А, Б (черт. 1, 2).

1.2.2. Размеры костюмов должны соответствовать указанным в табл. 1, 2.

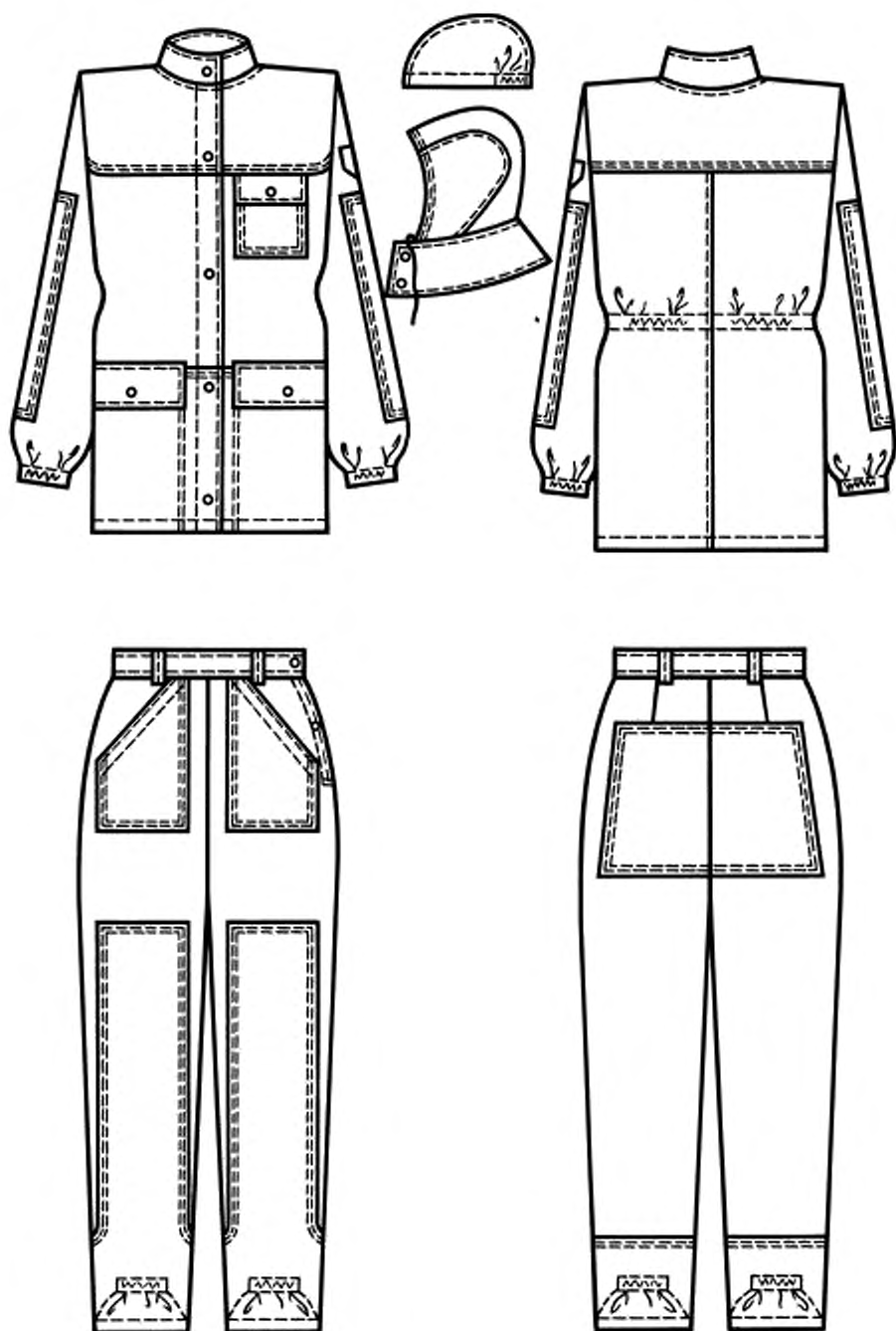


Тун А



Черт. 1

Тун б



Черт. 2

Таблица 1

| СМ                           |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Рост типовой фигуры человека | Интервал роста человека  |
| 146, 152                     | От 143,0 до 155,0 включ. |
| 158, 164                     | Св. 155,0 * 167,0 *      |
| 170, 176                     | * 167,0 * 179,0 *        |

Таблица 2

| СМ                                   |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Обхват груди типовой фигуры человека | Интервал обхвата груди человека |
| 88, 92                               | От 86,0 до 94,0 включ.          |
| 96, 100                              | Св. 94,0 » 102,0 »              |
| 104, 108                             | » 102,0 » 110,0 »               |
| 112, 116                             | » 110,0 » 118,0 »               |
| 120, 124                             | » 118,0 » 126,0 »               |
| 128, 132                             | » 126,0 » 134,0 »               |

1.2.3. Головные уборы — подкасник, шлем изготавливают трех размеров: 56, 58, 60.

1.2.4. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 3—8.

Таблица 3

| СМ                                                                |                                  |      |                             |                      |                      |                      |                   |                   |                        |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|-------------------|------------------------|
| Наименование места измерения                                      | Рост типовой фигуры              | Тип  | Обхват груди типовой фигуры |                      |                      |                      |                   |                   | Допускаемое отклонение |
|                                                                   |                                  |      | 88, 92                      | 96, 100              | 104, 108             | 112, 116             | 120, 124          | 128, 132          |                        |
| Куртка (черт. 3—6)                                                |                                  |      |                             |                      |                      |                      |                   |                   |                        |
| 1. Длина спинки                                                   | 146, 152<br>158, 164<br>170, 176 | А, Б | 67,0<br>71,0<br>75,0        | 67,0<br>71,0<br>75,0 | 67,0<br>71,0<br>75,0 | 67,0<br>71,0<br>75,0 | —<br>71,0<br>75,0 | —<br>71,0<br>75,0 | ±1,0                   |
| 2. Ширина спинки                                                  | 146—176                          | А, Б | 40,6                        | 42,6                 | 44,6                 | 46,6                 | 48,6              | 50,6              | ±1,0                   |
| 3. Длина полочки                                                  | 146, 152<br>158, 164<br>170, 176 | А, Б | 71,3<br>75,3<br>79,3        | 72,3<br>76,3<br>80,3 | 73,3<br>77,3<br>81,3 | 74,3<br>78,3<br>82,3 | —<br>79,3<br>83,3 | —<br>80,3<br>84,3 | ±1,0                   |
| 4. Ширина полочки по линии груди (ширина борта — 3,0 см)          | 146—176                          | А, Б | 21,0                        | 21,8                 | 22,6                 | 23,4                 | 24,2              | 25,0              | ±0,5                   |
| 5. Ширина куртки на уровне глубины проймы (ширина борта — 3,0 см) | 146—176                          | А, Б | 60,0                        | 64,0                 | 68,0                 | 72,0                 | 76,0              | 80,0              | ±1,0                   |
| 6. Ширина куртки внизу (ширина борта — 3,0 см)                    | 146—176                          | А, Б | 57,0                        | 61,0                 | 65,0                 | 69,0                 | 73,0              | 77,0              | ±1,0                   |
| 7. Длина рукава                                                   | 146, 152<br>158, 164<br>170, 176 | А, Б | 54,0<br>58,0<br>62,0        | 54,0<br>58,0<br>62,0 | 54,0<br>58,0<br>62,0 | 54,0<br>58,0<br>62,0 | —<br>58,0<br>62,0 | —<br>58,0<br>62,0 | ±1,0                   |

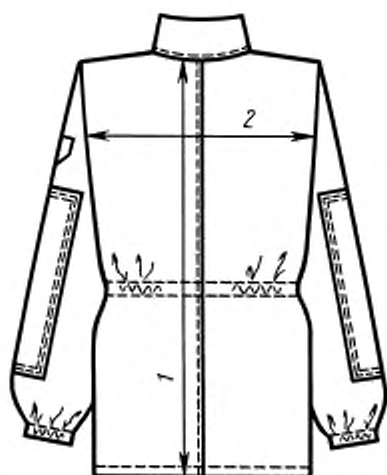
| см                                                       |                           |      |                             |            |             |             |             |             |                                |
|----------------------------------------------------------|---------------------------|------|-----------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------------|
| Наименование места измерения                             | Рост<br>типовой<br>фигуры | Тип  | Обхват груди типовой фигуры |            |             |             |             |             | Допускае-<br>мое<br>отклонение |
|                                                          |                           |      | 88,<br>92                   | 96,<br>100 | 104,<br>108 | 112,<br>116 | 120,<br>124 | 128,<br>132 |                                |
| 8. Ширина рукава сверху                                  | 146—176                   | А, Б | 22,1                        | 23,5       | 24,9        | 26,3        | 27,7        | 29,1        | ±0,5                           |
| 9. Ширина рукава внизу (при растянутой ленте эластичной) | 146—176                   | А, Б | 15,9                        | 16,5       | 17,1        | 17,7        | 18,3        | 18,9        | ±0,5                           |
| 10. Длина воротника                                      | 146—176                   | А, Б | 50,2                        | 51,8       | 53,4        | 55,0        | 56,8        | 58,2        | ±1,0                           |
| Брюки (черт. 7, 8)                                       |                           |      |                             |            |             |             |             |             |                                |
| 11. Длина по боковому шву                                | 146, 152                  | А, Б | 93,0                        | 93,0       | 93,0        | 93,0        | —           | —           | ±1,0                           |
|                                                          | 158, 164                  |      | 101,0                       | 101,0      | 101,0       | 101,0       | 101,0       | 101,0       |                                |
|                                                          | 170, 176                  |      | 109,0                       | 109,0      | 109,0       | 109,0       | 109,0       | 109,0       |                                |
| 12. Длина по шаговому шву                                | 146, 152                  | А, Б | 67,5                        | 66,8       | 66,1        | 65,4        | —           | —           | ±1,0                           |
|                                                          | 158, 164                  |      | 74,3                        | 73,6       | 72,9        | 72,2        | 71,5        | 70,8        |                                |
|                                                          | 170, 176                  |      | 81,1                        | 80,4       | 79,7        | 79,0        | 78,3        | 77,6        |                                |
| 13. Ширина на уровне среднего шва                        | 146—176                   | А, Б | 34,3                        | 36,9       | 39,5        | 42,1        | 44,7        | 47,3        | ±1,0                           |
| 14. Ширина внизу                                         | 146—176                   | А, Б | 22,4                        | 23,4       | 24,4        | 25,4        | 26,4        | 27,4        | ±0,5                           |
| 15. Длина половины пояса                                 | 146—176                   | А, Б | 36,7                        | 41,4       | 46,1        | 50,8        | 55,5        | 60,2        | ±1,0                           |

Примечание. По требованию потребителя в зависимости от особенности модели величины измерений и их количество допускается изменять.

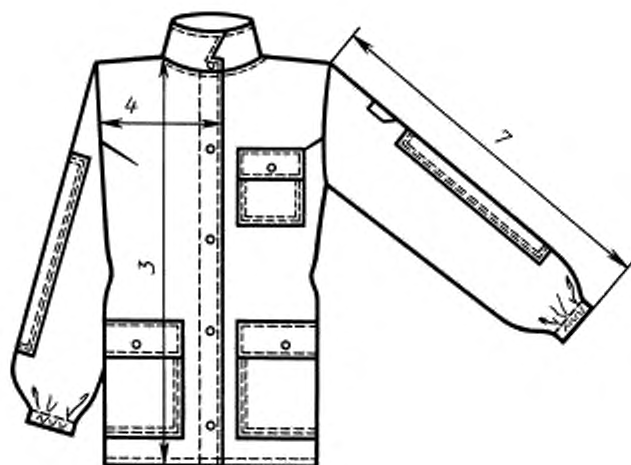
1.2.5. Измерения средств защиты головы должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 9—11.

Таблица 4

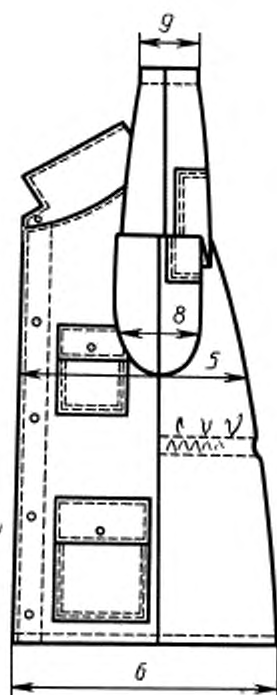
| см                         |                                                                            |               |           |           |                        |  |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------|-----------|------------------------|--|
| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения                                                     | Размер        |           |           | Допускаемое отклонение |  |
|                            |                                                                            | 56            | 58        | 60        |                        |  |
|                            |                                                                            | Обхват головы |           |           |                        |  |
|                            |                                                                            | 54,5—56,4     | 56,5—58,4 | 58,5—60,4 |                        |  |
| Подкасник (черт. 9)        |                                                                            |               |           |           |                        |  |
| 1                          | Ширина подкасника по нижнему краю                                          | 30,0          | 32,0      | 34,0      | ±1,0                   |  |
| 2                          | Высота посередине                                                          | 16,0          | 16,0      | 16,0      | ±0,5                   |  |
| Шлем (черт. 10, 11)        |                                                                            |               |           |           |                        |  |
| 1                          | Длина продольной стенки посередине                                         | 44,4          | 45,0      | 45,6      | ±0,5                   |  |
| 2                          | Ширина пелерины                                                            | 13,0          | 13,0      | 13,0      | ±0,5                   |  |
| 3                          | Длина дуги головки по шву притачивания пелерины от одного конца до другого | 42,6          | 44,6      | 46,6      | ±0,5                   |  |



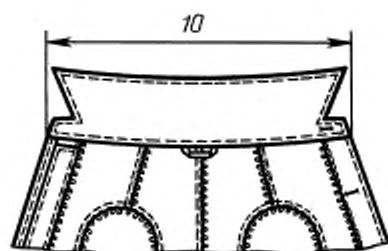
Черт. 3



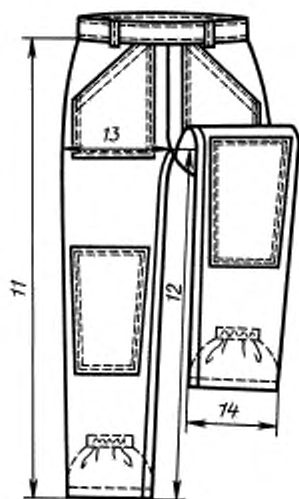
Черт. 4



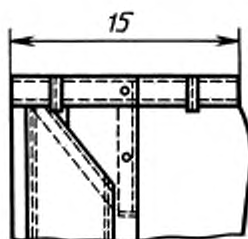
Черт. 5



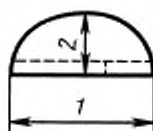
Черт. 6



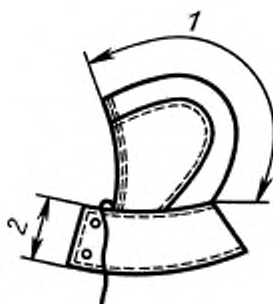
Черт. 7



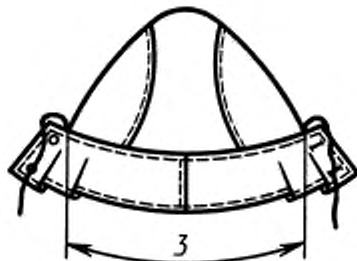
Черт. 8



Черт. 9



Черт. 10



Черт. 11

### 1.3. Характеристики

#### 1.3.1. Внешний вид

1.3.1.1. Куртка типа А с центральной бортовой застежкой на пуговицы с внутренним пылезащитным клапаном.

Полочки с верхним и боковыми внешними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Спинка со швом посередине, по линии талии стянута эластичной лентой.

Воротник отложной.

Рукава втачные одношовные, с усиительными накладками в области локтя; на левом рукаве — эмблема. Низ рукавов стянут эластичной лентой.

Брюки с застежкой в левом боковом шве на пуговицы и с пылезащитным клапаном, внешними накладными карманами и усиительными накладками в области колен, притачным поясом, четырьмя шлевками и напульсниками внизу.

1.3.1.2. Куртка типа Б, в отличие от типа А, с усиительными накладками в области плеча и нижней части, с боковыми карманами, расположенными в накладках.

Воротник — стойка.

Брюки с усиительными накладками в области колен и низа, на задних половинках — леи.

1.3.1.3. Подкасник — шапочка под каску, состоящая из двух частей, сзади стянута эластичной лентой.

1.3.1.4. Шлем на подкладке состоит из головки и пелерины, по лицевому вырезу стягивается тесьмой. Пелерина застегивается на две пуговицы.

1.3.1.5. В зависимости от условий эксплуатации и по согласованию с потребителем допускается изготавливать:

костюмы:

с различными видами, размерами, количеством и местом расположения карманов, клапанов и усилительных накладок; с различными конструктивными элементами для регулирования по обхвату талии, низа куртки, рукавов, брюк или без них;

с различными видами и расположением застежек (застежка-молния, кнопки, текстильная застежка и т. д.);

с различными вентиляционными отверстиями;

отдельными предметами;

куртки:

с кокеткой различной формы на спинке и полочках;

с различной формой воротников;

с различным расположением рельефных швов и без них;

с манжетами рукавов, воротником, напульсниками из трикотажного полотна;

с различной конструкцией рукава;

с капюшоном;

без эмблемы;

брюки:

с различными видами и местом расположения застежек.

1.3.2. Основные требования к изготовлению

1.3.2.1. Костюмы должны изготавливать в соответствии с требованиями технологии изготовления специальной одежды.

1.3.2.2. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122.

1.3.2.3. При изготовлении костюмов допускаются:

куртка и брюки без боковых швов;

спинка без шва посередине;

полочки с отрезными подбортами не более чем из трех частей с расположением швов в поперечном направлении и не ближе 2,0 см от петель;

смещение боковых швов куртки до 3,0 см в сторону полочек или спинки с соответствующим смещением швов рукавов;

верхний воротник со швом посередине;

нижний воротник не более чем из четырех частей;

надставки в нижней части рукавов в направлении нитей основы шириной внизу не менее 3,0 см, вверх — не более  $\frac{1}{3}$  ширины рукава;

надставки и клинья несимметричные;

одна деталь целая, другая с надставками;

обтачки низа куртки, рукавов и брюк вместо подгиба;

брюки с цельновыкроенным поясом;

клинья вверх шаговых швов задних половинок брюк в долевом или поперечном направлении шириной по линии среднего шва от 4,0 до 12,0 см, длиной по шву притачивания от 8,0 до 30,0 см;

пелерина шлема из двух частей;

подкладка пелерины из двух-трех частей.

1.3.2.4. Соединение срезов выполняют стачным, настрочным, запошивочным швами и швом «взамок».

1.3.2.5. Накладные детали костюмов настрочивают двумя строчками.

1.3.2.6. По краю бортов, воротника, пояса брюк, клапанов карманов прокладывают отделочную строчку на расстоянии 0,2—0,5 см от края.

1.3.2.7. Низ куртки, рукавов, брюк и нижний срез подкасника обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом шириной 2,5—3,0 см, напульсников — 1,5—2,0 см.

В низ рукавов, напульсников и задней части подкасника прокладывают эластичную ленту.

1.3.2.8. В куртке при настрачивании внутренних срезов подбортов по правому подбortу одновременно притачивают пылезащитный клапан. Располагают его на расстоянии 2,0—2,5 см от низа.

1.3.2.9. В брюках с внутренней стороны застежки располагают пылезащитный клапан, пристегивающийся на прорезную или навесную петлю и пуговицу в верхнем углу.

1.3.2.10. Петли обметывают:

на правом бorte — пять на расстоянии 2,0—2,5 см от края: верхнюю на стойке, нижнюю на расстоянии 4,0—5,0 см от низа куртки, остальные — на равном расстоянии одна от другой;

на левом бorte куртки — три на расстоянии 2,0 см от края: верхнюю на расстоянии 10,0—11,0 см от шва втачивания воротника, нижнюю — на расстоянии 7,0—8,0 см от низа куртки, среднюю — между нижней и верхней;

на пояс брюк — одну на расстоянии 1,5 см от конца пояса;

на передней половинке брюк на участке боковой застежки — одну на расстоянии 1,5 см от края посередине длины застежки;

на клапанах карманов — по одной посередине и на расстоянии 1,5 см от нижнего края;

на правом конце пелерины шлема — две на расстоянии 2 см от края: верхнюю — на расстоянии 2 см от уступа; нижнюю — 3 см от низа пелерины.

1.3.2.11. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

1.3.2.12. Определение сортности костюмов — по ГОСТ 12.4.031.

1.4. Требования к материалам

Костюмы и средства защиты головы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

| Наименование материала                                                                                | Нормативно-техническая документация                                        | Назначение материала                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Молескин гладкокрашенный, арт. 3054                                                                | ГОСТ 11209                                                                 | Для верха костюмов                                                                                |
| 2. Молескин гладкокрашенный мерсеризованный, арт. 3095                                                | ГОСТ 21790                                                                 | То же                                                                                             |
| 3. Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная для спецодежды, арт. 3703                                   | ТУ 17 РСФСР 52—11888                                                       | »                                                                                                 |
| 4. Бязь гладкокрашенная                                                                               | ГОСТ 29298, ТУ 17 РСФСР 60—10724, ТУ 17 Каз.ССР 01—385, ТУ 17 Груз.ССР 122 | Для напульсников, кулиски спинки, подкасника, подкладки шлема                                     |
| 5. Сатин гладкокрашенный                                                                              | ГОСТ 29298                                                                 | Для напульсников, кулиски спинки, подкасника, подкладки шлема                                     |
| 6. Лента тканая эластичная шириной:<br>18—24 мм<br>10—12 мм                                           | ТУ 17—09—326                                                               | Для стягивания спинки по линии талии и рукавов по низу<br>Для стягивания напульсников, подкасника |
| 7. Лента отделочная шириной 11—15 мм                                                                  | ТУ 17—09—14—309                                                            | Для стягивания шлема по лицевому вырезу                                                           |
| 8. Пуговицы пластмассовые диаметром 13—17 мм, 17—22 мм                                                | ОСТ 17—699                                                                 | Для застегивания куртки, клапанов, карманов, брюк, пелерины шлема                                 |
| 9. Нитки хлопчатобумажные 11,0 текс×3×2<br>Rn 68,6 текс (30/6)<br>8,5 текс×3×2<br>Rn 53,0 текс (40/6) | ОСТ 17—921                                                                 | Для изготовления костюмов, подкасника, шлема, обметывания срезов и петель, пришивания пуговиц     |

| Наименование материала                                                                                   | Нормативно-техническая документация | Назначение материала                                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10. Нитки армированные швейные<br>44ЛХ-1, 65ЛХ, 65 ЛХ-1                                                  | ОСТ 17—921                          | Для изготовления костюмов, подка-<br>ника, шлема, обметывания срезов и петель,<br>пришивания пуговиц |
| 11. Нитки полиамидные (кап-<br>роновые) швейные Rn 50,0 текс<br>(50K)                                    | ТУ 17 РСФСР<br>62—10645             | То же                                                                                                |
| 12. Нитки лавсановые швейные<br>Rn 62,0 текс (55Л)                                                       | ОСТ 17—257                          | »                                                                                                    |
| 13. Пряжа хлопчатобумажная                                                                               | ГОСТ 9092                           | Для обметывания срезов                                                                               |
| 14. Нитки хлопчатобумажные<br>21 текс × 3<br>Rn 63,6 текс (30/3)<br>16,5 текс × 3<br>Rn 50,0 текс (40/3) | ГОСТ 6309                           | То же                                                                                                |

Примечание. По согласованию с потребителем допускается:  
применять другие материалы по качеству, защитным и эксплуатационным свойствам не ниже указанных  
в табл. 5;

для усилительных накладок в костюме типа Б использовать ткани арт. 55228, 56333.

#### 1.5. Маркировка

Маркировка костюмов — по ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115.

#### 1.6. Упаковка

Упаковка костюмов — по ГОСТ 10581.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки костюмов — по ГОСТ 23948.

## 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества костюмов — по ГОСТ 4103.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение костюмов — по ГОСТ 10581.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Химическая чистка костюмов — по ГОСТ 12.4.169.

5.2. Памятка-инструкция по уходу за костюмами во время эксплуатации приведена в прило-  
жении.

## ПАМЯТКА-ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА КОСТЮМАМИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Спецодежду из хлопчатобумажной ткани необходимо ежедневно обеспыливать.
2. Стирку спецодежды производят 2—4 раза в месяц в мыльно-содовом растворе или растворе, содержащем моющие средства типа «Лотос» при 40—60 °С.
3. Спецодежду отжимают в центрифуге, высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при 80 °С в расправленном виде и проглаживают утюгом или гладильным прессом:

из хлопчатобумажной ткани — при 180 °С;  
из хлопчатобумажной ткани  
с вложением химических волокон — при 120 °С.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1063
3. Срок первой проверки — 1996 г.  
Периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 12.4.085—80
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|-----------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
| ГОСТ 12.4.031—84                        | 1.3.2.12              | ГОСТ 29122—91                           | 1.3.2.2               |
| ГОСТ 12.4.115—82                        | 1.5                   | ГОСТ 29298—92                           | 1.4                   |
| ГОСТ 12.4.169—85                        | 5.1                   | ОСТ 17—257—84                           | 1.4                   |
| ГОСТ 15.004—88                          | 1.1                   | ОСТ 17—699—88                           | 1.4                   |
| ГОСТ 4103—82                            | Раздел 3              | ОСТ 17—921—88                           | 1.4                   |
| ГОСТ 6309—93                            | 1.4                   | ТУ 17 РСФСР 52—11888—85                 | 1.4                   |
| ГОСТ 9092—81                            | 1.4                   | ТУ 17 РСФСР 60—10724—84                 | 1.4                   |
| ГОСТ 10581—91                           | 1.5; 1.6; Раздел 4    | ТУ 17 РСФСР 62—10645—83                 | 1.4                   |
| ГОСТ 11209—85                           | 1.4                   | ТУ 17 Каз.ССР 01—385—80                 | 1.4                   |
| ГОСТ 12807—88                           | 1.3.2.2               | ТУ 17 Груз.ССР 122—83                   | 1.4                   |
| ГОСТ 21790—93                           | 1.4                   | ТУ 17—09—14—309—90                      | 1.4                   |
| ГОСТ 23948—80                           | Раздел 2              | ТУ 17—09—326—90                         | 1.4                   |

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2002 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *И.А. Назайкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 08.07.2002. Подписано в печать 18.07.2002. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,50.  
Тираж 101 экз. С 6651. Зак. 606.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102