

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# **ЗАМКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ**

## **Конструкция и размеры**

Издание официальное

БЗ 1—98/166

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Беларуси                                |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19313—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19313—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ЗАМКИ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ИЗЛОЖНИЦ

## Конструкция и размеры

Centrifugal locks for centrifugal moulds.  
Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на центробежные замки, применяемые в центробежных изложницах для крепления крышки с изложницей.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

## 3 Конструкция и размеры

3.1. Конструкция и размеры центробежных замков должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

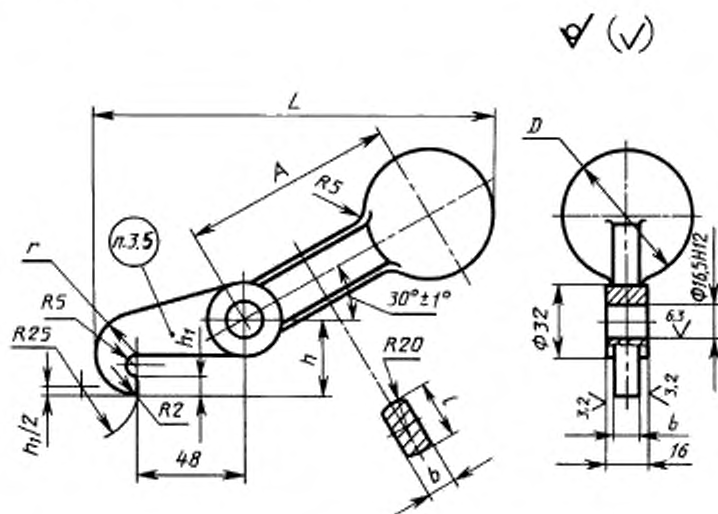


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение замков | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>A</i> | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>h</i> | <i>h</i> <sub>1</sub> | <i>r</i> | Масса, кг, не более |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|---------------------|
| 0557-0204          | 35       | 156,1    | 85       | 16       | 12       | 32       | 6                     | 16       | 0,52                |
| 0557-0201          | 40       | 167,7    | 95       | 20       |          | 34       | 8                     | 18       | 0,65                |
| 0557-0202          | 60       | 188,3    | 105      | 28       | 14       | 36       | 10                    | 20       | 1,34                |
| 0557-0203          | 80       | 208,9    | 115      | 32       |          | 38       | 12                    | 22       | 2,57                |

Пример условного обозначения центробежного замка размером  $D = 35$  мм:

*Замок центробежный 0557-0204 ГОСТ 19313-98*

3.2 Материал — сталь марки 35Л по ГОСТ 977.

3.3 Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ , H14, h14.

3.4 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.

3.5 Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

УДК 621.88.746.393 : 006.354

МКС 25.140.30

Г21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, центробежные замки для центробежных изложниц, конструкция, размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
 Технический редактор *В.И. Прусакова*  
 Корректор *М.С. Кабанова*  
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 12.08.99.

Подписано в печать 10.09.99.

Усл. печ. л.0,47,

Уч.-изд. л. 0,30.

Тираж 230 экз.

С3619.

Зак. 758.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.

Пар № 080102